EWM AG
WE ARE WELDING

Catalogo 2017/2018

Generatori ed accessori

La nuova dimensione della saldatura

MULTIMATRIX®

/La perfezione come principio

Pacchetto EN 1090 WPQR adesso gratuito!

3 Years // 5 Years transformer and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days
*For details visit www.ewm-group.com

Valido dal 2017-07-01

/// simply more

La nuova dimensione della saldatura

MULTIMATRIX®

/La perfezione come principio

MULTIMATRIX® è la soluzione ideale per i Vostri lavori di saldatura, sia per le esigenze del momento che per quelle future.
EWM sviluppa e migliora costantemente i processi di saldatura, le curve caratteristiche del materiale, le caratteristiche dei generatori, il collegamento in rete e i comandi personalizzati.
La tecnologia MULTIMATRIX® offre la possibilità di un rapido adattamento a tutti questi sviluppi ed a nuovi lavori di saldatura, mediante un semplice scambio di dati tramite chiavetta USB o rete LAN/WiFi.

Semplicemente...

… saldature migliori
Caratteristiche di saldatura costantemente perfezionate per tutti i processi MIG/MAG

… più sostenibilità
Ridotto consumo di corrente grazie ai procedimenti di saldatura ad alta efficienza e alla tecnologia a inverter con funzione di standby

… più qualità
Il software ewm Xnet è perfetto per registrare, analizzare e ottimizzare tutti i dati di saldatura, a scelta con interfaccia LAN o WiFi - requisiti ideali per Industria 4.0

… più chiarezza
Utilizzo confortevole e intuitivo - il dispositivo di comando Expert 2.0 con visualizzazione in testo in chiaro sul grande display

… più sicurezza di processo
Precisa alimentazione del filo con il dispositivo trainafilo drive 4X

… più comfort
Saldature senza fatica con libertà di movimento ottimale - torcia per saldatura funzionale con tecnologia X – senza cavo di comando aggiuntivo

… investimenti più sicuri
Il costante sviluppo della tecnologia MULTIMATRIX consente di ottenere la massima efficienza e la massima qualità possibili

EWM AG – Sempre qualcosa di più!

EWM offre un sistema perfettamente bilanciato, in cui tutti i componenti sono sincronizzati al meglio e lavorano insieme per produrre costantemente saldature di qualità superiore, per risparmiare le risorse e ridurre l'impegno lavorativo. I vantaggi per i nostri clienti sono evidenti: grazie alla gamma completa di prodotti, potrete rivolgervi ad un'unica azienda di riferimento. La EWM è a Vostra completa disposizione con consulenze e servizi. Inoltre garantiamo, per tutti i prodotti, disponibilità e consegna in tempi rapidissimi. In questo modo ci assumiamo la responsabilità tecnologica del Vostro intero procedimento di saldatura.

Nel presente catalogo potrete trovare l'intera gamma di prodotti delle saldatrici EWM.

- Consulenza e servizi

Avete delle domande che non trovano risposta nel presente catalogo? Le nostre sedi EWM e i nostri partner di distribuzione sono a Vostra disposizione in ogni parte del mondo e saranno lieti di fornivi assistenza.
Potrete trovare il partner EWM più vicino a voi consultando il sito internet www.ewm-group.com. Inoltre, il Team EWM è costantemente a Vostra disposizione: potete contattarci telefonicamente al numero +49 2680 181-0 o scrivere a info@ewm-group.com.

- Validità

Vedi prima pagina. Con il presente perdono di validità tutti i cataloghi con data antecedente.

- Finanziamento:

Necessitate temporaneamente di un apparecchio, oppure desiderate fare un finanziamento? Saremo lieti di proporvi un'interessante offerta per un noleggio o un leasing. Contattateci, oppure rivolgetevi al Vostro rivenditore specializzato.

- Fino a 5 anni di garanzia

Le nostre saldatrici riuniscono, in tutti i loro componenti high-tech, una tecnologia all'avanguardia di massima qualità e orientata al futuro. E noi ce ne assumiamo la responsabilità! Ogni nostro prodotto viene controllato scrupolosamente.
Siamo più che sicuri di ciò che produciamo, e per questo Vi offriamo, secondo le nostre vigenti condizioni di garanzia, una garanzia di 5 o 3 anni sulle nostre saldatrici, anche se impiegate su 3 turni!

- Resi

Qualora dobbiate restituirci un articolo, Vi preghiamo di parlarne prima con il Vostro rivenditore.
La restituzione della merce può essere accettata solo nell'imballo originale e previo consulto col rivenditore; a queste condizioni il reso sarà elaborato nel più breve tempo possibile secondo le nostre condizioni di restituzione. Per le realizzazioni speciali è esclusa la possibilità di cambio.

- Condizioni generali di contratto e dati tecnici

Le nostre forniture avvengono esclusivamente secondo le condizioni generali di contratto della relativa società di distribuzione EWM. I dati riportati nelle nostre documentazioni non sono vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche, ad esempio in caso di miglioramenti tecnici o di errori.

Come contattare EWM

- Internet www.ewm-group.com
- E-Mail info@ewm-group.com

YPotete inoltre contattarci telefonicamente dal lunedì al venerdì, dalle 07:30 alle 17:00, chiamando il numero 02680-181-0

- Vendita sales@ewm-group.com
- Servizi service@ewm-group.com
- Formazione training@ewm-group.com
- Prodotti e tecniche di lavoro welding@ewm-group.com
- Marketing marketing@ewm-group.com
- Documentazione tecnica documentation@ewm-group.com
- Gestione della qualità qm@ewm-group.com
- Automazione automatisierung@ewm-group.com

Indice

Panoramica impianti 8
allin - Riepilogo dei processi di saldatura compresi nel prezzo dell'impianto 16
Pacchetto EN 1090 WPQR 17
Riepilogo sistemi di saldatura a inverter e processi di saldatura 18
Descrizione dispositivo di comando Expert 2.0 20
Descrizione/Vantaggi procedimento di saldatura forceArc 24
Descrizione/Vantaggi procedimento di saldatura forceArc 26
Descrizione/Vantaggi procedimento di saldatura coldArc 28
Descrizione/Vantaggi procedimento di saldatura rootArc 30
Descrizione/Vantaggi arco pulsato e arco standard 32
Descrizione/Vantaggi pipeSolution/pipeTruck 34
Descrizione/Vantaggi superPuls 35
Descrizione prodotto dispositivo trainafilo drive 4X 38
Raccomandazioni per l'impiego di una pompa del liquido di raffreddamento rinforzata 40
Possibilità di impiego del dispositivo di regolazione remota R50 7POL 42
Spiegazione dei simboli e delle abbreviazioni 44

Xnet
Gateway LAN esterno ● Kit per riequipaggiamento 48
Gateway WiFi esterno ● Kit per riequipaggiamento 49
Gateway LAN integrato ● opzione di fabbrica 50
Gateway WiFi integrato ● opzione di fabbrica 51
Gateway LAN ● dispositivo di comando Expert 2.0 integrato ● opzione di fabbrica 52
Gateway WiFi ● dispositivo di comando Expert 2.0 integrato ● opzione di fabbrica 53
Software ■ Xbutton 54

Smagnetizzazione 55
Degauss 600 58
RT DGS1 58
FIM1-4 Set 59

Saldatrici MIG/MAG a impulsi multiprocesso, Mobile 61
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM 66
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM 68
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW 70
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW 72
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW 74
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW 76
alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW 78

Saldatrici MIG/MAG a impulsi multiprocesso, Portatile 81
Picomig 180 puls TKG 83
Picomig 185 puls TKG 84
Picomig 355 puls TKM 85

Saldatrici MIG/MAG a impulsi multiprocesso, Mobile 87
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM 92
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM 94
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM 96
Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM 98
Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM 101
Phoenix 401 ● 501 Progress puls LP MM FKW 104
Phoenix 401 ● 501 Progress puls HP MM FKW 106
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW 108
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW 109

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW 112
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW 115
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW 118
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW 121

Saldatrici standard multiprocesso MIG/MAG, Portatile 125

Picomig 180 Synergic TKG 127
Picomig 185 Synergic TKG 128
Picomig 355 Synergic TKM 129

Saldatrici standard multiprocesso MIG/MAG, Mobile 131

Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws 136
Taurus 400 Basic 138
Taurus 355 Basic TKM 139
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM 140
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM 142
Taurus 355 Basic TKW 144
Taurus 355 Synergic S LP MM TKW 145
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW 147
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G 149
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDM G 151
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW 153
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDW 156
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging 159
Taurus 505 Basic per scriccatura 160
Taurus 351 ● 401 Basic FKG 161
Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG 163
Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG 165
Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW 167
Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW 169
Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW 171
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG 173
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDG 176
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW 179
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDW 182

Saldatrici MIG/MAG standard, con commutazione a scatti, Mobile 185

Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG 190
Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG 192
Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG 193
Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG 194
Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG 196
Wega 401 M1.02 FKG 198
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG 199
Wega 401 M1.02 FKW 200
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW 201
Wega 401 M1.02 FDG 202
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG 203
Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW 204
Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW 206

Saldatrici TIG DC 209

Picotig 200 ● 200 MV puls TG 216
Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG 218
Tetrix 230 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 220
Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM 223
Tetrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 225

Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW 228

Saldatrici TIG AC/DC 231

Picotig 200 AC/DC puls TG 238
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 240
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 243
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW 245

Sistema TIG filo freddo 247

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW 248
tigSpeed continuous drive 45 coldwire 250
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire 251
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW 252

Sistema TIG filo caldo 255

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW 256
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW 259
tigSpeed continuous drive 45 hotwire 262
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire 263
Tetrix 270 Hotwire 264

Saldatrici plasma DC 265

microplasma 20 ● 50 ● 120 266
Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma 268

Saldatrici manuali con elettrodo DC, Portatile 271

Pico 160 272
Pico 160 cel puls 273
Pico 162 ● Pico 162 MV 274
Pico 180 puls 275
Pico 220 cel puls 276
Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws 277
Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws 278
Pico 350 cel puls pws dgs 280
Taurus 405 ● 505 Basic TDM 281

Unità di imballaggio 283

Picomig 284
Mira 285
Picotig/Tetrix DC 286
Picotig/Tetrix AC/DC 287
Pico 288
Gruppi di raffreddamento 289
Carrello di trasporto 289

Apparecchi Multivolt 291

Mira 221 MV 295
Picotig 200 MV 5P TGD 296
Tetrix 200 MV Comfort puls TG 297
voltConverter 230/400 298

Accessori 299

Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 4X 300
Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 4X IC 304
Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 4L 307
Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 41L 308
Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 41 309
Dispositivi trainafilo ■ Pico drive 200C 310
Dispositivi trainafilo ■ drive 4D 311
Dispositivi trainafilo ■ Accessori 312

Trazione intermedia ■ miniDrive 313
Rulli trainafilo ■ Rulli trainafilo eFeed 315
Rulli trainafilo ■ Rulli trainafilo/rulli di ricambio 319
Rulli trainafilo ■ Kit di conversione 323
Rulli trainafilo ■ Riepilogo tubi capillari/tubi guida 326
Pacchi cavi di collegamento ■ raffreddata a gas 328
Pacchi cavi di collegamento ■ raffreddato ad acqua 332
Torce saldatura MIG/MAG ■ raffreddata a gas 337
Torce saldatura MIG/MAG ■ raffreddato ad acqua 347
Torce saldatura TIG ■ raffreddata a gas 361
Torce saldatura TIG ■ raffreddato ad acqua 362
Torce saldatura TIG ■ tigSpeed 364
Torce saldatura plasma ■ raffreddato ad acqua 365
Braccio di scarico per pacco di cavi per torcia 366
Dispositivo di regolazione remota ■ MIG/MAG 367
Dispositivo di regolazione remota ■ TIG/manuale con elettrodo 374
Dispositivo di regolazione remota ■ Plasma 381
Dispositivo di regolazione remota ■ Cavo di collegamento 382
Gruppi di raffreddamento ■ Cool-Serie 383
Gruppi di raffreddamento ■ Scambiatori di calore 388
Gruppi di raffreddamento ■ Liquido di raffreddamento 389
Carrello di trasporto ■ Serie Trolly 392
Scriccatura ■ GT 600 SKK95 396
Accessori di saldatura ■ Cavi di massa 397
Accessori di saldatura ■ Portaelettrodo 402
Accessori di saldatura ■ Riduttore di pressione 406
Accessori di saldatura ■ Unità di dosaggio gas per apparecchi Tetrix al plasma senza regolazione gas digitale 408
Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici 410
Opzioni/accessori ■ Opzioni per dispositivi trainafilo 438
Opzioni/accessori ■ Opzioni per carrello di trasporto 443
Accessori generali 445
Set ricambi ■ Prima dotazione 452
Apparecchio di controllo per controlli periodici ■ A3-SH SET 453
Dispositivo di taratura ■ KLE 454
Simulazione di saldatura ■ Welding Trainer Soldamatic 456
Software ■ Software PC 457
Informazioni generali 460
Configurazione dell'apparecchio specifica in base alle richieste del cliente 461
Messa in funzione 462
Addestramento/formazione di base 463
Aggiornamenti dell'apparecchio 464
Rilevamento dei parametri/curve caratteristiche/ottimizzazione del processo 465
Taratura 467
Dimostrazioni/corsi di formazione 468
Servizi: Manutenzione e riparazione (controllo periodico incluso) 469
Analisi metallurgiche 470
Prove di saldatura/saldature campione 471
Noleggio/leasing/finanziamento 472
Condizioni generali di montaggio e servizi 473
Smaltimento apparecchi usati 474

Indice

MULTIMATRIX (MM)

Generatori a impulsi MIG/MAG multiprocesso*

Impulso
Standard
forceArc®/forceArc puls
coldArc®/coldArc puls
rootArc®/rootArc puls
pipeSolution®

	alpha Q 330	alpha Q 351 puls	alpha Q 551 puls	alpha Q 551 puls D	alpha Q 551 puls 2DV
Pagina	69	71	71	75	77
RI	330 A / 40 %	–	–	–	–
	270 A / 60 %	–	550 A / 60 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
	210 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Dispositivi di comando					
alpha Q Progress	G W	W	W	W	W
alpha Q Expert 2.0		W	W		W

MULTIMATRIX (MM)

Generatori a impulsi MIG/MAG multiprocesso*

Impulso
Standard
forceArc®/forceArc puls
rootArc®/rootArc puls

	Phoenix 401 puls	Phoenix 501 puls	Phoenix 351 puls	Phoenix 401 puls	Phoenix 451 puls	Phoenix 551 puls
Pagina	107	107	110	110	111	111
RI	–	–	–	–	–	–
	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	**420 A / 100 %**	**420 A / 100 %**
Dispositivi di comando						
Picomig puls	–	–	–	–	–	–
Phoenix Progress	W	W	W	W	W	W
Phoenix Expert 2.0	W	–	W	W	W	W

MULTIMATRIX (MM)

Generatori standard MIG/MAG multiprocesso*

Standard
forceArc® **
rootArc® **

	Taurus 355	Taurus 355	Taurus 405	Taurus 505	Scriccatura fino a 1000 A – Taurus	Scriccatura Taurus 505 Basic
Pagina	139	149	281	281	159	281
RI	350 A / 40 %	–	–	–	–	–
	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %	**1000 A / 60 %**	**500 A / 60 %**
	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	**860 A / 100 %**	**430 A / 100 %**
Dispositivi di comando						
Taurus Basic	G W	G W	G W	G W	G	G
**Taurus Synergic S ** **	G W	G W	G W	G W	–	–

G Raffreddamento a gas W Raffreddamento ad acqua

*** Multiprocesso = MIG/MAG, TIG, manuale con elettrodo e scriccatura**

** Taurus Synergic S: Con tecnologia MULTIMATRIX, forceArc e rootArc

	Picomig 180 puls	Picomig 185 puls	Picomig 355 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 405 puls	Phoenix 505 puls
Impulso							
Standard							
forceArc®/forceArc puls *							
rootArc®/rootArc puls *							
Pagina	83	84	86	95	99	99	100
RI	180 A / 25 %	180 A / 25 %	350 A / 40 %	350 A / 40 %	–	–	–
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	300 A / 60 %	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	100 A / 100 %	100 A / 100 %	270 A / 100 %	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
Dispositivi di comando							
Picomig	G	G	G W	–	–	–	–
Phoenix Progress	–	–	–	G W	W	W	W
Phoenix Expert 2.0	–	–	–	G W	W	W	W

Phoenix 551 puls D	Phoenix 551 puls 2DV
116	119
–	–
550 A / 60 %	550 A / 60 %
420 A / 100 %	**420 A / 100 %**
–	–
W	W
–	W

Generatori standard MIG/MAG multiprocesso*

	Picomig 180 Synergic	Picomig 185 Synergic	Picomig 355 Synergic	Taurus 400 Basic
Standard				
forceArc® *				
rootArc® *				
	127	128	130	138
	180 A / 25 %	180 A / 25 %	350 A / 40 %	400 A / 30 %
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	300 A / 60 %	280 A / 60 %
	100 A / 100 %	100 A / 100 %	270 A / 100 %	230 A / 100 %
Dispositivi di comando				
Picomig Synergic	G	G	G W	
Taurus Basic	–	–	–	G
	–	–	–	

* Solo Picomig 355

Taurus 351	Taurus 401	Taurus 501	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 451	Taurus 551
161	162	168	174	174	174	175
–	–	–	–	–	–	–
–	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	**550 A / 60 %**
350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	**420 A / 100 %**
G W	G W	W	G W	G W	G W	G W
G W	G W	W	G W	G W	G W	G W

Indice

Generatori MIG/MAG standard, con commutazione a scatti

Standard

	Mira 151	Mira 221	Mira 251	Mira 301	Saturn 301	Saturn 351
Pagina	190	190	190	191	193	193
RI	150 A / 15 %	220 A / 15 %	250 A / 20 %	300 A / 20 %	300 A / 40 %	350 A / 40 %
	–	–	–	–	190 A / 60 %	250 A / 60 %
	55 A / 100 %	85 A / 100 %	125 A / 100 %	150 A / 100 %	160 A / 100 %	220 A / 100 %
Dispositivi di comando						
M 1.02	G	G	G	G	G	G
M 2.20	–	–	–	G	G	G
M 2.40	–	–	–	G	G	G

G Raffreddamento a gas W Raffreddamento ad acqua

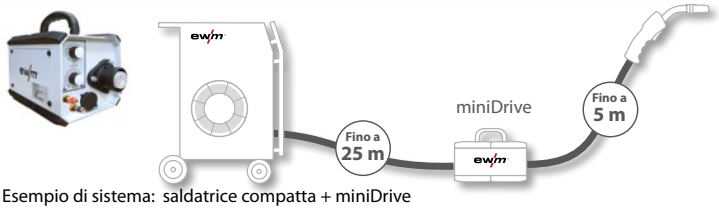
Accessori

	Dispositivi trainafilo	Pacchi cavi di collega-mento	Torcia/Torcia per saldatura funzionale	Dispositivo di regolaz. remota	Modulo di raffred-damento	Carrello di trasporto
Pagina	302	* 333 / 335 / 330 / 329	* 339 / 352 / 359 / 360	382	393	278

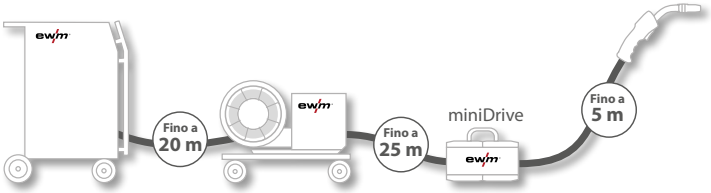
* V. l. n. r.: alpha Q/Phoenix/Taurus/Mira, Saturn, Wega

Saturn 351	Wega 401	Wega 401	Wega 501	Wega 601
197	198	203	207	207
350 A / 40 %	–	–	–	600 A / 45 %
250 A / 60 %	400 A / 60 %	400 A / 60 %	500 A / 60 %	–
220 A / 100 %	300 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	450 A / 100 %
G	G W	G W	W	W
G	G W	G W	W	W
G	G W	G W	W	W

Trazione intermedia – miniDrive



Esempio di sistema: saldatrice compatta + miniDrive



Esempio di sistema: saldatrice compatta + trainafilo + miniDrive

Per le saldature di alluminio è possibile utilizzare solo pacchi di cavi di collegamento con lunghezza massima fino a 15 metri!

313

Pacchetto EWM EN 1090 WPQR

Ottenere la certificazione EN 1090 è davvero semplice:

- **Istruzioni di saldatura EWM – ampliabili a piacere**
- **Utilizzabile anche per gli inverter già acquistati delle serie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic e Picomig**
- **Materiali di apporto per saldatura verificati e certificati**

17

Indice

Generatori TIG DC

TIG DC
activArc®
spotArc®
Manuale con elettrodo

	Picotig 200	Picotig 200 MV	Tetrix 200 puls	Tetrix 200 MV	Tetrix 230 puls	Tetrix 300	Tetrix 300 puls
Pagina	216	216	218	218	222	224	227
RI	200 A / 25 %	–	200 A / 25 %	–	230 A / 40 %	–	**300 A / 35 %**
	150 A / 60 %	120 A / 60 %	150 A / 60 %	120 A / 60 %	200 A / 60 %	300 A / 60 %	260 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %	120 A / 100 %	100 A / 100 %	170 A / 100 %	250 A / 100 %	210 A / 100 %
Dispositivi di comando							
Picotic	G	G	–	–	–	–	–
Smart 2.0	–	–	–	–	G W	–	G W
Smart	–	–	G	–	–	G W	–
Classic	–	–	–	–	–	G W	–
Comfort 2.0	–	–	–	–	G W	–	G W
Comfort	–	–	G	G	–	G W	–
Synergic	–	–	–	–	–	–	–
activArc/spotArc	– / –	– / –	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

Generatori TIG AC/DC

TIG DC/TIG AC
activArc®
spotArc®
Manuale con elettrodo

	Picotig 200 AC/DC	Tetrix 230 AC/DC puls	Tetrix 300 AC/DC puls
Pagina	239	242	244
RI	200 A / 35 %	230 A / 40 %	300 A / 35 %
	150 A / 60 %	200 A / 60 %	260 A / 60 %
	120 A / 100 %	170 A / 100 %	210 A / 100 %
Dispositivi di comando			
Picotic AC	G W	–	–
Smart 2.0 AC	–	G W	W
Smart AC	–		–
Classic AC	–	–	–
Comfort 2.0 AC	–	G W	W
Comfort AC	–	–	–
Synergic AC	–	–	
activArc/spotArc	– / –	• / •	• / •

G Raffreddamento a gas W Raffreddamento ad acqua

Accessori

	Fonte di corrente a filo caldo	Dispositivo trainafilo per filo di apporto	Dispositivo di regolazione remota	Modulo di raffreddamento	Carrello di trasporto
Pagina	264	307	382	278	393

Tetrix 351	Tetrix 401	Tetrix 451	Tetrix 551	Tetrix 551 AW Filo freddo/Filo caldo
229	229	229	230	258 258
–	–	–	–	–
–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
–	–	–	–	–
–	–	–	–	–
W	W	W	W	–
W	W	W	W	–
–	–	–	–	–
W	W	W	W	–
W	W	W	W	W [1] W [2]
• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

[1] A filo freddo/[2] A filo caldo

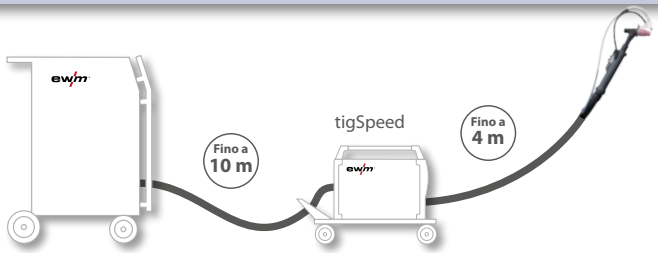
Tetrix 351 AC/DC	Tetrix 451 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC AW Filo freddo/Filo caldo
246	246	246	260 260
–	–	–	–
350 A / 60 %	450 A / 80 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
300 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
–	–	–	–
–	–	–	–
W	W	W	–
W	W	W	–
–	–	–	–
W	W	W	–
W	W	W	W [1] W [2]
• / •	• / •	• / •	• / •

[1] A filo freddo/[2] A filo caldo

tigSpeed

Dispositivo trainafilo per filo caldo/filo freddo
Con movimento avanti/indietro sovrapposto del filo

263



Esempio di sistema: Saldatrice TIG + tigSpeed + torcia di saldatura

Indice

Generatori plasma DC

	microplasma 20	microplasma 50	microplasma 120	Tetrix 150 Plasma
Plasma				
TIG DC/TIG AC				
activArc®				
spotArc®				
Manuale con elettrodo				
Pagina	266	266	267	269
RI	–	–	120 A / 35 %	–
	–	–	–	–
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %	150 A / 100 %
Dispositivi di comando				
microplasma	W	W	W	–
Classic DC	–	–	–	W
Comfort DC	–	–	–	W
Synergic DC	–	–	–	W
Synergic AC/DC	–	–	–	–
activArc/spotArc	– / –	– / –	– / –	• / •
TIG DC/TIG AC	– / –	– / –	– / –	• / –

Nel nostro listino prezzi dedicato all'automazione potete trovare ulteriori generatori plasma con regolazione gas.

Generatori manuali con elettrodo DC

	Pico 160	Pico 160 cel puls	Pico 162 VRD	Pico 162 MV	Pico 180	Pico 220 cel puls	Pico 300 cel
Manuale con elettrodo							
TIG DC							
Pagina	272	273	274	274	275	276	277
RI	150 A / 30 %	150 A / 30 %	150 A / 35 %	110 A / 35 %	180 A / 25 %	220 A / 30 %	300 A / 25 %
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	120 A / 60 %	90 A / 60 %	130 A / 60 %	160 A / 60 %	220 A / 60 %
	110 A / 100 %	110 A / 100 %	100 A / 100 %	80 A / 100 %	120 A / 100 %	140 A / 100 %	170 A / 100 %
Dispositivi di comando							
Pico 160	G	G	–	–	–	–	–
Pico 162	–	–	G	G	–	–	–
Pico 180	–	–	–	–	G	–	–
Pico 220 cel puls	–	–	–	–	–	G	–
Pico 300 cel (pws)	–	–	–	–	–	–	G
Pico 350 cel (pws)	–	–	–	–	–	–	–
TIG/manuale con elettrodo	• / –	• / –	• / –	• / –	• / –	• / –	• / –

G Raffreddamento a gas W Raffreddamento ad acqua

Accessori generali

	Rulli alimentatori	Software	Welding Trainer	Test di ripetizione	Set parti di ricambio	Dispositivo di taratura Dispositivo di simulazione del carico
Pagina	319	457	456	453	452	454

Accessori per generatori al plasma

Dispositivo di regolazione remota	Modulo di raffreddamento	Gruppi di raffreddamento	Carrello di trasporto	Unità di dosaggio gas
381	387	388	395	409

Accessori per generatori manuali con elettrodo

Scriccatura	Dispositivo di regolazione remota	Carrello di trasporto	Portaelettrodo	Dispositivi trainafilo
396	374	392	402	307

Pico 300 cel pws	Pico 350 cel puls	Pico 350 cel puls pws	Pico 350 cel puls pws dgs	Pico 350 cel puls Pico 350 cel puls pws	+ Pico drive 4L
277	278	278	280	278	
300 A / 25 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %	
220 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %	
170 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %	
–	–	–	–	–	
–	–	–	–	–	
–	–	–	–	–	
G	–	–	–	–	
–	G	G	G	G	
• / –	– / –	– / –	– / –	– / –	

Degauss 600	Servizi	Riepilogo apparecchi Multivolt
		MULTI VOLT
58	461	298

all in

Tutte le curve caratteristiche e i processi di saldatura sono compresi nel prezzo dell'impianto

Gli impianti EWM sono sempre dotati di tutti i procedimenti di saldatura specifici dell'impianto per applicazioni con acciaio, CrNi e alluminio – questa è la filosofia „All-In" di EWM.

- **forceArc puls**
  Saldatura a impulsi rapida, senza spruzzi e conveniente per tutta la gamma di applicazioni
- **forceArc**
  Arco a pressione per alte prestazioni
- **coldArc/coldArc puls**
  Short arc ad apporto di calore minimo con distorsioni decisamente ridotte, adatto per lamiere sottili e per saldature di prima passata, coldArc puls per le alte prestazioni
- **pipeSolution**
  Saldatura sicura, con o senza fessura, in tutte le posizioni
- **rootArc/rootArc puls**
  Short arc per una semplice giunzione a ponticello della fessura, rootArc puls per alte prestazioni
- **superPuls**
  Saldatura semplice e rapida di saldature ascendenti senza la tecnica detta "ad albero di Natale"
- **Arco pulsato MIG/MAG**
- **Arco standard MIG/MAG**
- **Saldatura TIG e saldatura manuale con elettrodo, scriccatura, brasatura TIG e molto altro ancora**

Pacchetto EN 1090 WPQR

Da oggi download gratuito in formato PDF!

Risparmiate tempo e denaro nelle qualificazioni dei processi di saldatura:
Con il pacchetto ewm EN 1090 WPQR disporrete dei certificati WPQR e delle istruzioni di saldatura per quasi il 90 % delle più comuni posizioni e dei più comuni giunti di saldatura, impiegabili per molte delle saldatrici[1] ewm e con possibilità di semplici ampliamenti.

Con i materiali d'apporto a compatibilità testata possono essere impiegate le stesse certificazioni WPQR, con il corrispondente materiale d'apporto, persino con le saldatrici di qualsiasi altro produttore.

Al momento dell'acquisto di una nuova saldatrice delle serie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S o Picomig riceverete immediatamente e gratuitamente il pacchetto EN 1090 WPQR, disponibile per il download in formato PDF.

Funziona così:

1. Acquistate una nuova saldatrice ewm delle serie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S o Picomig
2. Registrate il numero di serie dell'apparecchio acquistato sul sito www.ewm-group.com/en/registration

   La registrazione Vi garantisce di venire costantemente informati circa gli aggiornamenti, le estensioni e le possibili modifiche!
3. Una volta completata la registrazione potrete semplicemente scaricare il pacchetto EN 1090 WPQR. Il link per il download Vi verrà inviato insieme alla certificazione.

In alternativa potete anche acquistare solamente il pacchetto EN 1090 WPQR:

- **Cartellina pacchetto EN 1090 WPQR**
  Una cartellina in formato cartaceo a prezzo di costo. Vi è inoltre la possibilità di scaricare il pacchetto in formato PDF.

Tipo	Denominazione	Numero articolo	PG	Prezzo
Cartellina pacchetto EWM EN 1090 WPQR	Pacchetto EN 1090 WPQR in cartellina	090-008803-00000	D1	125,00 €*
Download pacchetto EN 1090 WPQR	Pacchetto EN 1090 WPQR tedesco per il download	KOS-V00055-00000	N1	0,00 €*
Download pacchetto EN 1090 WPQR	Pacchetto EN 1090 WPQR inglese per il download	KOS-V00067-00000	N1	0,00 €*

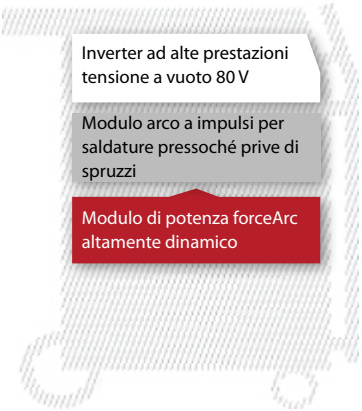
*Senza l'acquisto di un nuovo generatore di saldatura il pacchetto EN 1090 WPQR nella cartellina costa 295,00 €/per il download € 169,00! Con l'acquisto di un nuovo generatore di saldatura della serie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S o Picomig il download è gratuito!

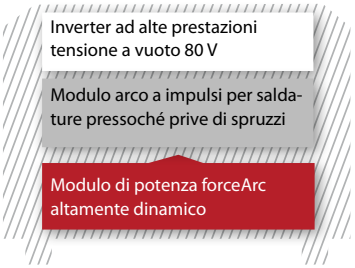
Desiderate maggiori informazioni circa il contenuto del pacchetto?
Richiedete semplicemente la versione demo gratuita sul sito
www.ewm-en1090.com

[1] Questa qualificazione è anche retroattiva e quindi valida per tutti gli apparecchi inverter (a partire dall'anno di costruzione 2010) sopra citati acquistati in precedenza.

Generatori a inverter e processi di saldatura

Compatte o non compatte, dotate della nuovissima tecnologia MULTIMATRIX® – le saldatrici ewm sono studiate in ogni dettaglio. Per un impiego affidabile e un utilizzo semplice.



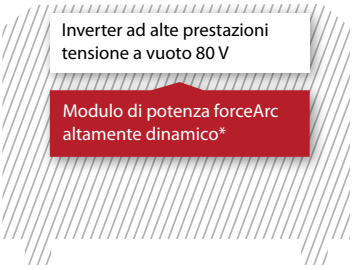


			alpha Q puls	Phoenix puls	Picomig puls
	Tecnologia MULTIMATRIX		✓	✓	-
Multiprocesso	MIG/MAG	forceArc / forceArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
		coldArc / coldArc puls	✓ / ✓	- / -	- / -
		rootArc / rootArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
		pipeSolution	✓	-	-
		superPuls	✓	✓	✓
		Arco a impulsi	✓	✓	✓
		Short arc standard	✓	✓	✓
		Spray arc standard	✓	✓	✓*
	Manuale con elettrodo		✓	✓	✓
	TIG (con Liftarc)		✓	✓	✓
	Scriccatura		✓	✓	-
	Compatibile con Xnet		✓	✓	-

* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic

I vostri vantaggi

- Tecnologia inverter robusta e altamente dinamica
- Risparmio di corrente grazie a processi di saldatura più efficienti, all'alto livello di rendimento e alla modalità standby automatica
- Alta tensione a vuoto per ottime caratteristiche di accensione
- Grandi riserve di tensione per pacchi di cavi lunghi fino a 70 m
- Elevato rapporto d'inserzione
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione (da -25% a +20%)
- Per tutte le zone climatiche dal deserto all'Antartide
- Elettronica robusta con protezione antipolvere
- Certificato secondo EN 1090



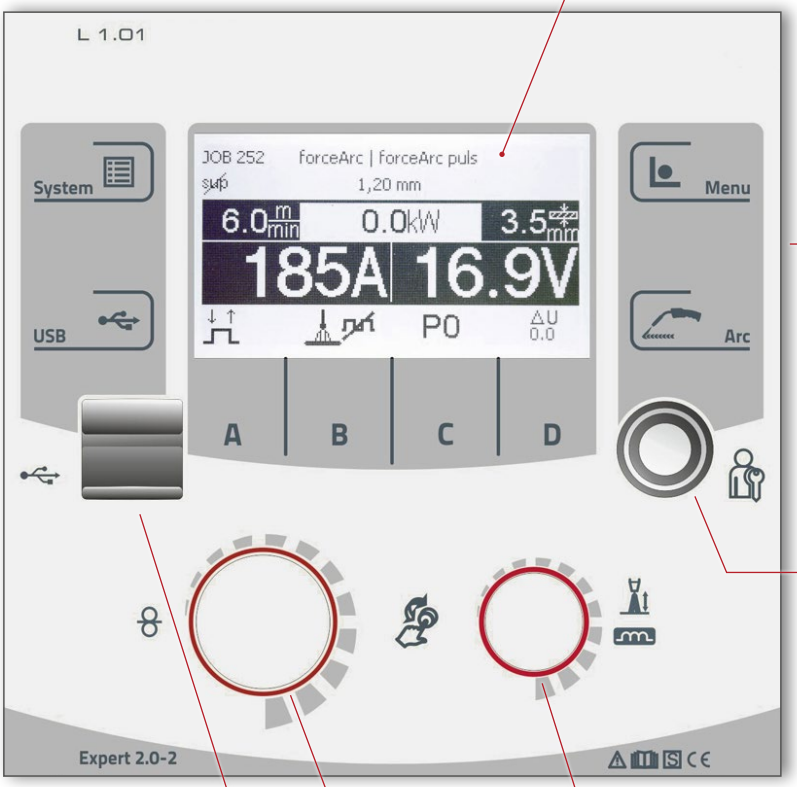
Taurus Synergic S	Taurus Basic	Picomig Synergic
✓	-	-
✓ / -	- / -	✓* / -
- / -	- / -	- / -
✓ / -	- / -	✓* / -
-	-	-
✓	-	-
-	-	-
✓	✓	✓
✓	✓	✓*
✓	✓	✓
✓	-	✓
✓	✓	-
✓	-	-

* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic

Tutto sott'occhio

con accesso rapido

Accesso diretto a conoscenze da esperto. Adesso è possibile impostare e rilevare, in modo ancora più semplice, numerosi lavori di saldatura. Tutte le visualizzazioni possono essere adattate e personalizzate in base alle esigenze dell'utente, gli errori di comando vengono drasticamente ridotti. Grazie al nuovo menu a testo completo avrete inoltre sempre sott'occhio l'intero processo di saldatura e tutti i parametri principali.



Schermo LCD ancora più chiaro

- Visualizzazione in testo in chiaro per parametri di saldatura e funzioni
- Ottima visione in ogni momento, dati ben leggibili anche attraverso il casco
- Superficie antiriflesso, ben leggibile anche controluce

Comando orientato alla pratica

- Pulsanti autoesplicativi allineati in modo chiaro e schermo LCD
- Tastiera a membrana - non sensibile a polvere, sporco e umidità
- Comando Matrix – cambio rapido tra i livelli

Xbutton

- Diritti d'accesso funzionali ai singoli operatori
- Adattamento personalizzato del menu

Click wheel

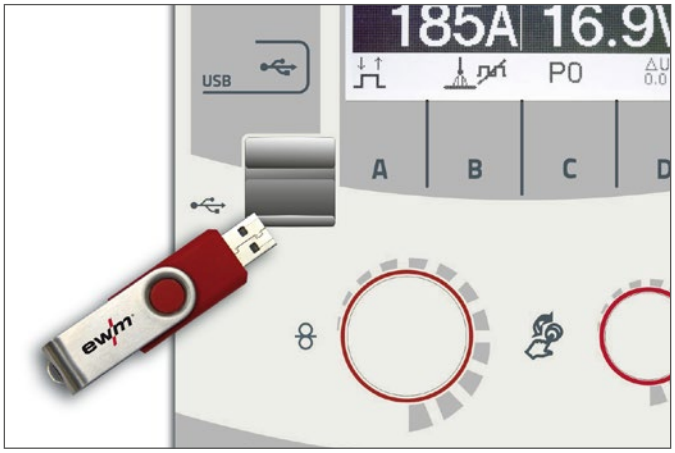
- Utilizzo semplice e intuitivo

Collegamento USB

- Trasferimento dati offline

I vostri vantaggi

Semplice scambio di dati tramite chiavetta USB



Investite nel futuro!

- / EWM sviluppa e migliora costantemente i processi di saldatura, le curve caratteristiche del materiale, le caratteristiche delle fonti di corrente, il collegamento in rete e i comandi personalizzati
- / La tecnologia MULTIMATRIX offre la possibilità di un rapido adattamento a tutti questi sviluppi ed a nuovi lavori di saldatura, mediante un semplice scambio di dati tramite chiavetta USB o rete LAN/WiFi.

Diritti di accesso tramite Xbutton

Diritti utente personalizzati

- / Gestione dei diritti di accesso per i diversi livelli utente del dispositivo di comando
- / Identificazione del saldatore
- / Messa a disposizione di parametri di saldatura personalizzati per ogni saldatore
- / Il software di gestione della qualità ewm Xnet consente un calcolo esatto grazie alla registrazione individuale di dati per ogni apparecchio e applicazione
- / Particolarmente robusto e di durata ben più lunga rispetto, as esempio, alle card con chip RFID
- / Utilizzo facilissimo anche con i guanti
- / Pratico - perché può essere portato, ad esempio, assieme al mazzo di chiavi

Collegamento in rete LAN/WiFi dei generatori di corrente

Collegamento in rete di un qualsiasi numero di generatori di corrente di saldatura

- / Collegamento in rete LAN/WiFi tramite il dispositivo di comando Expert 2.0 integrato oppure tramite un gateway LAN/WiFi esterno

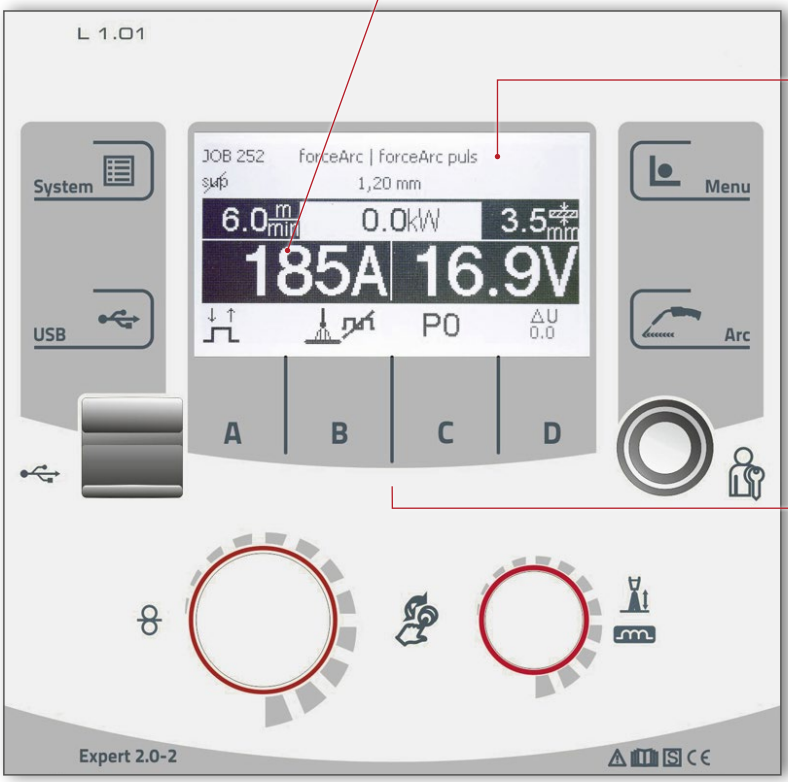
Potrete trovare informazioni dettagliate relativamente alla possibilità di collegamento in rete delle generatori ewm alle pagine 46-53 oppure sull'opuscolo "Software di gestione della qualità ewm Xnet"

Comandi ancora più semplici

Pannello di comando Expert 2.0 con display LC - Funzioni

Tutto sott'occhio con accesso diretto

Il dispositivo Expert 2.0 dispone di diversi menu utente orientati alla pratica, che consentono di comandare la saldatrice in modo semplice e sicuro



Visualizzazione della potenza dell'arco effettiva

- Per il semplice calcolo dell'energia parziale

Robusto vetro di protezione del display

- Vetro di protezione del display antigraffio in vetro acrilico con rivestimento duro
- Sempre ben leggibile - nessuna manifestazione di usura come avviene ad esempio con i touchscreen
- Il vetro di protezione in vetro acrilico spesso 3 mm protegge il display LC da eventuali danni

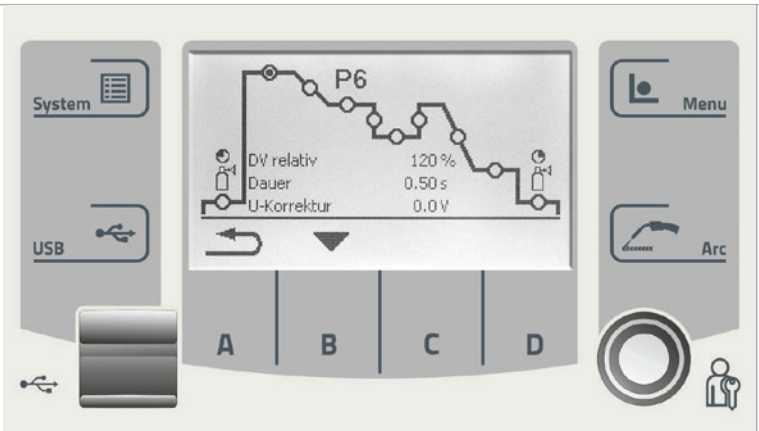
Selezione sicura dei parametri di saldatura

- La selezione avviene mediante tasti hardware di lunga durata
- Grazie ai tasti hardware non si manifesta alcuna usura meccanica del display LC, come avviene ad es. con i touchscreen

Dispositivo di regolazione remota Expert 2.0

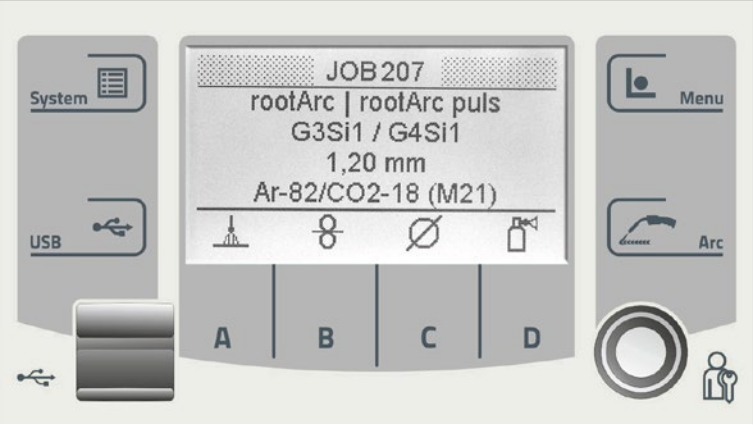
- Ogni Taurus Synergic S, Phoenix e alpha Q può essere dotato della funzionalità completa del dispositivo di comando Expert 2.0.

I vostri vantaggi



Rappresentazione e modifica dello svolgimento del programma di saldatura

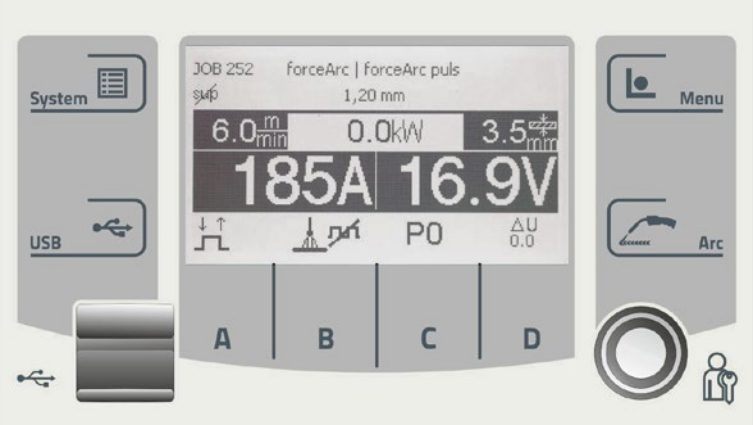
/ Possono essere tutti impostati tutti i parametri dello svolgimento del programma



Finestra di partenza della selezione JOB (lavori di saldatura)

/ Comando orientato alla pratica

/ Semplice selezione JOB (lavori di saldatura) tramite click wheel
- processo di saldatura
- tipo di materiale
- tipo di gas
- diametro filo



Schermo con parametri di saldatura

/ Visualizzazione dell'effettiva potenza dell'arco per il semplice calcolo dell'energia parziale

/ Valori nominali, reali e in memoria

/ Modalità di funzionamento

/ Segnalazioni di stato

Menu di selezione della lingua

/ La piattaforma utente è disponibile in 13 lingue

Phoenix puls

alpha Q puls

forceArc puls

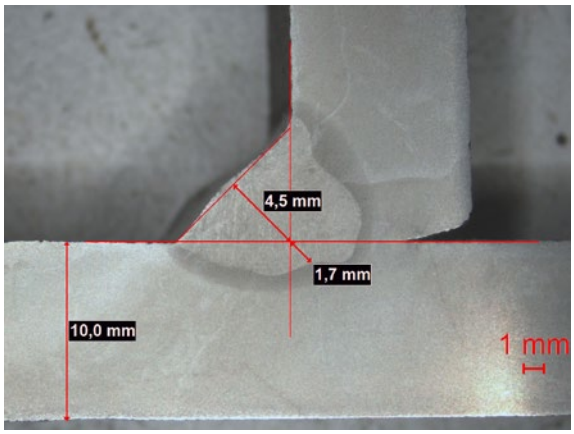
Saldatura a impulsi rapida, senza spruzzi e conveniente

Arco a impulsi con apporto di calore minimo e di facile utilizzo, per l'intera gamma di applicazioni

Per la saldatura di materiali non legati e basso legati e fortemente legati

- Utilizzo facile da apprendere, nessun tempo di addestramento
- Saldatura dritta e a rovescio
- Eccellente giunzione a lembi aperti
- Ideale per saldature a più strati
- Adatto per saldature di prima passata su cordone al rovescio con fessure fino a 4 mm
- Distorsione ridotta grazie all'arco con apporto di calore minimo
- Ottima umettazione dei fianchi
- Saldatura rapida senza solchi dovuti alla penetrazione
- Saldatura sicura di lamiere sfogliate o fortemente arrugginite
- Arco silenzioso, carico ridotto per il saldatore, emissioni di fumo di saldatura ridotte
- Rapidissima regolazione di modifiche di stick-out
- Utilizzo manuale e automatizzato

Utilizzo di forceArc puls semplice, sicuro e facile da imparare

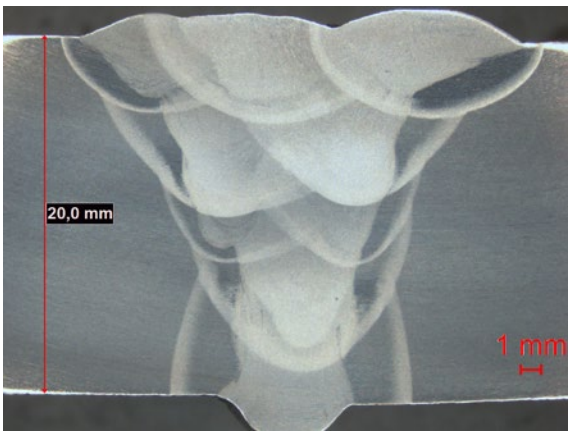


S355, t=10 mm, giunto a T, saldatura d'angolo senza preparazione del cordone di saldatura
corrente di saldatura=316 A, tensione di saldatura=28,8 V, trainafilo=10,5 m/min, Vs=50 cm/min

- Saldatura a impulsi - utilizzo semplice e facile da imparare per la saldatura manuale
- Saldatura rapida e senza spruzzi, senza necessità di ripassature
- Saldatura d'angolo simmetrica – dimensione a massima possibile
- Saldatura controllata con fessura variabile fino a 4 mm
- Buona umettazione dei fianchi, nessun solco dovuto alla penetrazione
- Perfetto per lamiere con superfici sfogliate o fortemente arrugginite
- Per posizionamento torcia dritto e a rovescio

Il pacchetto EWM EN 1090 WPQR consente di risparmiare tempo e denaro

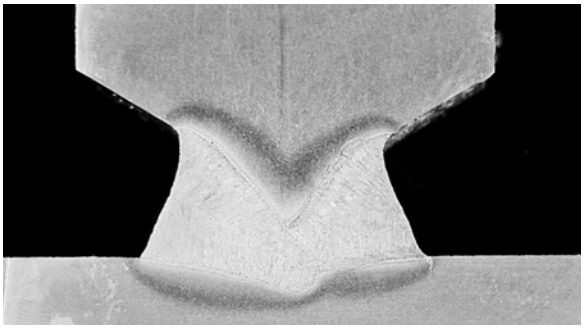
forceArc puls per saldature a più strati



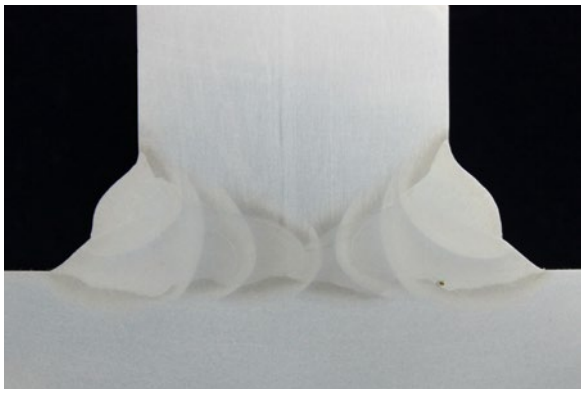
S355, t=20 mm, giunto di testa, cordone di saldatura a V con angolo di apertura 30°, su cordone al rovescio ceramico

- Ideale per saldatura a più strati
- Apporto di calore ridotto rispetto alla saldatura a impulsi standard
- Possibilità di saldare più cordoni prima di raggiungere la temperatura massima delle passate intermedie
- Ridotta distorsione dell'elemento grazie all'apporto minimo di calore

forceArc puls per attacchi completi



Acciaio martensitico morbido, altamente legato (1.4317), t=50 mm, cordone di saldatura HU, saldato da entrambi i lati senza fessura, senza scanalatura o levigatura del rovescio della giunzione



S355, t=30 mm, cordone di saldatura DHV con angolo di apertura 35°, saldato da entrambi i lati senza fessura, senza scanalatura o levigatura del rovescio della giunzione

- Passata alla radice con cordone al rovescio, passate di riempimento e passate finali al giunto di testa
- Attacchi completi saldati di entrambi i lati
- Senza levigatura o scanalatura del rovescio della giunzione, con e senza fessura, su giunti di testa e a T

I vostri vantaggi

- Saldatura a impulsi rapida, senza spruzzi e conveniente
- Utilizzo facile da apprendere, nessun tempo di addestramento
- Arco silenzioso, carico ridotto per il saldatore, emissioni di fumo di saldatura ridotte
- Distorsione ridotta grazie all'arco con apporto di calore minimo
- Ottima umettazione dei fianchi
- Saldatura dritta e a rovescio
- Adatto per saldature di prima passata su cordone al rovescio con fessure fino a 4 mm
- Eccellente giunzione a lembi aperti
- Ideale per saldature a più strati

MULTIMATRIX®

Taurus Synergic S

Phoenix puls

alpha Q puls

forceArc

Saldare in modo economico, risparmiare sui costi

Arco a pressione, dalla direzione stabile e con apporto termico ridotto al minimo, con penetrazione profonda per le applicazioni superiori.

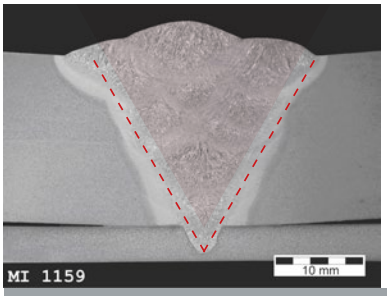
Acciai non legati, basso-legati o fortemente legati, nonché acciai a grana fine ad alta resistenza

- Ridotto angolo di apertura della saldatura grazie alla penetrazione profonda e all'arco dalla direzione stabile
- Riduzione delle passate
- Distorsione ridotta grazie all'arco concentrato, con minimo apporto termico
- Perfetta fusione dei fianchi e della radice della saldatura
- Saldature perfette anche con estremità di filo molto lunghe (stick-out)
- Riduzione delle incisioni laterali causate da eccessivo apporto termico
- Pressoché senza spruzzi
- Notevoli vantaggi, ad esempio, per le saldature d'angolo, per gli elementi costruttivi sottoposti a carichi dinamici (come gli elementi portanti dei ponti), per la costruzione di vagoni e per le costruzioni in acciaio
- Acciai non legati, basso-legati o fortemente legati nonché acciai a grana fine ad alta resistenza
- Applicazioni manuali e automatizzate

Comparazione tra i processi forceArc/spray arc standard effettuata dall'Istituto TWI (The Welding Institute)

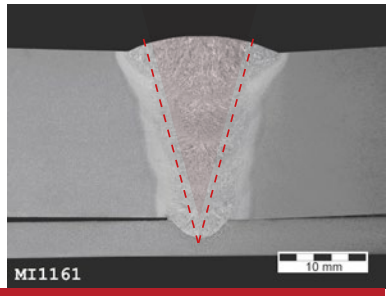
- Le saldature di testa realizzate con il processo forceArc e con angoli di apertura compresi tra i 30° e i 40° rispondono ai requisiti della normativa EN ISO 15614-1:2004
- Grazie al minor volume del cordone di saldatura, i tempi di saldatura si riducono anche del 50% rispetto al processo spray arc standard con un angolo di apertura di 60°
- Le saldature d'angolo realizzate con forceArc presentano un profilo di penetrazione marcato e senza incisioni, altro requisito che risponde alle richieste della normativa EN ISO 15614-1:2004
- Le saldature d'angolo realizzate con forceArc presentano una maggiore profondità di penetrazione

Spray arc standard



11 cordoni

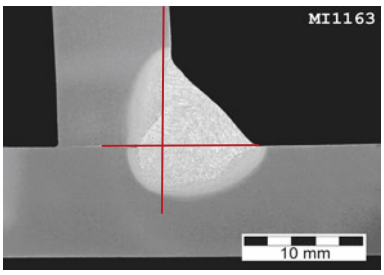
forceArc



5 cordoni

Tempo di saldatura ridotto del 50%

Proprietà meccanico-tecnologiche invariate!

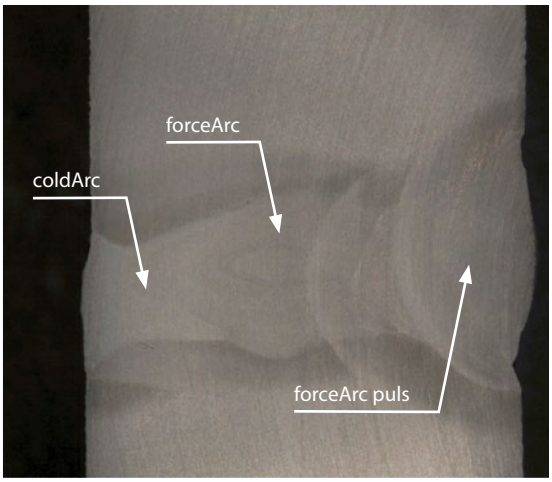


- Penetrazione profonda e quindi possibile riduzione della misura a o della sezione del cordone
- Rapida regolazione delle variazioni di lunghezza dello stick-out
- Particolarmente conveniente ad es. in caso di lembi molto chiusi e saldature d'angolo

Il pacchetto EWM EN 1090 WPQR consente di risparmiare tempo e denaro

forceArc forceArc puls

- Combinazione di forceArc puls, forceArc e coldArc
- Prime passate con coldArc, passate intermedie con forceArc e passata finale con forceArc puls
- Risparmio nel numero di passate di saldatura grazie all'angolo di apertura ridotto
- Ottime prestazioni di accensione e riempimento crateri con forceArc puls, e di saldatura con forceArc
- Ridotta distorsione del materiale grazie al limitato apporto termico
- Ridotta temperatura delle passate intermedie e minima modifica della struttura
- Particolarmente vantaggiosa p. es. nelle saldature di acciai da costruzione a grana fine
- Riduzione dell'angolo di cianfrino



Lamiera: S 235; 20 mm
Gas: M21-ArC-18
Filo: 1,2 mm G4Si1
Cordoni: 4
Posizione: PC
Angolo di apertura: 10°
Saldatura da un lato, senza cordone a rovescio

Combinazione di coldArc, forceArc e forcArc puls

Saldare in modo economico, risparmiare sui costi

- Costi complessivi ridotti fino al 60%
- Lavori di preparazione del cordone di saldatura ridotti al minimo
- Riduzione del numero di passate
- Riduzione del consumo di materiale di apporto e del gas di protezione
- Tempo di saldatura ridotto
- Particolarmente vantaggiosa in caso di elementi costruttivi sottoposti a carichi dinamici

Lamiera: S 355; 30 mm
Gas: M21-ArC-18
Filo: 1,2 mm G4Si1
Cordoni: 11
Posizione: PB/PA
Angolo di apertura: 25 °
Saldatura da un lato, senza cordone a rovescio con forceArc

I vostri vantaggi

forceArc

- Costi complessivi ridotti fino al 60 %
  Nel confronto tra forceArc e spray arc standard.
- Costi dell'energia elettrica ridotti fono al 35% con la stessa capacità di fusione rispetto agli spray arc tradizionali
- Riduzione delle emissioni di sostanze nocive fino al 50% grazie alla quantità inferiore di fumo di saldatura
- Risparmio sui costi grazie alla riduzione del numero di passate
- Pulizia ridotta al minimo, grazie alla drastica diminuzione degli spruzzi
- Distorsione ridotta grazie all'arco concentrato, con minimo apporto termico
- Arco con direzione stabile in presenza di pressione elevata e grandi profondità di penetrazione con meno incisioni grazie alla regolazione altamente dinamica della corrente

MULTIMATRIX®
///La perfezione come principio

alpha Q puls

coldArc
coldArc puls

Saldare e brasare alla perfezione

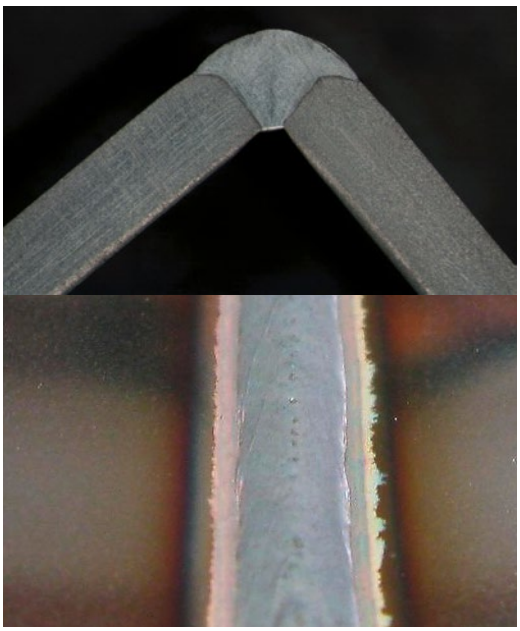
coldArc: Short arc a spruzzi ridotti e minimo apporto di calore, per saldature e brasature a basso rischio di distorsione, nonché per saldature di prima passata con eccezionale giunzione a lembi aperti.

coldArc puls: Il completamento ottimale per le applicazioni superiori con apporto termico mirato, là dove serve energia supplementare.

- Poca distorsione e ridotta evidenza dei colori di rinvenimento grazie all'apporto termico ridotto al minimo
- Notevole riduzione della formazione di spruzzi grazie al trasferimento scorrevole del materiale
- Notevole stabilità del processo anche in caso di lunghi pacchi cavi l'utilizzo di sensori aggiuntivi
- Possibilità di adottare sistemi di torce standard, perché il trasferimento del materiale avviene agevolmente, senza azionamenti elettromeccanici nella torcia stessa
- Facile saldatura per le passate alla radice in tutte le posizioni e su lamiere di ogni spessore
- Perfetta giunzione a lembi aperti, anche con fessure di larghezza differente
- Eccellente bagnabilità delle superfici nella brasatura di lamiere sottili
- Minima ripresa e pulizia dei cordoni grazie al processo a spruzzi ridotti, ideale anche per cordoni di saldatura a vista
- Acciai non legati, basso-legati e fortemente legati, nonché giunzioni miste anche per le lamiere più sottili
- Brasatura di lamiere in CrNi con CuAl8/AlBz8
- Brasatura e saldatura di lamiere rivestite, ad esempio con CuSi, AlSi e Zn
- Saldature di prima passata su acciai non legati e basso-legati, nonché su acciai a grana fine ad alta resistenza
- Cordoni di saldatura a vista in CrNr nel campo delle lamiere sottili

Apporto termico ridotto al minimo: riduzione degli spruzzi del 99%

- Ideale per saldature di testa, sovrapposte e angolari
- Ottima per cordoni di saldatura a vista: non è necessaria alcuna rifinitura successiva
- Ideale per acciai fortemente legati e lamiere rivestite
- Scarsa evidenza dei colori di rinvenimento e trattamento
- Zona termicamente alterata ridotta al minimo
- Ottima gestione delle posizioni difficili



Saldatura angolare CrNi per lamiera da 1 mm, con coldArc

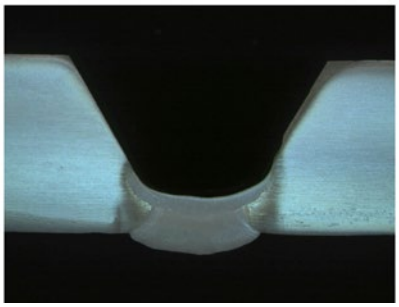
Il pacchetto EWM EN 1090 WPQR consente di risparmiare tempo e denaro

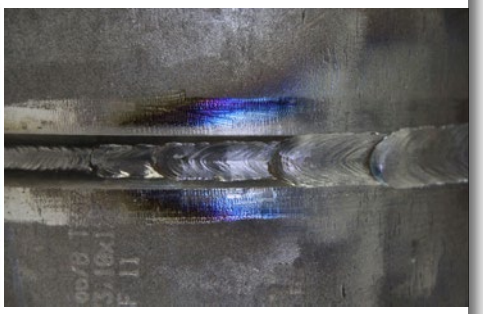
coldArc coldArc puls

- Apporto termico supplementare laddove è richiesto con coldArc puls
- Saldature di prima passata con coldArc: controllo completo della transizione a goccia, riduzione al minimo degli errori di fusione
- Realizzazione degli strati e passate finali con coldArc puls
- Potenziamento delle prestazioni per lamiere spesse con coldArc puls
- Saldatura perfetta nel campo di transizione con coldArc puls
- Commutazione tra coldArc e coldArc puls premendo il pulsante torcia per saldare con sicurezza sopra i punti effettuati in precedenza
- Facile modellamento della massa fusa grazie alla commutazione automatica tra coldArc e coldArc puls accendendo superPuls
- Saldatura semplice e di eccezionale qualità in posizione ascendente grazie alla commutazione automatica tra coldArc e coldArc puls attivando la funzione superPuls, senza la tecnica detta "ad albero di Natale"

Straordinaria giunzione a lembi aperti in prima passata su spessori elevati

- Perfetta giunzione a lembi aperti anche con fessure di larghezza differente con coldArc
- Nessuna perdita della massa fusa
- Sicura fusione dei fianchi anche con spostamento dei bordi
- Nessun sfondamento a rovescio del filo
- Prime passate in tutte le posizioni e su lamiere di ogni spessore
- Realizzazione degli strati e della passata finale con coldArc puls





I vostri vantaggi

coldArc coldArc puls

- Saldatura di prima passata in qualità TIG con velocità MAG, fino a 4 volte più veloce della saldatura manuale TIG e della saldatura manuale con elettrodo
- Saldatura di lamiere sottili di acciaio e acciaio inossidabile con dimensione chiaramente ridotta
- Short arc a energia ridotta con eccezionale giunzione a lembi aperti per le passate alla radice
- Trasferimento del materiale a controllo digitale, quasi senza sforzo
- Soluzione perfetta per lamiere a partire da 0,5 mm
- Fino al 99% di spruzzi in meno
- Eccezionale per saldature di testa, sovrapposte e angolari
- Ideale per CO_2 e miscele di gas
- Brasatura ad apporto termico ridotto con la nuova brasatura a base di zinco a basso punto di fusione
- Fino al 75% in meno di emissioni di fumo di saldatura Nel confronto tra coldArc/coldArc puls e short arc standard

MULTIMATRIX®
/// La perfezione come principio

Taurus Synergic S

Phoenix puls

alpha Q puls

rootArc
rootArc puls

L'arco con il controllo ottimale del bagno di fusione

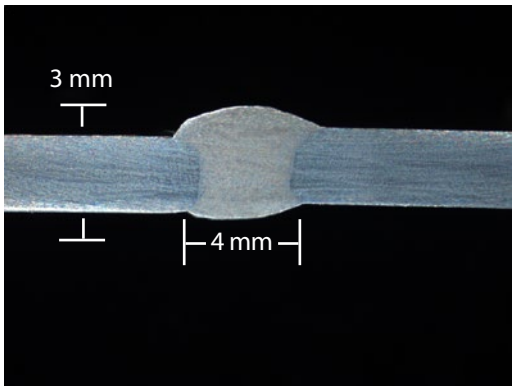
rootArc: Short arc perfettamente modellabile, per giuntare i lembi aperti senza fatica e in posizioni difficili.

rootArc puls: Il completamento perfetto per l'apporto termico mirato per le applicazioni superiori

- Riduzione ottimale degli spruzzi rispetto allo short arc standard
- Soluzione perfetta per lamiere a partire da 1 mm
- Soluzione ottimale per condizioni difficili e saldatura sopra la testa
- Short arc a energia ridotta
- rootArc puls per la saldatura nel campo di transizione, e nelle passate finali
- Saldatura eccellente in posizione ascendente (PF) con calore ridotto al minimo, grazie a rootArc-superPuls
- Ottima realizzazione della radice e sicura fusione dei fianchi
- Saldature verticali ascendenti senza movimento oscillatorio
- Acciai non legati e basso-legati
- Applicazioni manuali e automatizzate

Fusione dei lembi senza fatica nella saldatura verticale discendente

- Energica saldatura verticale discendente senza fusione anticipata
- Ottima giunzione a lembi aperti
- Arco con pochi spruzzi e apporto termico ridotto
- Ottima realizzazione della radice e sicura fusione dei fianchi



Lamiera: 3 mm
Fessura: 4 mm
Gas: M21-ArC-18
Filo: 1,0 mm SG3

Lato anteriore

Lato posteriore

Il pacchetto EWM EN 1090 WPQR consente di risparmiare tempo e denaro

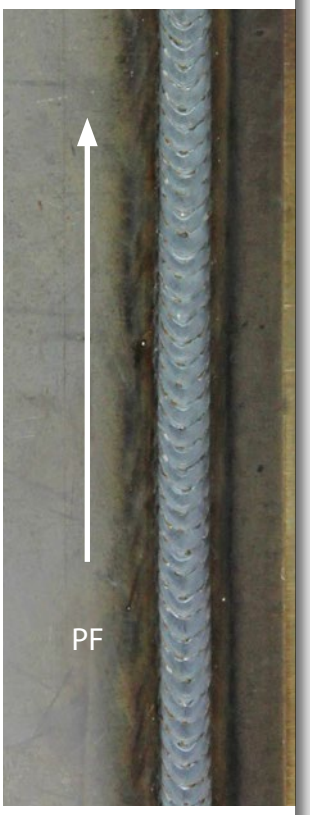
rootArc rootArc puls

- Apporto termico supplementare,, se necessario, con rootArc puls
- Saldatura di prima passata con rootArc: Controllo agevole del bagno di fusione
- Realizzazione degli strati e della passata finale con rootArc puls
- Potenziamento delle prestazioni per lamiere spesse con rootArc puls
- Commutazione tra rootArc e rootArc puls premendo il pulsante torcia per saldare con sicurezza sopra i punti effettuati in precedenza
- Controllo agevole del bagno di fusione grazie alla commutazione automatica tra rootArc e rootArc plus accendendo superPuls
- Saldatura semplice e rapida agevole delle saldature ascendenti grazie alla commutazione automatica tra rootArc e rootArc plus accendendo superPuls

Saldatura verticale ascendente in posizione PF

- Saldatura eccellente in posizione ascendente (PF) grazie a rootArc-superPuls
- Fusione sicura del punto di giunzione
- Non è necessario oscillare
- Realizzazione di un cordone regolare per un buon aspetto esteriore della saldatura

È possibile evitare la difficile tecnica detta "ad albero di Natale", riservata solo ai saldatori più capaci, il che facilita il lavoro del personale meno esperto.



I vostri vantaggi

rootArc
rootArc puls

/ Saldatura con short arc sicura in tutte le posizioni

/ Ideale per saldature verticali ascendenti (PF) senza la tecnica detta "ad albero di Natale"

/ Saldatura di prima passata rapida e sicura in qualità TIG

/ Saldatura senza sforzo di saldature verticali discendenti e sopra la testa

/ Ideale per CO_2 e miscele di gas

/ Short arc a energia ridotta per un trattamento agevole dei lembi aperti

/ Trasferimento del materiale controllato digitalmente a spruzzi ridotti

/ Soluzione perfetta per lamiere a partire da 1 mm

/ Ottima soluzione per saldature di testa e sovrapposte

MULTIMATRIX®
/// La perfezione come principio

Taurus Synergic S

Phoenix puls

alpha Q puls

Arco pulsato
Arco standard

L'arco con il controllo ottimale del bagno di fusione

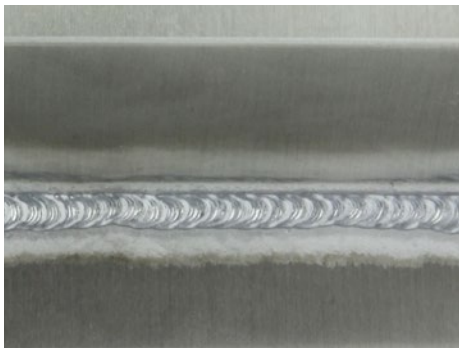
Arco pulsato: Arco pulsato controllato e senza cortocircuiti, per tutte le posizioni.

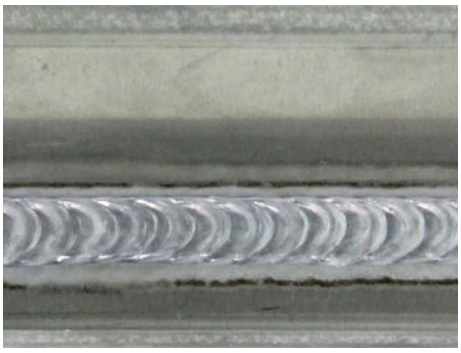
Arco standard: Short arc regolato fino all'interno del campo di transizione

- Saldature di alluminio e leghe di alluminio
- Saldatura di acciai fortemente legati e di leghe di nickel
- Transizione a goccia morbida e regolare anche in caso di materiali ad elevato contenuto di nickel
- Arco stabile nel vasto campo di transizione tra short arc e spray arc
- Saldatura di rame e leghe di rame
- Saldature in posizioni difficili
- Apporto termico regolato dalla transizione di 1 goccia a impulso
- Area dello short arc standard ampliata fino al campo di transizione
- Trasferimento del materiale con gocce di piccole dimensioni nell'area dello short arc durante la saldatura di acciai basso-legati

Saldatura alluminio con arco pulsato

- Saldatura a impulsi perfetta di alluminio e leghe di alluminio a partire da spessori della lamiera di 1 mm
- Arco stabile in tutte le posizioni anche nelle lamiere di alluminio più sottili
- Saldatura esente da spruzzi
- Accensione senza spruzzi grazie alla funzione lift ignition del trainafilo
- Facile modellamento del cordone grazie alla funzione superPuls


Saldatura d'angolo, lamiera da 1 mm, AlMg, Argon
Filo di saldatura da 1,2 mm


Saldatura d'angolo, lamiera da 8 mm, AlMg, Argon
Filo di saldatura da 1,2 mm
Maglie del cordone uniformi grazie a superPuls

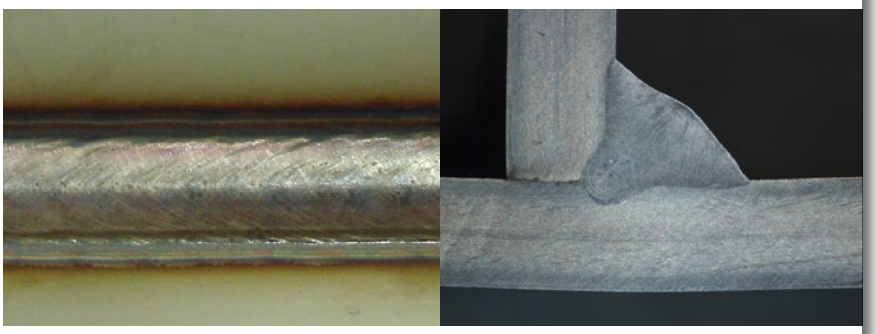
Il pacchetto EWM EN 1090 WPQR consente di risparmiare tempo e denaro

Arco pulsato Arco standard

- Area dello short arc standard ampliata fino al filo da 11 m/min, con 1 mm di diametro del filo G4Si1 con miscela di gas
- Meno spruzzi e stabilità dell'arco migliorata grazie allo short arc regolato fino all'interno del campo di transizione
- Frequenza di cortocircuito elevata, bagno di fusione stabile, trasferimento del materiale
  con gocce di piccole dimensioni
- Velocità di saldatura più elevate
- Facile modellamento cordone grazie alla commutazione automatica tra pulsato e arco standard attivando la funzione superPuls
- Ottima saldatura in posizione ascendente grazie alla commutazione automatica tra pulsato e arco standard attivando la funzione superPuls

Saldatura CrNi con arco pulsato

- Saldatura pulsata perfetta di acciai fortemente legati e di leghe di nickel anche per lamiere sottili a a partire da 1 mm
- Arco stabile in tutte le posizioni
- Processo a spruzzi molto ridotti (si riducono così i punti di corrosione)
- Ridotta tendenza alla formazione di pori
- Cordoni di saldatura piatti, lisci e senza incisioni



Lamiera:	3 mm
Materiale:	CrNi 1.4301
Gas:	97,5% Ar/2,5% CO_2
Filo:	1,2 mm 1.4316
Posizione:	PB

I vostri vantaggi

Arco a impulsi
Arco standard

- Saldatura perfetta di alluminio e leghe di alluminio, di acciai fortemente legati, nonché leghe di nickel a partire da spessori della lamiera di 1 mm
- Transizione a goccia morbida e regolare anche in caso di materiali ad elevato contenuto di nickel
- Saldatura di rame e leghe di rame
- Arco pulsato a spruzzi molto ridotti anche in condizioni difficili
- Regolazione stick-out rapida e sicura
- Accensione senza spruzzi grazie alla funzione lift ignition del trainafilo
- Area dello short arc standard ampliata fino al campo di transizione
- Trasferimento del materiale con gocce di piccole dimensioni nell'area dello short arc durante la saldatura di acciai basso-legati

MULTIMATRIX®
/// La perfezione come principio

I vostri vantaggi

pipeSolution
pipeTruck – Sistema orbitale MAG

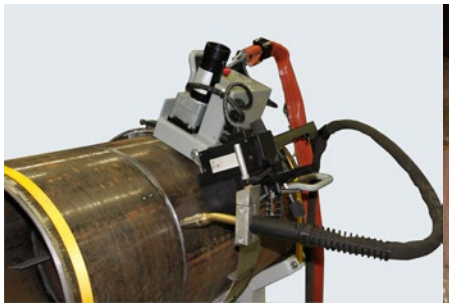
- pipeSolution/pipeTruck: fino a 4 volte più veloce della saldatura manuale TIG e della saldatura manuale con elettrodo
- Fili pieni debolmente o fortemente legati (p. es. per il materiale di base Alloy 625)
- Fili pieni rutili e basici (p. es. per il materiale di base – acciaio resistente alle temperature elevate P91)
- Prestazioni alla massima potenza nelle saldature di prima passata: nella versione automatizzata il processo pipeSolution raggiunge velocità comprese tra i 150 e i 500 mm al minuto
- Saldature MAG con il processo pipeSolution® su tubi di diametro a partire da DN300, con pareti spesse fino a 30 mm
- Un risultato di saldatura ineccepibile: elevata qualità: certificato dall'ente TÜV Hessen con la verifica del processo secondo il regolamento AD 2000
- saldature di prima passata in una sola fase di lavoro: particolarmente efficiente, senza saldatura di rinforzo, senza cordone a rovescio
- L'intero sistema orbitale MAG pipeTruck da un unico fornitore:

  Trattore con comando
  Generatore alpha Q puls
  Materiali di apporto per saldatura
  Torce di saldatura
  Componenti soggetti a usura
  Accessori per tecniche di saldatura
  Consulenza e formazione
  Supporto durante la produzione

pipeSolution
pipeTruck – Sistema orbitale MAG
Saldare a velocità MAG con la sicurezza TIG.

Arco a pressione per una saldatura sicura e veloce, con o senza lembi aperti, in tutte le posizioni.

- Saldature di prima passata per lamiere e tubi, in tutte le posizioni
- Passata a caldo (hot-pass)/intermedia con arco pulsato
- Passata intermedia/finale con filo animato
- Realizzazione sicura anche delle saldature sopra testa, grazie alla viscosità ottimale del bagno di fusione
- Riduzione/completa eliminazione dei lavori di preparazione, p. es. dell'installazione dei supporti a rovescio
- Trasferimento del materiale agevole e quasi senza sforzo
- Notevole stabilità del processo anche in caso di lunghi pacchi cavi senza sensori aggiuntivi
- Acciai non legati, basso-legati o fortemente legati, nonché acciai a grana fine ad alta resistenza



Sistema orbitale MAG pipeTruck

- Riduzione notevole dei tempi di preparazione: il trattore, che pesa solo 19 kg, viene posizionato senza sforzo sulla guida e montato rapidamente
- Grande precisione della velocità di rotazione e del movimento oscillatorio lineare con frequenza e tempi impostabili
- Si può accedere in qualsiasi momento al cordone grazie alla disposizione del sistema di saldatura sul lato trattore
- Saldature di tubazioni in tutte le posizioni
- Diametro tubazioni da DN300
- Le tubazioni con pareti di tutti gli spessori possono essere saldate automaticamente con risultati di alta qualità

superPuls

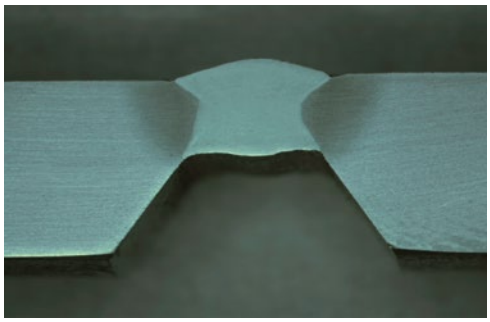
La combinazione superPuls di processi di saldatura ewm offre numerose possibilità.

- Fusione sicura del punto di giunzione
- Riempimento efficace a impulso
- Non è più necessario oscillare
- La realizzazione di un cordone regolare garantisce il buon aspetto esteriore della saldatura
- Apporto di calore ridotto e controllato
- Ridotta formazione di spruzzi
- Facile modellamento della massa fusa
- Saldatura sicura e rapida in posizione verticale ascendente senza la tecnica detta "ad albero di Natale"

È possibile evitare la difficile tecnica detta "ad albero di Natale", riservata solo ai saldatori più capaci, il che facilita molto il lavoro del personale meno esperto.

Alluminio superPuls
Posizione PF

CrNi superPuls
Posizione PF



Acciaio superPuls
Posizione PF

I vostri vantaggi

superPuls

- Saldatura semplice e rapida di saldature ascendenti senza la tecnica detta "ad albero di Natale"
- Controllo agevole del bagno di fusione
- Aumento delle prestazioni premendo il pulsante torcia per saldare con sicurezza sopra i punti effettuati in precedenza
- Arco pulsato con molto ridotti anche in condizioni difficili

MULTIMATRIX®
/// La perfezione come principio

forceArc
forceArc puls

Arco a pressione, dalla direzione stabile e con calore ridotto al minimo, con penetrazione profonda per le applicazioni superiori.

Acciai non legati, basso-legati o fortemente legati, nonché acciai a grana fine ad alta resistenza

Arco pulsato
Arco standard

Arco a impulsi: Arco a impulsi controllato e senza cortocircuiti, per tutte le posizioni.

Arco standard: Short arc regolato fino all'interno del campo di transizione

	forceArc	forceArc puls	Arco standard	Arco a impulsi
Risparmio sui costi grazie alla riduzione del volume del cordone	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Risparmio sui costi relativi alla corrente	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Profondità di penetrazione	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Ridotto apporto termico	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Pressione dell'arco	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Arco con direzione stabile	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Formazione di spruzzi ridotta al minimo	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Riduzione della formazione di incisioni marginali causate dalla penetrazione	★★★★★	★★★★	★★★	★★★★
Regolazione altamente dinamica della corrente	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Riduzione delle sostanze nocive / meno fumo di saldatura	★★★★★	★★★★	★★	★★★★

Applicazioni				
Acciai non legati e basso-legati	sì	sì	sì	sì
Acciai fortemente legati	sì	sì	no	sì
Acciai a grana fine ad alta resistenza	sì	sì	no	sì
Alluminio	sì	sì	no	sì
Rame	no	sì	no	sì

★ buono → ★★★★★ eccellente

coldArc
coldArc puls

coldArc: Short arc a spruzzi ridotti e apporto termico ridotto al minimo, per saldature e brasature a basso rischio di distorsione, nonché per saldature di prima passata con eccezionale giunzione a lembi aperti.

coldArc puls: Il completamento ottimale per le applicazioni superiori con apporto termico mirato, là dove serve il calore.

rootArc
rootArc puls

rootArc: Short arc perfettamente modellabile, per unire giunti a lembi aperti senza fatica e in posizioni difficili.

rootArc puls: Il completamento perfetto per l'apporto termico mirato per le applicazioni superiori

pipeSolution

Arco a pressione per una saldatura sicura e veloce, con o senza lembi aperti, in tutte le posizioni.

	coldArc	coldArc puls	rootArc	rootArc puls	pipeSolution
Ridotto apporto termico / meno distorsione	★★★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★
Risparmio sui costi relativi alla corrente	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Formazione di spruzzi ridotta al minimo / minor numero di ripassature	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★
giunzione a lembi aperti	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Riduzione delle emissioni di sostanze nocive/meno fumo di saldatura	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★
Pressione dell'arco	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Buona fusione alla radice	★★★★★	★★	★★★★★	★★	★★★★★
Saldatura di prima passata in tutte le posizioni	★★★★★	★	★★★★★	★	★★★★★
Saldatura di lamiere sottili	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★

Applicazioni

Acciai non legati e basso-legati	sì	sì	sì	sì	sì
Acciai fortemente legati	sì	sì	sì	sì	sì
Acciai a grana fine ad alta resistenza	sì	sì	sì	sì	sì
Brasatura (CuSi, CuAl)	sì	sì	no	sì	no
Brasatura (fili di zinco ZnAl)	sì	no	no	no	no
Lega mista di alluminio con lamiera di acciaio zincato (saldobrasatura)	sì	sì	no	sì	no

★ buono → ★★★★★ eccellente

Dispositivo trainafilo drive 4X / drive 4

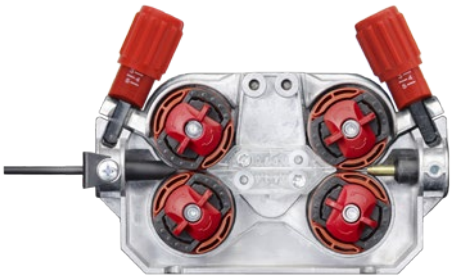
In cantiere o in sale di produzione, in spazi ridotti o su lunghe distanze - il trainafilo drive 4X convince in ogni posizione d'impiego grazie ai brevi tempi di preparazione, alla grande maneggevolezza e alla semplicità di utilizzo. Grazie ai doppi assi motori a sfera e ai 4 rulli trainafilo ad azionamento singolo il comando trainafilo è particolarmente preciso, duraturo e robusto.

I vostri vantaggi

- Trasporto più facile grazie al peso ridotto, alle dimensioni a misura d'uomo e alla maniglia per il trasporto bilanciata
- Uniformazione di rulli trainafilo, accessori e opzioni
- Elettronica robusta in ambiente privo di polvere
- Collegamenti per pacco cavi di collegamento e cavi di comando posti in posizione protetta
- Illuminazione interna

Innovativo comando trainafilo eFeed di ewm

- trazione a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
- Inserimento filo completamente automatico fino al contatto del filo con il pezzo da lavorare
- Sistema di fissaggio dei rulli anti allentamento
- Cambio dei rulli senza utensili
- Set di rulli trainafilo con 4 rulli trainafilo ciascuno, contrassegnati da un codice colore per distinguere i diversi diametri di filo e le varie forme delle scanalature
- Non è più necessario l'impiego di kit di conversione
- Sostituzione dei rulli in sole 3 fasi: nel più breve tempo possibile, senza utensili e con componenti impossibili da perdere
- Pressione di contatto regolabile



Varianti disponibili

Basic

per Taurus Basic

LP

HP

Expert 2.0

per alpha Q puls, Phoenix puls e Taurus Synergic S

Svariate possibilità di ampliamento

Opzioni

Supporto torcia

/ Più sicurezza sul lavoro
/ Prolunga la durata della torcia
/ Garantisce più ordine sul posto di lavoro

vedere pagina 438

Serie di ruote

/ Per un'elevata mobilità

Piedi di gomma

/ Per sostituire le guide di scorrimento

Pattini

vedere pagina 438

Regolazione elettronica della quantità di gas (DGC)

/ Regolazione del flusso di gas direttamente dalla postazione di lavoro
/ Risparmio di gas grazie ai valori preimpostati in modo ottimale nel JOB
/ Flusso di gas costante grazie alla regolazione elettronica
/ Visualizzazione dei valori nominali e reali del flusso di gas in l/min

vedere pagina 439

Sospensione su gru

/ Per un trasporto semplice e rapido
/ Garantisce la massima mobilità

Kit heavy-duty (lamierino di protezione e sospensione per gru)

/ Protezione ottimale per le condizioni più difficili
/ Per il funzionamento in posizione orizzontale, verticale e sospesa
/ Lamierino di protezione scorrevole, termoresistente e antiurto

vedere pagina 439

Sportello di protezione in plastica trasparente

/ Protezione sicura per l'intero dispositivo di comando

Copertura di protezione in vetro acrilico

/ Copertura robusta e avvitata saldamente
/ Grazie all'apposito ritaglio viene mantenuta la piena possibilità di utilizzo

vedere pagina 440

Collegamento per convoglio da fusto

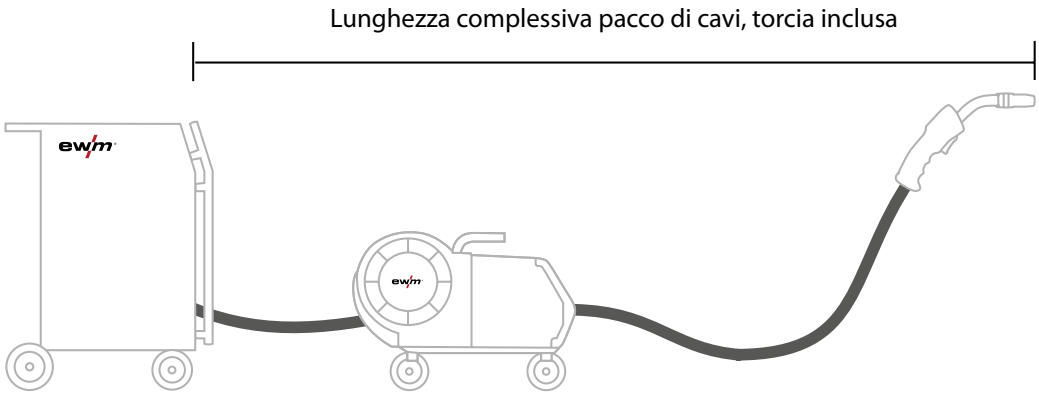
/ Risparmio di tempo dato che che non è necessario sostituire la bobina
/ Riduzione dei costi di ordinazione grazie al prezzo al chilo contenuto

vedere pagina 441

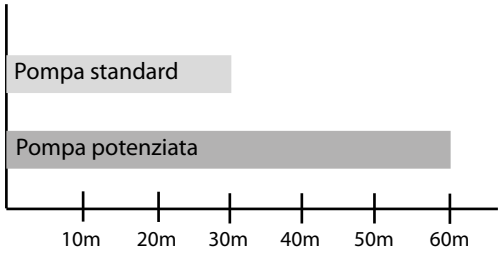
Presa di carico frontale (opzione di fabbrica)

/ Possibilità di collegamento della torcia per scriccatura o portaelettrodo
/ Flessibilità di utilizzo ancora maggiore

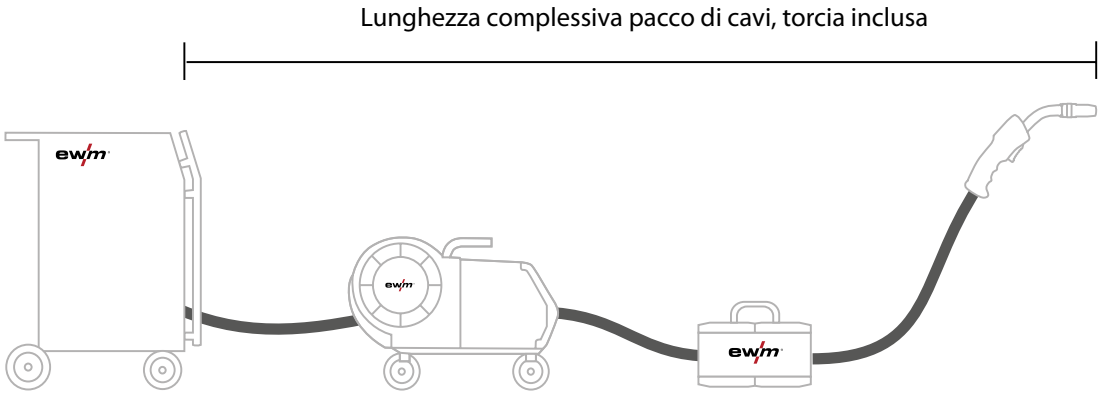
1) Generatori con dispositivo trainafilo separato



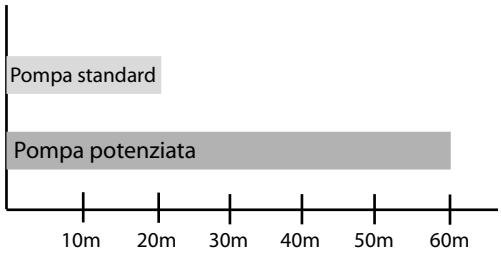
Pompa standard: lunghezza complessiva pacco di cavi, torcia inclusa, fino a 30 m
Pompa potenziata: lunghezza complessiva pacco di cavi, torcia inclusa, fino a 60 m



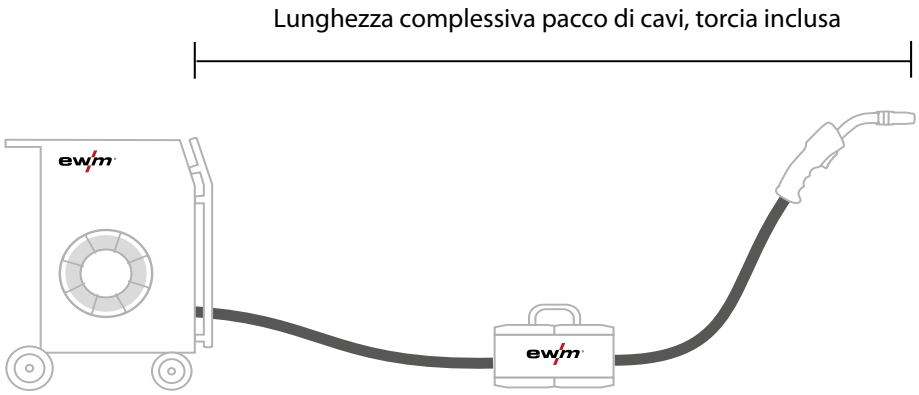
2) Generatori con dispositivo trainafilo separato e miniDrive aggiuntivo



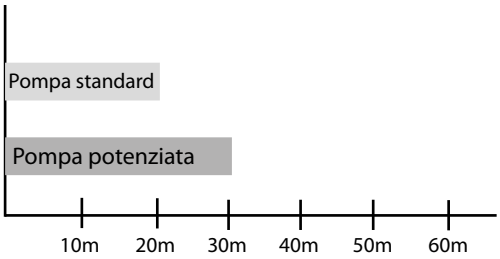
Pompa standard: lunghezza complessiva pacco di cavi, torcia inclusa, fino a 20 m
Pompa potenziata: lunghezza complessiva pacco di cavi, torcia inclusa, fino a 60 m



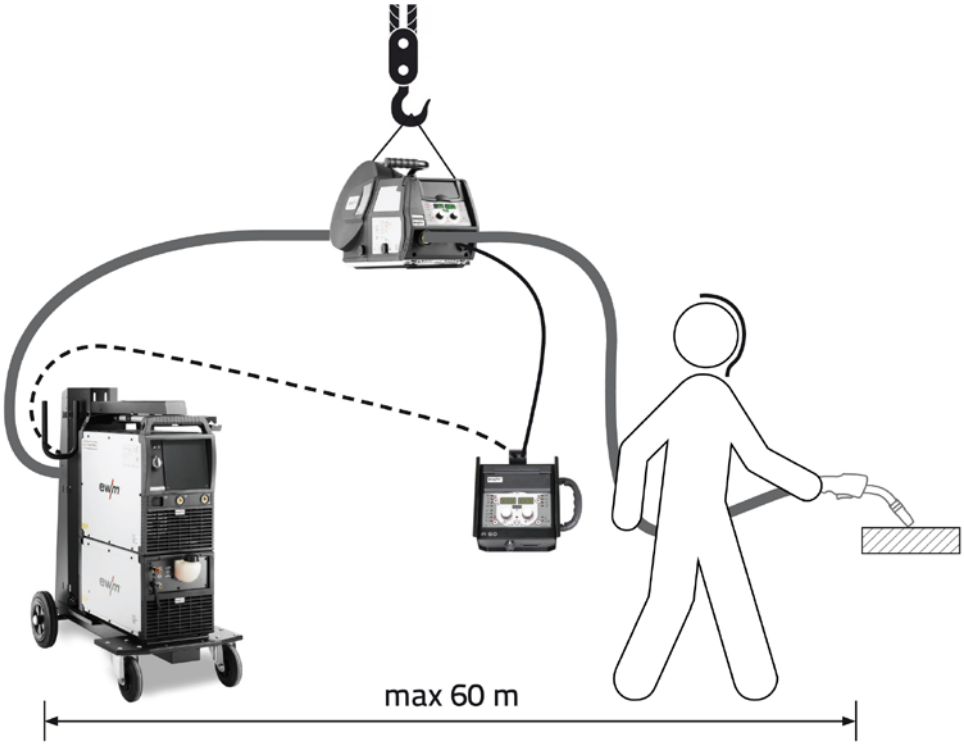
3) Generatori compatte con miniDrnive aggiuntivo



Pompa standard: lunghezza complessiva pacco di cavi, torcia inclusa, fino a 20 m
Pompa potenziata: lunghezza complessiva pacco di cavi, torcia inclusa, fino a 30 m

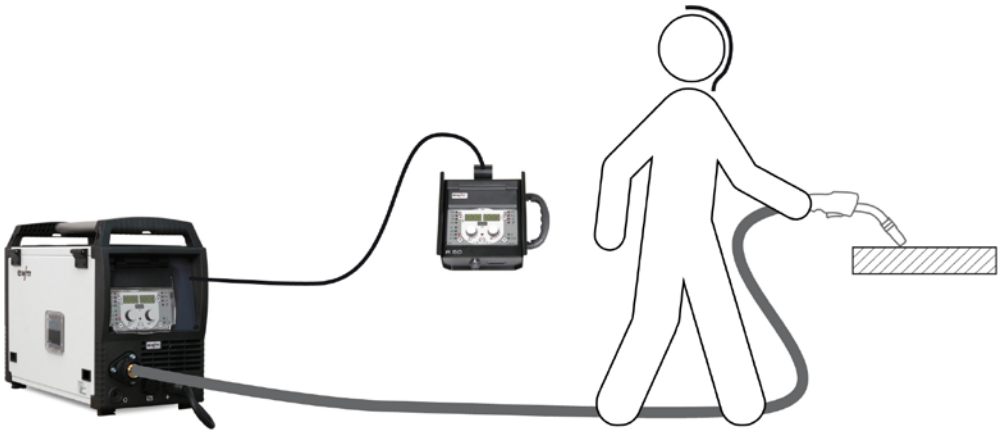


- Con il dispositivo di regolazione remota **R50 7POL** è possibile installare su ogni macchina Taurus Synergic S, Phoenix, alpha Q un secondo dispositivo di comando mobile.
- Tutte le funzioni e i parametri presenti presso il dispositivo trainafilo possono essere impostati tramite il dispositivo mobile **R50 7POL**, fino a una distanza di **60 m**.
- **Il dispositivo R50 7POL** può essere collegato a qualsiasi interfaccia bus di sistema a 7 poli presso la saldatrice o presso il dispositivo trainafilo.
- In caso di saldatrici con dispositivo trainafilo separato (apparecchi non compatti), il dispositivo di comando R50 7POL può anche essere fissato, senza l'ausilio di utensili, alla fonte di corrente per fungere da secondo dispositivo di comando.



R50 7POL come secondo dispositivo di comando mobile direttamente presso il posto di lavoro

R50 7POL collegato alla fonte di corrente come secondo dispositivo di comando



R50 7POL come secondo dispositivo di comando mobile con fonte di corrente compatta

R50 7POL come secondo dispositivo di comando mobile con fonte di corrente compatta e miniDrive

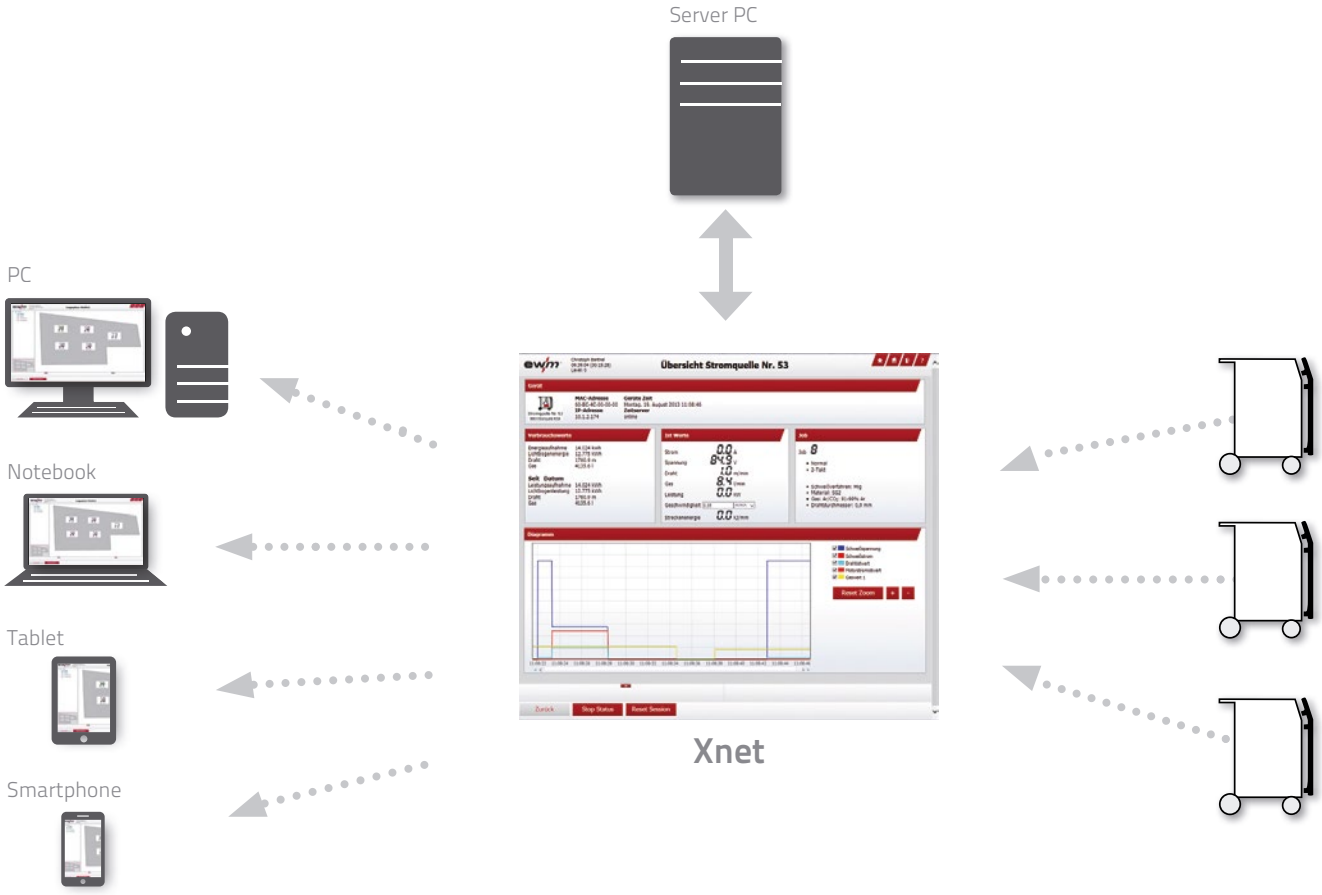
Simboli

- Collegamento a 1 fase
- Collegamento a 2 fasi
- Collegamento a 3 fasi
- Collegamento a 3 fasi - rete TNS -
- Connettore torcia a 5 poli
- Connettore dispositivo di regolazione remota a 7 poli
- Connettore torcia a 8 poli
- Connettore torcia a 12 poli
- Connettore dispositivo di regolazione remota a 14 poli
- Connettore torcia a 19 poli
- Connettore a 28 poli

Abbreviazioni

2DV	Due dispositivi trainafilo
2T	Tasto a doppia pressione
2U/D	2x dispositivo di comando Up/Down
4R	4 rulli
5P	Presa a 5 poli
8P	Presa a 8 poli
ADAP	Adattatore
ASM	Possibilità di collegamento
AW	Possibilità di collegamento filo di apporto
cel	Elettrodi cellulosici
CW	Filo freddo
D	Dispositivo trainafilo doppio
D2	Bobina di filo D200
D3	Bobina di filo D300
DG	Non compatta, con raffreddamento a gas
DW	Non compatta, con raffreddamento ad acqua
EZA	Collegamento Euro centrale
FDG	Mobile, non compatta, con raffreddamento a gas
FDW	Mobile, non compatta, con raffreddamento ad acqua
FWD	Mobile, con raffreddamento ad acqua, decentrata
GD	Con raffreddamento a gas, decentrata
GD UD	Con raffreddamento a gas, decentrata, Up/Down
GDV	Valvola rotante per gas
HFL	Pacco di cavi altamente flessibile
HW	Filo caldo
KGE	Compatta, con raffreddamento a gas, collegamento Euro centrale
MM	Multimatrix
MV	Multivolt
PC1	Powercontrol 1 dispositivo di comando
PC2	Powercontrol 2 dispositivo di comando
pws	Invertitore di polarità
TDG	Portatile, decompatta, raffreddata a gas
TDM	Portatile, non compatta, modulare
TGD	Portatile, con raffreddamento a gas, decentrata
TGE	Portatile, con raffreddamento a gas, collegamento Euro centrale
TKM	Portatile, compatta, modulare
TMD	Portatile, modulare, decentrata
U/D	Dispositivo di comando Up/Down
WD	Con raffreddamento ad acqua, decentrata
WD UD	Con raffreddamento ad acqua, decentrata, Up/Down
WE	Con raffreddamento ad acqua, collegamento Euro centrale

ewm Xnet



- QM-Software per l'analisi dei processi di saldatura
- Visualizzazione, registrazione e documentazione dei dati di saldatura
- Rapido riconoscimento dei fattori di disturbo grazie al controllo in tempo reale
- Adatto ad applicazioni manuali, meccanizzate e robotizzate
- La rete con possibilità di espansione per connettere qualsiasi numero di saldatrici e PC
- Gestione personalizzata di utenti e apparecchi
- Collegamento in rete tramite ETHERNET, anche in WiFi

Potete trovare ulteriori informazioni sul tema Xnet nell'opuscolo Xnet e sul nostro sito internet all'indirizzo www.ewm-group.com/xnet

Registrare, analizzare, ottimizzare, trarre vantaggio

Utilizzabile con:

alpha Q puls

Phoenix puls

Taurus Synergic S

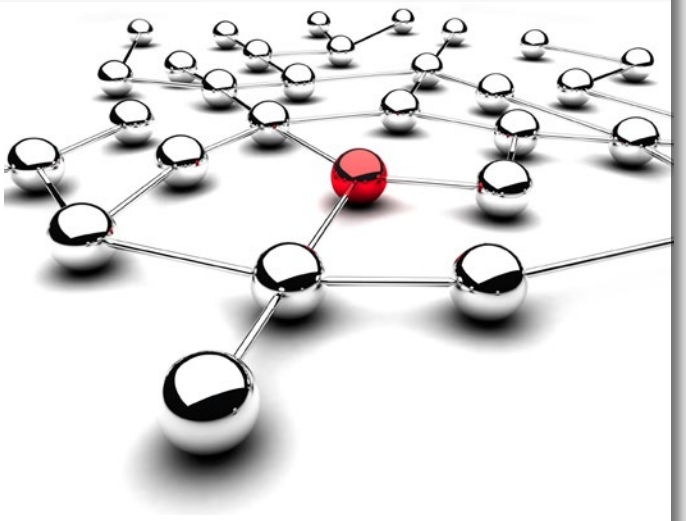
Tetrix

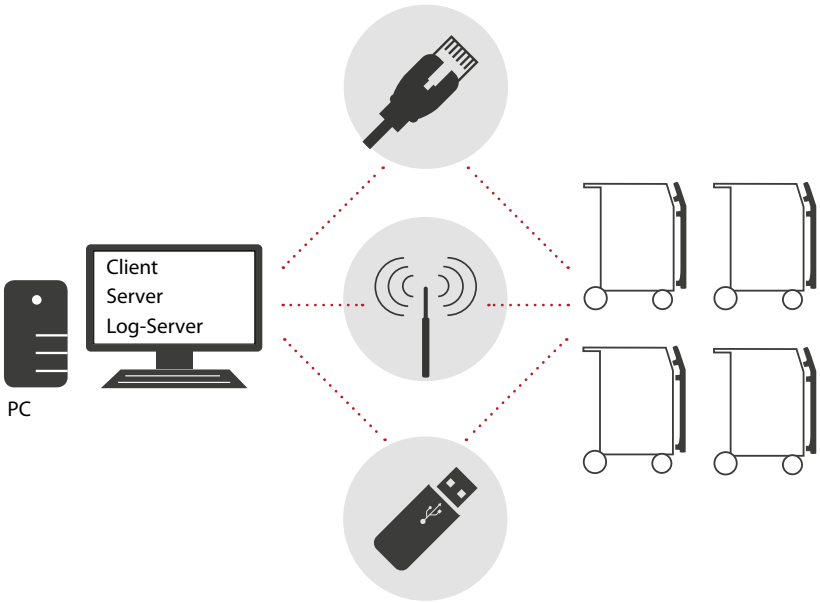
Documentare ogni cordone di saldatura, scoprire i potenziali di risparmio e produrre in modo conveniente - queste tre esigenze non potrebbero essere più diverse tra loro. Il software di gestione della qualità ewm Xnet aiuta soddisfare simultaneamente tutte e tre le esigenze, supportando le piccole aziende di saldatura al pari dei gruppi industriali a livello mondiale.

Collegamento in rete LAN/WiFi di fonti di corrente – alpha Q puls, Phoenix puls, Taurus Synergic S

1 Collegamento in rete LAN/WiFi tramite il dispositivo di comando Expert 2.0 integrato
2 Collegamento in rete tramite il gateway LAN/WiFi installato in fabbrica (Progress, Synergic S)
3 Collegamento in rete tramite gateway LAn/WiFi esterno (apparecchi compatti, Progress, Expert 2.0, fonti di corrente per automazione)

*Non utilizzabile in tutti gli apparecchi della serie Tetrix.





Soluzioni di rete

La soluzione compatta

- Registrazione, visualizzazione e analisi occasionale di dati di saldatura, nonché riepilogo degli apparecchi collegati in rete
- Il computer utilizzato non deve essere costantemente acceso
- Ideale per piccole aziende e per imprese da piccole a medie, con fino a circa 15 apparecchi connessi in rete

La soluzione standard

- Registrazione, visualizzazione e analisi costante di dati di saldatura, nonché riepilogo degli apparecchi collegati in rete
- Al fine di ridurre il carico della rete, il computer utilizzato dovrebbe essere costantemente acceso.
- La soluzione standard per imprese da medie a grandi, con fino a circa 60 apparecchi collegati in rete

La soluzione ad alte prestazioni

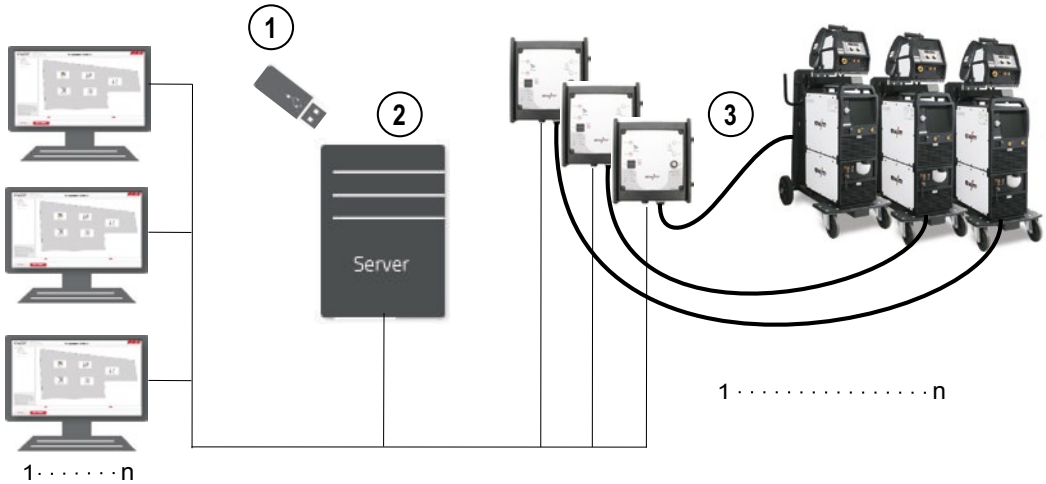
- Registrazione, visualizzazione e analisi permanente di dati di saldatura di un numero elevato di apparecchi, nonché riepilogo degli apparecchi collegati in rete
- I PC server devono essere costantemente accesi
- Una soluzione ad alte prestazioni per grandi imprese con più di 60 apparecchi connessi alla rete

Xnet I Vostri vantaggi:

- Registrazione dei dati di saldatura
- Operazioni centralizzate quali memorizzazione, visualizzazione e analisi
- Monitoraggio online – comando e controllo del processo di saldatura di un qualsiasi numero di generatori da un qualsiasi numero di postazioni PC
- Gestione e creazione di JOB (lavori di saldatura), gestione e archiviazione dei JOB di saldatura, sia online che offline
- Possibilità di trasferimento a tutte le generatori della rete
- Analisi, valutazione, creazioni di rapporti e documentazione online dei parametri di saldatura registrati per ogni saldatrice connessa alla rete, tramite diversi strumenti di documentazione e valutazione
- Comodo ordine grafico dei partecipanti alla rete, facile da creare, presentato in base alla piantina del locale, ingrandibile tramite zoom, finestra di navigazione e molto altro ancora

MULTIMATRIX®
/// La perfezione come principio

Gateway LAN esterno ● Kit per riequipaggiamento



Collegamento in rete tramite gateway LAN esterno per apparecchi con interfaccia digitale a 7 poli

- Possibilità di riequipaggiamento
- La rete con possibilità di espansione per connettere qualsiasi numero di saldatrici e PC

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, un dongle (contiene i file di installazione nonché la licenza del software)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Set: Una licenza apparecchio, un gateway LAN, un cavo di rete (10 m), un cavo di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Set: Tre licenze apparecchio, tre gateway LAN, tre cavi di rete (10 m) tre cavi di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Set: Cinque licenze apparecchio, cinque gateway LAN, cinque cavi di rete (10 m) cinque cavi di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008789-00005

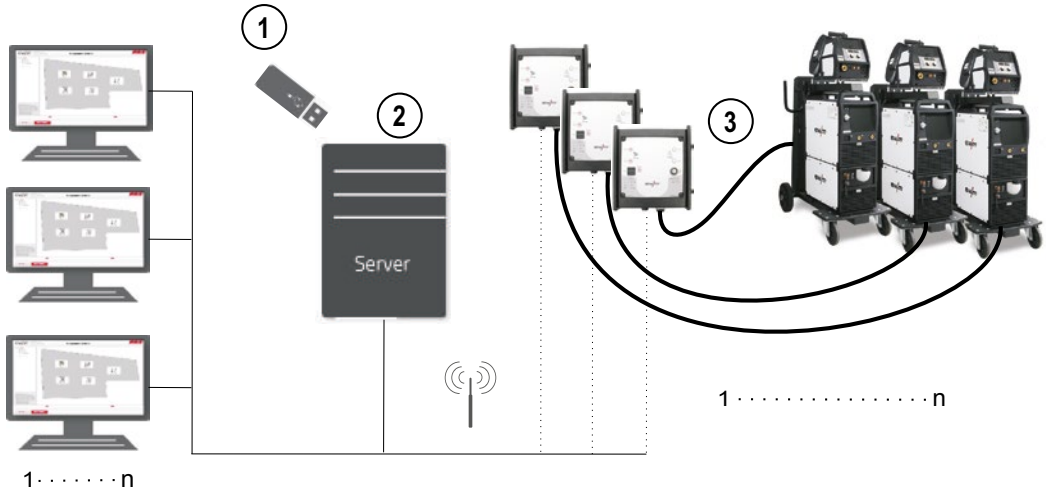
Opzionale

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
2	ewm Tower Server	Tower-Server comprensivo di Xnet QM-Software e 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Set: Una licenza apparecchio, un gateway LAN, un cavo di rete (10 m), un cavo di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Set: Tre licenze apparecchio, tre gateway LAN, tre cavi di rete (10 m) tre cavi di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Set: Cinque licenze apparecchio, cinque gateway LAN, cinque cavi di rete (10 m) cinque cavi di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008789-00005

▶ Specifiche su richiesta

▶ Requisiti di sistema per il server del cliente: PC compatibile con Pentium o migliore (min. DualCore) con min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installato (se necessario viene installato con il programma), 2 GB RAM (4 GB consigliati), disco rigido da1 TB, LAN 100/1000, drive per CD-ROM, collegamento USB 1.1 o superiore, risoluzione minima 800x600, 256 colori

Gateway WiFi esterno ● Kit per riequipaggiamento



Collegamento in rete tramite gateway WiFi esterno per apparecchi con interfaccia digitale a 7 poli

- Possibilità di riequipaggiamento
- La rete con possibilità di espansione per connettere qualsiasi numero di saldatrici e PC

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, un dongle (contiene i file di installazione nonché la licenza del software)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Set: Una licenza apparecchio, un gateway WiFi, un cavo di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Set: Tre licenze apparecchio, tre gateway WiFi, tre cavi di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Set: Cinque licenze apparecchio, cinque gateway WiFi, cinque cavi di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008790-00005

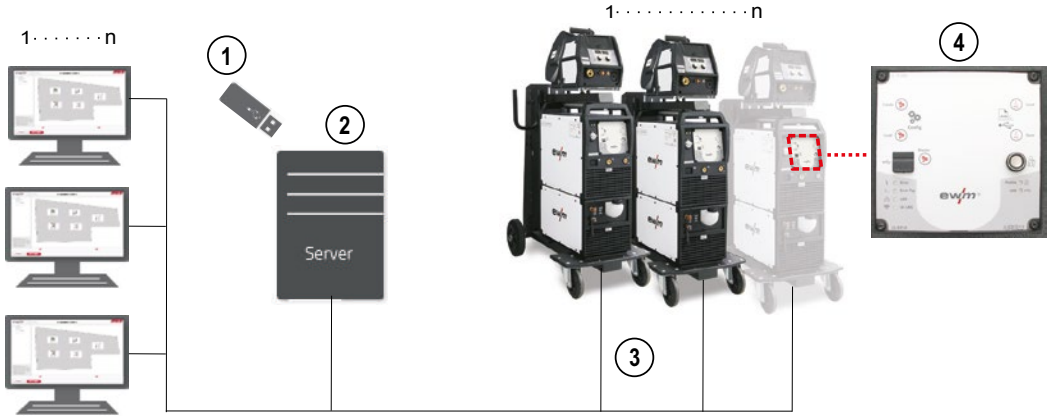
Opzionale

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
2	ewm Tower Server	Tower-Server comprensivo di Xnet QM-Software e 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Set: Una licenza apparecchio, un gateway WiFi, un cavo di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Set: Tre licenze apparecchio, tre gateway WiFi, tre cavi di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Set: Cinque licenze apparecchio, cinque gateway WiFi, cinque cavi di collegamento a 7 poli (5 m)	091-008790-00005

▶ Specifiche su richiesta

▶ Requisiti di sistema per il server del cliente: PC compatibile con Pentium o migliore (min. DualCore) con min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installato (se necessario viene installato con il programma), 2 GB RAM (4 GB consigliati), disco rigido da1 TB, LAN 100/1000, drive per CD-ROM, collegamento USB 1.1 o superiore, risoluzione minima 800x600, 256 colori

Gateway LAN integrato ● opzione di fabbrica



Collegamento in rete con gateway LAN o WiFi integrato

- Per apparecchi delle serie alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Opzione di fabbrica, nessuna possibilità di riequipaggiamento
- La rete con possibilità di espansione per connettere qualsiasi numero di saldatrici e PC

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, un dongle (contiene i file di installazione nonché la licenza del software)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Cavo di rete	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Gateway LAN integrato (solo opzione di fabbrica)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Licenza apparecchio Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Per ogni apparecchio sono necessari una licenza (5, senza immagine), un gateway (4) e un cavo corrispondente (3)!

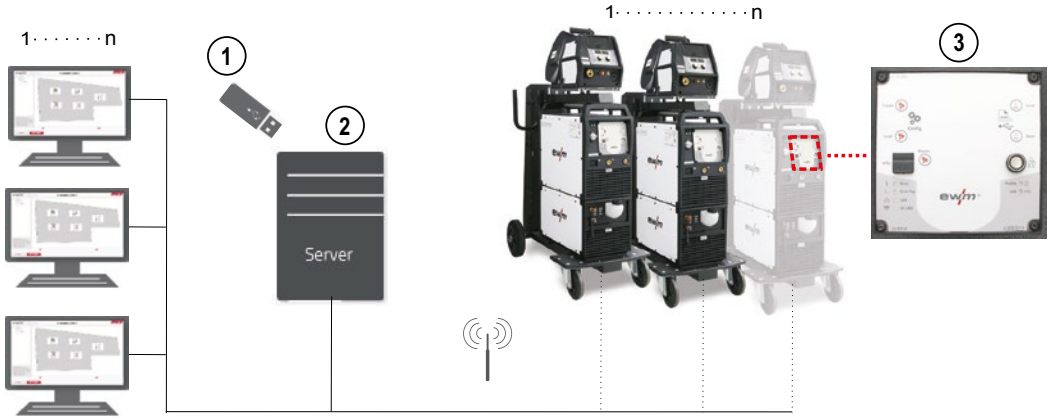
Opzionale

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
2	ewm Tower Server	Tower-Server comprensivo di Xnet QM-Software e 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Cavo di rete	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Gateway LAN integrato (solo opzione di fabbrica)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Licenza apparecchio Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Specifiche su richiesta

▶ Requisiti di sistema per il server del cliente: PC compatibile con Pentium o migliore (min. DualCore) con min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installato (se necessario viene installato con il programma), 2 GB RAM (4 GB consigliati), disco rigido da1 TB, LAN 100/1000, drive per CD-ROM, collegamento USB 1.1 o superiore, risoluzione minima 800x600, 256 colori

Gateway WiFi integrato ● opzione di fabbrica



Collegamento in rete tramite gateway WiFi integrato

- Per apparecchi delle serie alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Opzione di fabbrica, nessuna possibilità di riequipaggiamento
- La rete con possibilità di espansione per connettere qualsiasi numero di saldatrici e PC

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, un dongle (contiene i file di installazione nonché la licenza del software)	091-008788-00001
3	OW WLG 1.0	Gateway WiFi integrato (solo opzione di fabbrica)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Licenza apparecchio Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Per ogni apparecchio sono necessari una licenza (5, senza immagine) e un gateway (3)!

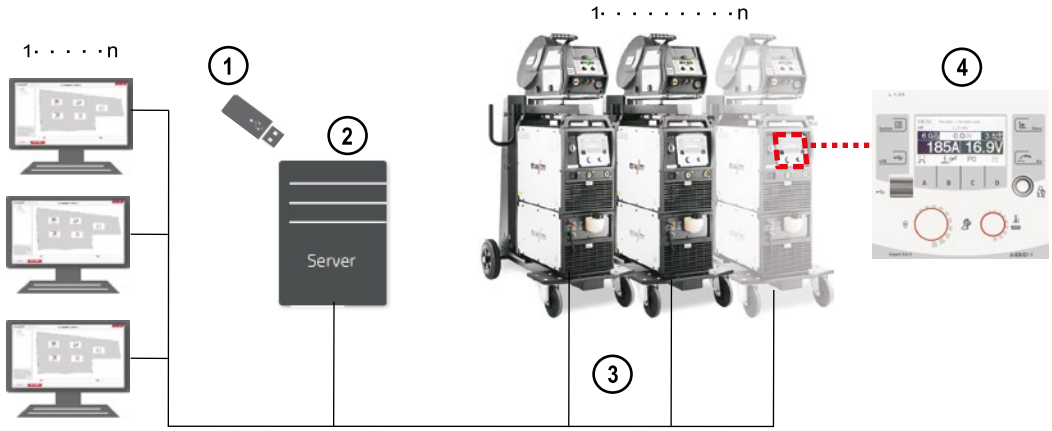
Opzionale

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
2	ewm Tower Server	Tower-Server comprensivo di Xnet QM-Software e 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	OW WLG 1.0	Gateway WiFi integrato (solo opzione di fabbrica)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Licenza apparecchio Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Specifiche su richiesta

▶ Requisiti di sistema per il server del cliente: PC compatibile con Pentium o migliore (min. DualCore) con min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installato (se necessario viene installato con il programma), 2 GB RAM (4 GB consigliati), disco rigido da1 TB, LAN 100/1000, drive per CD-ROM, collegamento USB 1.1 o superiore, risoluzione minima 800x600, 256 colori

Gateway LAN ● dispositivo di comando Expert 2.0 integrato ● opzione di fabbrica



Collegamento in rete tramite dispositivo di comando Expert 2.0 con connessione LAN

- Per apparecchi di serie alpha Q Expert puls MM e Phoenix Expert puls MM
- Opzione di fabbrica, nessuna possibilità di riequipaggiamento
- La rete con possibilità di espansione per connettere qualsiasi numero di saldatrici e PC

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, un dongle (contiene i file di installazione nonché la licenza del software)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Cavo di rete	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 gateway LAN (solo opzione di fabbrica)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Licenza apparecchio Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Per ogni apparecchio sono necessari una licenza (5, senza immagine), un gateway (4) e un cavo corrispondente (3)!

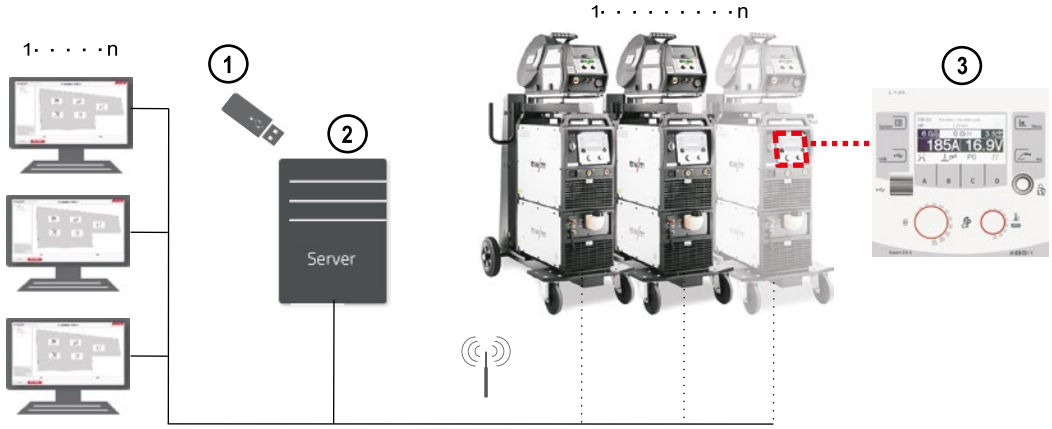
Opzionale

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
2	ewm Tower Server	Tower-Server comprensivo di Xnet QM-Software e 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Cavo di rete	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 gateway LAN (solo opzione di fabbrica)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Licenza apparecchio Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Specifiche su richiesta

▶ Requisiti di sistema per il server del cliente: PC compatibile con Pentium o migliore (min. DualCore) con min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installato (se necessario viene installato con il programma), 2 GB RAM (4 GB consigliati), disco rigido da1 TB, LAN 100/1000, drive per CD-ROM, collegamento USB 1.1 o superiore, risoluzione minima 800x600, 256 colori

Gateway WiFi ● dispositivo di comando Expert 2.0 integrato ● opzione di fabbrica



Collegamento in rete tramite dispositivo di comando Expert 2.0 con connessione WiFi

- Per apparecchi di serie alpha Q Expert puls MM e Phoenix Expert puls MM
- Opzione di fabbrica, nessuna possibilità di riequipaggiamento
- La rete con possibilità di espansione per connettere qualsiasi numero di saldatrici e PC

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, un dongle (contiene i file di installazione nonché la licenza del software)	091-008788-00001
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 gateway WiFi (solo opzione di fabbrica)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Licenza apparecchio Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Per ogni apparecchio sono necessari una licenza (5, senza immagine) e un gateway (3)!

Opzionale

Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
2	ewm Tower Server	Tower-Server comprensivo di Xnet QM-Software e 1 dongle	092-002813-xxxxx
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 gateway WiFi (solo opzione di fabbrica)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Licenza apparecchio Xnet	090-008787-LIZ01

▶ Specifiche su richiesta

▶ Requisiti di sistema per il server del cliente: PC compatibile con Pentium o migliore (min. DualCore) con min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, .Net Framework 4.0 installato (se necessario viene installato con il programma), 2 GB RAM (4 GB consigliati), disco rigido da1 TB, LAN 100/1000, drive per CD-ROM, collegamento USB 1.1 o superiore, risoluzione minima 800x600, 256 colori

Servizi

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOSV51	Corso di formazione di un giorno (con certificazione per la vendita di Xnet)	KOS-V00051-00000
KOSV52	Tariffa oraria per specialista IT	KOS-V00052-00000
KOSV53	Contratto di manutenzione software, comprende rimozione degli errori, aggiornamento (updating) e assistenza clienti in caso di domande circa l'utilizzo del software (costi mensili)	KOS-V00053-00000
KOS28	Tariffa oraria per l'installazione del Xnet QM-Software sul server del cliente	KOS-V00028-00000

Software ■ Xbutton

Xbutton

- Chiave di autenticazione
- Comanda gli accessi alle saldatrici con dispositivo di comando Expert 2.0
- Attribuzione dei diritti personalizzata
- Semplice programmazione degli Xbutton
- Elenco di tutti gli utenti nonché di tutti gli Xbutton attivi/inattivi
- Assegnazione univoca degli Xbutton
- Possibilità di gestione di un qualsiasi numero di user/utenti

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	PE	Numero art.
Xbutton Starter-Set	Kit di autenticazione: Box di programmazione comprensivo di cavo, chiave software, dongle 10 Xbuttons	1	per pz.	092-002911-00000
1x Xbutton black	Chiave di autenticazione			092-002912-00000
5x Xbutton black	Chiave di autenticazione 5+1 (6 al prezzo di 5)	6	per conf.	092-002912-00005
10x Xbutton black	Chiave di autenticazione 10+3 (13 al prezzo di 10)	13		092-002912-00010
1x Xbutton red	Chiave di autenticazione	1	per pz.	092-002913-00000
5x Xbutton red	Chiave di autenticazione 5+1 (6 al prezzo di 5)	6	per conf.	092-002913-00005
10x Xbutton red	Chiave di autenticazione 10+3 (13 al prezzo di 10)	13		092-002913-00010
1x Xbutton green	Chiave di autenticazione	1	per pz.	092-002914-00000
5x Xbutton green	Chiave di autenticazione 5+1 (6 al prezzo di 5)	6	per conf.	092-002914-00005
10x Xbutton green	Chiave di autenticazione 10+3 (13 al prezzo di 10)	13		092-002914-00010
1x Xbutton yellow	Chiave di autenticazione	1	per pz.	092-002915-00000
5x Xbutton yellow	Chiave di autenticazione 5+1 (6 al prezzo di 5)	6	per conf.	092-002915-00005
10x Xbutton yellow	Chiave di autenticazione 10+3 (13 al prezzo di 10)	13		092-002915-00010
1x Xbutton blue	Chiave di autenticazione	1	per pz.	092-002916-00000
5x Xbutton blue	Chiave di autenticazione 5+1 (6 al prezzo di 5)	6	per conf.	092-002916-00005
10x Xbutton blue	Chiave di autenticazione 10+3 (13 al prezzo di 10)	13		092-002916-00010

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114

Degauss/RT/FIM1-4 - Prospetto

Smagnetizzazione

Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Pagina
A		
600	Degauss 600	58

Smagnetizzare

Smagnetizzare tubi e lamiere prima della saldatura

Degauss 600

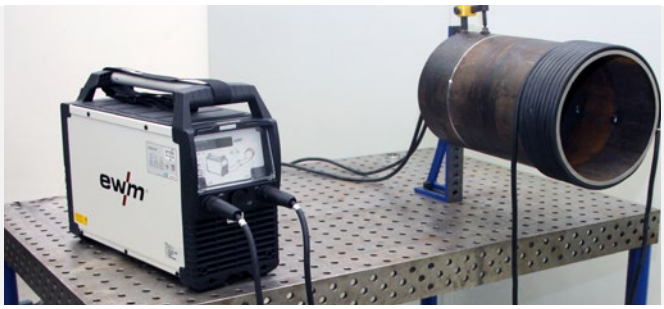
Il magnetismo è un elemento indesiderato nella lavorazione dell'acciaio mediante tecniche di saldatura. La conseguenza di un magnetismo residuo presente nei pezzi in metallo è infatti un arco instabile e deviato. Questo effetto indesiderato può essere tanto elevato da rendere impossibile la saldatura.

Con l'impiego del Degauss 600 è possibile smagnetizzare i materiali e gli elementi da lavorare. Una volta effettuata la semplice installazione dei componenti sull'elemento da trattare, il processo di smagnetizzazione si svolge autonomamente, in brevissimo tempo e in modo continuo.

Gli effetti della smagnetizzazione sono subito evidenti nel successivo processo di saldatura. Il risultato di saldatura parla da solo: l'arco è stabile e non viene più deviato, non sono più necessarie frequenti puntature, la fusione dei fianchi del cordone risulta regolare e non presenta incollature, i risultati sono perfetti, senza scarti e senza necessità di ripassature.

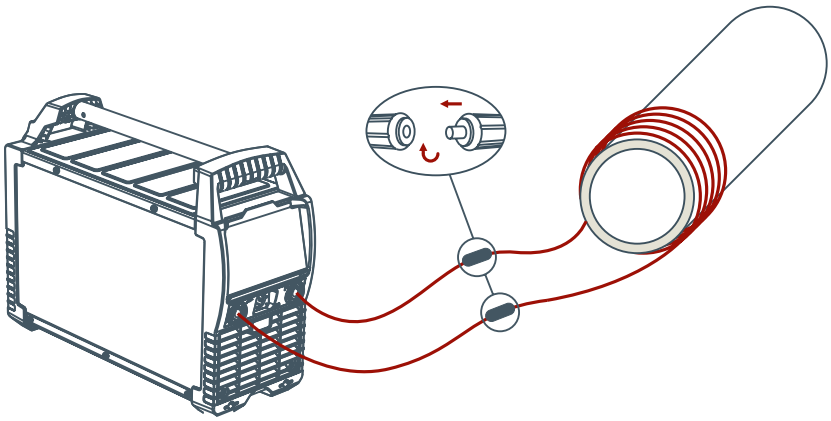
I vostri vantaggi

- Smagnetizzazione di elementi magnetici, come tubi e lamiere
- Comando ad un pulsante Svolgimento automatico del processo di smagnetizzazione
- Processo di saldatura stabile senza deviazione magnetica – risultato di saldatura perfetto senza necessità di ripassature



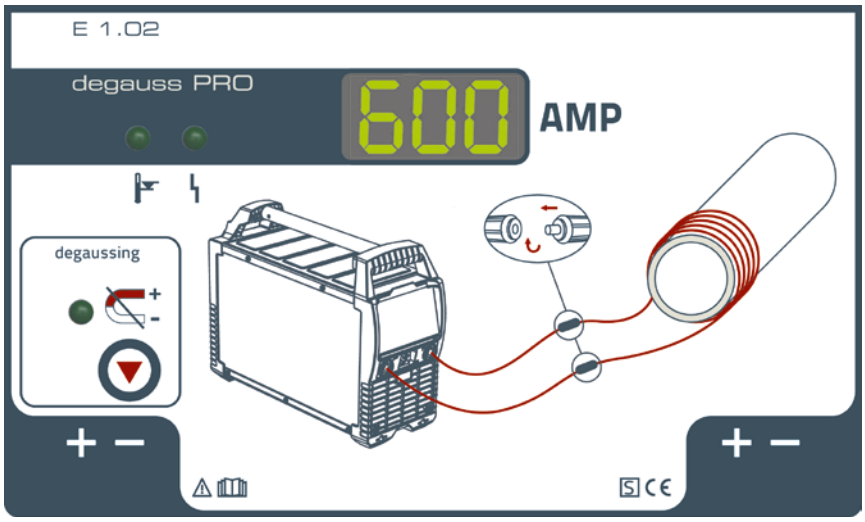
I vantaggi applicativi

- Nessuna deviazione dell'arco dovuta a magnetismo residuo presente nell'elemento
- Si evitano le mancaze di fusione tra i lembi dovute ad un arco di saldatura instabile causato dal soffio magnetico
- Ripassature ridotte al minimo
- Risultati redditizi e di alta qualità
- Smagnetizzare tubi e lamiere



Semplice utilizzo e maneggevolezza

- Tutti i componenti necessari alla smagnetizzazione sono contenuti nel set
- Rapido collegamento al tubo tramite tre cavi di carico
- Comando ad un pulsante
- Processo di smagnetizzazione automatico
- Impiego da -25°C a +40°C con tolleranza della tensione di alimentazione +/- 20%
- Portatile e robusto

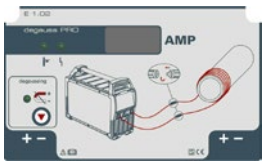


Degauss 600

- Fonte di corrente per smagnetizzazione compatta e adatta all'impiego cantieristico
- Comando ad un pulsante
- Processo di smagnetizzazione automatico

Degauss 600

E1.02



Opzioni/accessori Pagina 299

- Smagnetizzazione di tubi e lamiere
- Svolgimento automatico del processo di smagnetizzazione
- Smagnetizzazione sicura per risultati di saldatura migliori, grazie al processo di saldatura stabile senza deviazione magnetica, riduzione al minimo delle ripassature
- Portatile e robusto
- Rapido collegamento al tubo tramite tre cavi di carico
- Impiego da -25 °C a +40 °C
  - **Vantaggi della smagnetizzazione:**
  - Nessuna deviazione dell'arco dovuta a magnetismo residuo presente nell'elemento
  - Si evitano gli errori di fusione dovuti ad errata inclusione dei fianchi
  - Ripassature ridotte al minimo
  - Risultati redditizi e di alta qualità

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A	
cos φ	0.99	
Efficienza	90 %	
Dimensioni esterne, compl.	600 x 205 x 415	539 x 210 x 415
Peso	24.5 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Set Degauss 600	Set: Apparecchio di smagnetizzazione Degauss 600, due cavi di carico 35 mmq da 5 m l'uno, un cavo di carico 35 mmq da 20 m, dispositivo di regolazione remota RT DGS1 e cavo di collegamento da 5 m	091-002065-00502

RT DGS1

- Dispositivo di regolazione remota con invertitore di polarità e funzione start/stop, per Degauss 600
- Il dispositivo di regolazione remota attiva la funzione aggiuntiva – Creazione di un controcampo magnetico durante il procedimento di saldatura
- Valore della corrente regolabile in modo continuo (da 0% a 100%) per la creazione del controcampo magnetico necessario direttamente presso la postazione di saldatura

Tipo	Denominazione	Numero art.
RT DGS1	Dispositivo di regolazione remota Degauss	090-008806-00000
RA5 19POL 5m	Cavo di collegamento	092-001470-00005

FIM1-4 Set

- Misuratore dell'intensità di campo per la misurazione di campi magnetici continui e alternati
- Sono possibili tre campi di misurazione: 20 mT, 200 mT e 2000 mT
- Apparecchio manuale per funzionamento con collegamento alla rete, a batteria o con accumulatore
- Visualizzazione digitale LCD
- Precisione di misurazione: ±2% del valore di misurazione ±1 cifra tramite tensione di calibrazione interna, meglio ±1% del valore di misurazione ±1 cifra tramite magnete di confronto calibrato
- Risoluzione: 0,01 mT
- Uscita: Uscita analogica ± 199,9 mV corrispondente a 1999 cifre, collegamento per visualizzazione analogica, dispositivo di scrittura XY e convertitore A/D
- Durata di funzionamento: circa 100 ore con pila a secco, circa 50 ore con una carica di batteria (batteria non contenuta nella consegna)

Dimensioni esterne, compl.	145 x 80 x 38
Peso	0.8 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
FIM1-4 Set	Set: Misuratore dell'intensità di campo comprensivo di sonda Hall	092-002937-00000

alpha Q - Prospetto

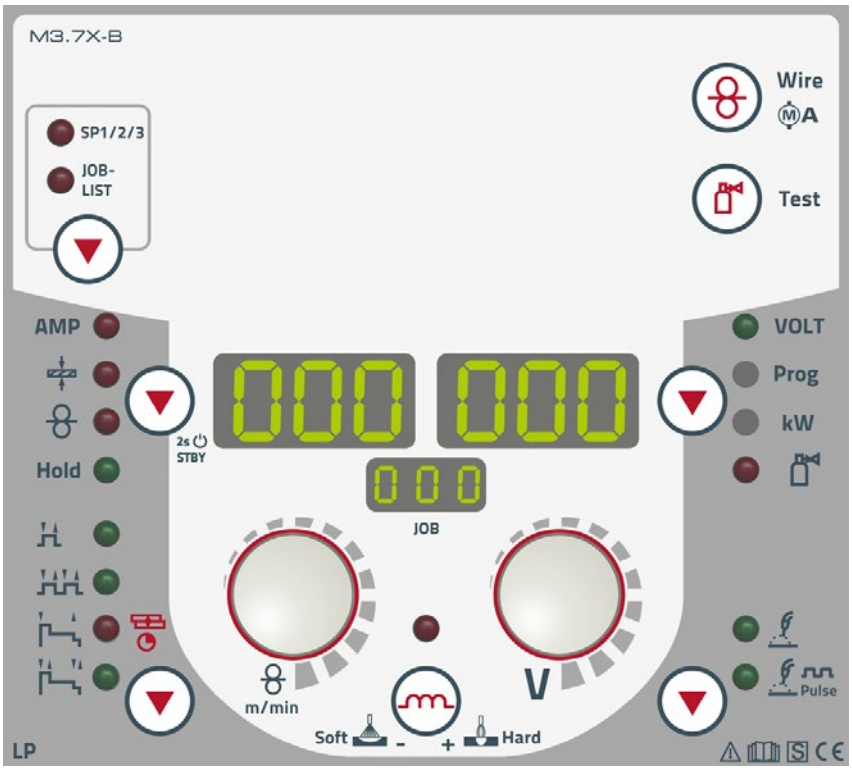
Saldatrici MIG/MAG a impulsi multiprocesso, Portatile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		Modulo di raffreddamento opzionale	raffreddato ad acqua	
Compatta	330	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	•	•	66
		alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	•	•	68

Saldatrici MIG/MAG a impulsi multiprocesso, Mobile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		Modulo di raffreddamento opzionale	raffreddato ad acqua	
Non compatta	350 - 550	alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW		•	70
		alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW		•	72
		alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW		•	74
		alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW		•	76
		alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW		•	78

Dispositivo di comando LP



Comando a manopola unica Synergic:

/ Impostazione del punto di lavoro Synergic con un solo pulsante
/ Semplice preselezione del JOB (materiale, gas, Ø filo)
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc e rootArc puls EWM
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
/ Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

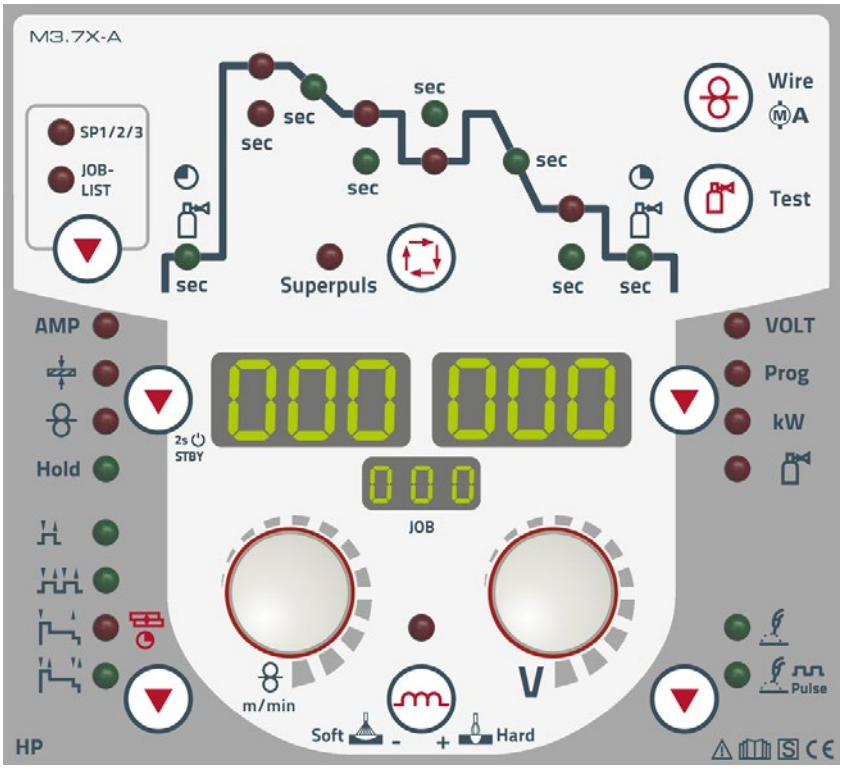
/ Utilizzo semplicissimo, accesso diretto solo ai parametri più importanti
/ Velocità di avanzamento del filo da 1 m/min a 24 m/min
/ Correzione della lunghezza dell'arco
/ Dinamica dell'arco (effetto induttanza) da Soft a Hard
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi,
/ 2 tempi speciale e 4 tempi speciale con programma di avvio e del cratere finale preimpostato e ottimizzato (le impostazioni possono essere modificate tramite il dispositivo di regolazione remota R50 o tramite il software PC 300)
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ 16 programmi di saldatura per ogni JOB
/ Funzione di standby (risparmiare corrente premendo un pulsante)
/ Impostazione elettronica del gas, con regolazione e controllo della quantità di gas (optional)

/ **Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold**

/ N. JOB: Per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso
/ Corrente di saldatura, tensione di saldatura
/ Visualizzazione corrente d'indotto
/ Visualizzazione in kilowatt per calcolare l'energia parziale
/ Velocità del filo
/ Spessore della lamiera preselezionato
/ Potenza dell'arco effettiva per il calcolo dell'energia parziale
/ Numero programma
/ Corrente motore (comando trainafilo), visualizza i disturbi dell'alimentazione del filo
/ Regolazione elettronica della quantità di gas

Curve caratteristiche di saldatura Synergic certificate secondo EN 1090
Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità di collegamento in rete tramite LAN o WiFi
Il dispositivo di comando HP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando LP

Dispositivo di comando HP



Comando a manopola unica Synergic:

- Impostazione del punto di lavoro Synergic con un solo pulsante
- Semplice preselezione del JOB (materiale, gas, Ø filo)
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls EWM
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

- Velocità di avanzamento del filo da 1 m/min a 24 m/min
- Correzione della lunghezza dell'arco
- Dinamica dell'arco (effetto induttanza) da Soft a Hard
- Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi,
- 2 tempi speciale e 4 tempi speciale con programma di avvio e del cratere finale preimpostato e ottimizzato (le impostazioni possono essere modificate tramite il dispositivo di regolazione remota R50 o tramite il software PC 300)
- Funzione di saldatura a punti/puntatura
- 16 programmi di saldatura per ogni JOB
- Funzione di standby (risparmiare corrente premendo un pulsante)
- Impostazione elettronica del gas, con regolazione e controllo della quantità di gas (optional)

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

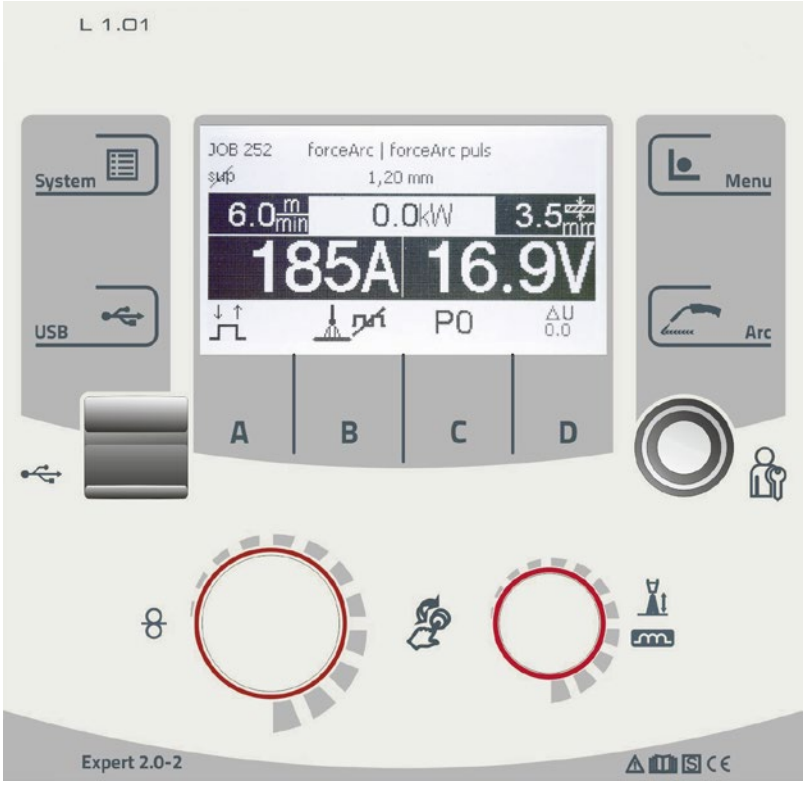
- N. JOB: Per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso
- Corrente di saldatura, tensione di saldatura
- Visualizzazione corrente d'indotto
- Visualizzazione in kilowatt per calcolare l'energia parziale
- Velocità del filo
- Spessore della lamiera preselezionato
- Potenza dell'arco effettiva per il calcolo dell'energia parziale
- Numero programma
- Corrente motore (comando trainafilo), visualizza i disturbi dell'alimentazione del filo
- Regolazione elettronica della quantità di gas

Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

- Tempo di preflusso e postflusso del gas
- Programma di avvio, programma di saldatura (16 programmi per ogni JOB), programma di saldatura ridotto, programma del cratere finale con i relativi tempi di Slope

Curve caratteristiche di saldatura Synergic certificate secondo EN 1090
Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità di collegamento in rete tramite LAN o WiFi
Il dispositivo di comando HP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando LP

Dispositivo di comando Expert 2.0 - apparecchi non compatti



Utilizzo

- Corrente di saldatura (AMP), correzione dell'arco (Volt) e dinamica dell'arco (Soft/Hard) direttamente impostabili tramite due manopole
- La pressione del pulsante consente un semplice cambio del processo di saldatura, ad esempio da forceArc/forceArc puls a rootArc/rootArc puls oppure coldArc/coldArc puls oppure standard/a impulsi
- Semplice preselezione del JOB (processo di saldatura, materiale, gas, Ø filo) tramite click wheel
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls EWM
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

- Visualizzazione in testo in chiaro di tutti i parametri di saldatura e delle funzioni
- Gestione dei diritti di accesso per i diversi livelli utente del dispositivo di comando tramite Xbutton
- Impostazione di tutti i parametri nello svolgimento del programma
- Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi,
- 2 tempi speciale e 4 tempi speciale con programma di avvio e del cratere finale regolabile
- Funzione di saldatura a punti/puntatura
- 16 programmi di saldatura per ogni JOB
- Funzione di standby (risparmiare corrente premendo un pulsante)
- Impostazione elettronica del gas, con regolazione e controllo della quantità di gas (optional)

Display LCD con diversi menu utente

- Rappresentazione e modifica dello svolgimento del programma di saldatura
- Informazioni circa il lavoro di saldatura selezionato, come numero di JOB, processo ecc.
- Corrente di saldatura, tensione di saldatura
- Velocità del filo
- Spessore della lamiera preselezionato
- Potenza dell'arco effettiva per il calcolo dell'energia parziale
- Valori nominali, reali e in memoria
- Modalità di funzionamento
- Segnalazioni di stato
- Numero programma
- Corrente motore (comando trainafilo), visualizza i disturbi dell'alimentazione del filo
- Regolazione elettronica della quantità di gas
- Lingue preinstallate per il menu utente: tedesco, inglese, francese, italiano, olandese, polacco, danese, lettone, russo, spagnolo, ceco, svedese, brasiliano, turco, ungherese, rumeno

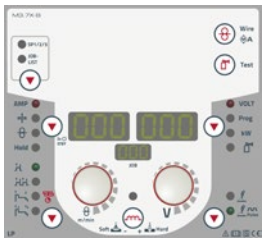
Curve caratteristiche di saldatura Synergic certificate secondo EN 1090
Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità di collegamento in rete tramite LAN o WiFi
Semplice trasferimento dati offline tramite collegamento USB

alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Impulso
/superPuls

LP



Dispositivo di comando	**Pagina**	**63**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter compatta con dispositivo di comando Synergic LP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool71 U43
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 7 litri (modulo di raffreddamento cool71 U43)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 75-2 e il modulo di raffreddamento cool71 U43
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 330 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	330 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	685 x 335 x 750
Peso	64 kg
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	685 x 335 x 255
Peso modulo di raffreddamento	34 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	980 x 505 x 990
Peso carrello di trasporto	34 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, portatile, modulare	090-005501-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

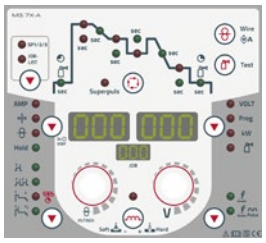
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, portatile, modulare	090-005501-00502
cool71 U43	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008220-00502
MT301W M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 75-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, smontato	090-008176-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Impulso
/superPuls

HP



Dispositivo di comando	**Pagina**	**63**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter compatta con dispositivo di comando Synergic HP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool71 U43
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 7 litri (modulo di raffreddamento cool71 U43)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 75-2 e il modulo di raffreddamento cool71 U43
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 330 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	330 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	685 x 335 x 750
Peso	64 kg
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	685 x 335 x 255
Peso modulo di raffreddamento	34 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	980 x 505 x 990
Peso carrello di trasporto	34 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, portatile, modulare	090-005402-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, portatile, modulare	090-005402-00502
cool71 U43	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008220-00502
MT301W M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 75-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, smontato	090-008176-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW

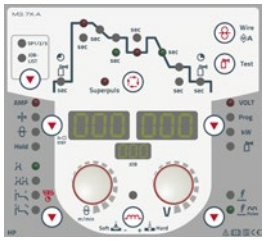
MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Impulso
/superPuls

- Saldatrice a inverter MIG/MAG raffreddata ad acqua, a impulsi, con dispositivo trainafilo separato, a scelta drive 4X EX, drive 4X HP o drive 4X LP
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

drive 4X EX

drive 4X HP



drive 4X LP

alpha Q puls	351	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tensione a vuoto	93 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	88 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000	
Peso	135 kg	138.5 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380	
Peso dispositivo trainafilo	13 kg	

Dispositivo di comando	Pagina	63
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

Tipo	Denominazione	Numero art.
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005333-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005334-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

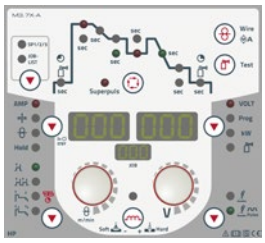
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Impulso
/superPuls

Expert 2.0/drive 4X EX

drive 4X HP



drive 4X LP

- Saldatrice a inverter MIG/MAG raffreddata ad acqua, a impulsi, con dispositivo trainafilo separato, a scelta drive 4X EX, drive 4X HP o drive 4X LP
- Dispositivo di comando Expert 2.0 con guida intuitiva per l'operatore tramite display LCD e visualizzazione in testo in chiaro di tutte le funzioni e i parametri di saldatura
- Lingue preinstallate per menu di comando: tedesco, inglese, francese, italiano, olandese, polacco, danese, lettone, russo, spagnolo, ceco, svedese, brasiliano, turco, ungherese, rumeno
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

alpha Q puls	351	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tensione a vuoto	93 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	88 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000	
Peso	135 kg	138.5 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380	
Peso dispositivo trainafilo	13 kg	

Dispositivo di comando	Pagina	63
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

Tipo	Denominazione	Numero art.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005359-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005360-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

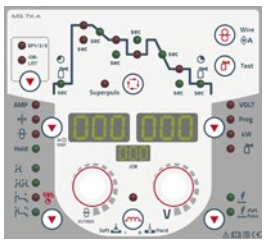
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Impulso
/superPuls

- Saldatrice a inverter raffreddata ad acqua, a impulsi, con dispositivo doppio del trainafilo e comando Synergic a manopola unica
- Possibilità di eseguire due lavori di saldatura con una sola fonte di corrente per la saldatura alternata, ad esempio, di giunzioni e passata finale, di filo pieno e/o filo animato, di materiali diversi e di fili di spessore diverso
- Non è necessaria la sostituzione delle bobine di filo né la modifica della torcia; nessun tempo di inattività improduttivo
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

HP



Dispositivo di comando	Pagina	63
Rulli trainafilo	Pagina	320
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

alpha Q puls	351	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tensione a vuoto	93 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	88 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 680 x 1000	
Peso	149.5 kg	157 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	680 x 530 x 460	
Peso dispositivo trainafilo	48 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio drive 4D	090-005333-10502
drive 4X D HP	Dispositivo trainafilo doppio	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio drive 4D	090-005334-10502
drive 4X D HP	Dispositivo trainafilo doppio	090-005459-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

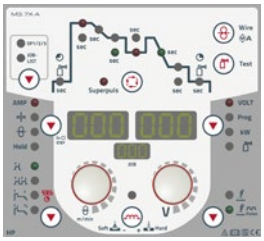
alpha Q 351 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Impulso
/superPuls

drive 4X EX

drive 4X HP



drive 4X LP

- Saldatrice a inverter raffreddata ad acqua, a impulsi, con due singoli dispositivi trainafilo per un ampio raggio d'azione
- Possibilità di eseguire due lavori di saldatura con una sola fonte di corrente per la saldatura alternata, ad esempio, di giunzioni e passata finale, di filo pieno e/o filo animato, di materiali diversi e di fili di spessore diverso
- Non è necessaria la sostituzione delle bobine di filo né la modifica della torcia; nessun tempo di inattività improduttivo
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie al sistema di raffreddamento con pompa centrifuga potenziata e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

alpha Q puls	351	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tensione a vuoto	93 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	88 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 680 x 1000	
Peso	158 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380	
Peso dispositivo trainafilo	13 kg	

Dispositivo di comando	Pagina	63
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

Tipo	Denominazione	Numero art.
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005333-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005334-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

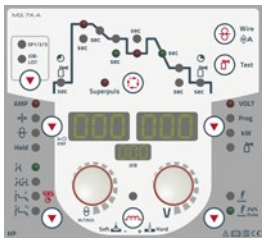
alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Impulso
/superPuls

Expert 2.0/drive 4X EX

drive 4X HP



drive 4X LP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**63**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter raffreddata ad acqua, a impulsi, con due singoli dispositivi trainafilo per un ampio raggio d'azione
- Dispositivo di comando Expert 2.0 con guida intuitiva per l'operatore tramite display LCD e visualizzazione in testo in chiaro di tutte le funzioni e i parametri di saldatura
- Possibilità di eseguire due lavori di saldatura con una sola fonte di corrente per la saldatura alternata, ad esempio, di giunzioni e passata finale, di filo pieno e/o filo animato, di materiali diversi e di fili di spessore diverso
- Lingue preinstallate per menu di comando: tedesco, inglese, francese, italiano, olandese, polacco, danese, lettone, russo, spagnolo, ceco, svedese, brasiliano, turco, ungherese, rumeno
- Non è necessaria la sostituzione delle bobine di filo né la modifica della torcia; nessun tempo di inattività improduttivo
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie al sistema di raffreddamento con pompa centrifuga potenziata e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

alpha Q puls	351	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tensione a vuoto	93 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	88 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 680 x 1000	
Peso	158 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380	
Peso dispositivo trainafilo	13 kg	

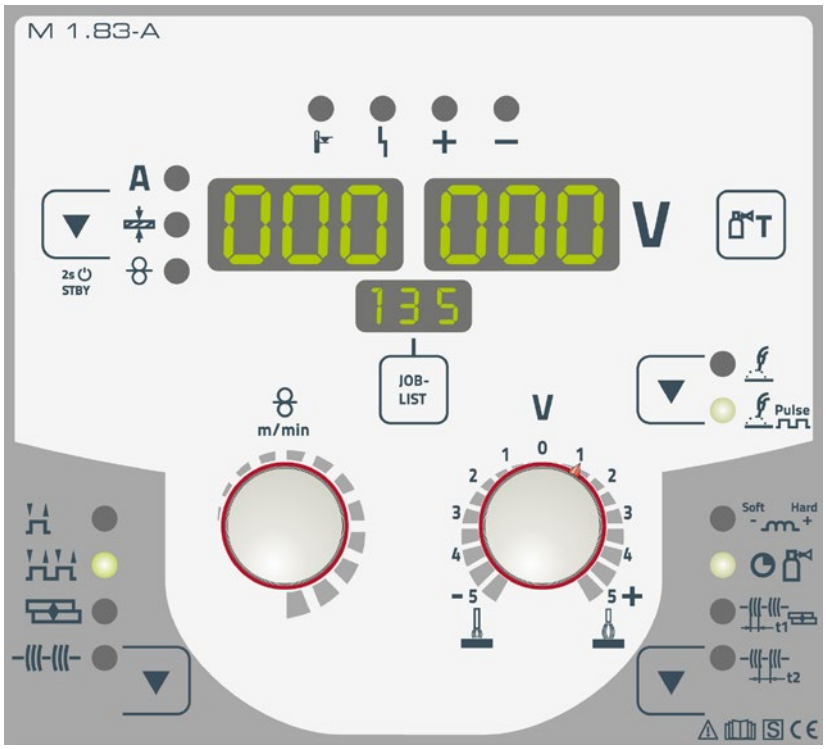
Tipo	Denominazione	Numero art.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005359-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005360-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Picomig - Prospetto

Saldatrici MIG/MAG a impulsi multiprocesso, Portatile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento	Pagina
	A		Modulo di raffreddamento opzionale	
Compatta	180	Picomig 180 puls TKG		83
		Picomig 185 puls TKG		84
	350	Picomig 355 puls TKM	•	85

Dispositivo di comando M1.83-A (Picomig)



Comando a manopola unica Synergic:

/ Impostazione del punto di lavoro Synergic con un solo pulsante
/ Semplice preselezione del JOB (materiale, gas, diametro filo)
/ EWM forceArc, forceArc puls, rootArc e rootArc puls (solo Picomig 355)
/ Curve caratteristiche della corrente Synergic per acciaio/CrNi/alluminio
/ Saldatura a impulsi MSG, saldatura standard MSG, saldatura manuale con elettrodo e saldatura TIG

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Velocità di avanzamento del filo da 1 m/min a 24 m/min
/ Correzione della lunghezza dell'arco
/ Dinamica dell'arco (effetto induttanza) da Soft a Hard
/ Modalità di funzionamento: a 2 tempi, a 4 tempi, a punti, a intervallo
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ Arcforce
/ Hot start
/ Antistick
/ Funzione di standby (risparmiare corrente premendo un pulsante)

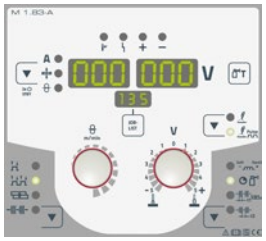
Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ N. JOB: per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso
/ Corrente di saldatura, tensione di saldatura
/ Velocità di avanzamento del filo
/ Spessore della lamiera preselezionato
/ Numero programma
/ Corrente motore (comando trainafilo), visualizza i disturbi dell'alimentazione del filo

Picomig 180 puls TKG

/Impulso

M1.83-A



Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter multiprocesso, a impulsi, con semplice comando Syneric a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Saldatura a impulsi MSG
- Saldatura standard MSG
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Curve caratteristiche della corrente Synergic per acciaio, CrNi e alluminio
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- ottimale per saldare con fili animati autoprotetti
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Saldatura manuale con elettrodo
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Saldatura a intervalli
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza
- Saldatura TIG Liftarc
- Involucro robusto e idoneo all'utilizzo in cantiere
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Diametro bobina fino a 200 mm/D200
- Portatile, compatta
- Cavo di rete da 3,5 m con spina schuko 16 A
- Collegamento di rete 230 V/16 A
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione +15%/-40% e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 180 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	86 %
Dimensioni L x P x H in mm	685 x 280 x 360
Peso	15.5 kg
Diametro bobina	200 mm

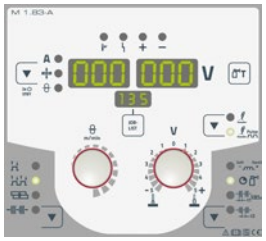
Tipo	Denominazione	Numero art.
Picomig 180 puls TKG	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG, compatta, portatile, collegamento centrale Euro	090-005545-00502
MT221G M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Picomig 180 puls TKG Set	Set Picomig 180 puls (apparecchio singolo): Torcia MIG, cavo di massa, tubo flessibile per gas 3 m, D200 filo animato 0,9 mm (2 kg), D200 filo in acciaio 0,8 mm (2 kg), riduttore di pressione, ugello gas filo animato	091-005545-00502
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Unità di imballaggio		
6x Picomig 180 puls	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 180 puls	092-015321-00502

Picomig 185 puls TKG

/Impulso

M1.83-A



Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter multiprocesso, a impulsi, con semplice comando Syneric a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Saldatura a impulsi MSG
- Saldatura standard MSG
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Curve caratteristiche della corrente Synergic per acciaio, CrNi e alluminio
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- ottimale per saldare con fili animati autoprotetti
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Saldatura manuale con elettrodo
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Saldatura a intervalli
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza
- Saldatura TIG Liftarc
- Involucro robusto e idoneo all'utilizzo in cantiere
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Kit di equipaggiamento per filo in acciaio da 1,0 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Portatile, compatta
- Cavo di rete da 3,5 m con spina schuko 16 A
- Collegamento di rete 230 V/16 A
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione +15%/-40% e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 180 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	86 %
Dimensioni L x P x H in mm	636 x 298 x 482
Peso	23.3 kg
Diametro bobina	300 mm

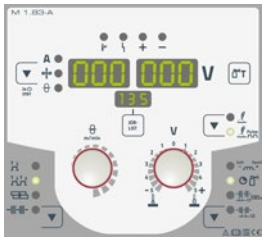
Tipo	Denominazione	Numero art.
Picomig 185 puls TKG	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG, compatta, portatile, collegamento centrale Euro	090-005547-00502
MT221G M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Unità di imballaggio		
6x Picomig 185 puls	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 185 puls	092-015324-00502

Picomig 355 puls TKM

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls

M1.83-A



Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter multiprocesso, a impulsi, con semplice comando Syneric a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Saldatura a impulsi MSG
- Saldatura standard MSG
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- EWM forceArc - Saldatura
- EWM forceArc puls - Saldatura a impulsi
- EWM rootArc - Saldatura
- EWM rootArc puls - Saldatura a impulsi
- Curve caratteristiche della corrente Synergic per acciaio, CrNi e alluminio
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- ottimale per saldare con fili animati autoprotetti
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Saldatura manuale con elettrodo
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Saldatura a intervalli
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza
- Saldatura TIG Liftarc
- Involucro robusto e idoneo all'utilizzo in cantiere
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Kit di equipaggiamento per filo in acciaio da 1,0 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool50
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegamento per dispositivo di regolazione remota, torcia per saldatura funzionale e modulo di raffreddamento
- Portatile, compatta
- Collegamento di rete 3 x 400 V/16 A
- Cavo di rete 5 m

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	79 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	636 x 298 x 482
Peso	33.4 kg
Diametro bobina	300 mm
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	610 x 300 x 330
Peso modulo di raffreddamento	16.5 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	600 x 580 x 1200
Peso carrello di trasporto	33 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Picomig 355 puls TKM	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG, compatta, portatile, collegamento centrale Euro	090-005542-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Picomig 355 puls TKM	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG, compatta, portatile, collegamento centrale Euro	090-005542-00502
cool50 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Unità di imballaggio		
6x Picomig 355 puls TKM	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 355 puls	092-015327-00502

Phoenix - Prospetto

Saldatrici MIG/MAG a impulsi multiprocesso, Portatile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		raffreddato ad acqua	Modulo di raffreddamento opzionale	
Compatta	350	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	•	•	92
		Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	•	•	94
		Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	•	•	96

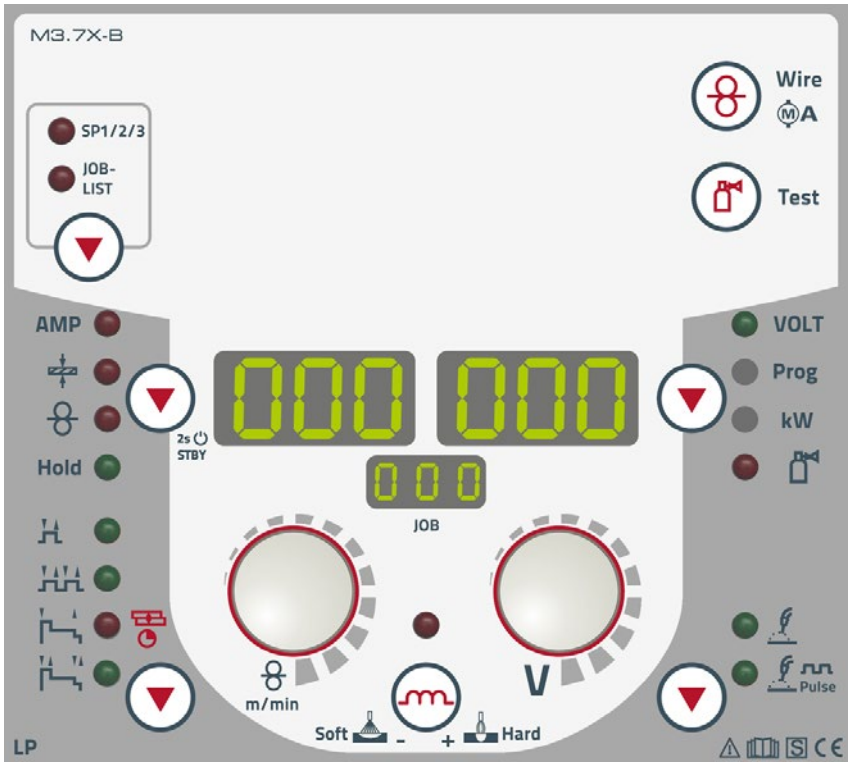
Saldatrici MIG/MAG a impulsi multiprocesso, Portatile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		raffreddato ad acqua	Modulo di raffreddamento opzionale	
Non compatta	350 - 500	Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM	•	•	98
		Phoenix 355 • 405 • 505 Expert 2.0 puls MM TDM	•	•	101

Saldatrici MIG/MAG a impulsi multiprocesso, Mobile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		raffreddato ad acqua	Modulo di raffreddamento opzionale	
Non compatta	350 - 550	Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM FDW	•		109
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM FDW	•		112
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM D FDW	•		115
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW	•		118
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	•		121
Compatta	400	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	•		108
	400 - 500	Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW	•		104
		Phoenix 401 • 501 Progress puls HP MM FKW	•		106

Comando LP



Comando a manopola unica Synergic:

/ Impostazione del punto di lavoro Synergic con un solo pulsante
/ Semplice preselezione del JOB (materiale, gas, Ø filo)
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per forceArc, forceArc puls, rootArc e rootArc puls EWM
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
/ Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

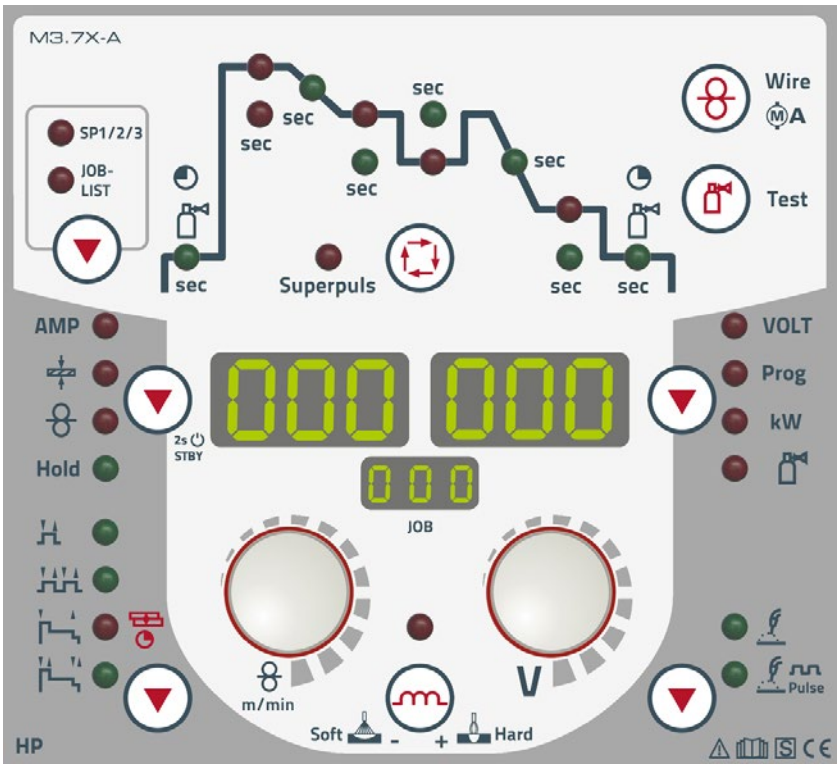
/ Utilizzo semplicissimo, accesso diretto solo ai parametri più importanti
/ Velocità di avanzamento del filo da 1 m/min a 24 m/min
/ Correzione della lunghezza dell'arco
/ Dinamica dell'arco (effetto induttanza) da Soft a Hard
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ 2 tempi speciale e 4 tempi speciale con programma di avvio e del cratere finale preimpostato e ottimizzato (le impostazioni possono essere modificate tramite il dispositivo di regolazione remota R50 o tramite il software PC 300)
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ 16 programmi di saldatura per ogni JOB
/ Funzione di standby (risparmiare corrente premendo un pulsante)
/ Impostazione elettronica del gas, con regolazione e controllo della quantità di gas (optional)

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ N. JOB: Per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso
/ Corrente di saldatura, tensione di saldatura
/ Visualizzazione corrente d'indotto
/ Visualizzazione in kilowatt per calcolare l'energia parziale
/ Velocità del filo
/ Spessore della lamiera preselezionato
/ Potenza dell'arco effettiva per il calcolo dell'energia parziale
/ Numero programma
/ Corrente motore (comando trainafilo), visualizza i disturbi dell'alimentazione del filo
/ Regolazione elettronica della quantità di gas

Curve caratteristiche di saldatura Synergic certificate secondo EN 1090
Possibilità di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, grazie alla tecnologia Multimatrix
Il dispositivo di comando HP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando LP

Comando HP



Comando a manopola unica Synergic:

/ Impostazione del punto di lavoro Synergic con un solo pulsante
/ Semplice preselezione del JOB (materiale, gas, Ø filo)
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls EWM
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
/ Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Velocità di avanzamento del filo da 1 m/min a 24 m/min
/ Correzione della lunghezza dell'arco
/ Dinamica dell'arco (effetto induttanza) da Soft a Hard
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi,
/ 2 tempi speciale e 4 tempi speciale con programma di avvio e del cratere finale preimpostato e ottimizzato (le impostazioni possono essere modificate tramite il dispositivo di regolazione remota R50 o tramite il software PC 300)
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ 16 programmi di saldatura per ogni JOB
/ Funzione di standby (risparmiare corrente premendo un pulsante)
/ Impostazione elettronica del gas, con regolazione e controllo della quantità di gas (optional)

Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

/ Tempo di preflusso e postflusso del gas
/ Programma di avvio, programma di saldatura (16 programmi per ogni JOB), programma di saldatura ridotto, programma del cratere finale con i relativi tempi di Slope
/ superPuls: Apporto di calore ridotto e controllato, per la saldatura veloce e sicura di saldature ascendenti senza la cosiddetta tecnica ad "albero di Natale"

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

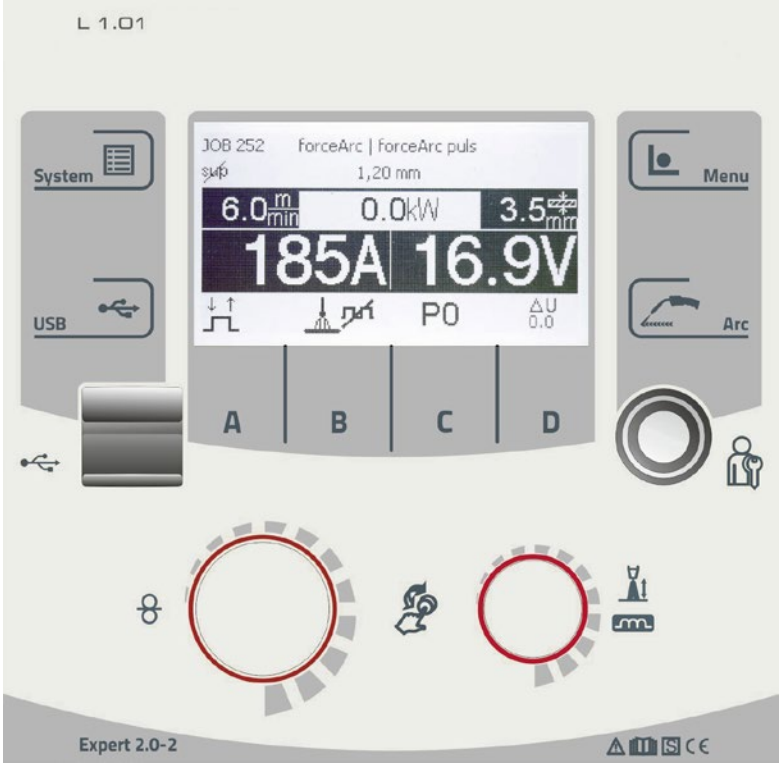
/ N. JOB: Per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso
/ Corrente di saldatura, tensione di saldatura
/ Visualizzazione corrente d'indotto
/ Visualizzazione in kilowatt per calcolare l'energia parziale
/ Velocità del filo
/ Spessore della lamiera preselezionato
/ Potenza dell'arco effettiva per il calcolo dell'energia parziale
/ Numero programma
/ Corrente motore (comando trainafilo), visualizza i disturbi dell'alimentazione del filo
/ Regolazione elettronica della quantità di gas

Curve caratteristiche di saldatura Synergic certificate secondo EN 1090

Possibilità di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, grazie alla tecnologia Multimatrix

Il dispositivo di comando HP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando LP

Comando Expert 2.0



Utilizzo

/ Corrente di saldatura (AMP), correzione dell'arco (Volt) e dinamica dell'arco (Soft/Hard) direttamente impostabili tramite due manopole
/ La pressione del pulsante consente un semplice cambio del processo di saldatura, ad esempio da forceArc/forceArc puls a rootArc/rootArc puls oppure coldArc/coldArc puls oppure standard/a impulsi
/ Semplice preselezione del JOB (processo di saldatura, materiale, gas, Ø filo) tramite click wheel
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls EWM
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
/ Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Visualizzazione in testo in chiaro di tutti i parametri di saldatura e delle funzioni
/ Gestione dei diritti di accesso per i diversi livelli utente del dispositivo di comando tramite Xbutton
/ Impostazione di tutti i parametri nello svolgimento del programma
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi,
/ 2 tempi speciale e 4 tempi speciale con programma di avvio e del cratere finale regolabile
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ 16 programmi di saldatura per ogni JOB
/ Funzione di standby (risparmiare corrente premendo un pulsante)
/ Impostazione elettronica del gas, con regolazione e controllo della quantità di gas (optional)

Display LCD con diversi menu utente

/ Rappresentazione e modifica dello svolgimento del programma di saldatura
/ Informazioni circa il lavoro di saldatura selezionato, come numero di JOB, processo ecc.
/ Corrente di saldatura, tensione di saldatura
/ Velocità del filo
/ Spessore della lamiera preselezionato
/ Potenza dell'arco effettiva per il calcolo dell'energia parziale
/ Valori nominali, reali e in memoria
/ Modalità di funzionamento
/ Segnalazioni di stato
/ Numero programma
/ Corrente motore (comando trainafilo), visualizza i disturbi dell'alimentazione del filo
/ Regolazione elettronica della quantità di gas
/ Lingue preinstallate per il menu utente: tedesco, inglese, francese, italiano, olandese, polacco, danese, lettone, russo, spagnolo, ceco, svedese, brasiliano, turco, ungherese, rumeno

Curve caratteristiche di saldatura Synergic certificate secondo EN 1090
Possibilità di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, grazie alla tecnologia Multimatrix.
Semplice trasferimento dati offline tramite collegamento USB

Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

LP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**89**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter compatta con dispositivo di comando Synergic LP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool50
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 5 litri (modulo di raffreddamento cool50)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 55-5 e il modulo di raffreddamento cool50

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 480
Peso	33 kg
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	610 x 300 x 330
Peso modulo di raffreddamento	16.5 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1015 x 505 x 1105
Peso carrello di trasporto	35 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, compatta, portatile, modulare, collegamento centrale Euro	090-005502-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

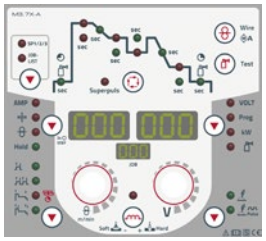
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, compatta, portatile, modulare, collegamento centrale Euro	090-005502-00502
cool50 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

HP



Dispositivo di comando	**Pagina**	**89**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter compatta con dispositivo di comando Synergic HP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool50
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 5 litri (modulo di raffreddamento cool50)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 55-5 e il modulo di raffreddamento cool50

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 480
Peso	33 kg
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	610 x 300 x 330
Peso modulo di raffreddamento	16.5 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1015 x 505 x 1105
Peso carrello di trasporto	35 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, compatta, portatile, modulare, collegamento centrale Euro	090-005403-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, compatta, portatile, modulare, collegamento centrale Euro	090-005403-00502
cool50 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

Expert 2.0

Dispositivo di comando	**Pagina**	**89**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice ad inverter compatta con comando trainafilo integrato
- Dispositivo di comando Expert 2.0 con guida intuitiva per l'operatore tramite display LCD e visualizzazione in testo in chiaro di tutte le funzioni e i parametri di saldatura
- Lingue preinstallate per menu di comando: tedesco, inglese, francese, italiano, olandese, polacco, danese, lettone, russo, spagnolo, ceco, svedese, brasiliano, turco, ungherese, rumeno
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Modulare (con raffreddamento a gas o acqua)
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 5 litri (modulo di raffreddamento cool50)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 55-5 e il modulo di raffreddamento cool50

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 480
Peso	33 kg
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	610 x 300 x 330
Peso modulo di raffreddamento	16.5 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1015 x 505 x 1105
Peso carrello di trasporto	35 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, compatta, portatile, modulare, collegamento centrale Euro	090-005445-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, compatta, portatile, modulare, collegamento centrale Euro	090-005445-00502
cool50 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

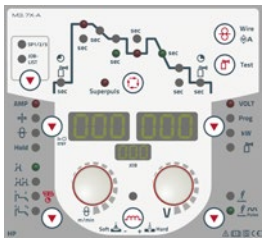
Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

drive 4X EX

drive 4X HP



drive 4X LP

Dispositivo di comando	Pagina	89
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

- Saldatrice a inverter MIG/MAG modulare, a impulsi, con dispositivo trainafilo separato, a scelta drive 4X EX, drive 4X HP o drive 4X LP
- Comando Synergic a manopola unica
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 5 litri (modulo di raffreddamento cool50)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 55-5 e il modulo di raffreddamento cool50
- Controllo conduttore di terra (PE)

Phoenix puls	355	405	505
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Efficienza	90 %		
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 535		
Peso	41 kg		45 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380		
Peso dispositivo trainafilo	13 kg		
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	610 x 300 x 330		
Peso modulo di raffreddamento	16.5 kg		
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1015 x 505 x 1105		
Peso carrello di trasporto	35 kg		

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, portatile, modulare	090-005320-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, portatile, modulare	090-005321-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 505 Progress puls MM TDM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, portatile, modulare	090-005322-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008603-00502
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

Expert 2.0/drive 4X EX

drive 4X HP

drive 4X LP

Dispositivo di comando	Pagina	89
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

- Saldatrice a inverter MIG/MAG modulare, a impulsi, con dispositivo trainafilo separato, a scelta drive 4X EX, drive 4X HP o drive 4X LP
- Dispositivo di comando Expert 2.0 con guida intuitiva per l'operatore tramite display LCD e visualizzazione in testo in chiaro di tutte le funzioni e i parametri di saldatura
- Lingue preinstallate per menu di comando: tedesco, inglese, francese, italiano, olandese, polacco, danese, lettone, russo, spagnolo, ceco, svedese, brasiliano, turco, ungherese, rumeno
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 5 litri (modulo di raffreddamento cool50)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 55-5 e il modulo di raffreddamento cool50

Phoenix puls	355	405	505
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Efficienza	90 %		
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 535		
Peso	41 kg		45 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380		
Peso dispositivo trainafilo	13 kg		
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	610 x 300 x 330		
Peso modulo di raffreddamento	16.5 kg		
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1015 x 505 x 1105		
Peso carrello di trasporto	35 kg		

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, portatile, modulare	090-005352-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, portatile, modulare	090-005353-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

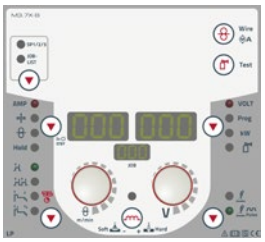
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, portatile, modulare	090-005354-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008603-00502
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

LP



Dispositivo di comando	**Pagina**	**89**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a impulsi compatta, raffreddata ad acqua con dispositivo di comando Synergic LP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

Phoenix puls	401	501
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	90 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000	
Peso	119.5 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, compatta, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005503-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

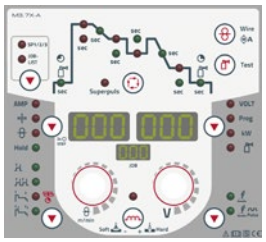
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, compatta, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005504-00502
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 • 501 Progress puls HP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

HP



Dispositivo di comando	**Pagina**	**89**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a impulsi compatta, raffreddata ad acqua con dispositivo di comando Synergic HP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

Phoenix puls	401	501
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	90 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000	
Peso	119.5 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, compatta, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005404-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, compatta, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005405-00502
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

Expert 2.0

Dispositivo di comando	**Pagina**	**89**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice ad inverter compatta con comando trainafilo integrato
- Dispositivo di comando Expert 2.0 con guida intuitiva per l'operatore tramite display LCD e visualizzazione in testo in chiaro di tutte le funzioni e i parametri di saldatura
- Lingue preinstallate per menu di comando: tedesco, inglese, francese, italiano, olandese, polacco, danese, lettone, russo, spagnolo, ceco, svedese, brasiliano, turco, ungherese, rumeno
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 32 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 400 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	400 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	90 %
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000
Peso	119.5 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, compatta, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005549-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

▶ Phoenix 501 Expert 2.0 puls MM FKW (500 A) disponibile su richiesta

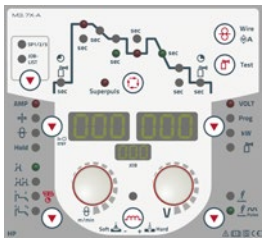
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

drive 4X EX

drive 4X HP



drive 4X LP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**89**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter MIG/MAG raffreddata ad acqua, a impulsi, con dispositivo trainafilo separato, a scelta drive 4X EX, drive 4X HP o drive 4X LP
- Comando Synergic a manopola unica
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tensione a vuoto	80 V			
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Efficienza	90 %			
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000			
Peso	117 kg	118 kg	128 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380			
Peso dispositivo trainafilo	13 kg			

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005325-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005326-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005327-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005328-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

Expert 2.0/drive 4X EX

drive 4X HP

drive 4X LP

- Saldatrice a inverter MIG/MAG raffreddata ad acqua, a impulsi, con dispositivo trainafilo separato, a scelta drive 4X EX, drive 4X HP o drive 4X LP
- Dispositivo di comando Expert 2.0 con guida intuitiva per l'operatore tramite display LCD e visualizzazione in testo in chiaro di tutte le funzioni e i parametri di saldatura
- Lingue preinstallate per menu di comando: tedesco, inglese, francese, italiano, olandese, polacco, danese, lettone, russo, spagnolo, ceco, svedese, brasiliano, turco, ungherese, rumeno
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tensione a vuoto	80 V			
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Efficienza	90 %			
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000			
Peso	117 kg	118 kg	128 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380			
Peso dispositivo trainafilo	13 kg			

Dispositivo di comando	Pagina	89
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005329-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005330-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005331-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

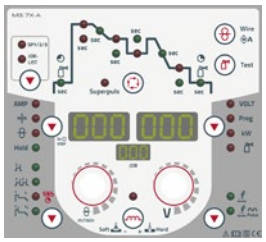
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	Saldatrice a impulsi MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005332-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

HP



Dispositivo di comando	**Pagina**	**89**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter raffreddata ad acqua, a impulsi, con dispositivo doppio del trainafilo e comando Synergic a manopola unica
- Possibilità di eseguire due lavori di saldatura con una sola fonte di corrente per la saldatura alternata, ad esempio, di giunzioni e passata finale, di filo pieno e/o filo animato, di materiali diversi e di fili di spessore diverso
- Non è necessaria la sostituzione delle bobine di filo né la modifica della torcia; nessun tempo di inattività improduttivo
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tensione a vuoto	80 V			
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Efficienza	90 %			
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 680 x 1000			
Peso	147 kg		158 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	680 x 530 x 460			
Peso dispositivo trainafilo	48 kg			

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio drive 4D	090-005325-10502
drive 4X D HP	Dispositivo trainafilo doppio	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio drive 4D	090-005326-10502
drive 4X D HP	Dispositivo trainafilo doppio	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio drive 4D	090-005327-10502
drive 4X D HP	Dispositivo trainafilo doppio	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio drive 4D	090-005328-10502
drive 4X D HP	Dispositivo trainafilo doppio	090-005459-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

▶ Apparecchi Taurus disponibili su richiesta

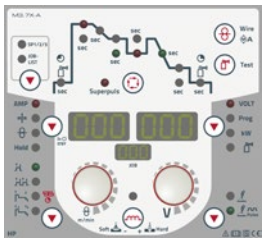
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

drive 4X EX

drive 4X HP



drive 4X LP

Dispositivo di comando	Pagina	89
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

- Saldatrice a inverter raffreddata ad acqua, a impulsi, con due singoli dispositivi trainafilo per un ampio raggio d'azione
- Possibilità di eseguire due lavori di saldatura con una sola fonte di corrente per la saldatura alternata, ad esempio, di giunzioni e passata finale, di filo pieno e/o filo animato, di materiali diversi e di fili di spessore diverso
- Non è necessaria la sostituzione delle bobine di filo né la modifica della torcia; nessun tempo di inattività improduttivo
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie al sistema di raffreddamento con pompa centrifuga potenziata e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tensione a vuoto	80 V			
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Efficienza	90 %			
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 680 x 1000			
Peso	147 kg		158 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380			
Peso dispositivo trainafilo	13 kg			

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005325-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005326-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005327-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005328-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

▶ Apparecchi Taurus disponibili su richiesta

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impulso
/superPuls

Expert 2.0/drive 4X EX

drive 4X HP

drive 4X LP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**89**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter raffreddata ad acqua, a impulsi, con due singoli dispositivi trainafilo per un ampio raggio d'azione
- Dispositivo di comando Expert 2.0 con guida intuitiva per l'operatore tramite display LCD e visualizzazione in testo in chiaro di tutte le funzioni e i parametri di saldatura
- Possibilità di eseguire due lavori di saldatura con una sola fonte di corrente per la saldatura alternata, ad esempio, di giunzioni e passata finale, di filo pieno e/o filo animato, di materiali diversi e di fili di spessore diverso
- Lingue preinstallate per menu di comando: tedesco, inglese, francese, italiano, olandese, polacco, danese, lettone, russo, spagnolo, ceco, svedese, brasiliano, turco, ungherese, rumeno
- Non è necessaria la sostituzione delle bobine di filo né la modifica della torcia; nessun tempo di inattività improduttivo
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie al sistema di raffreddamento con pompa centrifuga potenziata e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tensione a vuoto	80 V			
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Efficienza	90 %			
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 680 x 1000			
Peso	147 kg		158 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380			
Peso dispositivo trainafilo	13 kg			

Tipo	Denominazione	Numero art.
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005329-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005330-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005331-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Saldatrice a impulsi multiprocesso MIG/MAG con coldArc, forceArc e pipeSolution, pompa rinforzata, estensione della traccia, lamiera di fissaggio per due drive 4X	090-005332-54502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
		394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

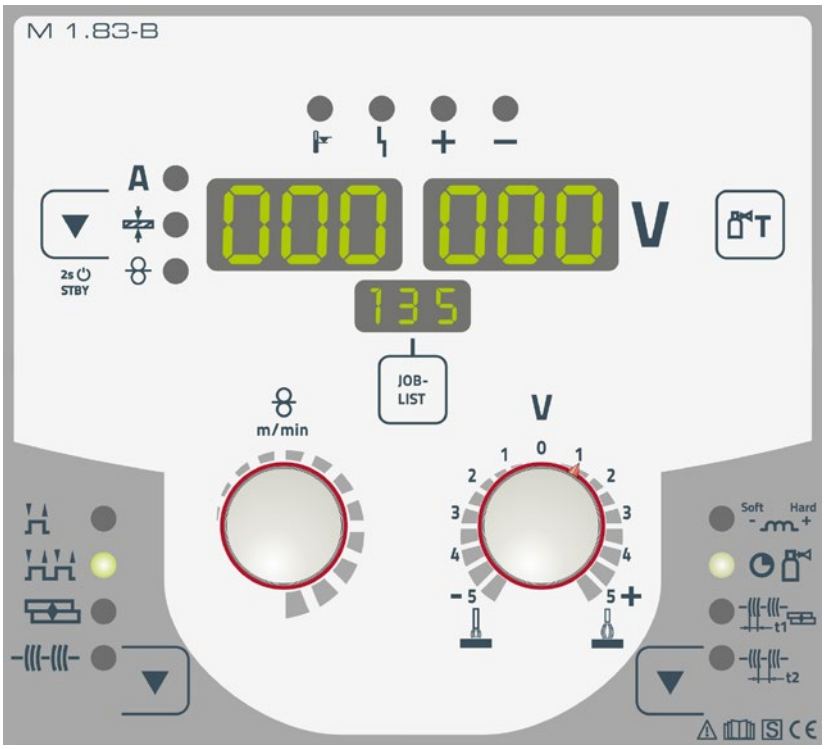
▶ Apparecchi Taurus disponibili su richiesta

Picomig - Prospetto

Saldatrici standard multiprocesso MIG/MAG, Portatile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento	Pagina
	A		Modulo di raffreddamento opzionale	
Compatta	180	Picomig 180 Synergic TKG		127
		Picomig 185 Synergic TKG		128
	350	Picomig 355 Synergic TKM	•	129

Dispositivo di comando M1.83-B (Picomig)



Comando a manopola unica Synergic:

/ Impostazione del punto di lavoro Synergic con un solo pulsante
/ Semplice preselezione del JOB (materiale, gas, diametro filo)
/ EWM forceArc e rootArc (solo Picomig 355)
/ Curve caratteristiche della corrente Synergic per acciaio/CrNi/alluminio
/ Saldatura standard MSG, saldatura manuale con elettrodo e saldatura TIG

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

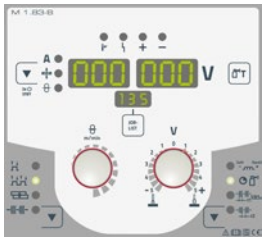
/ Velocità di avanzamento del filo da 1 m/min a 24 m/min
/ Correzione della lunghezza dell'arco
/ Dinamica dell'arco (effetto induttanza) da Soft a Hard
/ Modalità di funzionamento: a 2 tempi, a 4 tempi, a punti, a intervallo
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ Arcforce
/ Hot start
/ Antistick
/ Funzione di standby (risparmiare corrente premendo un pulsante)

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ N. JOB: per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso
/ Corrente di saldatura, tensione di saldatura
/ Velocità di avanzamento del filo
/ Spessore della lamiera preselezionato
/ Numero programma
/ Corrente motore (comando trainafilo), visualizza i disturbi dell'alimentazione del filo

Picomig 180 Synergic TKG

M1.83-B



Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter multiprocesso con semplice comando Syneric a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Saldatura standard MSG
- Curve caratteristiche della corrente Synergic per acciaio, CrNi e alluminio
- ottimale per saldare con fili animati autoprotetti
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Saldatura manuale con elettrodo
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Saldatura a intervalli
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza
- Saldatura TIG Liftarc
- Involucro robusto e idoneo all'utilizzo in cantiere
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Diametro bobina fino a 200 mm/D200
- Portatile, compatta
- Cavo di rete da 3,5 m con spina schuko 16 A
- Collegamento di rete 230 V/16 A
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione +15%/-40% e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

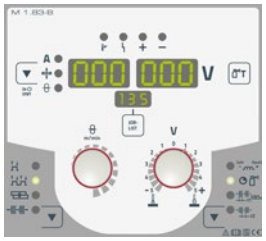
Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 180 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	86 %
Dimensioni L x P x H in mm	685 x 280 x 360
Peso	15.5 kg
Diametro bobina	200 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
Picomig 180 Synergic TKG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta, portatile, collegamento centrale Euro	090-005546-00502
MT221G M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Picomig 180 Synergic Set	Set Picomig 180 Synergic (apparecchio singolo): Torcia MIG, cavo di massa, tubo flessibile per gas 3 m, D200 filo animato 0,9 mm (2 kg), D200 filo in acciaio 0,8 mm (2 kg), riduttore di pressione, ugello gas filo animato	091-005546-00502
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Unità di imballaggio		
6x Picomig 180 Synergic	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 180 Synergic	092-015323-00502

Picomig 185 Synergic TKG

M1.83-B



Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter multiprocesso con semplice comando Syneric a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Saldatura standard MSG
- Curve caratteristiche della corrente Synergic per acciaio, CrNi e alluminio
- ottimale per saldare con fili animati autoprotetti
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Saldatura manuale con elettrodo
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Saldatura a intervalli
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza
- Saldatura TIG Liftarc
- Involucro robusto e idoneo all'utilizzo in cantiere
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Kit di equipaggiamento per filo in acciaio da 1,0 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Portatile, compatta
- Cavo di rete da 3,5 m con spina schuko 16 A
- Collegamento di rete 230 V/16 A
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione +15%/-40% e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 180 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	86 %
Dimensioni L x P x H in mm	636 x 298 x 482
Peso	23.3 kg
Diametro bobina	300 mm

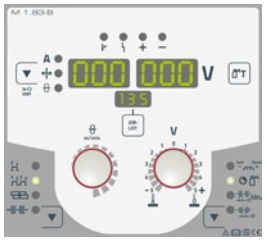
Tipo	Denominazione	Numero art.
Picomig 185 Synergic TKG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta, portatile, collegamento centrale Euro	090-005548-00502
MT221G M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Unità di imballaggio		
6x Picomig 185 Synergic	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 185 Synergic	092-015325-00502

Picomig 355 Synergic TKM

/forceArc®
/rootArc®

M1.83-B



Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter multiprocesso con semplice comando Syneric a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Saldatura standard MSG
- EWM forceArc - Saldatura
- EWM rootArc - Saldatura
- Curve caratteristiche della corrente Synergic per acciaio, CrNi e alluminio
- ottimale per saldare con fili animati autoprotetti
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Saldatura manuale con elettrodo
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Saldatura a intervalli
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza
- Saldatura TIG Liftarc
- Involucro robusto e idoneo all'utilizzo in cantiere
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Kit di equipaggiamento per filo in acciaio da 1,0 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool50
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegamento per dispositivo di regolazione remota, torcia per saldatura funzionale e modulo di raffreddamento
- Portatile, compatta
- Collegamento di rete 3 x 400 V/16 A
- Cavo di rete 5 m

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	79 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	636 x 298 x 482
Peso	33.4 kg
Diametro bobina	300 mm
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	610 x 300 x 330
Peso modulo di raffreddamento	16.5 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	600 x 580 x 1200
Peso carrello di trasporto	33 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Picomig 355 Synergic TKM	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta, portatile, collegamento centrale Euro	090-005512-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Picomig 355 Synergic TKM	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta, portatile, collegamento centrale Euro	090-005512-00502
cool50 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Unità di imballaggio		
6x Picomig 355 Synergic TKM	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 355 Synergic	092-015326-00502

Pico/Taurus/Set - Prospetto

Saldatrici standard multiprocesso MIG/MAG, Portatile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		Modulo di raffreddamento opzionale	raffreddato ad acqua	
Non compatta	350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws			136
	400	Taurus 400 Basic			138

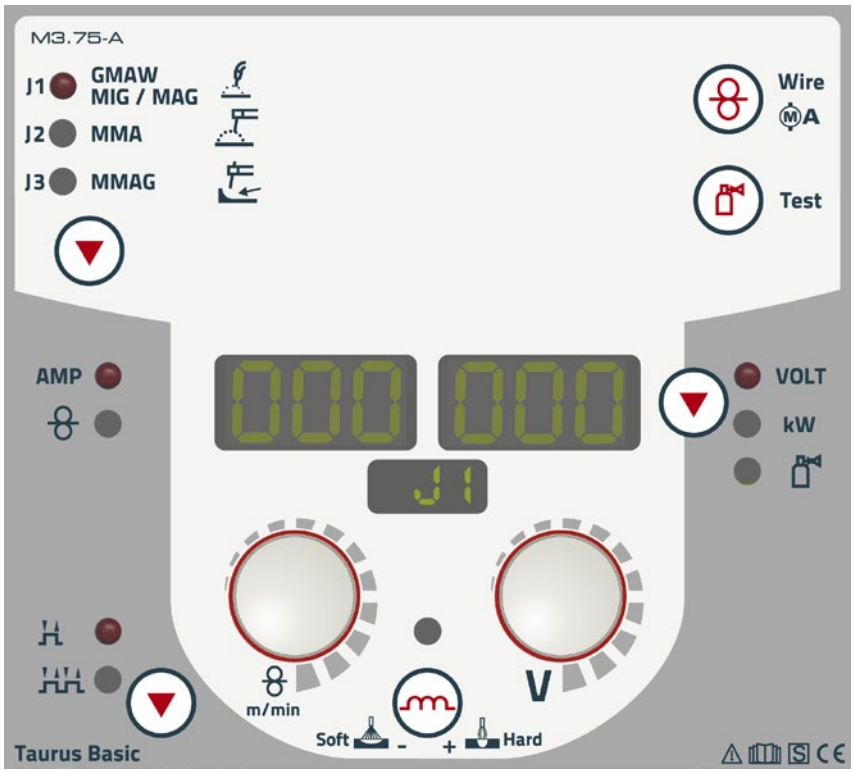
Saldatrici standard multiprocesso MIG/MAG, Portatile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		Modulo di raffreddamento opzionale	raffreddato ad acqua	
Non compatta	1000	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging			159
Compatta	350	Taurus 355 Basic TKM	•		139
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	•		140
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	•		142
		Taurus 355 Basic TKW		•	144
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKW		•	145
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKW		•	147
Non compatta	350 - 500	Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDM G	•	•	149
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S MM TDM G	•	•	151
		Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDW		•	153
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S MM TDW		•	156
	500	Taurus 505 Basic per scriccatura	•		160

Saldatrici standard multiprocesso MIG/MAG, Mobile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		Modulo di raffreddamento opzionale	raffreddato ad acqua	
Compatta	350 - 400	Taurus 351 • 401 Basic FKG			161
		Taurus 351 • 401 Synergic S LP MM FKG			163
		Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG			165
	350 - 500	Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW		•	167
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW		•	169
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW		•	171
Non compatta	350 - 550	Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDG			173
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S MM FDG			176
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW		•	179
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S MM FDW		•	182

Dispositivo di comando Basic



Comando a due pulsanti:

/ Impostazione del punto di lavoro tramite velocità di avanzamento del filo e tensione di saldatura
/ Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
/ Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo e alla scriccatura

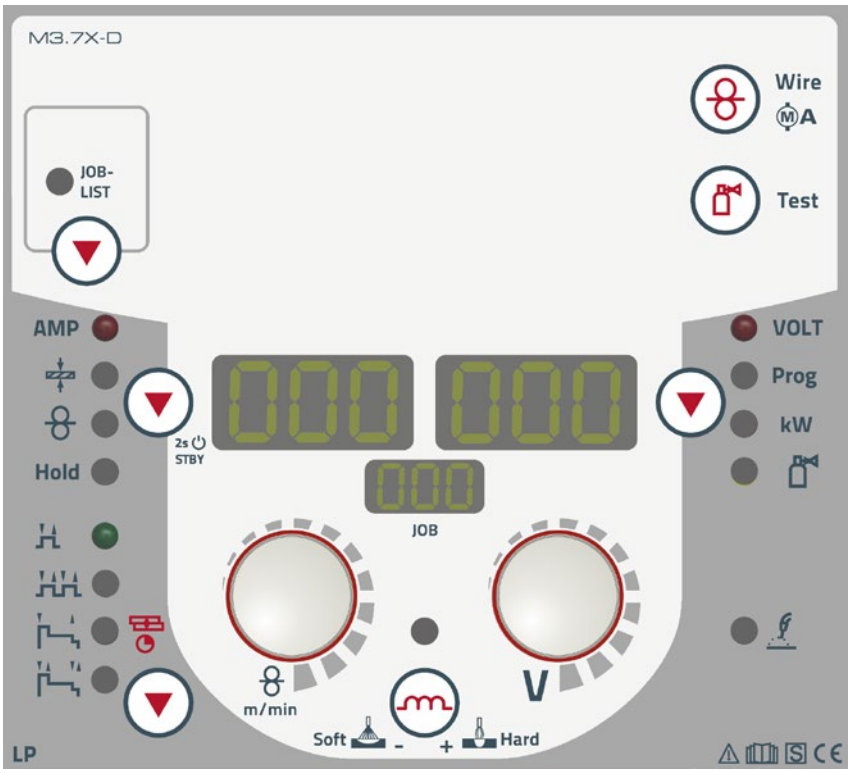
Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Velocità di avanzamento del filo da 1 m/min a 24 m/min
/ Tensione di saldatura
/ Dinamica dell'arco regolabile (effetto induttanza) da Soft a Hard
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Velocità del filo
/ Potenza dell'arco effettiva per il calcolo dell'energia parziale
/ Corrente motore (comando trainafilo), visualizza i disturbi dell'alimentazione del filo

Dispositivo di comando Synergic S LP



Comando a manopola unica Synergic

/ Impostazione del punto di lavoro Synergic con un solo pulsante
/ Semplice preselezione del JOB (materiale, gas, Ø filo) e rapido inizio della saldatura
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per forceArc e rootArc EWM
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
/ Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

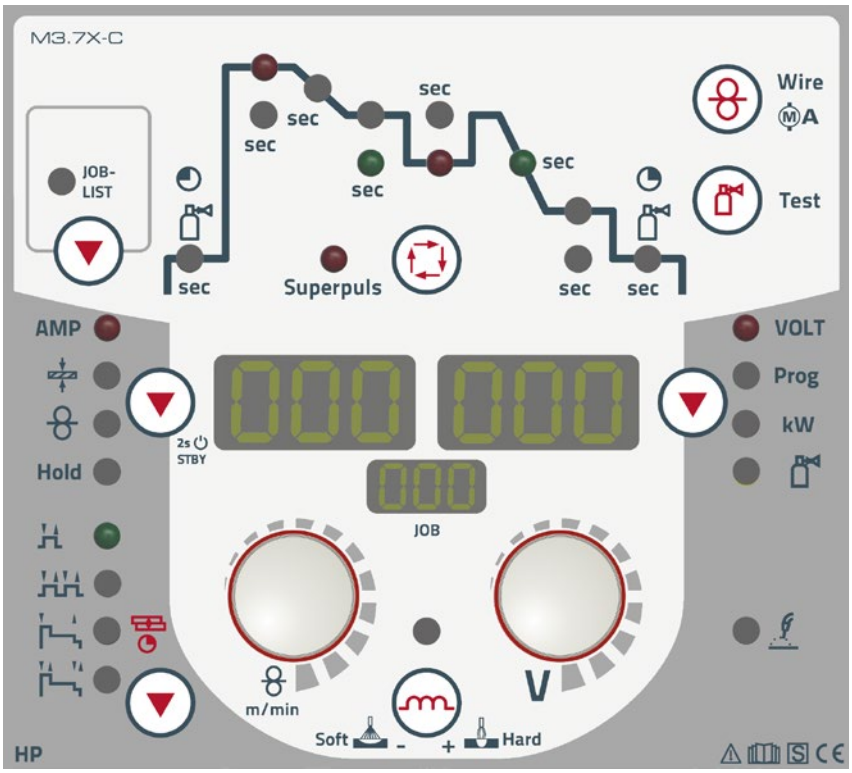
/ Velocità di avanzamento del filo da 1 m/min a 24 m/min
/ Correzione della lunghezza dell'arco
/ Dinamica dell'arco (effetto induttanza) da Soft a Hard
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi,
/ 2 tempi speciale e 4 tempi speciale con programma di avvio e del cratere finale preimpostato e ottimizzato (le impostazioni possono essere modificate tramite il dispositivo di regolazione remota R50 o tramite il software PC 300)
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ 16 programmi di saldatura per ogni JOB
/ Funzione di standby (risparmiare corrente premendo un pulsante)
/ Impostazione elettronica del gas, con regolazione e controllo della quantità di gas (optional)

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ N. JOB: Per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso
/ Corrente di saldatura, tensione di saldatura
/ Velocità del filo
/ Spessore della lamiera preselezionato
/ Potenza dell'arco effettiva per il calcolo dell'energia parziale
/ Numero programma
/ Corrente motore (comando trainafilo), visualizza i disturbi dell'alimentazione del filo
/ Regolazione elettronica della quantità di gas

Curve caratteristiche di saldatura Synergic certificate secondo EN 1090
Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità di collegamento in rete tramite LAN o WiFi
Il dispositivo di comando LP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando HP

Dispositivo di comando Synergic S HP



Comando a manopola unica Synergic

/ Impostazione del punto di lavoro Synergic con un solo pulsante
/ Semplice preselezione del JOB (materiale, gas, Ø filo) e rapido inizio della saldatura
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per forceArc, rootArc e superPuls EWM
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic certificate EN 1090, per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
/ Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Velocità di avanzamento del filo da 1 m/min a 24 m/min
/ Correzione della lunghezza dell'arco
/ Dinamica dell'arco (effetto induttanza) da Soft a Hard
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi,
/ 2 tempi speciale e 4 tempi speciale con programma di avvio e del cratere finale regolabile
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ 16 programmi di saldatura per ogni JOB
/ Funzione di standby (risparmiare corrente premendo un pulsante)
/ Impostazione elettronica del gas, con regolazione e controllo della quantità di gas (optional)

Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

/ Tempo di preflusso e postflusso del gas
/ Programma di avvio, programma di saldatura (16 programmi per ogni JOB), programma di saldatura ridotto, programma del cratere finale con i relativi tempi di Slope
/ superPuls: Apporto di calore ridotto e controllato, per la saldatura veloce e sicura di saldature ascendenti senza la cosiddetta tecnica ad "albero di Natale"

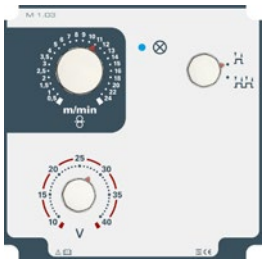
Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ N. JOB: Per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso
/ Corrente di saldatura, tensione di saldatura
/ Velocità del filo
/ Spessore della lamiera preselezionato
/ Potenza dell'arco effettiva per il calcolo dell'energia parziale
/ Numero programma
/ Corrente motore (comando trainafilo), visualizza i disturbi dell'alimentazione del filo
/ Regolazione elettronica della quantità di gas

Curve caratteristiche di saldatura Synergic certificate secondo EN 1090
Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità di collegamento in rete tramite LAN o WiFi
Il dispositivo di comando LP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando HP

Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws

M1.03



E1.00

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice multiprocesso con dispositivo trainafilo separato
- Saldatura MSG con dispositivo trainafilo Pico drive 4L oppure Pico drive 200C
- Adatta alla saldatura con filo animato
- Curva caratteristica della corrente CC/CV
- Elettrodo rivestito/manuale con elettrodo per tutti i tipi di elettrodi
- Elettrodo rivestito/manuale con elettrodo per elettrodi cellulosici Sicuri al 100% nelle saldature verticali discendenti
- Saldatura manuale con elettrodo/manuale con elettrodo a impulsi
  - Particolarmente idonea per saldature di prima passata
  - Perfetta per elettrodi difficili
  - Eccellente giunzione a ponticello delle fessure senza perdita degli strati profondi
  - Distorsione contenuta, grazie all'apporto di calore controllato
  - Passate ridotte al minimo, grazie alla riduzione degli spruzzi
  - Passate finali con superficie del cordone a scaglie fini, simile all'aspetto TIG
- Polarità della corrente di saldatura commutabile con un tasto (PWS)
- Perfetta saldatura verticale ascendente grazie alla funzione PF Pulse
- Portatile, con spallaccio
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Saldatura TIG Liftarc
- Struttura robusta, idonea all'impiego in cantiere
- Involucro antiurto
- Protezione verificata contro gli spruzzi d'acqua (IP 34s)
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Disponibile anche con riduzione di serie della tensione a vuoto (VRD) (secondo AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 e ГОСТ 12.2 007.8)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Collegamento di rete 3 x 400 V/16 A
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm

Pico puls	350 cel	350 cel puls pws
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A	
Tensione a vuoto	95 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	10 A - 350 A	
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 35 %	
	280 A / 60 %	
	230 A / 100 %	
cos φ	0.99	
Efficienza	88 %	
Dimensioni L x P x H in mm	600 x 205 x 415	
Peso	23 kg	24.5 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410	
Peso dispositivo trainafilo	13 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Pico 350 cel puls	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo	090-002060-00502
Pico drive 4L	Dispositivo trainafilo	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000004-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000

Pico 350 cel puls pws	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo, invertitore di polarità	090-002061-00502
Pico drive 4L	Dispositivo trainafilo	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000004-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000

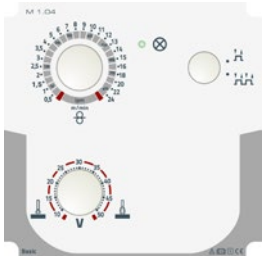
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con riduzione della tensione a vuoto secondo AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con riduzione della tensione a vuoto secondo IEC/DIN EN 60974-1 e ГОСТ 12.2	090-002060-28504
Pico drive 4L	Dispositivo trainafilo	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005

Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con inversione di polarità e riduzione della tensione a vuoto secondo AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con inversione di polarità e riduzione della tensione a vuoto secondo IEC/DIN EN	090-002061-28504
Pico drive 4L	Dispositivo trainafilo	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m+	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005

Taurus 400 Basic

E1.07

M1.04



Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice MIG/MAG con dispositivo trainafilo Taurus drive 4L Basic separato
- Comando e selezione semplicissimi dei lavori di saldatura CV (MAG)/CC (MMA)
- Saldatura con filo pieno e filo animato
- Parametri adattati per la saldatura con miscela gas o 100% CO2 premendo un pulsante
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo e alla scriccatura
- Elettrodi rivestiti fino a 6 mm di diametro
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Hot start e Arcforce regolabili
- Struttura robusta, idonea all'impiego in cantiere
- Involucro antiurto
- Protezione verificata contro gli spruzzi d'acqua (IP 34s)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Collegamento di rete 3 x 400 V/16 A

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	10 A - 400 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	400 A / 30 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	600 x 205 x 415
Peso	23.5 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410
Peso dispositivo trainafilo	13 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 400 Basic TDG	Saldatrice a inverter MIG/MAG, portatile	090-005446-00502
Taurus drive 4L Basic	Dispositivo trainafilo	090-005447-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000

Taurus 355 Basic TKM

Basic

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter compatta con dispositivo di comando Basic e comando trainafilo integrato
- Comando manuale a due pulsanti (tensione di saldatura e velocità di avanzamento del filo)
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool50
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 5 litri (modulo di raffreddamento cool50)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 55-5 e il modulo di raffreddamento cool50

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 480
Peso	33 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 355 Basic TKM	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta con trazione e Feed, portatile, collegamento centrale Euro	090-005406-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

LP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc e rootArc
- Saldatrice a inverter compatta con dispositivo di comando Synergic LP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool50
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 5 litri (modulo di raffreddamento cool50)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Il dispositivo di comando LP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando HP
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 55-5 e il modulo di raffreddamento cool50

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 480
Peso	33 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, portatile, collegamento centrale Euro	090-005421-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

HP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter compatta con dispositivo di comando Synergic HP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, rootArc e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool50
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 5 litri (modulo di raffreddamento cool50)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Il dispositivo di comando HP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando LP
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 55-5 e il modulo di raffreddamento cool50

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 480
Peso	33 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta, portatile, collegamento centrale Euro	090-005407-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Basic TKW

Basic

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice MIG/MAG compatta, raffreddata ad acqua, con dispositivo di comando Basic e comando trainafilo integrato
- Comando manuale a due pulsanti (tensione di saldatura e velocità di avanzamento del filo)
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 6 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Carrello Trolly 55-5 disponibile come optional

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 810
Peso	49 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1015 x 505 x 1105
Peso carrello di trasporto	35 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 355 Basic TKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta con trazione e Feed, raffreddata ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005442-00502
MT301W M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S LP MM TKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

LP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc e rootArc
- Saldatrice MIG/MAG compatta, raffreddata ad acqua, con dispositivo di comando Synergic LP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 6 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Il dispositivo di comando LP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando HP
- Carrello Trolly 55-5 disponibile come optional

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 810
Peso	49 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1015 x 505 x 1105
Peso carrello di trasporto	35 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 355 Synergic S LP MM TKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, raffreddata ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005443-00502
MT301W M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S HP MM TKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

HP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice MIG/MAG compatta, raffreddata ad acqua, con dispositivo di comando Synergic HP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, rootArc e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 6 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Il dispositivo di comando HP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando LP
- Carrello Trolly 55-5 disponibile come optional

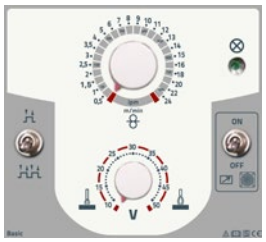
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 810
Peso	49 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1015 x 505 x 1105
Peso carrello di trasporto	35 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta con trazione e Feed, raffreddata ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005444-00502
MT301W M7 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G

Basic

drive Basic



Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice raffreddata a gas con dispositivo trainafilo drive 4 Basic separato e dispositivo di comando Basic
- Comando manuale a due pulsanti (tensione di saldatura e velocità di avanzamento del filo)
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool50
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 5 litri (modulo di raffreddamento cool50)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 55-5 e il modulo di raffreddamento cool50

Taurus	355	405	505
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Efficienza	90 %		
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 535		
Peso	41 kg		45 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380		
Peso dispositivo trainafilo	12 kg		

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 355 Basic TDM	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, portatile, modulare	090-005286-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Basic TDM	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, portatile, modulare	090-005241-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Basic TDM	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, portatile, modulare	090-005221-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

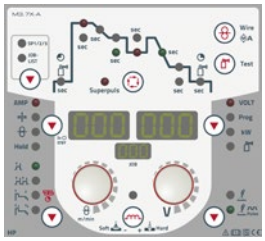
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDM G

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

drive 4X EX

drive 4X HP



drive 4X LP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice raffreddata a gas con dispositivo trainafilo separato, a scelta drive 4X EX, drive 4X HP o drive 4X LP
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, rootArc e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool50
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 5 litri (modulo di raffreddamento cool50)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 55-5 e il modulo di raffreddamento cool50

Taurus	355	405	505
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Efficienza	90 %		
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 535		
Peso	41 kg		45 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380		
Peso dispositivo trainafilo	13 kg		

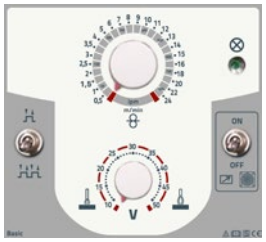
Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 355 Synergic S MM TDM	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, portatile, modulare	090-005336-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Synergic S MM TDM	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, portatile, modulare	090-005337-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Synergic S MM TDM	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso, con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, portatile, modulare	090-005338-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW

- Saldatrice raffreddata ad acqua con dispositivo trainafilo drive 4 Basic separato e dispositivo di comando Basic
- Comando manuale a due pulsanti (tensione di saldatura e velocità di avanzamento del filo)
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 6 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Carrello Trolly 55-5 disponibile come optional

Basic

drive Basic



Dispositivo di comando	Pagina	133
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

Taurus	355	405	505
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Efficienza	90 %		
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 865		
Peso	57 kg		61 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380		
Peso dispositivo trainafilo	12 kg		
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1015 x 505 x 1105		
Peso carrello di trasporto	35 kg		

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 355 Basic TDW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-005436-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 19 poli	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Basic TDW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-005438-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 19 poli	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Basic TDW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-005440-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 19 poli	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

- Saldatrice raffreddata ad acqua con dispositivo trainafilo separato, a scelta drive 4X EX, drive 4X HP o drive 4X LP
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, rootArc e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 6 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Carrello Trolly 55-5 disponibile come optional

drive 4X EX

drive 4X HP

drive 4X LP

Taurus	355	405	505
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Efficienza	90 %		
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 865		
Peso	57 kg		61 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380		
Peso dispositivo trainafilo	13 kg		
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1015 x 505 x 1105		
Peso carrello di trasporto	35 kg		

Dispositivo di comando	Pagina	133
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 355 Synergic S MM TDW	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-005437-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Synergic S MM TDW	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-005439-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Synergic S MM TDW	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-005441-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Set Taurus 505 Basic Duo Gouging

- Set specifico per la scriccatura, composto da due Taurus 505 Basic
- Scriccatura con elettrodi di carbone fino a 13 mm (1000 A)
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Possibilità di saldatura MSG con dispositivo trainafilo drive 4 Basic separato e dispositivo di comando Basic
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 39-1
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale

Basic

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 32 A	3 x 32 A
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 1000 A	
Rapporto d'inserzione 40 °C	1000 A / 60 %	
	860 A / 100 %	
cos φ	0.99	
Efficienza	90 %	
Dimensioni L x P x H in mm	624 x 300 x 1536	
Peso	ca.126 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	Kit completo composto da 2 Taurus 505 Basic, dispositivo di regolazione remota, torcia per scriccatura, cavo di massa, carrello di trasporto	092-008313-00000

Taurus 505 Basic per scriccatura

Basic

Dispositivo di comando	Pagina	133
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

- Saldatrice a inverter, DC
- Scriccatura con elettrodi di carbone fino a 8 mm
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Possibilità di saldatura MSG con dispositivo trainafilo drive 4 Basic separato e dispositivo di comando Basic
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 39-1 e Trolly 55-5
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 32 A
Tensione a vuoto	80 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	500 A / 60 % 430 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	90 %
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 535
Peso	45 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 505 Basic TDM	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, portatile, modulare	090-005221-00502
GT 600 SKK95	Torcia per scriccatura	094-016099-00000
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000010-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 351 • 401 Basic FKG

- Saldatrice compatta, raffreddata a gas, con comando trainafilo integrato e dispositivo di comando Basic
- Comando manuale a due pulsanti (tensione di saldatura e velocità di avanzamento del filo)
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale

Basic

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Taurus	351	401
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tensione a vuoto	80 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	90 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000	
Peso	107 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 351 Basic FKG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta con trazione e Feed, mobile, gas	090-005425-00502
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Basic FKG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta con trazione e Feed, mobile, gas	090-005426-00502
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

LP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc e rootArc
- Saldatrice compatta, raffreddata a gas, con dispositivo di comando Synergic LP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Il dispositivo di comando LP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando HP

Taurus	351	401
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tensione a vuoto	80 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	90 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000	
Peso	107 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata a gas	090-005428-00502
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata a gas	090-005429-00502
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

HP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice compatta, raffreddata a gas, con dispositivo di comando Synergic HP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, rootArc e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Il dispositivo di comando HP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando LP

Taurus	351	401
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A
Tensione a vuoto	80 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	90 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000	
Peso	107 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata a gas	090-005431-00502
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata a gas	090-005432-00502
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW

- Saldatrice MIG/MAG compatta, raffreddata ad acqua, con dispositivo di comando Basic e comando trainafilo integrato
- Comando manuale a due pulsanti (tensione di saldatura e velocità di avanzamento del filo)
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale

Basic

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Taurus	351	401	501
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Efficienza	90 %		
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000		
Peso	107 kg	118 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 351 Basic FKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata ad acqua	090-005419-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic FKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata ad acqua	090-005408-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 501 Basic FKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata ad acqua	090-005410-00502
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

LP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc e rootArc
- Saldatrice MIG/MAG compatta, raffreddata ad acqua, con dispositivo di comando Synergic LP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Il dispositivo di comando LP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando HP

Taurus	351	401	501
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Efficienza	90 %		
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000		
Peso	107 kg	118 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata ad acqua	090-005422-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata ad acqua	090-005423-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata ad acqua	090-005424-00502
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

HP

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice MIG/MAG compatta, raffreddata ad acqua, con dispositivo di comando Synergic HP a manopola unica e comando trainafilo integrato
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, rootArc e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet
- Il dispositivo di comando HP può essere sostituito, in qualsiasi momento e con la massima semplicità, con il dispositivo di comando LP

Taurus	351	401	501
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
Efficienza	90 %		
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000		
Peso	107 kg	118 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata ad acqua	090-005420-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata ad acqua	090-005409-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG con tecnologia MULTIMATRIX, compatta con trazione e Feed, mobile, raffreddata ad acqua	090-005411-00502
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

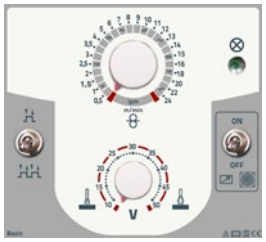
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG

- Saldatrice raffreddata a gas con dispositivo trainafilo drive 4 Basic separato e dispositivo di comando Basic
- Comando manuale a due pulsanti (tensione di saldatura e velocità di avanzamento del filo)
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale

Taurus	351	401	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tensione a vuoto	80 V			
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Efficienza	90 %			
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000			
Peso	107 kg		118 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380			
Peso dispositivo trainafilo	12 kg			

Basic

drive Basic



Dispositivo di comando	Pagina	133
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 351 Basic FDG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, mobile, raffreddata a gas	090-005389-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Basic FDG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, mobile, raffreddata a gas	090-005249-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Basic FDG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, mobile, raffreddata a gas	090-005176-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Basic FDG	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, mobile, raffreddata a gas	090-005178-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

- Saldatrice raffreddata a gas con dispositivo trainafilo separato, a scelta drive 4X EX, drive 4X HP o drive 4X LP
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, rootArc e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

drive 4X EX

drive 4X HP

drive 4X LP

Taurus	351	401	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tensione a vuoto	80 V			
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Efficienza	90 %			
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000			
Peso	107 kg		118 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380			
Peso dispositivo trainafilo	13 kg			

Dispositivo di comando	Pagina	133
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 351 Synergic S MM FDG	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, raffreddamento a gas	090-005341-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S MM FDG	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, raffreddamento a gas	090-005342-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Synergic S MM FDG	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, raffreddamento a gas	090-005343-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

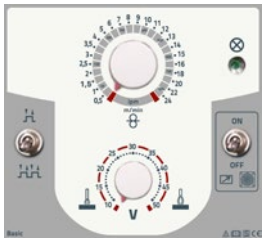
Taurus 551 Synergic S MM FDG	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, raffreddamento a gas	090-005344-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW

- Saldatrice raffreddata ad acqua con dispositivo trainafilo drive 4 Basic separato e dispositivo di comando Basic
- Comando manuale a due pulsanti (tensione di saldatura e velocità di avanzamento del filo)
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale

Basic

drive Basic



Taurus	351	401	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tensione a vuoto	80 V			
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Efficienza	90 %			
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000			
Peso	118 kg		129 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380			
Peso dispositivo trainafilo	12 kg			

Dispositivo di comando	**Pagina**	**133**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**316**
Torcia per saldatura funzionale	**Pagina**	**338**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 351 Basic FDW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005390-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 19 poli	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Basic FDW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005250-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 19 poli	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Basic FDW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005150-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 19 poli	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Basic FDW	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, mobile, con raffreddamento ad acqua	090-005151-00502
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 19 poli	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

- Saldatrice raffreddata ad acqua con dispositivo trainafilo separato, a scelta drive 4X EX, drive 4X HP o drive 4X LP
- Eccellenti caratteristiche di saldatura Multimatrix
- Funzioni di avvio e di cratere finale regolabili
- Funzionamento a programma con 16 programmi per ogni JOB
- Funzionamento di saldatura Synergic o manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc, rootArc e superPuls
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic per la saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo, alla saldatura TIG e alla scriccatura
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Pacchetto WPQR gratuito per la certificazione fino a EXC2 compreso secondo EN 1090 e per la saldatura di acciai non legati fino a S355 compreso
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Comando trainafilo a 4 rulli EWM eFeed, forte e altamente preciso, per un apporto sicuro di tutti i fili pieni e animati
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Perfetta per l'impiego con pacchi di cavi lunghi
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Grazie alla tecnologia Multimatrix, possibilità opzionale di collegamento in rete tramite LAN o WiFi, compatibile con Xnet

drive 4X EX

drive 4X HP

drive 4X LP

Taurus	351	401	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tensione a vuoto	80 V			
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Efficienza	90 %			
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000			
Peso	118 kg		129 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380			
Peso dispositivo trainafilo	13 kg			

Dispositivo di comando	Pagina	133
Rulli trainafilo	Pagina	316
Torcia per saldatura funzionale	Pagina	338
Opzioni/accessori	Pagina	299

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 351 Synergic S MM FDW	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005345-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S MM FDW	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005346-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Synergic S MM FDW	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005347-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Synergic S MM FDW	Saldatrice MIG/MAG multiprocesso con tecnologia MULTIMATRIX, non compatta, mobile, raffreddamento ad acqua	090-005348-00502
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Mira/Saturn/Wega - Prospetto

Saldatrici MIG/MAG standard, con commutazione a scatti, Mobile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento	Pagina
	A		raffreddato ad acqua	
Compatta	150 - 300	Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG		190
	300	Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG		192
	300 - 350	Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG		193
		Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG		194
	400	Wega 401 M1.02 FKG		198
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG		199
		Wega 401 M1.02 FKW	•	200
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW	•	201

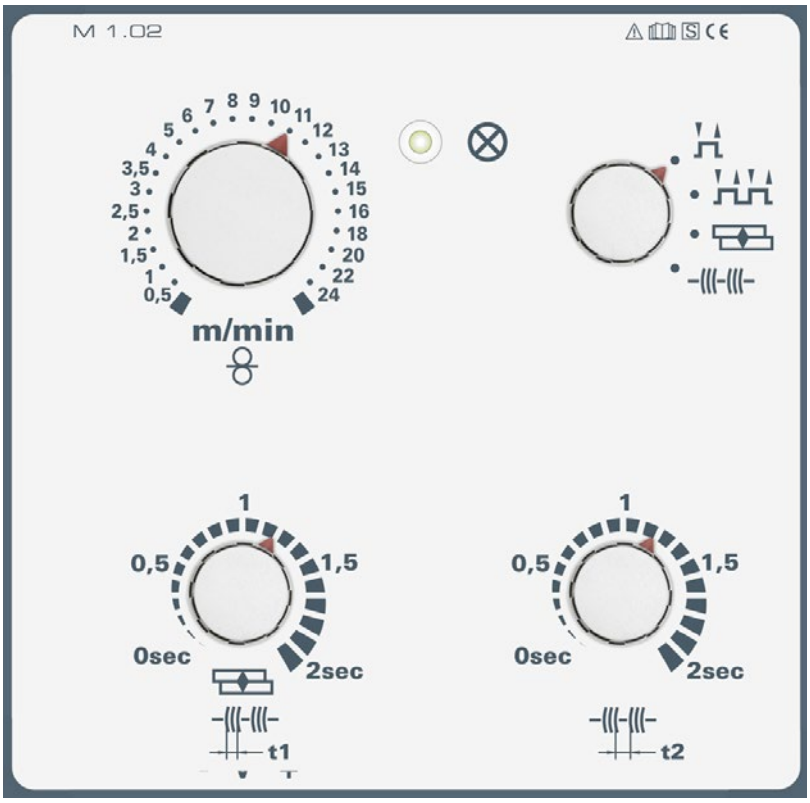
Saldatrici MIG/MAG standard, con commutazione a scatti, Mobile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento	Pagina
	A		raffreddato ad acqua	
Non compatta	350	Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG		196

Saldatrici MIG/MAG standard, con commutazione a scatti, Mobile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento	Pagina
	A		raffreddato ad acqua	
Non compatta	400	Wega 401 M1.02 FDG		202
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG		203
	400 - 600	Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW	•	204
		Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW	•	206

M 1.02



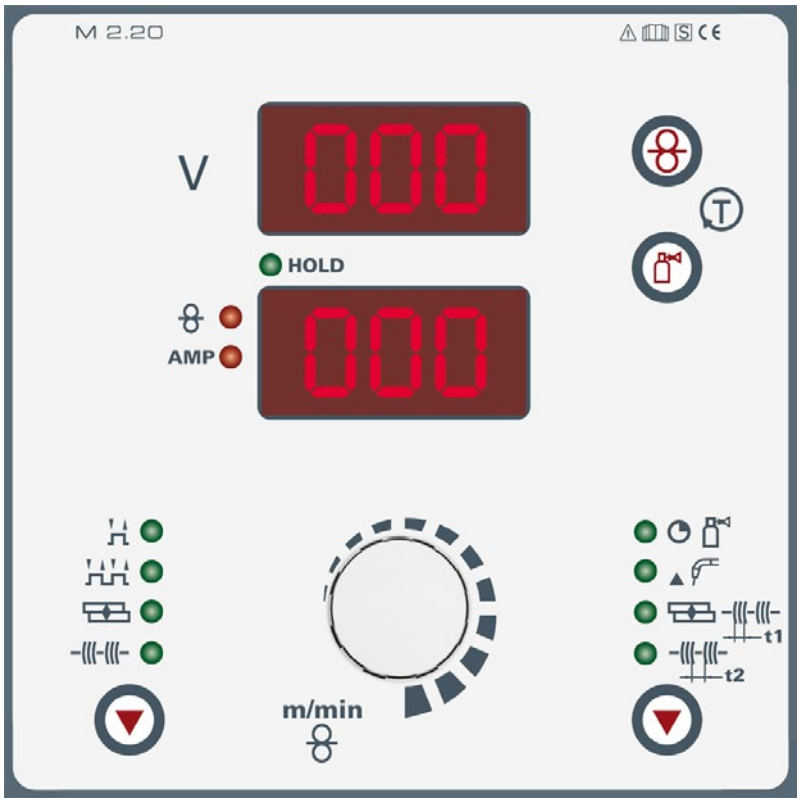
Comando a due pulsanti

/ Accesso diretto a tutti i parametri di saldatura
/ Impostazione del punto di lavoro tramite velocità di avanzamento del filo e tensione di saldatura
/ Saldatura MIG/MAG con filo pieno e filo animato

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Modalità di funzionamento: a 2 tempi, a 4 tempi, a punti, a intervallo
/ Inserimento filo senza corrente
/ Velocità di avanzamento del filo
/ Possibilità di impostare la durata di pulsazione, di intervallo e di pausa

M 2.20



Comando tramite due pulsanti

/ Accesso diretto a tutti i parametri di saldatura
/ Impostazione del punto di lavoro tramite velocità di avanzamento del filo e tensione di saldatura
/ Saldatura MIG/MAG con filo pieno e filo animato

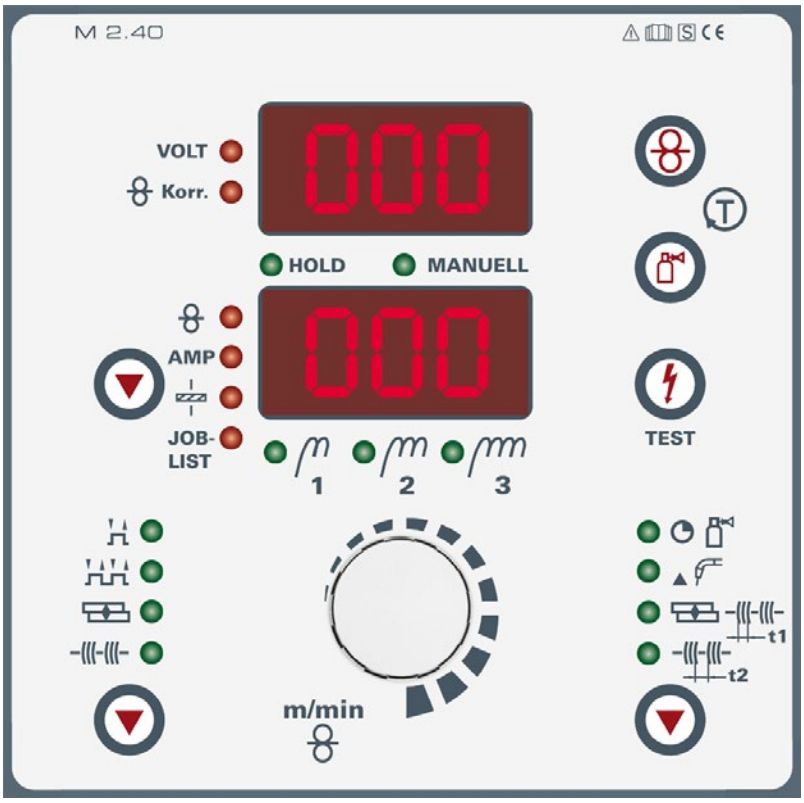
Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Modalità di funzionamento: a 2 tempi, a 4 tempi, a punti, a intervallo
/ Prova gas senza corrente, lavaggio pacco di cavi
/ Inserimento del filo
/ Velocità di avanzamento del filo
/ Possibilità di impostare la durata di pulsazione, di intervallo e di pausa, il tempo di postflusso del gas e il tempo di bruciatura finale filo

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Velocità del filo

M 2.40



Comando a manopola unica Synergic

/ Impostazione del punto di lavoro Synergic con un solo pulsante
/ Semplice preselezione del JOB (materiale, gas, Ø filo)
/ Selezione del lavoro di saldatura tramite l'elenco dei JOB
/ Saldatura MIG/MAG con filo pieno e filo animato

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Modalità di funzionamento: a 2 tempi, a 4 tempi, a intervallo, a punti
/ Prova gas senza corrente, lavaggio pacco di cavi
/ Inserimento del filo
/ Velocità di avanzamento del filo
/ Correzione della velocità di avanzamento del filo
/ Possibilità di impostare la durata di pulsazione, di intervallo e di pausa, il tempo di postflusso del gas e il tempo di bruciatura finale filo
/ Selezione del punto di lavoro ottimale, tasto di prova

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

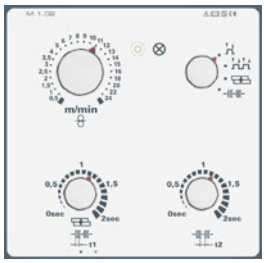
/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Velocità del filo
/ Spessore della lamiera

Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento a gas
- Mira 151/Mira 221 MV: Trainafilo a 2 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm
- Mira 251/Mira 301: Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm
- Mira 221 MV: Multivolt: commutabile tra 230 V e 400V
- Struttura mobile, compatta e robusta con involucro di dimensioni contenute
- M1.02: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- Cavo di rete da 5 m con spina CEE 16 A
- Mira 151: Cavo di rete da 3,5 m con spina Schuko 16 A

Mira	151	221 MV	251	301
Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-15 % - +15 %)	2 x 400 V (-15 % - +15 %)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A	2 x 16 A	3 x 16 A	
Tensione a vuoto	35 V	40 V	35 V	40 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 150 A	30 A - 220 A	30 A - 250 A	30 A - 300 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	150 A / 25 % (150 A / 15 %)	220 A / 25 % (220 A / 15 %)	250 A / 35 % (250 A / 20 %)	300 A / 35 % (300 A / 20 %)
	70 A / 100 % (55 A / 100 %)	105 A / 100 % (85 A / 100 %)	150 A / 100 % (125 A / 100 %)	170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Stadi di commutazione	6		8	12
cos φ	0.98		0.97	
Dimensioni L x P x H in mm	880 x 385 x 610			
Peso	47 kg	56 kg	60 kg	72 kg
Velocità del filo	1.5 m/min - 15 m/min	1.5 m/min - 20 m/min		

M1.02



Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Mira 151 FKG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trazione a due rulli	-
MIG 15G 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-001175-00000
MIG 15G 4m		094-001175-00004
MIG 15G 5m		094-001175-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Mira 221 MV FKG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trazione a due rulli	-
MIG 25G 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-001102-00000
MIG 25G 4m		094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
Mira 251 FKG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trainafilo a 4 rulli	-
MIG 25G 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-001102-00000
MIG 25G 4m		094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030

Mira 301 M1.02 FKG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trainafilo a 4 rulli	-
MIG 36G 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-013388-00000
MIG 36G 4m		094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030

▶ Disponibile solo in unità di imballaggio da 2 pezzi ciascuna (vedere capitolo unità di imballaggio)!

Unità di imballaggio Mira		
2x Mira 151 FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 151 FKG	092-015238-00502
Unità di imballaggio Mira		
2x Mira 221 MV FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 221 MV FKG	092-015239-00502
Unità di imballaggio Mira		
2x Mira 251 FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 251 FKG	092-015240-00502
Unità di imballaggio Mira		
2x Mira 301 M1.02 FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 301 M1.02 FKG	092-015236-00502

Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento a gas
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm
- Struttura mobile, compatta e robusta con involucro di dimensioni contenute
- M2.20: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, visualizzazione dei parametri di saldatura
- M2.40: Comando a manopola unica Synergic - comoda impostazione del punto di lavoro con JOB (lavori di saldatura) preprogrammati, visualizzazione dei parametri di saldatura
- Cavo di rete da 5 m con spina CEE 16 A

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	40 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 300 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	300 A / 35 % (300 A / 20 %) 170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Stadi di commutazione	12
cos φ	0.97
Dimensioni L x P x H in mm	880 x 385 x 610
Peso	72 kg
Velocità del filo	1.5 m/min - 20 m/min

M2.40

M2.20

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Mira 301 M2.20 FKG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trainafilo a 4 rulli	-
Mira 301 M2.40 FKG		-
MIG 36G 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-013388-00000
MIG 36G 4m		094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030

▶ Disponibile solo in unità di imballaggio da 2 pezzi ciascuna (vedere capitolo unità di imballaggio)!

Unità di imballaggio Mira		
2x Mira 301 M2.20 FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 301 M2.20 FKG	092-015263-00502

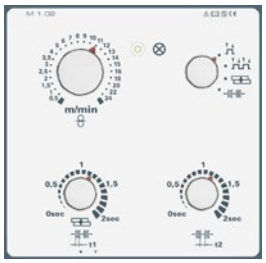
Unità di imballaggio Mira		
2x Mira 301 M2.40 FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 301 M2.40 FKG	092-015237-00502

Saturn 301 • 351 M1.02 FKG

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento a gas
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm
- Compatta, mobile, trasportabile a mezzo gru, impilabile
- M1.02: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- Controllo conduttore di terra (PE)
- Accensione e saldatura perfette, grazie alla bobina ottimizzata con 2 prese a induzione
- Cavo di rete 5 m

Saturn	301	351
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A	3 x 25 A
Tensione a vuoto	38.2 V	41 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Stadi di commutazione	12	16
cos φ	0.97	
Dimensioni L x P x H in mm	930 x 460 x 730	
Peso	100 kg	112 kg
Velocità del filo	0.5 m/min - 25 m/min	

M1.02



Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Saturn 301 M1.02 FKG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trainafilo a 4 rulli	090-004977-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Saturn 351 M1.02 FKG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trainafilo a 4 rulli	090-004983-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento a gas
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm
- Compatta, mobile, trasportabile a mezzo gru, impilabile
- M2.20: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, visualizzazione dei parametri di saldatura
- M2.40: Comando a manopola unica Synergic - comoda impostazione del punto di lavoro con JOB (lavori di saldatura) preprogrammati, visualizzazione dei parametri di saldatura
- Controllo conduttore di terra (PE)
- Accensione e saldatura perfette, grazie alla bobina ottimizzata con 2 prese a induzione
- Cavo di rete 5 m

Saturn	301	351
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A	3 x 25 A
Tensione a vuoto	38.2 V	41 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Stadi di commutazione	12	16
cos φ	0.97	
Dimensioni L x P x H in mm	930 x 460 x 730	
Peso	100 kg	112 kg
Velocità del filo	0.5 m/min - 25 m/min	

M2.20

M2.40

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Saturn 301 M2.20 FKG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trainafilo a 4 rulli	090-004978-00502
Saturn 301 M2.40 FKG		090-004979-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Saturn 351 M2.20 FKG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trainafilo a 4 rulli	090-004984-00502
Saturn 351 M2.40 FKG		090-004985-00502
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento a gas
- Non compatta, mobile, trasportabile a mezzo gru, impilabile
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm
- M1.02: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- M2.20: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, visualizzazione dei parametri di saldatura
- M2.40: Comando a manopola unica Synergic - comoda impostazione del punto di lavoro con JOB (lavori di saldatura) preprogrammati, visualizzazione dei parametri di saldatura
- Accensione e saldatura perfette, grazie alla bobina ottimizzata con 2 prese a induzione
- Cavo di rete 5 m

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A
Tensione a vuoto	40 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Stadi di commutazione	16
cos φ	0.97
Dimensioni L x P x H in mm	930 x 460 x 730
Peso	100 kg
Velocità del filo	Velocità del filo m/min , 0.5 m/min - 25 m/min
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410
Peso dispositivo trainafilo	15.5 kg

M1.02

M2.20

M2.40

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Saturn 351 FDG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, non compatta, raffreddata a gas	090-004991-00502
Saturn M1.02 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004995-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

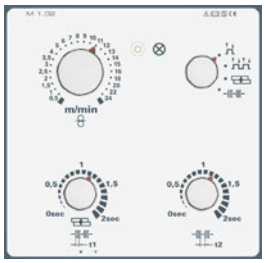
Saturn 351 FDG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, non compatta, raffreddata a gas	090-004991-00502
Saturn M2.20 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L		090-004997-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Wega 401 M1.02 FKG

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento a gas
- Compatta, mobile, trasportabile a mezzo gru, impilabile
- M1.02: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- Controllo conduttore di terra (PE)
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Accensione e saldatura perfette, grazie alla bobina ottimizzata con 3 prese a induzione
- Cavo di rete 5 m

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A
Tensione a vuoto	45 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 400 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Stadi di commutazione	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 550 x 1000
Peso	145 kg

M1.02



Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Wega 401 M1.02 FKG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trainafilo a 4 rulli	090-005224-00502
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento a gas
- Compatta, mobile, trasportabile a mezzo gru, impilabile
- M2.20: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, visualizzazione dei parametri di saldatura
- M2.40: Comando a manopola unica Synergic - comoda impostazione del punto di lavoro con JOB (lavori di saldatura) preprogrammati, visualizzazione dei parametri di saldatura
- Controllo conduttore di terra (PE)
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Accensione e saldatura perfette, grazie alla bobina ottimizzata con 3 prese a induzione
- Cavo di rete 5 m

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A
Tensione a vuoto	45 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 400 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Stadi di commutazione	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 550 x 1000
Peso	145 kg

M2.20

M2.40

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

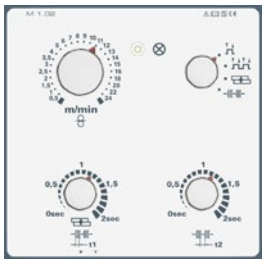
Tipo	Denominazione	Numero art.
Wega 401 M2.20 FKG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trainafilo a 4 rulli	090-005225-00502
Wega 401 M2.40 FKG		090-005226-00502
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Wega 401 M1.02 FKW

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento ad acqua
- Compatta, mobile, trasportabile a mezzo gru, impilabile
- M1.02: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- Controllo conduttore di terra (PE)
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Accensione e saldatura perfette, grazie alla bobina ottimizzata con 3 prese a induzione
- Sistema di raffreddamento ad alte prestazioni, con pompa centrifuga, pressostato e serbatoio da 7 l. Pompa e ventola termocomandate
- Cavo di rete 5 m

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A
Tensione a vuoto	45 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 400 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Stadi di commutazione	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 550 x 1000
Peso	165 kg

M1.02



Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Wega 401 M1.02 FKW	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata ad acqua, collegamento centrale Euro, trainafilo a 4 rulli	090-005227-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento ad acqua
- Compatta, mobile, trasportabile a mezzo gru, impilabile
- M2.20: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, visualizzazione dei parametri di saldatura
- M2.40: Comando a manopola unica Synergic - comoda impostazione del punto di lavoro con JOB (lavori di saldatura) preprogrammati, visualizzazione dei parametri di saldatura
- Controllo conduttore di terra (PE)
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Accensione e saldatura perfette, grazie alla bobina ottimizzata con 3 prese a induzione
- Sistema di raffreddamento ad alte prestazioni, con pompa centrifuga, pressostato e serbatoio da 7 l. Pompa e ventola termocomandate
- Cavo di rete 5 m

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A
Tensione a vuoto	45 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 400 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Stadi di commutazione	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 550 x 1000
Peso	165 kg

M2.20

M2.40

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Wega 401 M2.20 FKW	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata ad acqua, collegamento centrale Euro, trainafilo a 4 rulli	090-005228-00502
Wega 401 M2.40 FKW		090-005229-00502
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Wega 401 M1.02 FDG

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento a gas
- Non compatta, mobile, trasportabile a mezzo gru, impilabile
- M1.02: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Accensione e saldatura perfette, grazie alla bobina ottimizzata con 3 prese a induzione
- Cavo di rete 5 m

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A
Tensione a vuoto	45 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 400 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Stadi di commutazione	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 560 x 1000
Peso	159 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410
Peso dispositivo trainafilo	18.2 kg

M1.02

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Wega 401 FDG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, non compatta, raffreddata a gas	090-004948-00502
Wega M1.02 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004965-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento a gas
- Non compatta, mobile, trasportabile a mezzo gru, impilabile
- M2.20: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, compresa la visualizzazione dei parametri di saldatura
- M2.40: Comando a manopola unica Synergic - comoda impostazione del punto di lavoro con JOB (lavori di saldatura) preprogrammati, visualizzazione dei parametri di saldatura
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Accensione e saldatura perfette, grazie alla bobina ottimizzata con 3 prese a induzione
- Cavo di rete 5 m

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A
Tensione a vuoto	45 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 400 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Stadi di commutazione	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 560 x 1000
Peso	159 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410
Peso dispositivo trainafilo	18.2 kg

M2.20

M2.40

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Wega 401 FDG	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, non compatta, raffreddata a gas	090-004948-00502
Wega M2.20 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	094-500057-00000
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Wega 401 • 501 • 601 M1.02 FDW

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento ad acqua
- M1.02: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Accensione e saldatura perfette, grazie alla bobina ottimizzata con 3 prese a induzione
- Sistema di raffreddamento ad alte prestazioni, con pompa centrifuga, pressostato e serbatoio da 7 l. Pompa e ventola termocomandate
- Cavo di rete 5 m

Wega	401	501	601
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	45 V	50 V	60 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
Stadi di commutazione	24 (2 x 12)	36 (3 x 12)	
cos φ	0.97		
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Peso	185 kg	200 kg	228 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410		
Peso dispositivo trainafilo	18.2 kg		

M1.02

M2.40

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Wega 401 FDW	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-004949-00502
Wega M1.02 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001

Wega 501 FDW	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-005088-00502
Wega M1.02 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001

Wega 601 FDW	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-005089-00502
Wega M1.02 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001

Wega 401 • 501 • 601 M2.20 • M2.40 FDW

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento ad acqua
- Non compatta, mobile, trasportabile a mezzo gru, impilabile
- M2.20: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, visualizzazione dei parametri di saldatura
- M2.40: Comando a manopola unica Synergic - comoda impostazione del punto di lavoro con JOB (lavori di saldatura) preprogrammati, visualizzazione dei parametri di saldatura
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Accensione e saldatura perfette, grazie alla bobina ottimizzata con 3 prese a induzione
- Sistema di raffreddamento ad alte prestazioni, con pompa centrifuga, pressostato e serbatoio da 7 l. Pompa e ventola termocomandate
- Cavo di rete 5 m

M2.20

M2.40

Wega	401	501	601
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	45 V	50 V	60 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Rapporto d'inserzione 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
Stadi di commutazione	24 (2 x 12)	36 (3 x 12)	
cos φ	0.97		
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Peso	185 kg	200 kg	228 kg
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410		
Peso dispositivo trainafilo	18.2 kg		

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Rulli trainafilo	**Pagina**	**320**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Numero art.
Wega 401 FDW	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-004949-00502
Wega M2.20 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001

Wega 501 FDW	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-005088-00502
Wega M2.20 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001

Wega 601 FDW	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, non compatta, con raffreddamento ad acqua	090-005089-00502
Wega M2.20 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001

▶ Dispositivo trainafilo disponibile, a scelta, con dispositivo di comando M2.20 o M2.40

Picotig/Tetrix - Prospetto

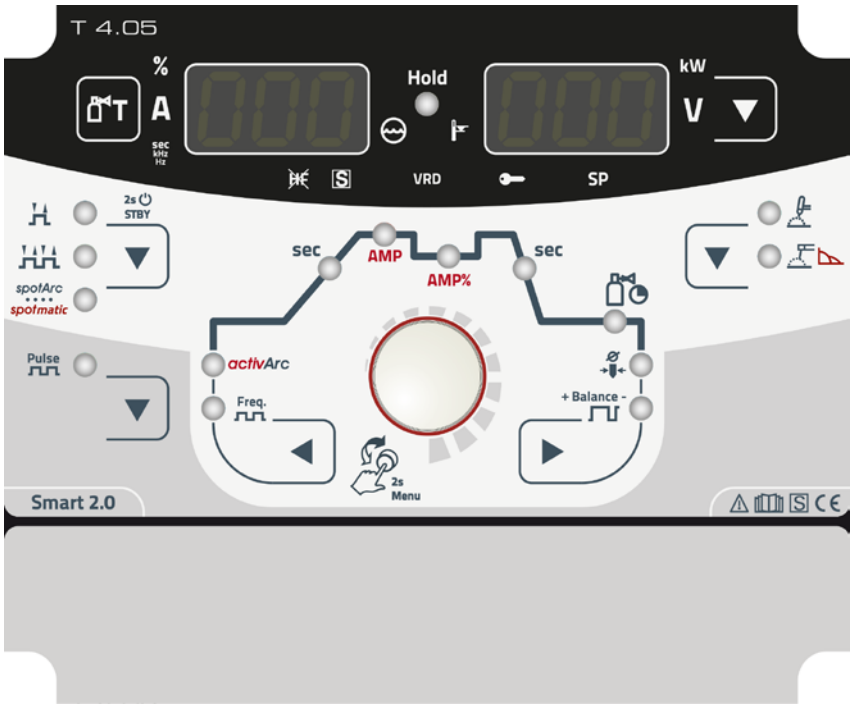
Saldatrici TIG DC, Portatile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		raffreddato ad acqua	Modulo di raffreddamento opzionale	
Modulare	200	Picotig 200 ● 200 MV puls TG			216
		Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG			218
	230	Tetrix 230 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•	•	220
	300	Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM		•	223
		Tetrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•	•	225

Saldatrici TIG DC, Mobile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		raffreddato ad acqua	Modulo di raffreddamento opzionale	
Demodulazione	350 - 550	Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW	•		228

Smart 2.0 DC



Comando a manopola unica

/ Selezione del processo di saldatura e impostazione dei parametri tramite Click-Wheel o in modo tradizionale attraverso gli appositi tasti (avanti/indietro)
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Menu Expert per impostazioni avanzate dei parametri di saldatura
/ Saldatura TIG, TIG pulsato, saldatura a punti TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura a elettrodo rivestito, impulso valore medio elettrodo rivestito

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

Saldatura TIG

/ Impulso a valore medio TIG: la corrente di saldatura predefinita viene sempre rispettata, pertanto particolarmente idonea per saldare in base alle istruzioni di saldatura
/ Frequenza e bilanciamento impulso regolabili
/ Impulsi automatici TIG con indicazione automatica dei parametri impulsi necessari
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/ Spotmatic)
/ Accesso diretto a Spotmatic e spotArc
/ Up-slope/Down-slope
/ Prova gas, lavaggio

Saldatura a elettrodo rivestito

/ Impulso a valore medio elettrodo rivestito
/ Saldatura a impulsi a frequenza
/ Funzione Antistick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (ad eccezione di Tetrix 230)
/ 8 JOB (lavori di saldatura) programmati

Impostazione dei parametri del processo di saldatura con guida LED per l'operatore

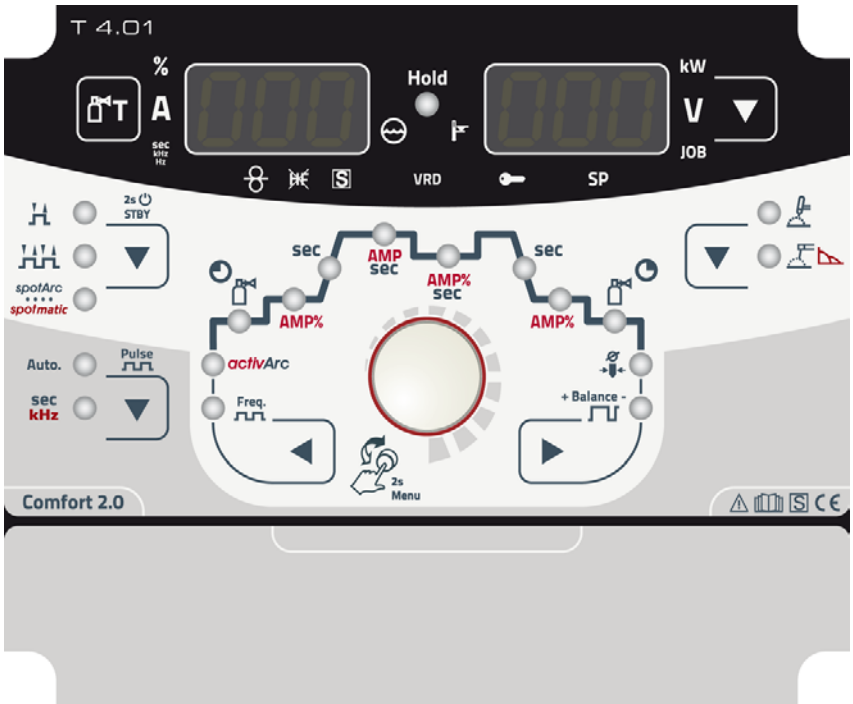
/ Corrente iniziale, di saldatura, ridotta e finale
/ Tempo di impulso e di pausa impulso con i relativi tempi di Slope
/ Tempo di up-slope/down-slope
/ Tempo di preflusso e postflusso del gas
/ Diametro elettrodo

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Parametri di saldatura
/ Potenza di saldatura

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM (ad eccezione di Tetrix 230)

Comfort 2.0



Comando a manopola unica

/ Selezione del processo di saldatura e impostazione dei parametri tramite Click-Wheel o in modo tradizionale attraverso gli appositi tasti (avanti/indietro)
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Menu Expert per impostazioni avanzate dei parametri di saldatura
/ Saldatura TIG, TIG pulsato, saldatura a punti TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura a elettrodo rivestito, impulso valore medio elettrodo rivestito

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

Saldatura TIG

/ TIG pulsato in campo Hz e kHz fino a 15 kHz
/ Impulsi automatici TIG con indicazione automatica dei parametri impulsi necessari
/ Impulso a valore medio TIG: la corrente di saldatura predefinita viene sempre rispettata, pertanto particolarmente idonea per saldare in base alle istruzioni di saldatura
/ Frequenza e bilanciamento impulso regolabili
/ Frequenza impulso
/ 8 JOB (lavori di saldatura) programmati
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/ Spotmatic)
/ Accesso diretto a Spotmatic e spotArc
/ Up-slope/Down-slope
/ Prova gas, lavaggio

Saldatura a elettrodo rivestito

/ Impulso a valore medio elettrodo rivestito
/ Saldatura a impulsi a frequenza
/ Funzione Antistick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (ad eccezione di Tetrix 230)
/ 8 JOB (lavori di saldatura) programmati

Impostazione dei parametri del processo di saldatura con guida LED per l'operatore

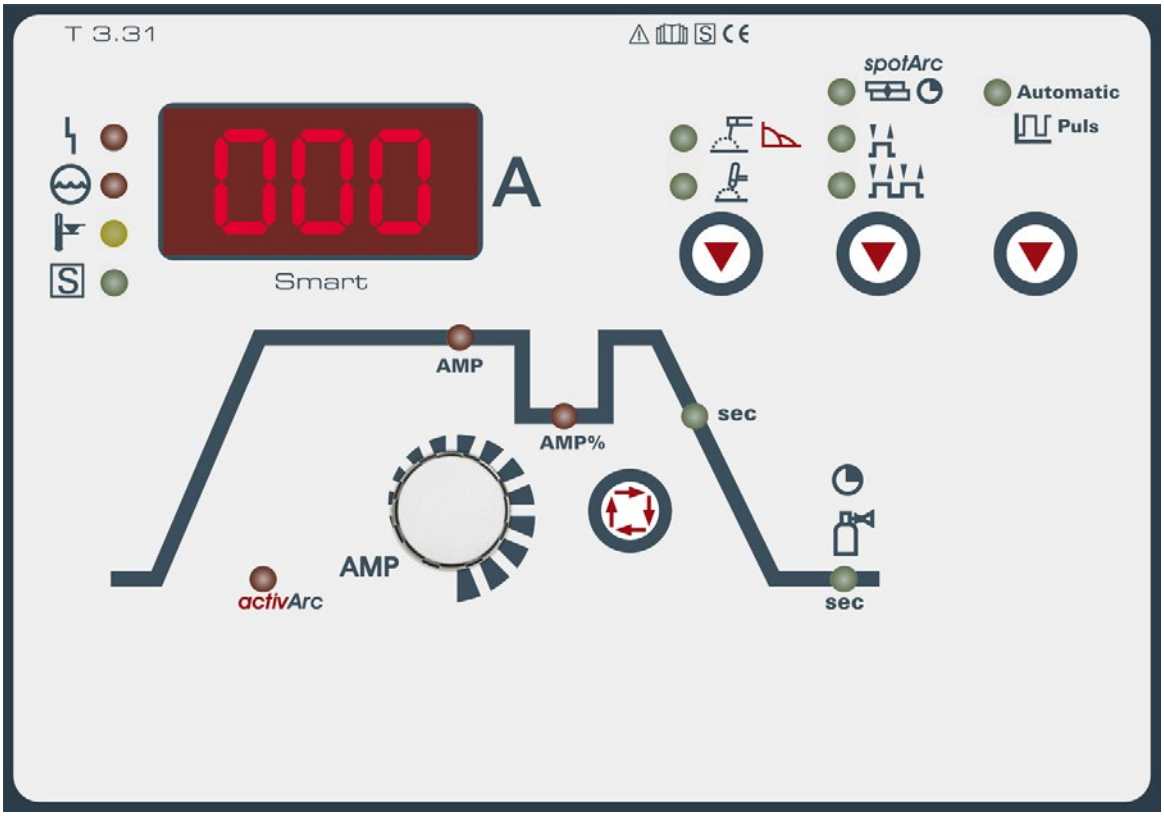
/ Corrente iniziale, di saldatura, ridotta e finale
/ Tempo di impulso e di pausa impulso con i relativi tempi di Slope
/ Tempo di up-slope/down-slope
/ Impulsi kHz: bilanciamento, frequenza
/ Tempo di preflusso e postflusso del gas
/ Diametro elettrodo

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Parametri di saldatura
/ Potenza di saldatura
/ Numero JOB

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM (ad eccezione di Tetrix 230)

Smart



Comando a manopola unica
/ Impostazione della corrente di saldatura con un solo pulsante
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
/ Saldatura TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura manuale con elettrodo, saldatura di prima passata e scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni
/ Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ Spotmatic - risparmiare il 50% del tempo di fissaggio
/ Up-slope/Down-slope

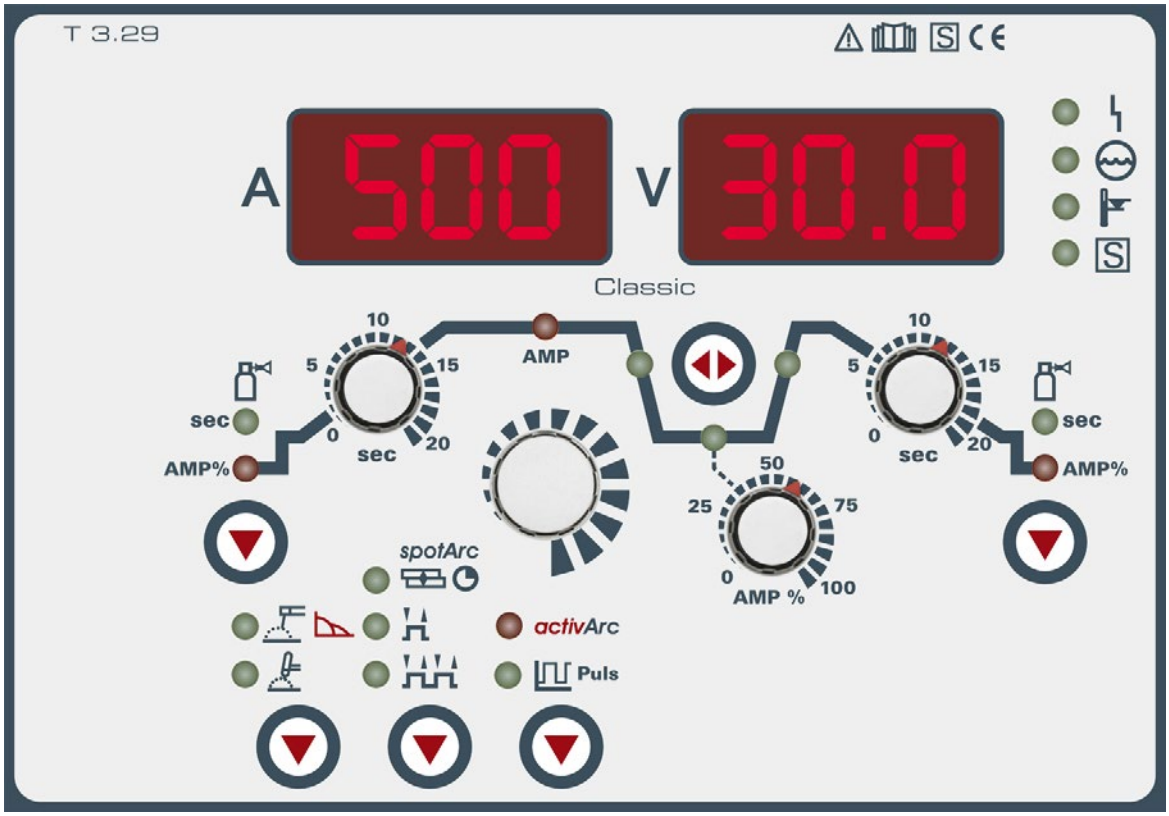
Saldatura manuale con elettrodo
/ Impulsi automatici per saldatura manuale con elettrodo/scriccatura
/ Funzione anti-stick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (ad eccezione di Tetrix 230)

Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore
/ Corrente principale
/ Corrente ridotta
/ Tempo di Down-Slope
/ Tempo postfl.gas

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold
/ Corrente di saldatura
/ Parametri di saldatura

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM (ad eccezione di Tetrix 230)

Classic



Comando classico

/ Impostazione classica delle funzioni principali tramite trasduttore
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
/ Saldatura TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura manuale con elettrodo, saldatura di prima passata e scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Funzione TIG pulsato
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ Spotmatic - risparmiare il 50% del tempo di fissaggio
/ Up-slope/Down-slope

Saldatura manuale con elettrodo

/ Impulsi automatici per saldatura manuale con elettrodo/scriccatura
/ Funzione anti-stick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (ad eccezione di Tetrix 230)

Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

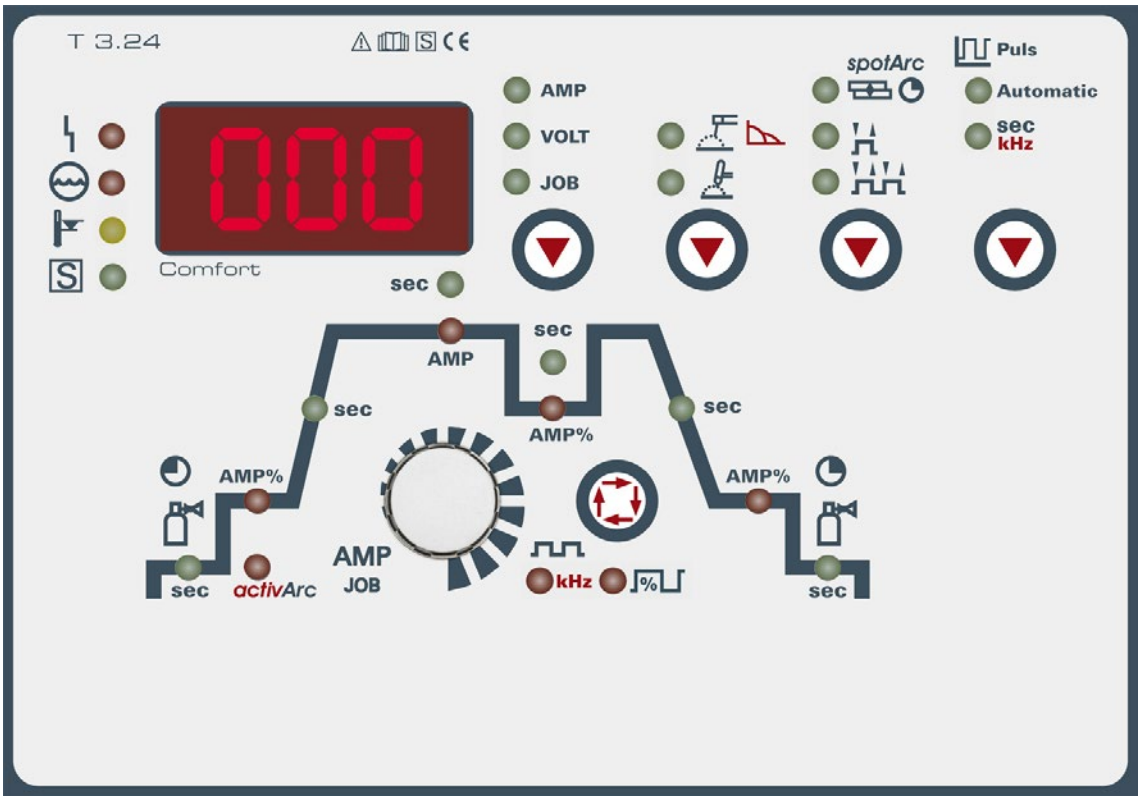
/ Corrente iniziale, di saldatura, ridotta e finale
/ corrente a impulsi e di riposo
/ Tempo di up-slope/down-slope
/ Tempo di preflusso e postflusso del gas

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Parametri di saldatura
/ Tensione di saldatura

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM

Comfort



Comando a manopola unica

/ Impostazione della corrente di saldatura con un solo pulsante
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
/ Saldatura TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura manuale con elettrodo, saldatura di prima passata e scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ TIG pulsato in campo Hz e kHz fino a 15 kHz
/ Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
/ 8 JOB (lavori di saldatura) programmati
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ Spotmatic - risparmiare il 50% del tempo di fissaggio
/ Up-slope/Down-slope

Saldatura manuale con elettrodo

/ Impulsi automatici per saldatura manuale con elettrodo/scriccatura
/ Funzione anti-stick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (ad eccezione di Tetrix 230)

Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

/ Corrente iniziale, di saldatura, ridotta e finale
/ Tempo di impulso e di pausa impulso con i relativi tempi di Slope (tempi di Slope non presenti per Tetrix 230)
/ Tempo di up-slope/down-slope
/ kHz pulsato: Bilanciamento, frequenza

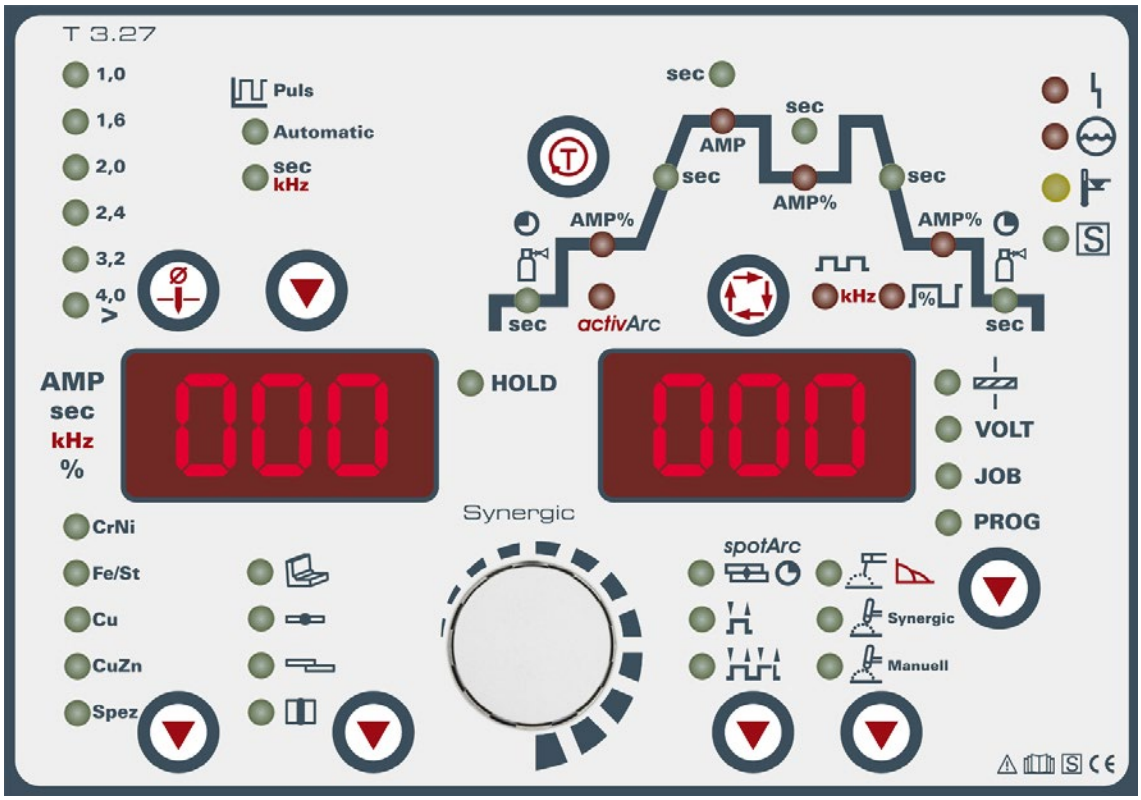
/ Tempo di preflusso e postflusso del gas

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Parametri di saldatura
/ Numero JOB

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM (ad eccezione di Tetrix 230)

Synergic



Comando a manopola unica Synergic

/ Impostazione della corrente di saldatura con un solo pulsante
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con banca dati utente per il funzionamento Synergic
/ Semplice selezione, con guida menu, dei lavori di saldatura dalla banca dati utente
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Saldatura TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura manuale con elettrodo, saldatura di prima passata e scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ TIG pulsato in campo Hz e kHz fino a 15 kHz
/ Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
/ 256 JOB preprogrammati/curve caratteristiche della corrente nella banca dati utente
/ Possibilità di funzionamento manuale o funzionamento Synergic
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ Spotmatic - risparmiare il 50% del tempo di fissaggio
/ Up-slope/Down-slope
/ Prova gas senza corrente, lavaggio pacco di cavi

Saldatura manuale con elettrodo

/ Impulsi automatici per saldatura manuale con elettrodo/scriccatura
/ Funzione anti-stick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (ad eccezione di Tetrix 230)

Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

/ Corrente iniziale, di saldatura, ridotta e finale
/ Tempo di impulso e di pausa impulso con i relativi tempi di Slope
/ Tempo di up-slope/down-slope
/ kHz pulsato: Bilanciamento, frequenza
/ Tempo di preflusso e postflusso del gas

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Parametri di saldatura
/ Numero JOB
/ Spessore della lamiera
/ Numero programma

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM

Picotig 200 • 200 MV puls TG

T1.80

Opzioni/accessori **Pagina** 299

- Saldatrice a inverter TIG DC raffreddata a gas
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Manuale con elettrodo pulsato, TIG pulsato fino a 2 kHz
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Saldatura manuale con elettrodo**
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Portatile, con spallaccio
- Collegamento di rete 230 V/16 A
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione +15%/-40% e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A	1 x 25 A
Tensione a vuoto	90 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	86 %	
Dimensioni L x P x H in mm	428 x 181 x 294	
Peso	9.8 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Set Picotig 200 puls 5P D	Kit: torcia TIG, cavo di massa, tubo flessibile per gas 2 m, riduttore di pressione nella valigetta	091-002058-00502
Set Picotig 200 puls 5P RU	Kit: torcia TIG, cavo di massa, tubo flessibile per gas 2 m, riduttore di pressione nella valigetta	091-002058-00508
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	Kit: torcia TIG, cavo di massa, tubo flessibile per gas 2 m, riduttore di pressione nella valigetta	091-002058-00540
Set Picotig 200 puls 5P GB	Kit: torcia TIG, cavo di massa, tubo flessibile per gas 2 m, riduttore di pressione nella valigetta	091-002058-00537
Set Picotig 200 puls 5P	Kit: torcia TIG, cavo di massa, tubo flessibile per gas 2 m nella valigetta	091-002058-00539
Picotig 200 puls TG	Saldatrice TIG DC, portatile, raffreddata a gas, decentrata	090-002058-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
CBP Picotig	Valigia per il trasporto, vuota	094-012322-00500
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Picotig 200 MV puls TG	Saldatrice a inverter TIG multivolt	090-002059-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Unità di imballaggio		
8x Picotig 200 puls 5P	Unità di imballaggio 8 pezzi Picotig 200 puls, senza accessori	092-015276-00502
Unità di imballaggio set con riduttore di pressione W 21,80 x 1/14“„ + G 1/4“ e tubo flessibile per gas G 1/4“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set D	Unità di imballaggio kit: 6 pezzi Picotig 200 puls, torcia TIG, cavo di massa, 2 m tubo flessibile per gas, riduttore di pressione	092-015277-00502
Unità di imballaggio set con riduttore di pressione W 24,32 x 14/1“ e tubo flessibile per gas G 3/8“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE	Unità di imballaggio kit: 6 pezzi Picotig 200 puls, torcia TIG, cavo di massa, 2 m tubo flessibile per gas, riduttore di pressione	092-015277-00540
Unità di imballaggio set con riduttore di pressione G 3/4“ + G 3/8“ e tubo flessibile per gas G 3/8“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set RU	Unità di imballaggio kit: 6 pezzi Picotig 200 puls, torcia TIG, cavo di massa, 2 m tubo flessibile per gas, riduttore di pressione	092-015277-00508
Unità di imballaggio set con riduttore di pressione G 5/8“ + G 3/8“ e tubo flessibile per gas G 3/8“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set GB	Unità di imballaggio kit: 6 pezzi Picotig 200 puls, torcia TIG, cavo di massa, 2 m tubo flessibile per gas, riduttore di pressione	092-015277-00537
6x Picotig 200 puls Set	Unità di imballaggio kit: 6 pezzi Picotig 200 puls, torcia TIG, cavo di massa, 2 m tubo flessibile per gas	092-015277-00539

Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG

/activArc®

Smart

Comfort

Dispositivo di comando	**Pagina**	**210**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter TIG DC raffreddata a gas
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Saldatura manuale con elettrodo**
- Impulso a valore medio elettrodo rivestito
- Ideale per saldature di prima passata
- Saldatura verticale discendente e saldatura verticale ascendente perfettamente sicure
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Portatile, con spallaccio
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Collegamento di rete 230 V/16 A
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione +15%/-40% e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 25 A	1 x 16 A
Tensione a vuoto	90 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 150 A	5 A - 200 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–	200 A / 25 %
	150 A / 35 %	–
	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	100 A / 100 %	140 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	86 %	
Dimensioni L x P x H in mm	475 x 180 x 295	
Peso	11.5 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Saldatrice TIG DC, portatile, raffreddata a gas, decentrata, presa a 5 poli	090-000227-00502
Tetrix 200 Comfort puls 5P TG		090-000228-00502
Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Saldatrice TIG DC, portatile, raffreddata a gas, decentrata, presa a 8 poli	090-000227-00504
Tetrix 200 Comfort puls 8P TG		090-000228-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Saldatrice a inverter TIG multivolt	090-000229-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-512291-00600
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Unità di imballaggio		
8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Unità di imballaggio 8 pezzi Tetrix 200 Smart puls, presa a 5 poli	092-015302-00502
Unità di imballaggio		
8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Unità di imballaggio 8 pezzi Tetrix 200 Smart puls, presa a 8 poli	092-015302-00504
Unità di imballaggio		
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG	Unità di imballaggio 8 pezzi Tetrix 200 Comfort puls, presa a 5 poli	092-015303-00502
Unità di imballaggio		
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG	Unità di imballaggio 8 pezzi Tetrix 200 Comfort puls, presa a 8 poli	092-015303-00504

Tetrix 230 DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM

/activArc®

Smart 2.0

Comfort 2.0

Dispositivo di comando	**Pagina**	**210**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter TIG DC modulare, con raffreddamento a gas o acqua
- **Saldatura TIG**
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Impulso a valore medio TIG: la corrente di saldatura predefinita viene sempre rispettata, pertanto particolarmente idonea per saldare in base alle istruzioni di saldatura
- Frequenza degli impulsi e bilanciamento regolabili
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Accesso diretto a spotmatic e spotArc
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Saldatura manuale con elettrodo**
- Impulso a valore medio elettrodo rivestito
- Ideale per saldature di prima passata
- Saldatura verticale ascendente sicura con impulso dell'elettrodo rivestito
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Funzione Antistick
- **Punti di forza**
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool40 U31
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 4 litri (modulo di raffreddamento cool40 U31)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 35.2-2
- Collegamento di rete 230 V/16 A
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione +15%/-40% e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Tensione a vuoto	90 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	3 A - 230 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Efficienza	86 %
Dimensioni L x P x H in mm	539 x 210 x 415
Peso	16.5 kg
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	600 x 210 x 340
Peso modulo di raffreddamento	14 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	600 x 580 x 1200
Peso carrello di trasporto	33 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000242-00502
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000242-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000242-00502
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000242-00504
cool40 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000240-00502
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000240-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000240-00502
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000240-00504
cool40 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

▶ Saldatrici disponibili, a scelta, con diversi dispositivi di comando

Unità di imballaggio		
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, presa a 5 poli	092-015328-00502
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, presa a 8 poli	092-015328-00504
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, presa a 5 poli	092-015317-00502
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, presa a 8 poli	092-015317-00504

Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM

/activArc®

Smart

Classic

Comfort

Dispositivo di comando	**Pagina**	**210**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter TIG DC modulare, con raffreddamento a gas o acqua
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Saldatura manuale con elettrodo**
- Impulso a valore medio elettrodo rivestito
- Ideale per saldature di prima passata
- Saldatura verticale discendente e saldatura verticale ascendente perfettamente sicure
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool 35 U31
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 4,5 litri (modulo di raffreddamento cool35 U31)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 35.2-2
- Collegamento di rete 3 x 400 V/16 A
- **Potete trovare ulteriori funzioni dei singoli dispositivi di comando ner riepilogo dei dispositivi di comando**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	98 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 300 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	300 A / 60 % 250 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	590 x 230 x 380
Peso	29 kg
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	650 x 270 x 225
Peso modulo di raffreddamento	15 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	600 x 580 x 1200
Peso carrello di trasporto	34 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 300 Smart TM	Saldatrice TIG-DC, portatile, modulare, decentrata	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM		090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Smart TM	Saldatrice TIG-DC, portatile, modulare, decentrata	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM		090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
cool35 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008235-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

/activArc®

Smart 2.0

Comfort 2.0

Dispositivo di comando	**Pagina**	**210**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter TIG DC modulare, con raffreddamento a gas o acqua
- **Saldatura TIG**
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Impulso a valore medio TIG: la corrente di saldatura predefinita viene sempre rispettata, pertanto particolarmente idonea per saldare in base alle istruzioni di saldatura
- Frequenza degli impulsi e bilanciamento regolabili
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Accesso diretto a spotmatic e spotArc
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Saldatura manuale con elettrodo**
- Impulso a valore medio elettrodo rivestito
- Ideale per saldature di prima passata
- Saldatura verticale ascendente sicura con impulso dell'elettrodo rivestito
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- **Punti di forza**
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool40 U31
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 4 litri (modulo di raffreddamento cool41 U31)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 35.2-2
- Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi, Xnet ready
- Interfaccia PC per software PC300.Net

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	63 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 300 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	539 x 210 x 415
Peso	20 kg
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	600 x 210 x 340
Peso modulo di raffreddamento	18.4 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	600 x 580 x 1200
Peso carrello di trasporto	33 kg

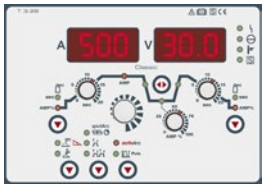
Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000244-00502
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000244-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000244-00502
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000244-00504
cool41 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000238-00502
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000238-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000238-00502
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000238-00504
cool41 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Unità di imballaggio		
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, presa a 5 poli	092-015329-00502
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, presa a 8 poli	092-015329-00504
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, presa a 5 poli	092-015315-00502
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, presa a 8 poli	092-015315-00504

Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW

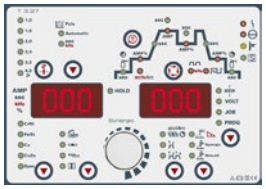
Smart

Classic



Comfort

Synergic



Dispositivo di comando	Pagina	210
Opzioni/accessori	Pagina	299

- Saldatrice a inverter TIG DC raffreddata ad acqua
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Manuale con elettrodo-Saldatura/Scriccatura**
- Manuale con elettrodo/scriccatura, impulsi automatici con indicazione automatica del parametro impulso necessario
- Ideale per saldature di prima passata
- Saldatura verticale discendente e saldatura verticale ascendente perfettamente sicure
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Collegamento di rete 3x400 V, opzionalmente disponibili altre tensioni di alimentazione e multivolt
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Involucro trasportabile a mezzo gru
- Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM
- **Potete trovare ulteriori funzioni dei singoli dispositivi di comando ner riepilogo dei dispositivi di comando**

Tetrix	351	401	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Tensione a vuoto	80 V			
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
Efficienza	88 %	90 %		
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000			
Peso	126 kg	131 kg		

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 351 Smart FW	Saldatrice TIG-DC, mobile, con raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000129-00502
Tetrix 351 Classic FW		090-000116-00502
Tetrix 351 Comfort FW		090-000117-00502
Tetrix 351 Synergic FW		090-000118-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 401 Smart FW	Saldatrice TIG-DC, mobile, con raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000176-00502
Tetrix 401 Classic FW		090-000177-00502
Tetrix 401 Comfort FW		090-000178-00502
Tetrix 401 Synergic FW		090-000179-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 Smart FW	Saldatrice TIG-DC, mobile, con raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000130-00502
Tetrix 451 Classic FW		090-000101-00502
Tetrix 451 Comfort FW		090-000102-00502
Tetrix 451 Synergic FW		090-000103-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 Smart FW	Saldatrice TIG-DC, mobile, con raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000131-00502
Tetrix 551 Classic FW		090-000091-00502
Tetrix 551 Comfort FW		090-000092-00502
Tetrix 551 Synergic FW		090-000093-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Picotig/Tetrix - Prospetto

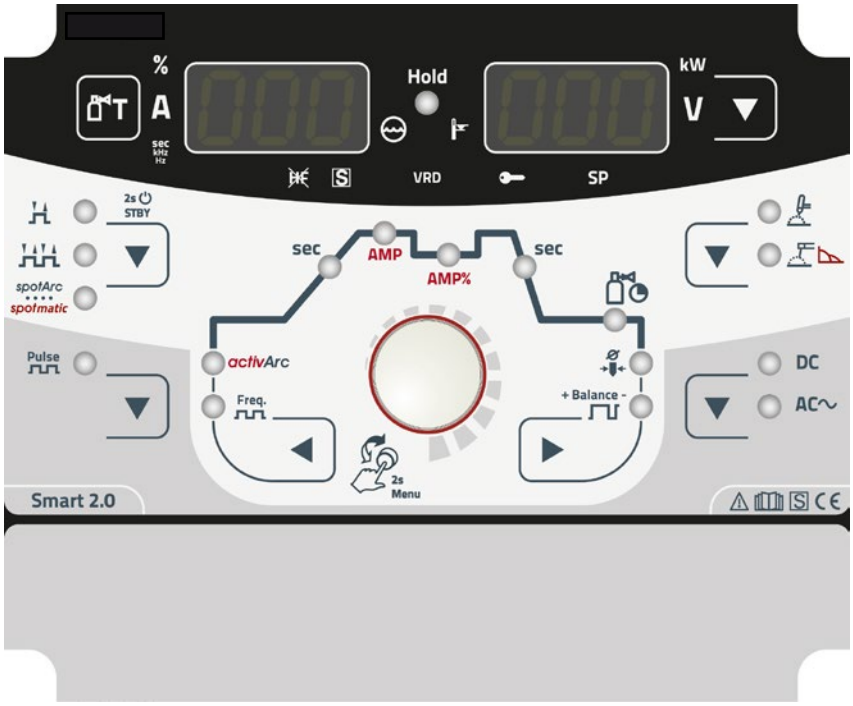
Saldatrici TIG AC/DC, Portatile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		Modulo di raffreddamento opzionale	raffreddato ad acqua	
Modulare	200	Picotig 200 AC/DC puls TG			238
	230	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•	•	240
	300	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•		243

Saldatrici TIG AC/DC, Mobile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento		Pagina
	A		Modulo di raffreddamento opzionale	raffreddato ad acqua	
Demodulazione	350 - 550	Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW		•	245

Smart 2.0 AC/DC



Comando a manopola unica

/ Selezione del processo di saldatura e impostazione dei parametri tramite Click-Wheel o in modo tradizionale attraverso gli appositi tasti (avanti/indietro)
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Menu Expert per impostazioni avanzate dei parametri di saldatura
/ Saldatura TIG-DC e AC/DC, TIG pulsato, saldatura a punti TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura a elettrodo rivestito DC e AC/DC (ad eccezione di Tetrix 230), impulso valore medio elettrodo rivestito

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

Saldatura TIG

/ Forme di corrente AC: a sinusoide, trapezio, rettangolo
/ Frequenza AC: da 30 Hz a 300 Hz (Tetrix 300)
da 50 Hz a 200 Hz (Tetrix 230)
/ Bilanciamento AC
/ Impulso a valore medio TIG: la corrente di saldatura predefinita viene sempre rispettata, pertanto particolarmente idonea per saldare in base alle istruzioni di saldatura
/ Frequenza e bilanciamento impulso regolabili
/ Impulsi automatici TIG con indicazione automatica dei parametri impulsi necessari
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/ Spotmatic)
/ Accesso diretto a Spotmatic e spotArc
/ Up-slope/Down-slope
/ Prova gas, lavaggio

Saldatura a elettrodo rivestito

/ Impulso a valore medio elettrodo rivestito
/ Saldatura con elettrodi AC (ad eccezione di Tetrix 230)
/ Saldatura a impulsi a frequenza
/ Funzione Antistick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (Tetrix 230 non regolabile)

Impostazione dei parametri del processo di saldatura

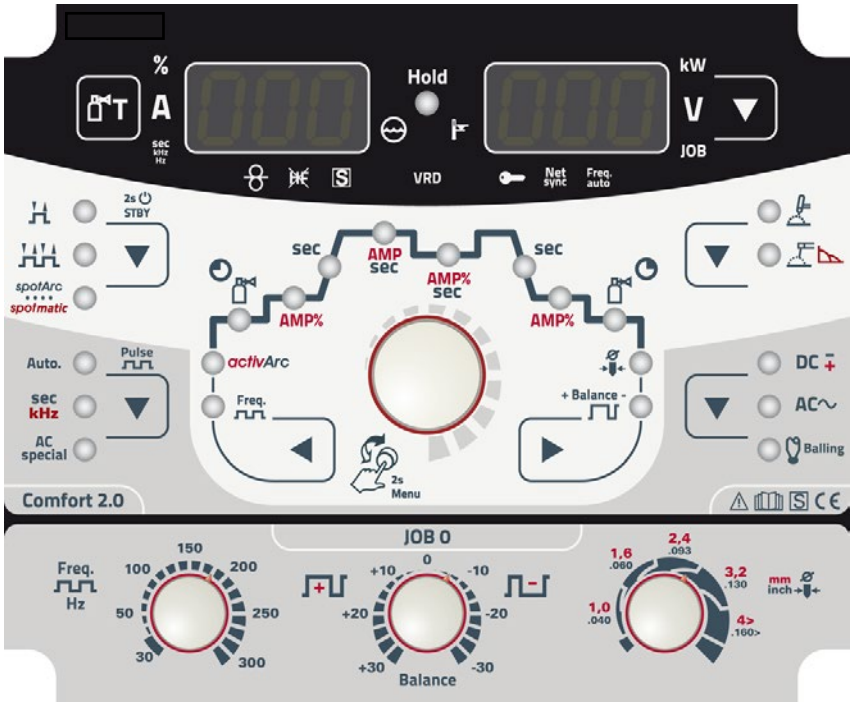
/ Corrente iniziale, di saldatura, ridotta e finale
/ Tempo di up-slope/down-slope
/ Tempo di preflusso e postflusso del gas
/ Diametro elettrodo

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Parametri di saldatura
/ Potenza di saldatura

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM (ad eccezione di Tetrix 230)

Comfort 2.0



Comando a manopola unica

/ Selezione del processo di saldatura e impostazione dei parametri tramite Click-Wheel o in modo tradizionale attraverso gli appositi tasti (avanti/indietro)
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Menu Expert per impostazioni avanzate dei parametri di saldatura
/ Saldatura TIG-DC e AC/DC, TIG pulsato, saldatura a punti TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura a elettrodo rivestito DC e AC/DC (ad eccezione di Tetrix 230), impulso valore medio elettrodo rivestito

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

Saldatura TIG

/ Processo di saldatura speciale AC per una facile unione di lamiere in alluminio molto differenti tra loro, ad es. per saldare una lamiera da 1 mm su una lamiera da 10 mm
/ Formazione della calotta AC per il relativo diametro
/ Forme di corrente AC: a sinusoide, trapezio, rettangolo
/ Frequenza AC: da 30 Hz a 300 Hz (Tetrix 300)
da 50 Hz a 200 Hz (Tetrix 230)
/ Bilanciamento AC
/ Frequenza automatica AC
/ TIG pulsato in campo Hz e kHz fino a 15 kHz
/ Impulsi automatici TIG con indicazione automatica dei parametri impulsi necessari
/ Impulso a valore medio TIG: la corrente di saldatura predefinita viene sempre rispettata, pertanto particolarmente idonea per saldare in base alle istruzioni di saldatura
/ Frequenza e bilanciamento impulso regolabili
/ 8 JOB (lavori di saldatura) programmati
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/ Spotmatic)
/ Accesso diretto a Spotmatic e spotArc
/ Up-slope/Down-slope
/ Prova gas, lavaggio

Saldatura a elettrodo rivestito

/ Impulso a valore medio elettrodo rivestito
/ Saldatura con elettrodi AC (ad eccezione di Tetrix 230)
/ Saldatura a impulsi a frequenza
/ Funzione Antistick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (ad eccezione di Tetrix 230)
/ Inversione di polarità corrente di saldatura
/ 8 JOB (lavori di saldatura) programmati

Impostazione dei parametri del processo di saldatura con guida LED per l'operatore

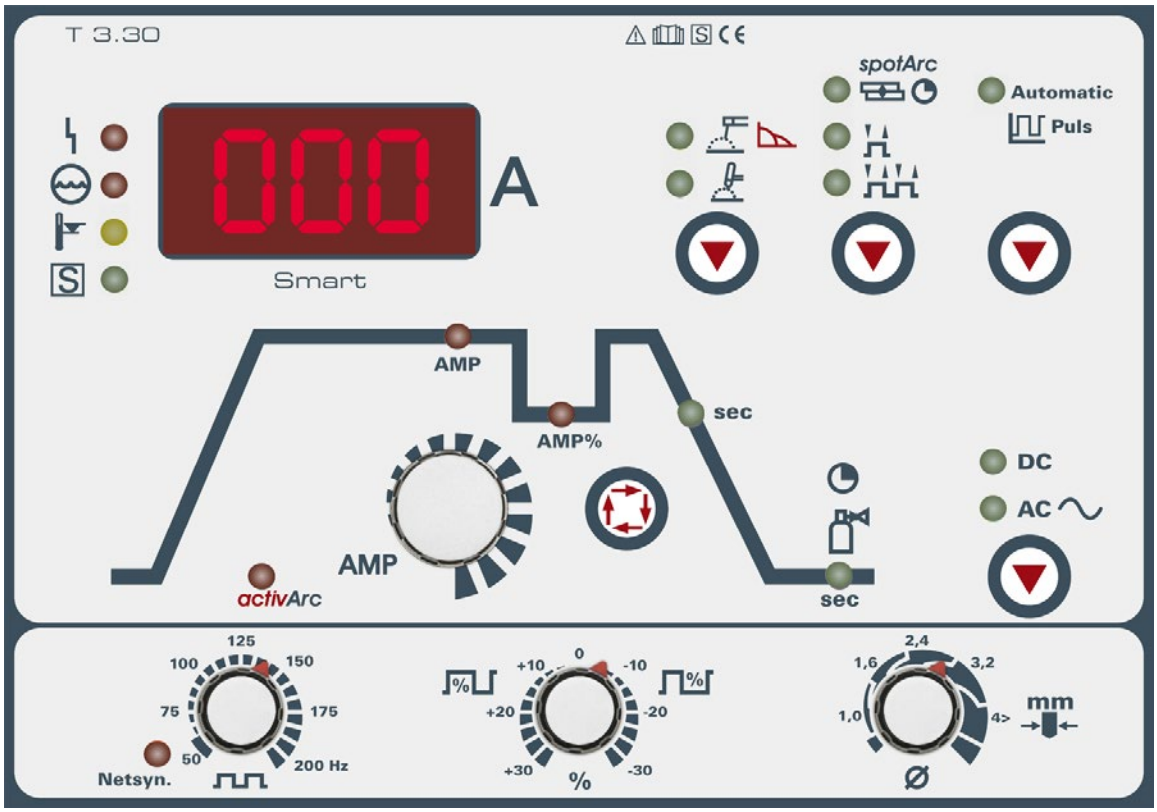
/ Corrente iniziale, di saldatura, ridotta e finale
/ Tempo di impulso e di pausa impulso con i relativi tempi di Slope
/ Tempo di up-slope/down-slope
/ Impulsi kHz: bilanciamento, frequenza
/ Tempo di preflusso e postflusso del gas
/ Diametro elettrodo

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Parametri di saldatura
/ Potenza di saldatura
/ Numero JOB

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM (ad eccezione di Tetrix 230)

Smart



Comando a manopola unica

/ Impostazione della corrente di saldatura con un solo pulsante
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
/ Saldatura TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura manuale con elettrodo, saldatura di prima passata e scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Corrente AC, forma di corrente a sinusoide, trapezio, rettangolo
/ Frequenza AC da 50 Hz a 200 Hz
/ Bilanciamento AC
/ Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ Spotmatic - risparmiare il 50% del tempo di fissaggio
/ Up-slope / Down-slope

Saldatura manuale con elettrodo

/ Impulsi automatici per saldatura manuale con elettrodo/scriccatura
/ Funzione anti-stick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (ad eccezione di Tetrix 230)

Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

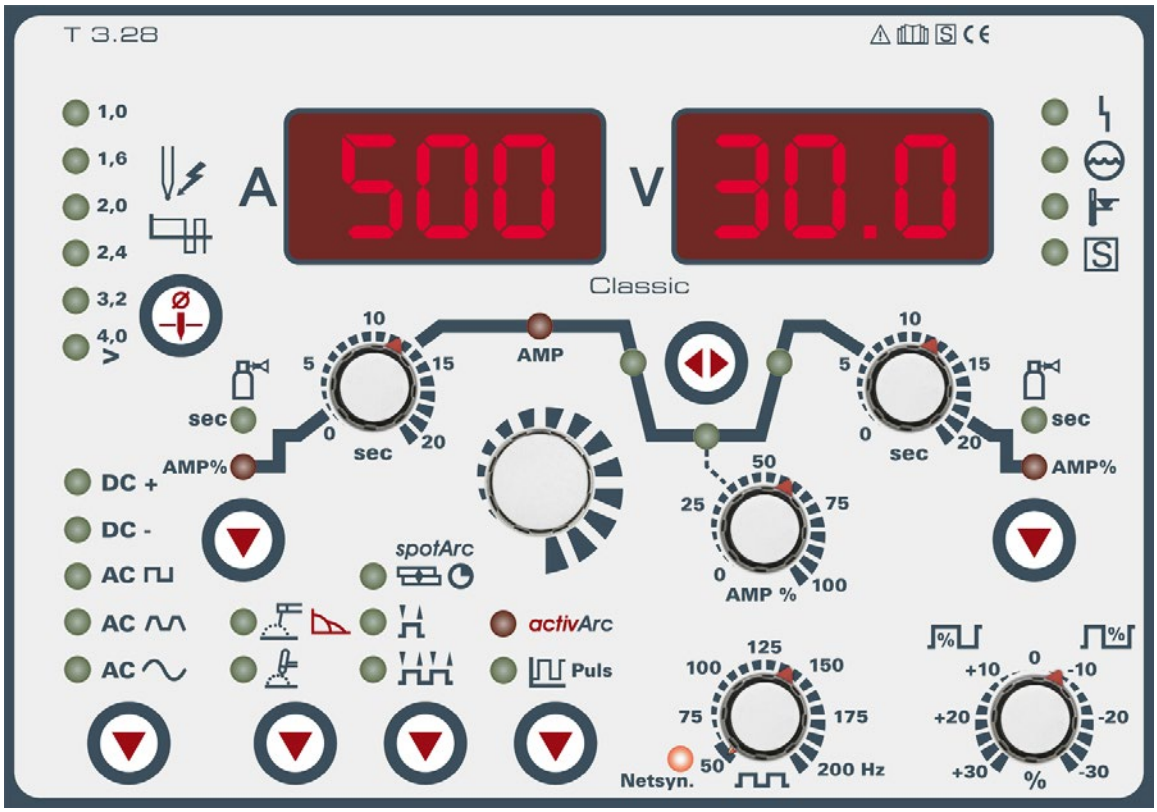
/ Corrente principale
/ Corrente ridotta
/ Tempo di Down-Slope
/ Tempo postfl.gas

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Parametri di saldatura

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM (ad eccezione di Tetrix 230)

Classic



Comando classico

/ Impostazione classica delle funzioni principali tramite trasduttore
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Saldatura TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura manuale con elettrodo, saldatura di prima passata e scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Processo di saldatura speciale AC per una facile unione di lamiere in alluminio molto differenti tra loro, ad es. per saldare una lamiera da 1 mm su una lamiera da 10 mm
/ Corrente AC, forma di corrente a sinusoide, trapezio, rettangolo
/ Frequenza AC da 50 Hz a 200 Hz
/ Bilanciamento AC
/ Funzione TIG pulsato
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ Spotmatic - risparmiare il 50% del tempo di fissaggio
/ Up-slope/Down-slope

Saldatura manuale con elettrodo

/ Impulsi automatici per saldatura manuale con elettrodo/scriccatura
/ Funzione anti-stick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (ad eccezione di Tetrix 230)

Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

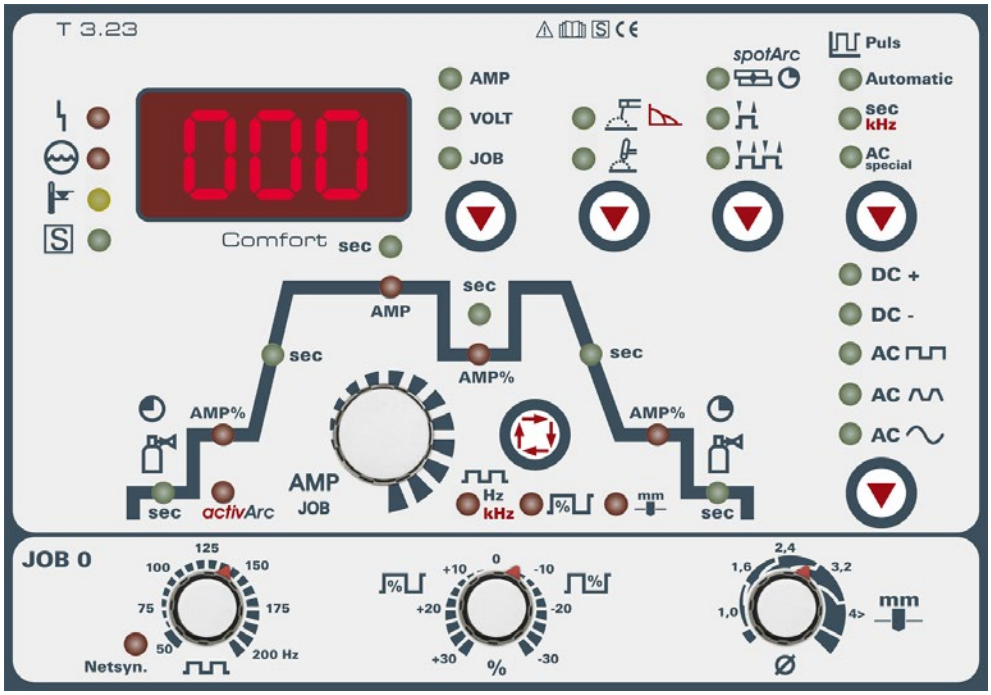
/ Corrente iniziale, di saldatura, ridotta e finale
/ corrente a impulsi e di riposo
/ Tempo di up-slope/down-slope
/ Tempo di preflusso e postflusso del gas

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Parametri di saldatura

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM

Comfort



Comando a manopola unica

/ Impostazione della corrente di saldatura con un solo pulsante
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
/ Saldatura TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura manuale con elettrodo, saldatura di prima passata e scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Processo di saldatura speciale AC per una facile unione di lamiere in alluminio molto differenti tra loro, ad es. per saldare una lamiera da 1 mm su una lamiera da 10 mm
/ Corrente AC, forma di corrente a sinusoide, trapezio, rettangolo
/ Frequenza AC da 50 Hz a 200 Hz
/ Bilanciamento AC
/ TIG pulsato in campo Hz e kHz fino a 15 kHz
/ Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
/ 8 JOB (lavori di saldatura) programmati
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ Spotmatic - risparmiare il 50% del tempo di fissaggio
/ Up-slope/Down-slope

Saldatura manuale con elettrodo

/ Impulsi automatici per saldatura manuale con elettrodo/scriccatura
/ Funzione anti-stick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (ad eccezione di Tetrix 230)

Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

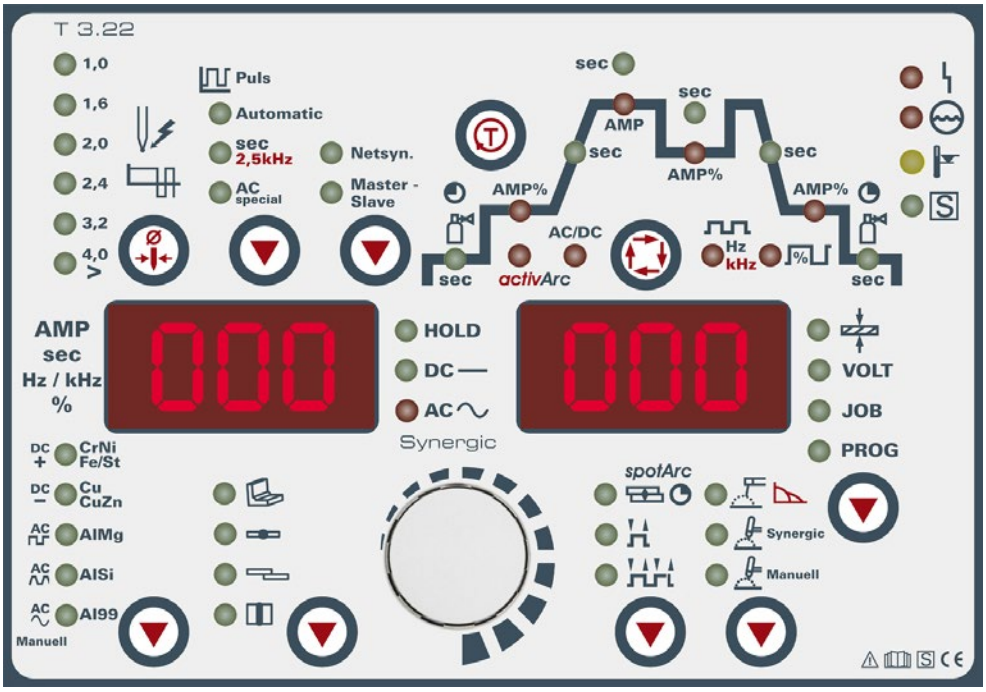
/ Corrente iniziale, di saldatura, ridotta e finale
/ Tempo di impulso e di pausa impulso con i relativi tempi di Slope (tempi di Slope non presenti per Tetrix 230)
/ Tempo di up-slope/down-slope
/ kHz pulsato: Bilanciamento, frequenza
/ Tempo di preflusso e postflusso del gas

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Parametri di saldatura
/ Numero JOB

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM (ad eccezione di Tetrix 230)

Synergic



Comando a manopola unica Synergic

/ Impostazione della corrente di saldatura con un solo pulsante
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con banca dati utente per il funzionamento Synergic
/ Semplice selezione, con guida menu, dei lavori di saldatura dalla banca dati utente
/ Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc e spotArc EWM
/ Saldatura TIG, saldatura TIG Liftarc, accensione HF, saldatura manuale con elettrodo, saldatura di prima passata e scriccatura

Parametri di saldatura regolabili e funzioni

/ Processo di saldatura speciale AC per una facile unione di lamiere in alluminio molto differenti tra loro, ad es. per saldare una lamiera da 1 mm su una lamiera da 10 mm
/ Corrente AC, forma di corrente a sinusoide, trapezio, rettangolo
/ Frequenza AC da 50 Hz a 200 Hz
/ Bilanciamento AC
/ TIG pulsato in campo Hz e kHz fino a 15 kHz
/ Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
/ 256 JOB preprogrammati/curve caratteristiche della corrente nella banca dati utente
/ Possibilità di funzionamento manuale o funzionamento Synergic
/ Modalità di funzionamento: 2 tempi, 4 tempi
/ Funzione di saldatura a punti/puntatura
/ Spotmatic - risparmiare il 50% del tempo di fissaggio
/ Up-slope/Down-slope
/ Prova gas senza corrente, lavaggio pacco di cavi

Saldatura manuale con elettrodo

/ Impulsi automatici per saldatura manuale con elettrodo/scriccatura
/ Funzione anti-stick
/ Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart
/ Arcforce regolabile (ad eccezione di Tetrix 230)

Impostazione dei parametri di svolgimento della saldatura con guida LED per l'operatore

/ Corrente iniziale, di saldatura, ridotta e finale
/ Tempo di impulso e di pausa impulso con i relativi tempi di Slope
/ Tempo di up-slope/down-slope
/ kHz pulsato: Bilanciamento, frequenza
/ Tempo di preflusso e postflusso del gas

Visualizzazione digitale dei dati di saldatura con funzione Hold

/ Corrente di saldatura
/ Tensione di saldatura
/ Parametri di saldatura
/ Numero JOB
/ Spessore della lamiera
/ Numero programma

Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM

Picotig 200 AC/DC puls TG

Opzioni/accessori Pagina 299

- Saldatrice a inverter TIG AC/DC modulare, con raffreddamento a gas o acqua
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Forma di corrente AC regolabile, corrente a sinusoide, trapezio, rettangolo
- Frequenza AC regolabile da 50 Hz a 200 Hz
- Bilanciamento AC regolabile
- Saldatura TIG e manuale con elettrodo a impulsi
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Saldatura manuale con elettrodo**
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool40 U31
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Portatile, con spallaccio
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 35.2-2
- Collegamento di rete 230 V/16 A
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione +15%/-40% e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Tensione a vuoto	43 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 200 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	200 A / 35 %
	150 A / 60 %
	140 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	85 %
Dimensioni L x P x H in mm	600 x 205 x 415
Peso	16 kg
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	600 x 210 x 340
Peso modulo di raffreddamento	14 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	600 x 580 x 1200
Peso carrello di trasporto	33 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	Saldatrice TIG AC/DC, portatile, raffreddata a gas, decentrata, presa a 5 poli	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	Saldatrice TIG AC/DC, portatile, raffreddata a gas, decentrata, presa a 8 poli	090-000188-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	Saldatrice TIG AC/DC, portatile, raffreddata a gas, decentrata, presa a 5 poli	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	Saldatrice TIG AC/DC, portatile, raffreddata a gas, decentrata, presa a 8 poli	090-000188-00504
cool40 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

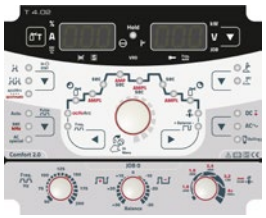
Unità di imballaggio		
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Unità di imballaggio 6 pezzi Picotig 200 AC/DC puls, presa a 5 poli	092-002719-00502
Unità di imballaggio		
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Unità di imballaggio 6 pezzi Picotig 200 AC/DC puls, presa a 8 poli	092-002719-00504
Unità di imballaggio		
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Unità di imballaggio 6 pezzi Picotig 200 AC/DC puls, presa a 5 poli	092-002719-00502
Unità di imballaggio		
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Unità di imballaggio 6 pezzi Picotig 200 AC/DC puls, presa a 8 poli	092-002719-00504

Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM

/activArc®

Smart 2.0

Comfort 2.0



Dispositivo di comando	**Pagina**	**232**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter TIG AC/DC modulare, con raffreddamento a gas o acqua
- **Saldatura TIG**
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Forma di corrente AC regolabile, corrente a sinusoide, trapezio, rettangolo
- Frequenza AC regolabile da 50 Hz a 200 Hz
- Bilanciamento AC regolabile
- Powersinus: Corrente di saldatura straordinariamente elevata: 230 A erogati da una presa monofase
- Impulso a valore medio TIG: la corrente di saldatura predefinita viene sempre rispettata, pertanto particolarmente idonea per saldare in base alle istruzioni di saldatura
- Frequenza degli impulsi e bilanciamento regolabili
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Saldatura manuale con elettrodo**
- Impulso a valore medio elettrodo rivestito
- Ideale per saldature di prima passata
- Saldatura verticale ascendente sicura con impulso dell'elettrodo rivestito
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- **Punti di forza**
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool40 U31
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 4 litri (modulo di raffreddamento cool41 U31)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 35.2-2
- Collegamento di rete 230 V/16 A
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione +15%/-40% e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Tensione a vuoto	45 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	3 A - 230 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Efficienza	85 %
Dimensioni L x P x H in mm	539 x 210 x 415
Peso	18.3 kg
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	600 x 210 x 340
Peso modulo di raffreddamento	14 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	600 x 580 x 1200
Peso carrello di trasporto	33 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000241-00502
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000241-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000241-00502
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000241-00504
cool40 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000239-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000239-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Torcia TIG raffreddata a gas	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000239-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000239-00504
cool40 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

▶ Saldatrici disponibili, a scelta, con diversi dispositivi di comando

Unità di imballaggio		
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, presa a 5 poli	092-015330-00502
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, presa a 8 poli	092-015330-00504
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, presa a 5 poli	092-015318-00502
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, presa a 8 poli	092-015318-00504

Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

/activArc®

Smart 2.0

Comfort 2.0

Dispositivo di comando	**Pagina**	**232**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter TIG AC/DC modulare, con raffreddamento a gas o acqua
- **Saldatura TIG**
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Forma di corrente AC regolabile, corrente a sinusoide, trapezio, rettangolo
- Frequenza AC regolabile da 30 Hz a 300 Hz
- Bilanciamento AC regolabile
- Impulso a valore medio TIG: la corrente di saldatura predefinita viene sempre rispettata, pertanto particolarmente idonea per saldare in base alle istruzioni di saldatura
- Frequenza degli impulsi e bilanciamento regolabili
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Accesso diretto a spotmatic e spotArc
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Saldatura manuale con elettrodo**
- Saldatura con elettrodi AC
- Impulso a valore medio elettrodo rivestito
- Ideale per saldature di prima passata
- Saldatura verticale ascendente sicura con impulso dell'elettrodo rivestito
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- **Punti di forza**
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Raffreddamento a gas o come optional, raffreddamento ad acqua con modulo di raffreddamento cool41 U31
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 4 litri (modulo di raffreddamento cool41 U31)
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 35.2-2
- Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi, Xnet ready
- Interfaccia PC per software PC300.Net

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	63 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 300 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	84 %
Dimensioni L x P x H in mm	539 x 210 x 415
Peso	20 kg
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	600 x 210 x 340
Peso modulo di raffreddamento	18.4 kg
Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	600 x 580 x 1200
Peso carrello di trasporto	33 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000243-00502
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000243-00504
cool41 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 5 poli	090-000235-00502
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Saldatrice TIG-AC/DC, portatile, modulare, decentrata, presa a 8 poli	090-000235-00504
cool41 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Unità di imballaggio		
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, presa a 5 poli	092-015316-00502
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, presa a 8 poli	092-015316-00504
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-poligeAnschlussbuchse	092-015331-00502
Unità di imballaggio		
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, presa a 8 poli	092-015331-00504

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW

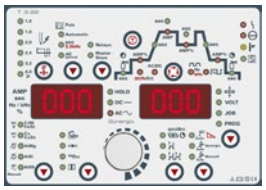
/activArc®

Smart

Classic

Comfort

Synergic



Dispositivo di comando	**Pagina**	**232**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter TIG AC/DC raffreddata ad acqua
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Forma di corrente AC regolabile, corrente a sinusoide, trapezio, rettangolo
- Frequenza AC regolabile da 50 Hz a 200 Hz
- Bilanciamento AC regolabile
- Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Manuale con elettrodo-Saldatura/Scriccatura**
- Manuale con elettrodo/scriccatura, impulsi automatici con indicazione automatica del parametro impulso necessario
- Ideale per saldature di prima passata
- Saldatura verticale discendente e saldatura verticale ascendente perfettamente sicure
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Collegamento di rete 3x400 V, opzionalmente disponibili altre tensioni di alimentazione e multivolt
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Involucro trasportabile a mezzo gru
- Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM
- **Potete trovare ulteriori funzioni dei singoli dispositivi di comando ner riepilogo dei dispositivi di comando**

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	100 V	80 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Efficienza	85 %		
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 455 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Peso	132 kg	181.5 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	Saldatrice TIG AC/DC, mobile, con raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000135-00502
Tetrix 351 AC/DC Classic FW		090-000107-00502
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW		090-000108-00502
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW		090-000109-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	Saldatrice TIG AC/DC, mobile, con raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000136-00502
Tetrix 451 AC/DC Classic FW		090-000110-00502
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW		090-000111-00502
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW		090-000112-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	Saldatrice TIG AC/DC, mobile, con raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000137-00502
Tetrix 551 AC/DC Classic FW		090-000113-00502
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW		090-000114-00502
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW		090-000115-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

▶ Saldatrici disponibili, a scelta, con diversi dispositivi di comando

Tetrix/tigSpeed - Prospetto

Sistema TIG filo freddo, Mobile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento	Pagina
	A		raffreddato ad acqua	
Demodulazione	350 - 550	Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	•	248
		Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	•	252

Sistema TIG filo freddo

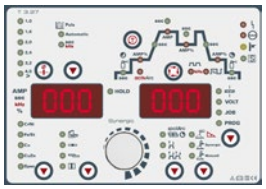
Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento	Pagina
			raffreddato ad acqua	
Demodulazione		tigSpeed continuous drive 45 coldwire		250
		tigSpeed oscillation drive 45 coldwire		251

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW

/activArc®

Tetrix drive

Synergic



Dispositivo di comando	Pagina	210
Opzioni/accessori	Pagina	299

- Saldatrice a inverter TIG DC a filo freddo raffreddata ad acqua
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con banca dati utente per il funzionamento Synergic
- Semplice selezione, con guida menu, dei lavori di saldatura dalla banca dati utente
- 256 JOB preprogrammati/curve caratteristiche della corrente nella banca dati utente
- Velocità di saldatura fino al 100% più rapida rispetto alla saldatura TIG manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
- TIG pulsato in campo Hz e kHz fino a 15 kHz
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Manuale con elettrodo-Saldatura/Scriccatura**
- Manuale con elettrodo/scriccatura, impulsi automatici con indicazione automatica del parametro impulso necessario
- Ideale per saldature di prima passata
- Saldatura verticale discendente e saldatura verticale ascendente perfettamente sicure
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Collegamento di rete 3x400 V, opzionalmente disponibili altre tensioni di alimentazione e multivolt
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Involucro trasportabile a mezzo gru
- Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM

Tetrix	351	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Efficienza	88 %	90 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 680 x 1000		
Peso	134 kg		
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410		
Peso dispositivo trainafilo	13.7 kg		

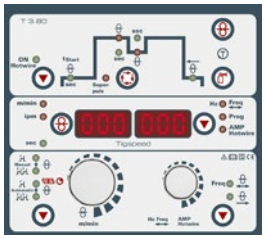
Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 351 AW FW	Saldatrice TIG-DC, mobile, con raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000118-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo freddo, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo freddo	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AW FW	Saldatrice TIG-DC, mobile, con raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000103-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo freddo, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo freddo	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AW FW	Saldatrice TIG DC con possibilità di collegamento filo di apporto, mobile, estensione della traccia, raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000093-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo freddo, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo freddo	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

tigSpeed continuous drive 45 coldwire

- Saldatura TIG a filo freddo
- Elevata sicurezza del processo e risultati di saldatura riproducibili
- Velocità di saldatura maggiore e utilizzo semplice
- Ottimo aspetto del cordone di saldatura, nessuno spruzzo di saldatura
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Utilizzabile in tutte le saldatrici TIG

Velocità del filo m/min	0.3 m/min - 15 m/min	
Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A	
Intervalli velocità filo	0.1 m/min	
Diametro rulli	37 mm	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	624 x 342 x 480	636 x 324 x 480
Peso dispositivo trainafilo	24.5 kg	

T3.80

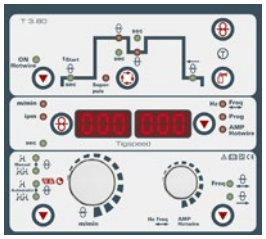


Opzioni/accessori **Pagina** 299

Tipo	Denominazione	Numero art.
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	Dispositivo trainafilo TIG	090-000237-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo di apporto, scarico della trazione incluso	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

tigSpeed oscillation drive 45 coldwire

T3.80



Opzioni/accessori **Pagina** 299

- Saldatura TIG a filo freddo con sistema dinamico di avanzamento del filo
- Ingresso fili dinamico per un bagno di saldatura controllabile anche in condizioni difficili: L'alimentazione del filo viene sovrapposta parallelamente mediante un movimento avanti/indietro
- Elevata sicurezza del processo e risultati di saldatura riproducibili
- Velocità di saldatura maggiore e utilizzo semplice
- Ottimo aspetto del cordone di saldatura, nessuno spruzzo di saldatura
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Utilizzabile in tutte le saldatrici TIG

Velocità del filo m/min	0.3 m/min - 15 m/min
Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Intervalli velocità filo	0.1 m/min
Frequenza di oscillazione	1 Hz - 16 Hz
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	624 x 342 x 480
Peso dispositivo trainafilo	28 kg

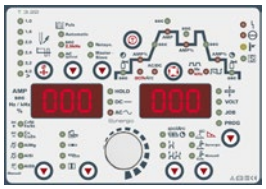
Tipo	Denominazione	Numero art.
tigSpeed oscillation drive 45 cold-wire	Dispositivo trainafilo TIG con frequenza impulsi regolabile	090-000181-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo di apporto, scarico della trazione incluso	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW

/activArc®

Tetrix drive

Synergic



Dispositivo di comando	**Pagina**	**232**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter TIG AC/DC a filo freddo raffreddata ad acqua
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con banca dati utente per il funzionamento Synergic
- Semplice selezione, con guida menu, dei lavori di saldatura dalla banca dati utente
- 256 JOB preprogrammati/curve caratteristiche della corrente nella banca dati utente
- Velocità di saldatura fino al 100% più rapida rispetto alla saldatura TIG manuale
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Processo di saldatura speciale AC per una facile unione di lamiere in alluminio molto differenti tra loro, ad es. per saldare una lamiera da 1 mm su una lamiera da 10 mm
- Forma di corrente AC regolabile, corrente a sinusoide, trapezio, rettangolo
- Frequenza AC regolabile da 50 Hz a 200 Hz
- Bilanciamento AC regolabile
- Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
- TIG pulsato in campo Hz e kHz fino a 15 kHz
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- Manuale con elettrodo/scriccatura, impulsi automatici con indicazione automatica del parametro impulso necessario
- Saldatura verticale discendente e saldatura verticale ascendente perfettamente sicure
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Involucro trasportabile a mezzo gru
- Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	100 V	80 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Efficienza	85 %		
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Peso	135 kg	184.5 kg	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410		
Peso dispositivo trainafilo	13.7 kg		

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	Saldatrice TIG AC/DC, comprensiva di possibilità di collegamento filo di apporto, mobile, raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000109-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo freddo, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo freddo	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC AW FW	Saldatrice TIG AC/DC, comprensiva di possibilità di collegamento filo di apporto, mobile, raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000112-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo freddo, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo freddo	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AC/DC AW FW	Saldatrice TIG AC/DC, comprensiva di possibilità di collegamento filo di apporto, mobile, raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000115-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo freddo, Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo freddo	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix/tigSpeed - Prospetto

Sistema TIG filo caldo, Mobile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento	Pagina
	A		raffreddato ad acqua	
Demodulazione	350 - 550	Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	•	256
		Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	•	259

Sistema TIG filo caldo

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento	Pagina
			raffreddato ad acqua	
Demodulazione		tigSpeed continuous drive 45 hotwire		262
		tigSpeed oscillation drive 45 hotwire		263
		Tetrix 270 Hotwire		264

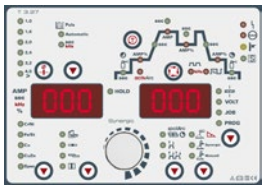
Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW

/activArc®

T3.31

Tetrix drive

Synergic



Dispositivo di comando	Pagina	210
Opzioni/accessori	Pagina	299

- Saldatrice a inverter TIG DC a filo caldo raffreddata ad acqua
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con banca dati utente per il funzionamento Synergic
- Semplice selezione, con guida menu, dei lavori di saldatura dalla banca dati utente
- 256 JOB preprogrammati/curve caratteristiche della corrente nella banca dati utente
- Velocità di saldatura fino al 100% più rapida rispetto alla saldatura TIG manuale
- Incremento della velocità di fusione fino al 60%
- Riduzione della diluizione fino al 60%
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
- TIG pulsato in campo Hz e kHz fino a 15 kHz
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Manuale con elettrodo-Saldatura/Scriccatura**
- Manuale con elettrodo/scriccatura, impulsi automatici con indicazione automatica del parametro impulso necessario
- Ideale per saldature di prima passata
- Saldatura verticale discendente e saldatura verticale ascendente perfettamente sicure
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Involucro trasportabile a mezzo gru
- Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM

Tetrix	351	451	551
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Efficienza	88 %	90 %	
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 680 x 1000		
Peso	134 kg		

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 351 AW FW	Saldatrice TIG DC con possibilità di collegamento filo di apporto, mobile, estensione della traccia, raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000118-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo caldo, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Fonte di corrente costante TIG per il pre-riscaldamento del filo, 5-270A, portatile, con cavo di collegamento	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Supporto per trasporto per Tetrix drive 4L e Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo caldo	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix 451 AW FW	Saldatrice TIG DC con possibilità di collegamento filo di apporto, mobile, estensione della traccia, raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000103-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo caldo, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Fonte di corrente costante TIG per il pre-riscaldamento del filo, 5-270A, portatile, con cavo di collegamento	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Supporto per trasporto per Tetrix drive 4L e Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo caldo	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 AW FW	Saldatrice TIG DC con possibilità di collegamento filo di apporto, mobile, estensione della traccia, raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000093-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo caldo, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Fonte di corrente costante TIG per il pre-riscaldamento del filo, 5-270A, portatile, con cavo di collegamento	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Supporto per trasporto per Tetrix drive 4L e Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo caldo	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

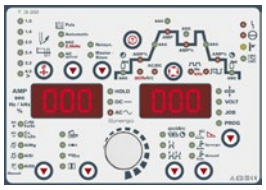
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW

/activArc®

T3.31

Tetrix drive

Synergic



Dispositivo di comando	**Pagina**	**232**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter TIG AC/DC a filo caldo raffreddata ad acqua
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con banca dati utente per il funzionamento Synergic
- Semplice selezione, con guida menu, dei lavori di saldatura dalla banca dati utente
- 256 JOB preprogrammati/curve caratteristiche della corrente nella banca dati utente
- Velocità di saldatura fino al 100% più rapida rispetto alla saldatura TIG manuale
- Incremento della velocità di fusione fino al 60%
- Riduzione della diluizione fino al 60%
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Processo di saldatura speciale AC per una facile unione di lamiere in alluminio molto differenti tra loro, ad es. per saldare una lamiera da 1 mm su una lamiera da 10 mm
- Forma di corrente AC regolabile, corrente a sinusoide, trapezio, rettangolo
- Frequenza AC regolabile da 50 Hz a 200 Hz
- Bilanciamento AC regolabile
- Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
- TIG pulsato in campo Hz e kHz fino a 15 kHz
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- Manuale con elettrodo/scriccatura, impulsi automatici con indicazione automatica del parametro impulso necessario
- Saldatura verticale discendente e saldatura verticale ascendente perfettamente sicure
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 12 litri
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Involucro trasportabile a mezzo gru
- Possibilità di collegamento in rete mediante LAN o WiFi e software Xnet EWM
- Saldature semplici in condizioni difficili

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	100 V	80 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Efficienza	85 %		
Dimensioni L x P x H in mm	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Peso	135 kg	184.5 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	Saldatrice TIG AC/DC, comprensiva di possibilità di collegamento filo di apporto, mobile, raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000109-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo caldo, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Fonte di corrente costante TIG per il pre-riscaldamento del filo, 5-270A, portatile, con cavo di collegamento	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Supporto per trasporto per Tetrix drive 4L e Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo caldo	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC AW FW	Saldatrice TIG AC/DC, comprensiva di possibilità di collegamento filo di apporto, mobile, raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000112-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo caldo, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Fonte di corrente costante TIG per il pre-riscaldamento del filo, 5-270A, portatile, con cavo di collegamento	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Supporto per trasporto per Tetrix drive 4L e Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo caldo	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

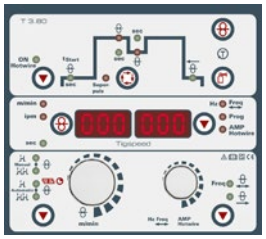
Tetrix 551 AC/DC AW FW	Saldatrice TIG AC/DC, comprensiva di possibilità di collegamento filo di apporto, mobile, raffreddamento ad acqua, decentrata	090-000115-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Torcia di saldatura TIG, filo caldo, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Fonte di corrente costante TIG per il pre-riscaldamento del filo, 5-270A, portatile, con cavo di collegamento	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Supporto per trasporto per Tetrix drive 4L e Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo caldo	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

tigSpeed continuous drive 45 hotwire

- Saldatura TIG a filo freddo e caldo
- Velocità di saldatura fino al 100% più rapida rispetto alla saldatura TIG manuale
- Incremento della velocità di fusione fino al 60%
- Riduzione della diluizione fino al 60%
- Elevata sicurezza del processo e risultati di saldatura riproducibili
- Velocità di saldatura maggiore e utilizzo semplice
- Alimentazione del calore impostabile nel filo per una maggiore capacità di fusione e un rischio ancora inferiore di cordoni difettosi
- Saldature semplici in condizioni difficili
- Ottimo aspetto del cordone di saldatura, nessuno spruzzo di saldatura
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Utilizzabile in tutte le saldatrici TIG

Velocità del filo m/min	0.3 m/min - 15 m/min	
Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A	
Intervalli velocità filo	0.1 m/min	
Corrente a filo caldo	40 A - 180 A	
Diametro rulli	37 mm	
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	624 x 342 x 480	636 x 324 x 480
Peso dispositivo trainafilo	30.5 kg	

T3.80



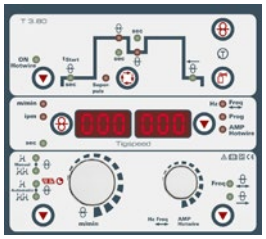
Opzioni/accessori **Pagina** 299

Tipo	Denominazione	Numero art.
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	Dispositivo trainafilo TIG con preriscaldamento del filo	090-000236-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo di apporto, scarico della trazione incluso	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

tigSpeed oscillation drive 45 hotwire

- Saldatura TIG a filo caldo e filo freddo con sistema dinamico di avanzamento del filo
- Ingresso fili dinamico per un bagno di saldatura controllabile anche in condizioni difficili: L'alimentazione del filo viene sovrapposta parallelamente mediante un movimento avanti/indietro
- Velocità di saldatura fino al 100% più rapida rispetto alla saldatura TIG manuale
- Incremento della velocità di fusione fino al 60%
- Riduzione della diluizione fino al 60%
- Elevata sicurezza del processo e risultati di saldatura riproducibili
- Velocità di saldatura maggiore e utilizzo semplice
- Alimentazione del calore impostabile nel filo per una maggiore capacità di fusione e un rischio ancora inferiore di cordoni difettosi
- Saldature semplici in condizioni difficili
- Ottimo aspetto del cordone di saldatura, nessuno spruzzo di saldatura
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Utilizzabile in tutte le saldatrici TIG

T3.80



Opzioni/accessori **Pagina** 299

Velocità del filo m/min	0.3 m/min - 15 m/min
Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Intervalli velocità filo	0.1 m/min
Corrente a filo caldo	40 A - 180 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	180 A / 35 %
	150 A / 60 %
	130 A / 100 %
Frequenza di oscillazione	1 Hz - 16 Hz
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	624 x 342 x 480
Peso dispositivo trainafilo	34 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	Dispositivo trainafilo TIG con frequenza degli impulsi regolabile e preriscaldamento del filo	090-000180-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo di apporto, scarico della trazione incluso	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

Tetrix 270 Hotwire

- Fonte di corrente costante TIG per il preriscaldamento del filo

Corrente a filo caldo	5 A - 270 A
Dimensioni	550 x 205 x 415
Peso	20 kg

T3.31

Opzioni/accessori **Pagina** 299

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 270 Hotwire	Fonte di corrente costante TIG per il pre-riscaldamento del filo, 5-270A, portatile, con cavo di collegamento	090-000164-00502

▶ Idonei solo all'impiego con la serie di apparecchi Tetrix AW!

microplasma/Tetrix - Prospetto

Saldatrici plasma DC, Portatile

Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento	Modulo di raffreddamento opzionale	Pagina
A		raffreddato ad acqua	Modulo di raffreddamento opzionale	
20 - 120	microplasma 20 ● 50 ● 120	●	●	266
150	Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma	●	●	268

microplasma 20 • 50 • 120

Opzioni/accessori Pagina 299

- Saldatrice a inverter, DC, raffreddata ad acqua
- Saldatura a microplasma
- Portatile, raffreddamento ad acqua esterno (è necessario un modulo di raffreddamento!)
- Flussometro
- Corrente dell'arco pilota
- Cavo di rete da 5 m con spina schuko 16 A

microplasma	20	50	120
Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A		
Tensione a vuoto	95 V		
Campo di impostazione corrente di saldatura	0.1 A - 20 A	0.1 A - 50 A	0.5 A - 120 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–		120 A / 35 %
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %
cos φ	0.99		
Efficienza	86 %		
Dimensioni L x P x H in mm	520 x 550 x 480		
Peso	50 kg		

Tipo	Denominazione	Numero art.
microplasma 20	Saldatrice a microplasma	090-007010-00501
FR21 14POL 5 M	Comando a distanza a pedale, corrente	094-000051-00000
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Calibro di messa a punto elettrodo	094-008262-00000
UK 500	Gruppo di raffreddamento	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Torcia di saldatura manuale plasma senza calibro messa a punto	094-008232-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4"	Riduttore di pressione bombola	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8"L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Set attacchi tubi flessibili per il collegamento di un gruppo di raffreddamento	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Adattatore filettato	094-001652-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
microplasma 50	Saldatrice a microplasma	090-007012-00501
FR21 14POL 5 M	Comando a distanza a pedale, corrente	094-000051-00000
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Calibro di messa a punto elettrodo	094-008262-00000
UK 500	Gruppo di raffreddamento	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Torcia di saldatura manuale plasma senza calibro messa a punto	094-008232-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4"	Riduttore di pressione bombola	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8"L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Set attacchi tubi flessibili per il collegamento di un gruppo di raffreddamento	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Adattatore filettato	094-001652-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

microplasma 120	Saldatrice a microplasma	090-007015-00502
FR21 14POL 5 M	Comando a distanza a pedale, corrente	094-000051-00000
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Calibro di messa a punto elettrodo	094-008262-00000
UK 500	Gruppo di raffreddamento	090-008026-00504
PWH 150 4 M	Torcia per saldatura manuale plasma	094-008783-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Riduttore di pressione bombola	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Set attacchi tubi flessibili per il collegamento di un gruppo di raffreddamento	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Adattatore filettato	094-001652-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

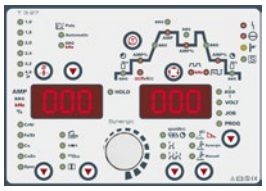
▶Nel nostro listino prezzi dedicato all'automazione potete trovare ulteriori saldatrici plasma con regolazione gas!

Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma

Classic

Comfort

Synergic



Dispositivo di comando	**Pagina**	**210**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice plasma TIG DC modulare
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- Saldatura manuale con elettrodo
- Impulso a valore medio elettrodo rivestito
- Ideale per saldature di prima passata
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Ottimo raffreddamento della torcia e quindi risparmio sui costi relativi ai componenti soggetti a usura della torcia grazie alla pompa centrifuga ad alte prestazioni e al serbatoio di acqua da 7 litri (modulo di raffreddamento cool71 U43)
- Per il funzionamento è necessaria un'unità di dosaggio gas GDE2, GDE2.1 oppure GDE3
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Possibilità di collegare un dispositivo di regolazione remota
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 70-3 DF e il modulo di raffreddamento cool71 U43
- Collegamento di rete 3 x 400 V/16 A
- **Potete trovare ulteriori funzioni dei singoli dispositivi di comando ner riepilogo dei dispositivi di comando**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	98 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 150 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	150 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	1050 x 500 x 1325
Peso	158 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 150 Classic Plasma	Saldatrice plasma DC	090-008720-00502
Tetrix 150 Comfort Plasma		090-008721-00502
Tetrix 150 Synergic Plasma		090-007024-00502
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Calibro di messa a punto elettrodo	094-008262-00000
cool71 U43	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008220-00502
PWH 150 4 M	Torcia per saldatura manuale plasma	094-008783-00000
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Riduttore di pressione bombola	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
Trolly 70-3 DF	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 2 moduli, 2 bombole gas 20 l - 50 l	090-008159-00000
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Adattatore filettato	094-001652-00000
GDE2	Unità di dosaggio gas con 2 flussometro per gas	090-008077-00000
GDE2.1		090-S08077-01033
GDE3	Unità di dosaggio gas con 3 flussometro per gas	090-008081-00000
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

►Nel nostro listino prezzi dedicato all'automazione potete trovare ulteriori saldatrici plasma con regolazione gas!
► Rispettare la checklist EWM Plasma! Potete trovarla sul sito internet www.ewm-group.com/checklisten
Questi sistemi al plasma sono adatti esclusivamente ad applicazioni al plasma manuali fino a 150 A!
Potete trovare gli apparecchi e gli accessori per l'automazione nel nostro listino prezzi relativo all'automazione.
In caso di torce differenti potrebbero essere necessari altri gruppi di raffreddamento e adattatori filettati aggiuntivi!

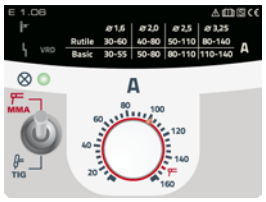
Pico - Prospetto

Saldatrici manuali con elettrodo DC, Portatile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Raffreddamento	Pagina
	A		Modulo di raffreddamento opzionale	
	160	Pico 162 ● Pico 162 MV		274
		Pico 160		272
		Pico 160 cel puls		273
	180	Pico 180 puls		275
	220	Pico 220 cel puls		276
	300	Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws		277
Non compatta	350	Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws		278
		Pico 350 cel puls pws dgs		280
	400 - 500	Taurus 405 ● 505 Basic TDM	•	281

Pico 160

E1.06



- Saldatrice a inverter, DC
- Molto leggero, solo 4,7 kg: alloggiamento in alluminio e plastica antiurto
- Portatile, con spallaccio
- Saldatura manuale con elettrodo e TIG-Liftarc
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Linea di alimentazione da 3,5 m con spina Schuko 16 A
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Tensione a vuoto	105 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	10 A - 150 A 10 A - 160 A (TIG)
Rapporto d'inserzione 40 °C	150 A / 35 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	83 %
Dimensioni L x P x H in mm	370 x 129 x 236
Peso	4.7 kg

Opzioni/accessori **Pagina** 299

Tipo	Denominazione	Numero art.
Pico 160	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo	090-002128-00502
EH 16qmm 4m	Portaelettrodo	094-005800-00000
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Cavo di massa	094-005801-00000
Unità di imballaggio		
12x Pico 160	Unità di imballaggio 12 pezzi Pico 160	092-015319-00502

Pico 160 cel puls

E1.05

Opzioni/accessori Pagina 299

- Saldatrice a inverter, DC
- Molto leggero, solo 4,7 kg: alloggiamento in alluminio e plastica antiurto
- Portatile, con spallaccio
- Saldatura manuale con elettrodo e TIG-Liftarc
- Elettrodi cellulosici: Sicuri al 100% nelle saldature verticali discendenti
- Saldatura di elettrodi rivestiti fino a 4 mm
  - **Saldatura a impulsi manuale con elettrodo**:
  - Particolarmente idonea per saldature di prima passata
  - Eccellente giunzione a ponticello delle fessure senza perdita degli strati profondi
  - Passate finali con superficie del cordone a scaglie fini, con aspetto TIG
  - Passate ridotte al minimo, grazie alla riduzione degli spruzzi
  - Perfetta per elettrodi difficili
  - Distorsione contenuta, grazie all'apporto di calore controllato
- TIG pulsato fino a 2 kHz
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegare un dispositivo di regolazione remota
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Risparmio di corrente grazie alla modalità standby
- Linea di alimentazione da 3,5 m con spina Schuko 16 A
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Tensione a vuoto	94 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 150 A 5 A - 160 A (TIG)
Rapporto d'inserzione 40 °C	150 A / 30 % 120 A / 60 % 110 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	83 %
Dimensioni L x P x H in mm	370 x 129 x 236
Peso	4.7 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Pico 160 cel puls	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo	090-002129-00502
EH 16qmm 4m	Portaelettrodo	094-005800-00000
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Cavo di massa	094-005801-00000
RG13 RS-453	Dispositivo di regolazione remota, corrente	090-008113-00000
Unità di imballaggio		
12x Pico 160 cel puls	Unità di imballaggio 12 pezzi Pico 160 cel puls	092-015320-00502

Pico 162 ● Pico 162 MV

10

Opzioni/accessori Pagina 299

- Saldatrice a inverter, DC
- Portatile, con spallaccio
- Saldatura manuale con elettrodo e TIG-Liftarc
- Multivolt (MV): Adattamento automatico alla tensione di rete (115 V / 230 V)
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Linea di alimentazione da 3 m con spina Schuko 16 A (tranne apparecchio MV)
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**
- Contenuto del kit: fonte della corrente di saldatura, valigetta rigida con telaio in alluminio, portaelettrodo, cavo di massa, schermo di saldatura, martello per scorie, spazzola metallica

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A	1 x 25 A
Tensione a vuoto	105 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	10 A - 150 A 10 A - 160 a (TIG)	10 A - 110 A 10 A - 120 A (TIG)
Rapporto d'inserzione 40 °C	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	110 A / 35 % 90 A / 60 % 80 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	86 %	
Dimensioni L x P x H in mm	430 x 115 x 225	
Peso	5.1 kg	

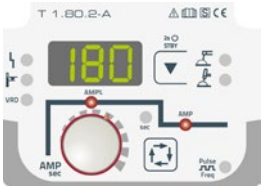
Tipo	Denominazione	Numero art.
Pico 162 VRD	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con riduzione della tensione a vuoto secondo AS 1674.2-2003	090-002050-00502
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	094-005313-00000
Pico 162 MV	Saldatrice a inverter Multivolt manuale con elettrodo	090-002042-00502
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	094-005313-00000
CBP Pico 162	Valigia per il trasporto, vuota	094-010324-00500
SET Pico 162 MV	Set saldatura manuale con elettrodo: valigetta contenente Pico 162 MV ed equipaggiamento per saldatura	091-002042-00502

Unità di imballaggio		
12x Pico 162 VRD	Unità di imballaggio 12 pezzi Pico 162 VRD	092-015247-00502
Unità di imballaggio		
12x Pico162 MV	Unità di imballaggio 12 pezzi Pico 162 MV	092-002058-00502
Unità di imballaggio		
12x Pico162 MV Set	Unità di imballaggio 12 pezzi Pico 162 SET MV	092-002059-00502

Pico 180 puls

- Saldatrice a inverter, DC
- Portatile, con spallaccio
- Saldatura manuale con elettrodo e TIG-Liftarc
  - **Saldatura a impulsi manuale con elettrodo**:
  - Particolarmente idonea per saldature di prima passata
  - Eccellente giunzione a ponticello delle fessure senza perdita degli strati profondi
  - Passate finali con superficie del cordone a scaglie fini, con aspetto TIG
  - Passate ridotte al minimo, grazie alla riduzione degli spruzzi
  - Perfetta per elettrodi difficili
  - Distorsione contenuta, grazie all'apporto di calore controllato
- Possibilità di collegare un dispositivo di regolazione remota
- Arcforce e hotstart regolabili
- Cavo di rete 3,5 m
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

T1.80.2-A



Opzioni/accessori **Pagina** 299

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 20 A
Tensione a vuoto	98 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 180 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	180 A / 25 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	86 %
Dimensioni L x P x H in mm	470 x 135 x 250
Peso	7.8 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Pico 180 puls	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo	090-002003-00502
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000052-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
Pico 180 puls VRD	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con riduzione della tensione a vuoto secondo AS 1674.2-2003	090-002051-00502
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000052-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
Unità di imballaggio		
8x Pico180	Unità di imballaggio 8 pezzi Pico 180 puls	092-015235-00502
Unità di imballaggio		
8x Pico 180 puls VRD	Unità di imballaggio 8 pezzi Pico 180 puls VRD	092-015248-00502

Pico 220 cel puls

- Saldatrice a inverter, DC
- Portatile, con spallaccio
- Saldatura manuale con elettrodo e TIG-Liftarc
- Elettrodi cellulosici: Sicuri al 100% nelle saldature verticali discendenti
  - **Saldatura a impulsi manuale con elettrodo**:
  - Particolarmente idonea per saldature di prima passata
  - Eccellente giunzione a ponticello delle fessure senza perdita degli strati profondi
  - Passate finali con superficie del cordone a scaglie fini, con aspetto TIG
  - Passate ridotte al minimo, grazie alla riduzione degli spruzzi
  - Perfetta per elettrodi difficili
  - Distorsione contenuta, grazie all'apporto di calore controllato
- Possibilità di collegare un dispositivo di regolazione remota
- Arcforce e hotstart regolabili
- Antistick
- Cavo di rete 5 m

T1.80.3-A

Opzioni/accessori **Pagina** 299

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	97 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	10 A - 220 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	220 A / 30 %
	160 A / 60 %
	140 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	470 x 135 x 250
Peso	8.9 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Pico 220 cel puls	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo	090-002057-00502
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000052-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
Unità di imballaggio		
8x Pico 220 cel puls	Unità di imballaggio 8 pezzi Pico 220 cel puls	092-015280-00502

Pico 300 cel • Pico 300 cel pws

T1.22

Opzioni/accessori **Pagina** 299

- Saldatrice a inverter, DC
- Portatile, con spallaccio
- Saldatura manuale con elettrodo e TIG-Liftarc
- Elettrodi cellulosici: Sicuri al 100% nelle saldature verticali discendenti
- Arcforce e hotstart regolabili
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Antistick
- Inversione di polarità dall'apparecchio o tramite il dispositivo di regolazione remota
- Cavo di rete 5 m

Pico	300 cel	300 cel pws
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A	
Tensione a vuoto	107 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	10 A - 300 A	
Rapporto d'inserzione 40 °C	300 A / 25 %	
	220 A / 60 %	
	170 A / 100 %	
cos φ	0.99	
Efficienza	88 %	
Dimensioni L x P x H in mm	515 x 185 x 350	515 x 185 x 445
Peso	16.5 kg	23.5 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Pico 300 cel	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo	090-002043-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
Pico 300 cel vrd 12V	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con riduzione della tensione a vuoto secondo AS 1674.2-2003	090-002043-00503
Pico 300 cel svrd 12V	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con riduzione della tensione a vuoto secondo IEC/ DIN EN 60974-1 e ГОСТ 12.2 007.8	090-002043-00504
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
Pico 300 cel pws	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo, invertitore di polarità	090-002044-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
Pico 300 cel pws vrd 12V	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con riduzione della tensione a vuoto secondo AS 1674.2-2003	090-002044-00503
Pico 300 cel pws svrd 12V	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con riduzione della tensione a vuoto secondo IEC/ DIN EN 60974-1 e ГОСТ 12.2 007.8	090-002044-00504
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000
Unità di imballaggio		
6x Pico 300 CEL	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 300 cel	092-002298-00502
Unità di imballaggio		
6x Pico 300 cel svrd 12V	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 300 cel SVRD	092-002298-00504
Unità di imballaggio		
6x Pico 300 cel vrd 12V	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 300 cel VRD	092-002298-00503

Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws

E1.00

Opzioni/accessori Pagina 299

- Saldatrice a inverter, DC
- Portatile, con spallaccio
- Protezione verificata contro gli spruzzi d'acqua (IP 34s)
- Disponibile anche con riduzione di serie della tensione a vuoto (VRD) (secondo AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 e ГОСТ 12.2 007.8)
- Saldatura manuale con elettrodo e TIG-Liftarc
- Saldature MIG/MAG CC/CV con Pico drive 4L e Pico drive 200C
- Elettrodi cellulosici: Sicuri al 100% nelle saldature verticali discendenti
  - **Saldatura a impulsi manuale con elettrodo**:
  - Particolarmente idonea per saldature di prima passata
  - Eccellente giunzione a ponticello delle fessure senza perdita degli strati profondi
  - Passate finali con superficie del cordone a scaglie fini, con aspetto TIG
  - Passate ridotte al minimo, grazie alla riduzione degli spruzzi
  - Perfetta per elettrodi difficili
  - Distorsione contenuta, grazie all'apporto di calore controllato
- Perfetta saldatura verticale ascendente grazie alla funzione PF Pulse
- Polarità commutabile premendo un tasto (PWS)
- Arcforce, tempo di hot start e corrente di hot start impostabili
- Antistick
- Risparmio di corrente grazie alla modalità standby
- Cavo di rete 5 m

Pico puls	350 cel	350 cel puls pws
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A	
Tensione a vuoto	95 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	10 A - 350 A	
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %	
cos φ	0.99	
Efficienza	88 %	
Dimensioni L x P x H in mm	600 x 205 x 415	
Peso	23 kg	24.5 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Pico 350 cel puls	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo	090-002060-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000004-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con riduzione della tensione a vuoto secondo AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con riduzione della tensione a vuoto secondo IEC/DIN EN 60974-1 e ГОСТ 12.2	090-002060-28504
Pico 350 cel puls pws	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo, invertitore di polarità	090-002061-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000004-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con inversione di polarità e riduzione della tensione a vuoto secondo AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo con inversione di polarità e riduzione della tensione a vuoto secondo IEC/DIN EN	090-002061-28504
Unità di imballaggio		
6x Pico 350 cel puls	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls	092-015284-00502
Unità di imballaggio		
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls vrd (RU)	092-015284-28504
Unità di imballaggio		

6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls vrd (AUS)	092-015284-28503
Unità di imballaggio		
6x Pico 350 cel puls pws	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls pws	092-015285-00502
Unità di imballaggio		
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	092-015285-28504
Unità di imballaggio		
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	092-015285-28503

Pico 350 cel puls pws dgs

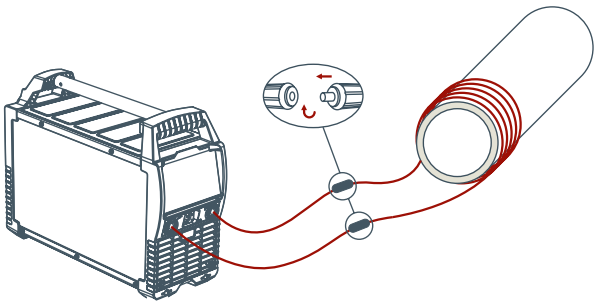
E1.03

Opzioni/accessori **Pagina** 299

- Saldatrice a inverter manuale con elettrodo, invertitore di polarità, smagnetizzazione
- Saldatura MSG con dispositivo trainafilo Pico drive 4L oppure Pico drive 200C
- Adatta alla saldatura con filo animato
- Curva caratteristica della corrente CC/CV
- Funzione di smagnetizzazione: Svolgimento automatico della smagnetizzazione di tubi e lamiere
- Elettrodo rivestito/manuale con elettrodo per tutti i tipi di elettrodi
- Elettrodo rivestito/manuale con elettrodo per elettrodi cellulosici Sicuri al 100% nelle saldature verticali discendenti
- Saldatura manuale con elettrodo/manuale con elettrodo a impulsi
  - Particolarmente idonea per saldature di prima passata
  - Perfetta per elettrodi difficili
  - Eccellente giunzione a ponticello delle fessure senza perdita degli strati profondi
  - Distorsione contenuta, grazie all'apporto di calore controllato
  - Passate ridotte al minimo, grazie alla riduzione degli spruzzi
  - Passate finali con superficie del cordone a scaglie fini, simile all'aspetto TIG
- Polarità della corrente di saldatura commutabile con un tasto (PWS)
- Perfetta saldatura verticale ascendente grazie alla funzione PF Pulse
- Portatile, con spallaccio
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Saldatura TIG Liftarc
- Struttura robusta, idonea all'impiego in cantiere
- Involucro antiurto
- Protezione verificata contro gli spruzzi d'acqua (IP 34s)
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Collegamento di rete 3 x 400 V/16 A
- Cavo di rete 5 m

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 16 A
Tensione a vuoto	95 V
Campo di impostazione corrente di saldatura	10 A - 350 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	350 A / 35 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
cos φ	0.99
Efficienza	88 %
Dimensioni L x P x H in mm	600 x 205 x 415
Peso	24.5 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Pico 350 cel puls pws dgs	Saldatrice a inverter manuale con elettrodo, invertitore di polarità, smagnetizzazione	090-002127-00502
Set LC 35 mm²	Set: Due cavi di carico 35 mmq da 5 m, un cavo di carico 35 mmq da 20 m per la smagnetizzazione	092-002921-00000
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000004-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000



Taurus 405 • 505 Basic TDM

Basic

Opzioni/accessori **Pagina** 299

- Saldatrice a inverter, DC
- Scriccatura con elettrodi di carbone fino a 8 mm
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura manuale con elettrodo
- Idonea, senza sovrapprezzo, alla saldatura MSG di acciaio/CrNi/alluminio
- La saldatura manuale con elettrodo e la scriccatura sono possibili anche senza dispositivo trainafilo o dispositivo di regolazione remota
- Le grandi riserve di potenza ottenute con l'elevato rapporto d'inserzione e di conseguenza il minor riscaldamento di tutti gli elementi, garantiscono, nell'applicazione pratica, una più lunga durata degli apparecchi.
- Dinamica dell'arco a regolazione continua (effetto induttanza)
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Possibilità di fornire il carrello Trolly 39-1 e Trolly 55-5
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Cambio della polarità della corrente di saldatura estremamente semplice, senza necessità di utensili
- Controllo della dispersione a terra (protezione conduttore PE)
- Elevate tolleranze della tensione di alimentazione e quindi idonea per uso con generatore, senza limitazioni
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua IP23
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale

Taurus	405	505
Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 32 A	
Tensione a vuoto	80 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99	
Efficienza	90 %	
Dimensioni L x P x H in mm	625 x 300 x 535	
Peso	41 kg	45 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus 405 Basic TDM	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, portatile, modulare	090-005241-00502
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000
EH 70qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000011-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Basic TDM	Saldatrice multiprocesso MIG/MAG, non compatta, portatile, modulare	090-005221-00502
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000010-00000
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000

Unità di imballaggio

		Pagina
Unità di imballaggio	Picomig	284
	Mira	285
	Picotig/Tetrix DC	286
	Picotig/Tetrix AC/DC	287
	Pico	288
	Gruppi di raffreddamento	289
	Carrello di trasporto	289

Picomig

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
6x Picomig 180 puls	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 180 puls	6	092-015321-00502
6x Picomig 180 Synergic	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 180 Synergic		092-015323-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x Picomig 185 puls	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 185 puls	6	092-015324-00502
6x Picomig 185 Synergic	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 185 Synergic		092-015325-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x Picomig 355 puls TKM	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 355 puls	6	092-015327-00502
6x Picomig 355 Synergic TKM	Unità di imballaggio 6 pezzi Picomig 355 Synergic		092-015326-00502

Mira

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
2x Mira 151 FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 151 FKG	2	092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 221 MV FKG		092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 251 FKG		092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 301 M1.02 FKG		092-015236-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 301 M2.20 FKG		092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 301 M2.40 FKG		092-015237-00502

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
2x Mira 151 FKG Set D	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trazione a 2 rulli, pronta per saldare con torcia di saldatura MIG, cavo di massa, riduttore di pressione, tubo flessibile per gas, adattatore aspo portabobina	2	092-015242-00502
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015242-00540
2x Mira 151 FKG Set GB			092-015242-00537
2x Mira 151 FKG Set RU			092-015242-00508

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
2x Mira 221 MV FKG Set D	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trazione a 2 rulli, pronta per saldare con torcia di saldatura MIG, cavo di massa, riduttore di pressione, tubo flessibile per gas, adattatore aspo portabobina, adattatore Schuko CEE	2	092-015243-00502
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015243-00540
2x Mira 221 MV FKG Set GB			092-015243-00537
2x Mira 221 MV FKG Set RU			092-015243-00508

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
2x Mira 251 FKG Set D	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trazione a 4 rulli, pronta per saldare con torcia di saldatura MIG, cavo di massa, riduttore di pressione, tubo flessibile per gas, adattatore aspo portabobina	2	092-015244-00502
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015244-00540
2x Mira 251 FKG Set GB			092-015244-00537
2x Mira 251 FKG Set RU			092-015244-00508

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D	Saldatrice MIG/MAG con commutazione a scatti, compatta, raffreddata a gas, collegamento centrale Euro, trazione a 4 rulli, pronta per saldare con torcia di saldatura MIG, cavo di massa, riduttore di pressione, tubo flessibile per gas, adattatore aspo portabobina	2	092-015245-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015245-00540
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB			092-015245-00537
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU			092-015245-00508
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D			092-015269-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015269-00540
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB			092-015269-00537
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU			092-015269-00508
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D			092-015246-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015246-00540
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB			092-015246-00537
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU			092-015246-00508

Picotig/Tetrix DC

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
8x Picotig 200 puls 5P	Unità di imballaggio 8 pezzi Picotig 200 puls, senza accessori	8	092-015276-00502

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
6x Picotig 200 puls Set D	Unità di imballaggio kit: 6 pezzi Picotig 200 puls, torcia TIG, cavo di massa, 2 m tubo flessibile per gas, riduttore di pressione	6	092-015277-00502
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015277-00540
6x Picotig 200 puls Set RU			092-015277-00508
6x Picotig 200 puls Set GB			092-015277-00537
6x Picotig 200 puls Set	Unità di imballaggio kit: 6 pezzi Picotig 200 puls, torcia TIG, cavo di massa, 2 m tubo flessibile per gas		092-015277-00539

Tipo	Denominazione	Conf. VE	Numero art.
8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Unità di imballaggio 8 pezzi Tetrix 200 Smart puls, presa a 5 poli	8	092-015302-00502
8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Unità di imballaggio 8 pezzi Tetrix 200 Smart puls, presa a 8 poli		092-015302-00504

Tipo	Denominazione	Conf. VE	Numero art.
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG	Unità di imballaggio 8 pezzi Tetrix 200 Comfort puls, presa a 5 poli	8	092-015303-00502
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG	Unità di imballaggio 8 pezzi Tetrix 200 Comfort puls, presa a 8 poli		092-015303-00504

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, presa a 5 poli	6	092-015328-00502
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, presa a 8 poli		092-015328-00504

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, presa a 5 poli	6	092-015317-00502
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, presa a 8 poli		092-015317-00504

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, presa a 5 poli	6	092-015329-00502
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, presa a 8 poli		092-015329-00504

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, presa a 5 poli	6	092-015315-00502
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, presa a 8 poli		092-015315-00504

Picotig/Tetrix AC/DC

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Unità di imballaggio 6 pezzi Picotig 200 AC/DC puls, presa a 5 poli	6	092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Unità di imballaggio 6 pezzi Picotig 200 AC/DC puls, presa a 8 poli		092-002719-00504
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, presa a 5 poli	6	092-015330-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, presa a 8 poli		092-015330-00504
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, presa a 5 poli	6	092-015318-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, presa a 8 poli		092-015318-00504
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-poligeAnschlussbuchse	6	092-015331-00502
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, presa a 8 poli		092-015331-00504
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, presa a 5 poli	6	092-015316-00502
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Unità di imballaggio 6 pezzi Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, presa a 8 poli		092-015316-00504

Pico

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
12x Pico 160	Unità di imballaggio 12 pezzi Pico 160	12	092-015319-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
12x Pico 160 cel puls	Unità di imballaggio 12 pezzi Pico 160 cel puls	12	092-015320-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
12x Pico162 MV	Unità di imballaggio 12 pezzi Pico 162 MV	12	092-002058-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
12x Pico162 MV Set	Unità di imballaggio 12 pezzi Pico 162 SET MV	12	092-002059-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
12x Pico 162 VRD	Unità di imballaggio 12 pezzi Pico 162 VRD	12	092-015247-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
8x Pico180	Unità di imballaggio 8 pezzi Pico 180 puls	8	092-015235-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
8x Pico 180 puls VRD	Unità di imballaggio 8 pezzi Pico 180 puls VRD	8	092-015248-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
8x Pico 220 cel puls	Unità di imballaggio 8 pezzi Pico 220 cel puls	8	092-015280-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x Pico 300 CEL	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 300 cel	6	092-002298-00502
6x Pico 300 cel svrd 12V	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 300 cel SVRD		092-002298-00504
6x Pico 300 cel vrd 12V	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 300 cel VRD		092-002298-00503
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x Pico 350 cel puls	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls	6	092-015284-00502
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls vrd (RU)		092-015284-28504
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls vrd (AUS)		092-015284-28503
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x Pico 350 cel puls pws	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls pws	6	092-015285-00502
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls pws vrd (RU)		092-015285-28504
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Unità di imballaggio 6 pezzi Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)		092-015285-28503

Gruppi di raffreddamento

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
6x cool35 U31	Unità di imballaggio 6 pezzi cool35 U31	6	092-015295-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x cool40 U31	Unità di imballaggio 6 pezzi cool40 U31	6	092-015283-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x cool41 U31	Unità di imballaggio 6 pezzi cool41 U31	6	092-015291-00502
Tipo	**Denominazione**	**Conf. pz.**	**Numero art.**
6x cool50 U40	Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	6	092-015332-00502

Carrello di trasporto

Tipo	Denominazione	Conf. VE	Numero art.
6x Trolly 35.2-2	Unità di imballaggio 6 pezzi Trolly 35.2-2	6	092-015282-00000

Multivolt

Apparecchi Multivolt, Mobile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Pagina
	A		
Compatta	220	Mira 221 MV	295

Apparecchi Multivolt, Portatile

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Pagina
	A		
	150 - 200	Picotig 200 MV 5P TGD	296
		Tetrix 200 MV Comfort puls TG	297

Apparecchi Multivolt

Forma	Corrente di saldatura massima	Nome prodotto	Pagina
		voltConverter 230/400	298

Opzioni di fabbrica Multivolt

Molti degli apparecchi EWM possono essere dotati delle seguenti opzioni per il funzionamento con diverse tensioni di rete.

Apparecchi	Numero articolo	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
Saldatrici MIG/MAG a impulsi multiprocesso			
		230 V 400 V 480 V	440 V 460 V 480 V
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	•	•
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	•	•
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	•	•
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	•	•
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005323-00502	•	•
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005324-00502	•	•
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	•	•
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	•	•
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	•	•
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	•	•
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	•	•
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	•	•
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	•	•
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	•	•
Saldatrici standard multiprocesso MIG/MAG			
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	•	
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	•	
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	•	
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	•	
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	•	
Taurus 401 Synergic S MM FKW	090-005339-00502	•	•
Taurus 501 Synergic S MM FKW	090-005340-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	•	
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	•	
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	•	
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	•	
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	•	
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	•	
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	•	•
Saldatrici TIG DC			
Tetrix 351 Smart FW	090-000129-00502	•	•
Tetrix 351 Classic FW	090-000116-00502	•	•
Tetrix 351 Comfort FW	090-000117-00502	•	•

Opzioni di fabbrica Multivolt

Apparecchi	Numero articolo	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
		230 V 400 V 480 V	440 V 460 V 480 V
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	•	•
Tetrix 401 Smart FW	090-000176-00502	•	•
Tetrix 401 Classic FW	090-000177-00502	•	•
Tetrix 401 Comfort FW	090-000178-00502	•	•
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	•	•
Tetrix 451 Smart FW	090-000130-00502	•	•
Tetrix 451 Classic FW	090-000101-00502	•	•
Tetrix 451 Comfort FW	090-000102-00502	•	•
Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	•	•
Tetrix 551 Smart FW	090-000131-00502	•	•
Tetrix 551 Classic FW	090-000091-00502	•	•
Tetrix 551 Comfort FW	090-000092-00502	•	•
Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	•	•
Saldatrici TIG AC/DC			
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	090-000135-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Classic FW	090-000107-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW	090-000108-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	•	
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	090-000136-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Classic FW	090-000110-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW	090-000111-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	090-000137-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Classic FW	090-000113-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW	090-000114-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	•	•

Denominazione		Numero articolo
OW Multivolt 351/401/451/551 Tensione multipla (230V/400V/480V) - installazione di fabbrica (nessun riequipaggiamento)	230 V 400 V 480 V	092-002542-00001
OW 440/460/480 Volt Equipaggiamento degli apparecchi 355/405/505, nonché 351/401/451/501/551 per collegamento di rete 3x 440/460/480 V (solo opzione di fabbrica)	440 V 460 V 480 V	092-002647-00001

Opzioni di fabbrica Multivolt

Molti degli apparecchi EWM possono essere dotati delle seguenti opzioni per il funzionamento con diverse tensioni di rete.

Apparecchi	Numero articolo	voltConverter 230/400	OW 440/460/480 Volt
Saldatrici a impulsi MIG/MAG multiprocesso modulari			
			440 V 460 V 480 V
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	•	•
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	•	•
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	•	•
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	•	•
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	•	•
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	•	•
Saldatrici standard MIG/MAG multiprocesso modulari			
			440 V 460 V 480 V
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	•	•
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	•	•
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	•	•
Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	•	•
Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	•	•
Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	•	•
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502		•
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502		•
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502		•
Taurus 355 Synergic S MM TDW	090-005437-00502		•
Taurus 405 Synergic S MM TDW	090-005439-00502		•
Taurus 505 Synergic S MM TDW	090-005441-00502		•

Denominazione		Numero articolo
voltConverter 230/400 Convertitore di tensione ▶ Impiego possibile solo con apparecchi con raffreddamento a gas!		090-008800-00502
OW 440/460/480 Volt Equipaggiamento degli apparecchi 355/405/505, nonché 351/401/451/501/551 per collegamento di rete 3x 440/460/480 V (solo opzione di fabbrica)	440 V 460 V 480 V	092-002647-00001

Mira 221 MV

- Saldatrice standard MIG/MAG, con commutazione a scatti e raffreddamento a gas
- Struttura mobile, compatta e robusta con involucro di dimensioni contenute
- Multivolt: commutabile tra 230 V e 400 V
- M1.02: Comando a doppio pulsante - impostazione della tensione di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- Trazione a 2 rulli, attrezzata per fili in acciaio da 0,8 mm + 1,0 mm
- Cavo di rete da 5 m con spina CEE 16 A e adattatore schuko 16 A

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V	2 x 400 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A	2 x 16 A
Tensione a vuoto	40 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	30 A - 220 A	
Rapporto d'inserzione 40 °C	220 A / 15 %	
	85 A / 100 %	
Stadi di commutazione	6	
Dimensioni L x P x H in mm	880 x 385 x 610	
Peso	56 kg	

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

Tipo	Denominazione	Conf.	Numero art.
2x Mira 221 MV FKG	Unità di imballaggio 2 pezzi Mira 221 MV FKG	2	092-015239-00502

► Potete trovare gli accessori adatti al capitolo Saldatrici MIG/MAG standard, con commutazione a scatti

Picotig 200 MV 5P TGD

Dispositivo di comando	**Pagina**	**187**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter TIG DC raffreddata a gas
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Manuale con elettrodo pulsato, TIG pulsato fino a 2 kHz
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Saldatura manuale con elettrodo**
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Portatile, con spallaccio
- Riduzione degli elementi di comando alle sole funzioni principali, per una migliore applicazione pratica
- Collegamento di rete 230 V/16 A
- Multivolt (MV): Adattamento automatico alla tensione di rete (115 V / 230 V)
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A	1 x 25 A
Tensione a vuoto	90 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
Dimensioni L x P x H in mm	428 x 181 x 294	
Peso	9.8 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Picotig 200 MV puls TG	Saldatrice a inverter TIG multivolt	090-002059-00502

▶ Potete trovare gli accessori adatti al capitolo Saldatrici TIG DC

Tetrix 200 MV Comfort puls TG

Dispositivo di comando	**Pagina**	**210**
Opzioni/accessori	**Pagina**	**299**

- Saldatrice a inverter TIG DC raffreddata a gas
- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente per activArc EWM e spotArc EWM
- Saldatura TIG con accensione HF elettronica e riproducibile
- Saldatura TIG Liftarc senza HF
- Impulsi automatici TIG con indicazione automatica del parametro impulsi necessario
- TIG pulsato in campo Hz e kHz fino a 15 kHz
- 8 JOB (lavori di saldatura) programmati
- Modalità di funzionamento a 2/4 tempi
- Interfaccia di comando chiara e intuitiva, riduzione sensata degli elementi di comando alle sole funzioni principali
- Corrente secondaria ridotta richiamabile tramite pulsante torcia
- Funzione di saldatura a punti/puntatura (spotArc/spotmatic)
- Up-slope/Down-slope regolabili
- Spotmatic - tempo di fissaggio ridotto del 50%
- Preflusso/postflusso di gas regolabile
- **Saldatura manuale con elettrodo**
- Impulso a valore medio elettrodo rivestito
- Ideale per saldature di prima passata
- Saldatura verticale discendente e saldatura verticale ascendente perfettamente sicure
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart regolabili
- Arcforce impostabile
- Funzione Antistick
- Accensione sicura anche con pacchi di cavi lunghi
- Risparmia corrente grazie all'elevata efficienza e alla funzione di standby
- Portatile, con spallaccio
- Possibilità di collegare dispositivo di regolazione remota e torcia per saldatura funzionale
- Collegamento di rete 230 V/16 A
- Multivolt (MV): Adattamento automatico alla tensione di rete (115 V / 230 V)
- **Protezione da sovratensione: Un allaccio accidentale alla tensione di rete da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio**

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A	1 x 25 A
Tensione a vuoto	90 V	
Campo di impostazione corrente di saldatura	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Rapporto d'inserzione 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
Dimensioni L x P x H in mm	475 x 180 x 295	
Peso	11.5 kg	

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Saldatrice a inverter TIG multivolt	090-000229-00502

▶ Potete trovare gli accessori adatti al capitolo Saldatrici TIG DC

voltConverter 230/400

- Convertitore di tensione per apparecchi modulari
- Consente il funzionamento con tensioni di alimentazione 230 V e 400 V
- Elevata flessibilità grazie alla commutazione interna sulla tensione di rete desiderata

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 230 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3
Tensione secondaria	400 V
Dimensioni L x P x H in mm	610 x 300 x 330

Tipo	Denominazione	Numero art.
voltConverter 230/400	Convertitore di tensione	090-008800-00502

▶ Impiego possibile solo con apparecchi con raffreddamento a gas!

Prospetto

Accessori				Pagina
Accessori	Accessori apparecchi	Dispositivi trainafilo	Serie drive 4X	300
			Serie drive 4X IC	304
			Serie drive 4L	307
			Serie drive 41L	308
			Serie drive 41	309
			Pico drive 200C	310
			drive 4D	311
			Accessori	312
		Trazione intermedia	miniDrive	313
		Rulli trainafilo	Rulli trainafilo eFeed	316
			Rulli trainafilo/rulli di ricambio	320
			Kit di conversione	324
			Riepilogo tubi capillari/tubi guida	326
		Pacchi cavi di collegamento	raffreddata a gas	328
			raffreddato ad acqua	332
		Torce saldatura MIG/MAG	raffreddata a gas	338
		Torce saldatura TIG	raffreddata a gas	361
			tigSpeed	364
		Torce saldatura plasma	raffreddato ad acqua	365
		Braccio di scarico per pacco di cavi per torcia	Braccio di scarico per pacco di cavi per torcia	366
		Dispositivo di regolazione remota	MIG/MAG	368
			TIG/manuale con elettrodo	374
			Plasma	381
			Cavo di collegamento	382
		Gruppi di raffreddamento	Cool-Serie	383
			Scambiatori di calore	388
			Liquido di raffreddamento	390
		Carrello di trasporto	Serie Trolly	392
		Scriccatura	GT 600 SKK95	396
		Accessori di saldatura	Cavi di massa	397
			Portaelettrodo	402
			Riduttore di pressione	406
			Unità di dosaggio gas per apparecchi Tetrix al plasma senza regolazione gas digitale	408
		Opzioni/accessori	Opzioni per saldatrici	410
			Opzioni per dispositivi trainafilo	438
			Opzioni per carrello di trasporto	444
		Accessori generali	Accessori generali	446
	Accessori di servizio	Set ricambi	Prima dotazione	452
		Apparecchio di controllo per controlli periodici	A3-SH SET	453
		Dispositivo di taratura	KLE	454
	Addestramento e corsi di formazione	Simulazione di saldatura	Welding Trainer Soldamatic	456
	Software e accessori	Software	Software PC	457

Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 4X

drive 4 Basic

- Dispositivo trainafilo MIG/MAG, adatto a Taurus Basic
- Portatile, trasportabile a mezzo gru (optional), raffreddamento ad acqua, collegamento centrale Euro
- Adatto a bobine di filo da 200 mm o 300 mm
- Trasporto semplice grazie al peso contenuto e alla struttura compatta
- Accessori, opzioni e componenti soggetti a usura uniformi
- Illuminazione interna
- Costruzione stabile del fondo con colata continua di alluminio
- Guide di scorrimento di serie
- Collegamenti per pacco cavi di collegamento e cavi di comando posti in posizione protetta
- Cambio pacco di cavi senza personale specializzato e senza impiego di utensili
- eFeed: Innovativa trazione a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
  - Doppio cuscinetto a sfera per ogni asse
  - Inserimento filo completamente automatico fino al contatto del filo con il pezzo da lavorare
  - Cambio rulli senza utensili, sistema di fissaggio dei rulli anti-allentamento
  - Pressione di contatto regolabile per ogni paio di rulli
  - Rulli con codice colore per diametro filo e materiale
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380
Peso dispositivo trainafilo	12 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
drive 4 Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005401-00502
drive 4 Basic MMA	Dispositivo trainafilo, raffreddamento ad acqua, collegamento centrale Euro, con collegamento per portaelettrodo o torcia per scriccatura	090-005401-51502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181

drive 4X LP

- Attrezzata, senza sovrapprezzo, con curve caratteristiche della corrente Synergic EWM per forceArc e rootArc
- Dispositivo trainafilo MIG/MAG, idoneo per alpha Q puls, Phoenix puls e Taurus Synergic S con tecnologia Multimatrix
- Utilizzo semplicissimo, accesso diretto solo ai parametri più importanti
- Portatile, trasportabile a mezzo gru (optional), raffreddamento ad acqua, collegamento centrale Euro
- Adatto a bobine di filo da 200 mm o 300 mm
- Trasporto semplice grazie al peso contenuto e alla struttura compatta
- Accessori, opzioni e componenti soggetti a usura uniformi
- Illuminazione interna
- Costruzione stabile del fondo con colata continua di alluminio
- Guide di scorrimento di serie, nonché coperchio a ribalta trasparente per la protezione del dispositivo di comando
- Elettronica robusta in ambiente privo di polvere
- Collegamenti per pacco cavi di collegamento e cavi di comando posti in posizione protetta
- Cambio pacco di cavi senza personale specializzato e senza impiego di utensili
- eFeed: Innovativa trazione a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
  - Doppio cuscinetto a sfera per ogni asse
  - Inserimento filo completamente automatico fino al contatto del filo con il pezzo da lavorare
  - Cambio rulli senza utensili, sistema di fissaggio dei rulli anti-allentamento
  - Pressione di contatto regolabile per ogni paio di rulli
  - Rulli con codice colore per diametro filo e materiale
- Utilizzo semplicissimo per tutte le alpha Q puls, Phoenix puls e Taurus Synergic S
  - Visualizzazione JOB: Per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso (numero JOB)
  - Visualizzazione in kilowatt per calcolare l'energia spaziale
  - Funzione di standby
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380
Peso dispositivo trainafilo	13 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
drive 4X LP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005412-00502
drive 4X LP MMA	Dispositivo trainafilo, raffreddamento ad acqua, collegamento centrale Euro, con collegamento per portaelettrodo o torcia per scriccatura	090-005412-51502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 4X

drive 4X HP

- Dispositivo trainafilo MIG/MAG, idoneo per alpha Q puls, Phoenix puls e Taurus Synergic S con tecnologia Multimatrix
- Tutti i parametri di saldatura possono essere impostati direttamente dal dispositivo trainafilo
- Portatile, trasportabile a mezzo gru (optional), raffreddamento ad acqua, collegamento centrale Euro
- Adatto a bobine di filo da 200 mm o 300 mm
- Trasporto semplice grazie al peso contenuto e alla struttura compatta
- Accessori, opzioni e componenti soggetti a usura uniformi
- Illuminazione interna
- Costruzione stabile del fondo con colata continua di alluminio
- Interruttore a chiave per il blocco dei comandi disponibile di serie
- Guide di scorrimento di serie
- Elettronica robusta in ambiente privo di polvere
- Collegamenti per pacco cavi di collegamento e cavi di comando posti in posizione protetta
- Cambio pacco di cavi senza personale specializzato e senza impiego di utensili
- eFeed: Innovativa trazione a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
  - Doppio cuscinetto a sfera per ogni asse
  - Inserimento filo completamente automatico fino al contatto del filo con il pezzo da lavorare
  - Cambio rulli senza utensili, sistema di fissaggio dei rulli anti-allentamento
  - Pressione di contatto regolabile per ogni paio di rulli
  - Rulli con codice colore per diametro filo e materiale
  - Visualizzazione JOB: Per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso (numero JOB)
  - Visualizzazione in kilowatt per calcolare l'energia spaziale
  - Funzione di standby
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Dispositivo di comando universale per tutte le alpha Q puls, Phoenix puls e Taurus Synergic S

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380
Peso dispositivo trainafilo	13 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
drive 4X HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005392-00502
drive 4X HP MMA	Dispositivo trainafilo, raffreddamento ad acqua, collegamento centrale Euro, con collegamento per portaelettrodo o torcia per scriccatura	090-005392-51502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

drive 4X EX

Expert 2.0

- Dispositivo trainafilo MIG/MAG, idoneo per alpha Q puls, Phoenix puls e Taurus Synergic S con tecnologia Multimatrix
- Dispositivo di comando Expert 2.0 con guida intuitiva per l'operatore tramite display LCD e visualizzazione in testo in chiaro di tutte le funzioni e i parametri di saldatura
- Lingue preinstallate per menu di comando: tedesco, inglese, francese, italiano, olandese, polacco, danese, lettone, russo, spagnolo, ceco, svedese, brasiliano, turco, ungherese, rumeno
- Collegamento USB e diritti di accesso tramite Xbutton
- Tutti i parametri di saldatura possono essere impostati direttamente dal dispositivo trainafilo
- Portatile, trasportabile a mezzo gru (optional), raffreddamento ad acqua, collegamento centrale Euro
- Adatto a bobine di filo da 200 mm o 300 mm
- Trasporto semplice grazie al peso contenuto e alla struttura compatta
- Accessori, opzioni e componenti soggetti a usura uniformi
- Illuminazione interna
- Costruzione stabile del fondo con colata continua di alluminio
- Interruttore a chiave per il blocco dei comandi disponibile di serie
- Guide di scorrimento di serie
- Elettronica robusta in ambiente privo di polvere
- Collegamenti per pacco cavi di collegamento e cavi di comando posti in posizione protetta
- Cambio pacco di cavi senza personale specializzato e senza impiego di utensili
- eFeed: Innovativa trazione a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
  - Doppio cuscinetto a sfera per ogni asse
  - Inserimento filo completamente automatico fino al contatto del filo con il pezzo da lavorare
  - Cambio rulli senza utensili, sistema di fissaggio dei rulli anti-allentamento
  - Pressione di contatto regolabile per ogni paio di rulli
  - Rulli con codice colore per diametro filo e materiale
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	660 x 280 x 380
Peso dispositivo trainafilo	13.5 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
drive 4X EX	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005511-00502
drive 4X EX MMA	Dispositivo trainafilo, raffreddamento ad acqua, collegamento centrale Euro, con collegamento per portaelettrodo o torcia per scriccatura	090-005511-51502
drive 4X EX GFE	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro, regolazione elettronica della quantità di gas	090-005511-55502
drive 4X EX MMA GFE	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro, collegamento per portaelettrodo o torcia per scriccatura, regolazione elettronica della quantità di gas	090-005511-60502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 4X IC

drive 4 Basic

- Dispositivo trainafilo MIG/MAG, adatto a Taurus Basic
- Versione involucro: in acciaio, chiuso
- Robusto e adatto al duro impiego industriale
- Attrezzato per fili in acciaio, acciaio inossidabile, animati e per brasature da 1,2 mm
- eFeed: Innovativa trazione a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
  - Doppio cuscinetto a sfera per ogni asse
  - Inserimento filo completamente automatico fino al contatto del filo con il pezzo da lavorare
  - Cambio rulli senza utensili, sistema di fissaggio dei rulli anti-allentamento
  - Pressione di contatto regolabile per ogni paio di rulli
  - Rulli con codice colore per diametro filo e materiale
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	633 x 496 x 262
Peso dispositivo trainafilo	21.3 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
drive 4 IC Basic	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005416-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181

drive 4X IC LP

LP

- Dispositivo trainafilo MIG/MAG, idoneo per alpha Q puls, Phoenix puls e Taurus Synergic S con tecnologia Multimatrix
- Versione involucro: in acciaio, chiuso
- Robusto e adatto al duro impiego industriale
- Utilizzo semplicissimo, accesso diretto solo ai parametri più importanti
- eFeed: Innovativa trazione a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
  - Doppio cuscinetto a sfera per ogni asse
  - Inserimento filo completamente automatico fino al contatto del filo con il pezzo da lavorare
  - Cambio rulli senza utensili, sistema di fissaggio dei rulli anti-allentamento
  - Pressione di contatto regolabile per ogni paio di rulli
  - Rulli con codice colore per diametro filo e materiale
- Utilizzo semplicissimo per tutte le alpha Q puls, Phoenix puls e Taurus Synergic S
  - Visualizzazione JOB: Per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso (numero JOB)
  - Visualizzazione in kilowatt per calcolare l'energia spaziale
  - Funzione di standby
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	633 x 496 x 262
Peso dispositivo trainafilo	22 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
drive 4X IC LP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005415-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 4X IC

drive 4X IC HP

- Dispositivo trainafilo MIG/MAG, idoneo per alpha Q puls, Phoenix puls e Taurus Synergic S con tecnologia Multimatrix
- Versione involucro: in acciaio, chiuso
- Robusto e adatto al duro impiego industriale
- Tutti i parametri di saldatura possono essere impostati direttamente dal dispositivo trainafilo
- eFeed: Innovativa trazione a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
  - Doppio cuscinetto a sfera per ogni asse
  - Inserimento filo completamente automatico fino al contatto del filo con il pezzo da lavorare
  - Cambio rulli senza utensili, sistema di fissaggio dei rulli anti-allentamento
  - Pressione di contatto regolabile per ogni paio di rulli
  - Rulli con codice colore per diametro filo e materiale
  - Visualizzazione JOB: Per avere sempre sotto controllo il lavoro di saldatura in corso (numero JOB)
  - Visualizzazione in kilowatt per calcolare l'energia spaziale
  - Funzione di standby
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Dispositivo di comando universale per tutte le alpha Q puls, Phoenix puls e Taurus Synergic S
- Tramite adattatore possibilità di impiego di bobine di filo con diametro fino a 300 mm/D300, 200 mm/D200

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	633 x 496 x 262
Peso dispositivo trainafilo	22 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
drive 4X IC HP	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-005414-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 4L

Taurus drive 4L Basic

- Versione involucro: alluminio
- Adatto a bobine di filo da 200 mm o 300 mm
- Trasporto semplice grazie al peso contenuto e alla struttura compatta
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Diametro bobina fino a 300 mm

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410
Peso dispositivo trainafilo	13 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Taurus drive 4L Basic	Dispositivo trainafilo	090-005447-00502

Tetrix drive 4L

- Versione involucro: alluminio
- Trasporto semplice grazie al peso contenuto e alla struttura compatta
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Diametro bobina fino a 300 mm

Velocità del filo m/min	0.2 m/min - 10 m/min
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410
Peso dispositivo trainafilo	13.7 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Tetrix drive 4L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-000094-00502

Pico drive 4L

- Versione involucro: alluminio
- Adatto a bobine di filo da 200 mm o 300 mm
- Trasporto semplice grazie al peso contenuto e alla struttura compatta
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410
Peso dispositivo trainafilo	13 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Pico drive 4L	Dispositivo trainafilo	090-002121-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	278
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	278

Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 41L

Saturn drive 41L

- Versione involucro: alluminio
- Trasporto semplice grazie al peso contenuto e alla struttura compatta
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Diametro bobina fino a 300 mm

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410

Tipo	Denominazione	Peso dispositivo trainafilo kg	Numero art.
Saturn M1.02 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	13,0	090-004995-00502
Saturn M2.20 drive 41L		15,5	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L			090-004997-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	197

Wega drive 41L

- Versione involucro: alluminio
- Trasporto semplice grazie al peso contenuto e alla struttura compatta
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Diametro bobina fino a 300 mm

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410

Tipo	Denominazione	Peso dispositivo trainafilo kg	Numero art.
Wega M1.02 drive 41L	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	15,6	090-004965-00502
Wega M2.20 drive 41L		18,2	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L			090-004967-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

Dispositivi trainafilo ■ Serie drive 41

Saturn drive 41

- Versione involucro: in acciaio, chiuso
- Robusto e adatto al duro impiego industriale
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Diametro bobina fino a 300 mm

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	680 x 460 x 265
Peso dispositivo trainafilo	24 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Saturn M1.02 drive 41	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004992-00502
Saturn M2.20 drive 41		090-004993-00502
Saturn M2.40 drive 41		090-004994-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	197

Wega drive 41

- Versione involucro: in acciaio, chiuso
- Robusto e adatto al duro impiego industriale
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Diametro bobina fino a 300 mm

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	680 x 460 x 265
Peso dispositivo trainafilo	24 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Wega M1.02 drive 41	Dispositivo trainafilo, raffreddato ad acqua, collegamento centrale Euro	090-004962-00502
Wega M2.20 drive 41		090-004963-00502
Wega M2.40 drive 41		090-004964-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

Dispositivi trainafilo ■ Pico drive 200C

Pico drive 200C

- Versione involucro dispositivo trainafilo: plastica
- Leggero e robusto
- Trazione a 4 rulli. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Diametro bobina fino a 200 mm

Velocità del filo m/min	0.5 m/min - 25 m/min
Velocità del filo ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	690 x 300 x 410
Peso dispositivo trainafilo	18 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Pico drive 200C	Dispositivo trainafilo	090-002124-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	278
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	278

Dispositivi trainafilo ■ drive 4D

drive 4X D HP

- Possibilità di eseguire due lavori di saldatura con una sola fonte di corrente per la saldatura alternata, ad esempio, di giunzioni e passata finale, di filo pieno e/o filo animato, di materiali diversi e di fili di spessore diverso
- La commutazione tra gli azionamenti filo avviene tramite il pulsante torcia; non è necessario utilizzare alcuna torcia speciale né effettuare la commutazione sull'apparecchio!
- eFeed: Innovativa trazione a 4 rulli (ingranaggio quadruplo)
- Attrezzata per filo in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Diametro bobina fino a 300 mm
- Non è necessaria la sostituzione dei rulli né la modifica della torcia: i tempi di adattamento della saldatrice vengono notevolmente ridotti

Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	680 x 530 x 460
Peso dispositivo trainafilo	48 kg

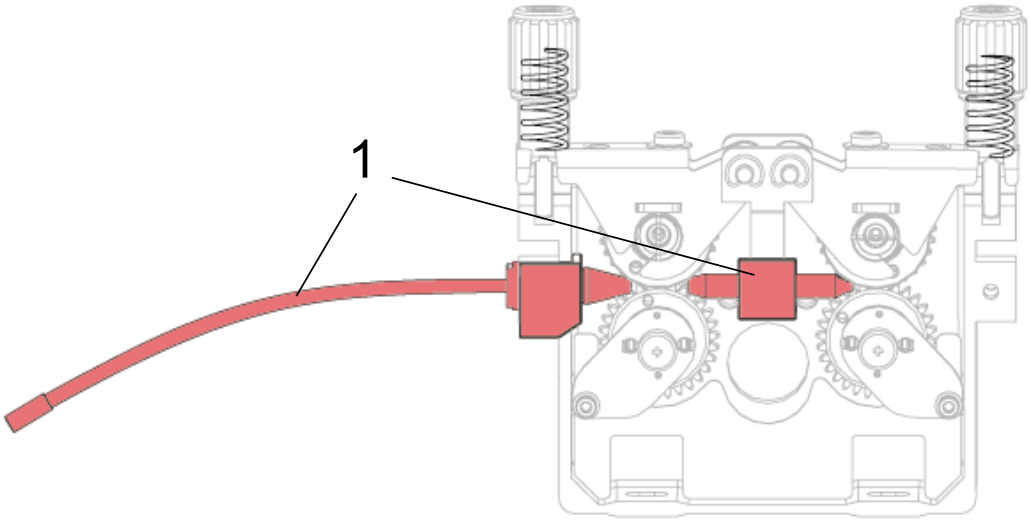
Tipo	Denominazione	Numero art.
drive 4X D HP	Dispositivo trainafilo doppio	090-005459-00502

Adatto a:

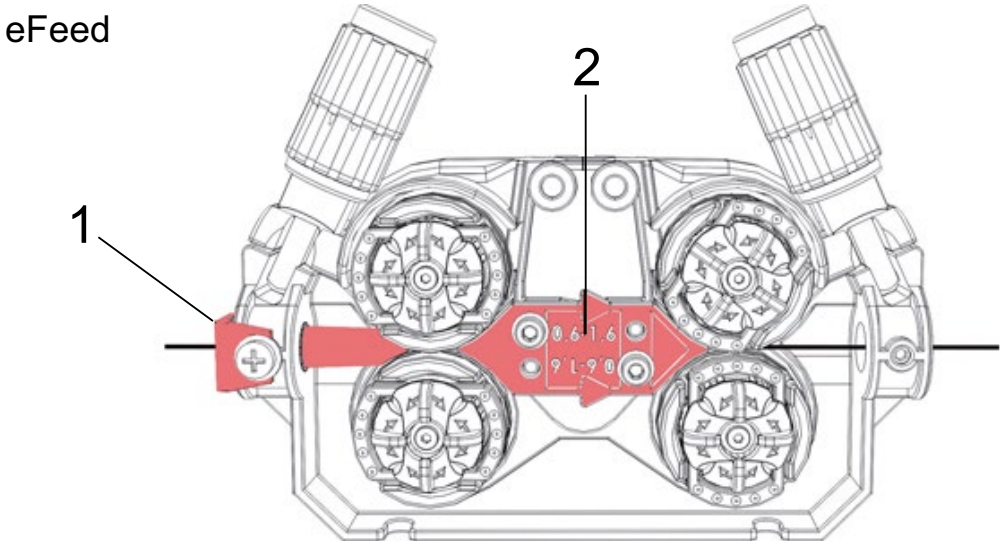
Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117

Dispositivi trainafilo ■ Accessori



Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
1	ON VWN	Kit per riequipaggiamento: Guida ingresso, guida media per filo in alluminio	092-002625-00000



Pos.	Tipo	Denominazione	Numero art.
1	SET IG 4x4 1.6mm BL	Nipplo di guida per il filo, kit	092-002780-00000
2	SET WF 1,6mm eFeed	Kit guida filo, per rulli con diametro fino a 1,6 mm	092-002774-00000
2	SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Kit guida filo per rulli con diametro maggiore di 1,6 mm	092-019404-00000

Trazione intermedia ■ miniDrive

miniDrive

- L'utilizzo del miniDrive con gli impianti Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/TKW e Picomig 305 non è possibile dalla fabbrica. Saremo lieti di offrire una soluzione speciale. Se interessati, contattare il nostro servizio di assistenza.
- miniDrive con pacco di cavi
- Per l'utilizzo con pacchi di cavi a partire da una lunghezza complessiva di 20 m è necessaria una pompa del liquido di raffreddamento potenziata!
- Trazione a 2 rulli con rulli trainafilo da 37 mm. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Pacchi di cavi di lunghezza fino a 25 m
- Grande raggio di azione per la saldatura in luoghi difficilmente accessibili
- Robusto involucro con dimensioni e peso ridotti
- È possibile correggere le impostazioni e inserire il filo direttamente sull'apparecchio
- Per le saldature di alluminio è possibile utilizzare solo pacchi di cavi di collegamento con lunghezza massima fino a 15 metri!

Velocità del filo m/min	1 m/min - 20 m/min
Corrente di saldatura	400 A
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	302 x 176 x 196
Sezione	70 mm²
Peso senza accessori	7.5 kg

Tipo	Denominazione	Lunghezza m	Numero art.
miniDrive GS 10m 70qmm	miniDrive con pacco di cavi per torce raffreddate a gas	10,0	090-005262-00110
miniDrive GS 15m 70qmm		15,0	090-005262-00115
miniDrive GS 20m 70qmm		20,0	090-005262-00120
miniDrive GS 25m 70qmm		25	090-005262-00125
miniDrive WS 10m 70qmm	miniDrive con pacco di cavi per torce raffreddate ad acqua	10,0	090-005262-01110
miniDrive WS 15m 70qmm		15,0	090-005262-01115
miniDrive WS 20m 70qmm		20,0	090-005262-01120
miniDrive WS 25m 70qmm		25	090-005262-01125

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Trazione intermedia ■ miniDrive

miniDrive V+A

- miniDrive con pacco di cavi per torce raffreddate ad acqua, con voltimetro e amperometro
- Per l'utilizzo con pacchi di cavi a partire da una lunghezza complessiva di 20 m è necessaria una pompa del liquido di raffreddamento potenziata!
- Trazione a 2 rulli con rulli trainafilo da 37 mm. Attrezzato per fili in acciaio da 1,0 mm + 1,2 mm
- Pacchi di cavi di lunghezza fino a 25 m
- Grande raggio di azione per la saldatura in luoghi difficilmente accessibili
- Robusto involucro con dimensioni e peso ridotti
- È possibile correggere le impostazioni e inserire il filo direttamente sull'apparecchio
- Per le saldature di alluminio è possibile utilizzare solo pacchi di cavi di collegamento con lunghezza massima fino a 15 metri!
- Non è possibile utilizzare le torce per saldatura funzionale con tecnologia X

Velocità del filo m/min	1 m/min - 20 m/min
Corrente di saldatura	400 A
Diametro rulli	37 mm
Dimensioni trainafilo L x P x H in mm	300 x 180 x 200
Peso senza accessori	7.5 kg

Tipo	Denominazione	Lunghezza m	Numero art.
miniDrive WS 10m 70qmm V+A	miniDrive con pacco di cavi per torce raffreddate ad acqua, con voltimetro e amperometro.	10,0	090-005396-01110
miniDrive WS 15m 70qmm V+A		15,0	090-005396-01115
miniDrive WS 20m 70qmm V+A		20,0	090-005396-01120
miniDrive WS 25m 70qmm V+A		25	090-005396-01125

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

URUE AL 2R miniDrive

- Kit per la conversione da acciaio a alluminio

Ø filo	1.2 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
URUE AL 2R 10m miniDrive	Kit di conversione per alluminio, composto da due rullida 37 mm, guaina guida filo e materiale di fissaggio	092-007906-00010
URUE AL 2R 15m miniDrive	Kit di conversione 37 mm, trazione a due rulli	092-007906-00015

Tipo	Denominazione	Numero art.
RDS 2,8x6,3 10m	Spirale filo tondo CrNi	092-002872-00010
RDS 2,8x6,3 15m		092-002872-00015
RDS 2,8x6,3 20m		092-002872-00020
RDS 2,8x6,3 25m		092-002872-00025

0.8 mm

- Set quattro rulli

Ø filo	0.8 mm
Codice colore	Bianco

Tipo	Denominazione	Codice colore	Conf.	Forma della scanalatura	Numero art.
			pz.		
FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V per acciaio, acciaio inossidabile e brasatura	Bianco	4	Scanalatura a V	092-002770-00008
AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ YELLOW	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a U per alluminio	Bianco/giallo		Scanalatura a U	092-002771-00008
FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V/zigrinatura per filo animato	Bianco/arancio		Scanalatura a V/ zigrinatura	092-002848-00008

1.0 mm

- Set quattro rulli

Ø filo	0.9 mm - 1 mm
Codice colore	Blu

Tipo	Denominazione	Codice colore	Conf.	Forma della scanalatura	Numero art.
			pz.		
FE 4R 1,0 MM/0.04 INCH BLUE	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V per acciaio, acciaio inossidabile e brasatura	Blu	4	Scanalatura a V	092-002770-00010
AL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ YELLOW	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a U per alluminio	Blu/giallo		Scanalatura a U	092-002771-00010
FUEL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ ORANGE	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V/zigrinatura per filo animato	Blu/arancio		Scanalatura a V/ zigrinatura	092-002848-00010

FE 4R 0.8-1.0MM UNI

- Rulli universali per diametro filo 0,8 mm - 1,0 mm
- Set quattro rulli

Ø filo	0.8 mm- 1 mm
Codice colore	Bianco/Blu

Tipo	Denominazione	Conf.	Numero art.
		pz.	
FE 4R 0.8-1.0MM	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V per acciaio, acciaio inossidabile e brasatura	4	092-002770-00009

FE 4R 1.0-1.2MM UNI

- Rulli universali per diametro filo 1,0 mm - 1,2 mm
- Set quattro rulli

Ø filo	1 mm - 1.2 mm
Codice colore	Blu/Rosso

Tipo	Denominazione	Conf.	Numero art.
		pz.	
FE 4R 1.0-1.2MM	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V per acciaio, acciaio inossidabile e brasatura	4	092-002770-00011

Rulli trainafilo ■ Rulli trainafilo eFeed

1.2 mm

- Set quattro rulli

Ø filo	1.2 mm
Codice colore	Rosso

Tipo	Denominazione	Codice colore	Conf.	Forma della scanalatura	Numero art.
			pz.		
FE 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V per acciaio, acciaio inossidabile e brasatura	Rosso	4	Scanalatura a V	092-002770-00012
AL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ YELLOW	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a U per alluminio	Rosso/giallo		Scanalatura a U	092-002771-00012
FUEL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ ORANGE	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V/zigrinatura per filo animato	Rosso/arancio		Scanalatura a V/ zigrinatura	092-002848-00012

1.4 mm

- Set quattro rulli

Ø filo	1.4 mm
Codice colore	Verde

Tipo	Denominazione	Codice colore	Conf.	Forma della scanalatura	Numero art.
			pz.		
FE 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V per acciaio, acciaio inossidabile e brasatura	Verde	4	Scanalatura a V	092-002770-00014
FUEL 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN/ORANGE	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V/zigrinatura per filo animato	Verde/arancio		Scanalatura a V/ zigrinatura	092-002848-00014

1.6 mm

- Set quattro rulli

Ø filo	1.6 mm
Codice colore	Nero

Tipo	Denominazione	Codice colore	Conf.	Forma della scanalatura	Numero art.
			pz.		
FE 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V per acciaio, acciaio inossidabile e brasatura	Nero	4	Scanalatura a V	092-002770-00016
AL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ YELLOW	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a U per alluminio	Nero/giallo		Scanalatura a U	092-002771-00016
FUEL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ORANGE	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V/zigrinatura per filo animato	Nero/arancio		Scanalatura a V/ zigrinatura	092-002848-00016

2.0 mm

- Set quattro rulli
- Per l'utilizzo di questi rulli è necessaria l'opzione SET WF 2,0-3,2 mm eFeed!

Codice colore	Grigio

Tipo	Denominazione	Codice colore	Ø filo	Conf.	Forma della scanalatura	PE	Numero art.
			mm	pz.			
FE 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V per acciaio, acciaio inossidabile e brasatura	Grigio	2,0	4	Scanalatura a V	per conf.	092-002770-00020
FUEL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/ ORANGE	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V/zigrinatura per filo animato	Grigio/ arancio			Scanalatura a V/ zigrinatura		092-002848-00020
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Kit guida filo per rulli con diametro maggiore di 1,6 mm	–	–	1	–	per pz.	092-019404-00000

2.4 mm

- Set quattro rulli
- Per l'utilizzo di questi rulli è necessaria l'opzione SET WF 2,0-3,2 mm eFeed!

Codice colore	Marrone

Tipo	Denominazione	Codice colore	Ø filo	Conf.	Forma della scanalatura	PE	Numero art.
			mm	pz.			
FE 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V per acciaio, acciaio inossidabile e brasatura	Marrone	2,4	4	Scanalatura a V	per conf.	092-002770-00024
FUEL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/ORANGE	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V/zigrinatura per filo animato	Marrone/ arancio			Scanalatura a V/ zigrinatura		092-002848-00024
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Kit guida filo per rulli con diametro maggiore di 1,6 mm	–	–	1	–	per pz.	092-019404-00000

Rulli trainafilo ■ Rulli trainafilo eFeed

2.8 mm

- Set quattro rulli
- Per l'utilizzo di questi rulli è necessaria l'opzione SET WF 2,0-3,2 mm eFeed!

Codice colore	Verde chiaro

Tipo	Denominazione	Codice colore	Ø filo	Conf.	Forma della scanalatura	PE	Numero art.
			mm	pz.			
FE 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V per acciaio, acciaio inossidabile e brasatura	Verde chiaro	2,8	4	Scanalatura a V	per conf.	092-002770-00028
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Kit guida filo per rulli con diametro maggiore di 1,6 mm	–	–	1	–	per pz.	092-019404-00000

3.2 mm

- Set quattro rulli
- Per l'utilizzo di questi rulli è necessaria l'opzione SET WF 2,0-3,2 mm eFeed!

Codice colore	Violetto

Tipo	Denominazione	Codice colore	Ø filo	Conf.	Forma della scanalatura	PE	Numero art.
			mm	pz.			
FE 4R 3.2 MM/0.12 INCH VIOLET	Kit rulli trainafilo, 37 mm, 4 rulli, scanalatura a V per acciaio, acciaio inossidabile e brasatura	Violetto	3,2	4	Scanalatura a V	per conf.	092-002770-00032
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Kit guida filo per rulli con diametro maggiore di 1,6 mm	–	–	1	–	per pz.	092-019404-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
drive 4 Basic	090-005401-00502	300
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	300
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170

Rulli trainafilo ■ Rulli trainafilo/rulli di ricambio

FE 2DR4R

- Rulli di ricambio per filo di acciaio (versione acciaio standard)
- Contiene due rulli trainafilo

Tipo	Denominazione	Ø filo mm	Diametro rulli mm	Conf. pz.	Numero art.
FE 2DR4R 0.6+0.8	Kit rulli trainafilo per acciaio	0.6 - 0.8	37	2	092-000839-00000
FE 2DR4R 0.8+1.0		0.8 - 1			092-000840-00000
FE 2DR4R 0.9+1.2		0.9 - 1.2			092-000841-00000
FE 2DR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000842-00000
FE 2DR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6			092-000843-00000
FE 2DR4R 0,9+0,9	Rullo di ricambio per filo in acciaio	0,9			092-001107-00000
FE 2DR4R 1,0+1,0		1,0			092-001109-00000
FE 2DR4R 1.2+1.2		1,2			092-001111-00000
FE 2DR4R 1,4+1,4		1,4			094-015328-00000
FE 2DR4R 1,6+1,6		1,6			092-001113-00000

▶ Rulli trainafilo per Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Mira 151 FKG	090-005084-00502	190
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	190
Mira 251 FKG	090-005086-00502	190
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	191
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	192
Pico drive 200C	090-002124-00502	310
Pico drive 4L	090-002121-00502	307
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	309
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	308
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	309
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	308

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	309
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	308
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	307
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	307
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	250
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	262
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	251
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	263
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	309
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	308
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	309
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	308
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	309
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	308

FE 1DR2R

- Rulli di ricambio per filo di acciaio (versione acciaio standard)
- Contiene un rullo trainafilo

Tipo	Denominazione	Ø filo mm	Diametro rulli mm	Numero art.
FE 1DR2R 0.6+0.8	Rullo di ricambio per filo in acciaio	0.6 - 0.8	37	094-003217-00000
FE 1DR2R 0.8+1.0		0.8 - 1		094-003218-00000
FE 1DR2R 1.0+1.2		1 - 1.2		094-003219-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Mira 151 FKG	090-005084-00502	190
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	190

Tipo	Numero art.	Pagina
Mira 251 FKG	090-005086-00502	190
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	191
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	192

Rulli trainafilo ■ Rulli trainafilo/rulli di ricambio

FE/AL 2GR4R

- Rulli di contropressione di ricambio, acciaio standard

Diametro rulli	37 mm

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Numero art.
FE/AL 2GR4R	Rulli di contropressione, lisci, 37 mm	2	092-000844-00000

▶ Rulli trainafilo per Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico drive 200C	090-002124-00502	310
Pico drive 4L	090-002121-00502	307
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	309
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	308
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	309
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	308
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	309

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	308
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	307
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	307
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	309
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	308
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	309
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	308
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	309
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	308

AL 2ZR4R

- Rulli di ricambio per filo di alluminio
- Contiene due rulli trainafilo

Tipo	Denominazione	Ø filo mm	Diametro rulli mm	Conf. pz.	Numero art.
AL 2ZR4R 0.8+1.0	Kit rulli trainafilo per alluminio	0.8 - 1	37	2	092-000873-00000
AL 2ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000828-00000

▶ Rulli trainafilo per Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico drive 200C	090-002124-00502	310
Pico drive 4L	090-002121-00502	307
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	309
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	308
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	309
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	308
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	309

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	308
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	307
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	307
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	309
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	308
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	309
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	308
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	309
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	308

AL 4ZR4R

- Rulli di ricambio per filo di alluminio
- Contiene quattro rulli trainafilo

Tipo	Denominazione	Ø filo mm	Diametro rulli mm	Conf. pz.	Numero art.
AL 4ZR4R 0.8+1.0	Kit rulli trainafilo per alluminio	0.8 - 1	37	4	092-000869-00000
AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000848-00000
AL 4ZR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6			092-000849-00000
AL 4ZR4R 2.4+3.2		2.4 - 3.2			092-000870-00000
AL-Z-RO 1,0+1,0	Coppia di rulli, 37 mm, per alluminio	1,0			092-001114-00000
AL-Z-RO 1,2+1,2		1,2			092-001116-00000
AL-Z-RO 1,6+1,6		1,6			092-001118-00000

▶ Rulli trainafilo per Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico drive 200C	090-002124-00502	310
Pico drive 4L	090-002121-00502	307
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	309
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	308
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	309
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	308
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	309

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	308
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	307
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	307
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	309
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	308
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	309
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	308
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	309
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	308

AL-Z-RO

- Rulli di ricambio per filo di alluminio

Ø filo	0.8 mm - 1 mm
Diametro rulli	37 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
0.8+1.0/U/AL-Z-RO/37mm	Rullo trainafilo, 37 mm, per alluminio	094-005428-00000

▶ Rulli trainafilo per Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Rulli trainafilo ■ Rulli trainafilo/rulli di ricambio

ROE 2DR4R

- Rulli di ricambio per filo animato
- Contiene due rulli trainafilo

Tipo	Denominazione	Ø filo mm	Diametro rulli mm	Conf. pz.	Numero art.
ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Kit rulli trainafilo per filo animato	0.8 - 0.9	37	2	092-000834-00000
ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1.2			092-000835-00000
ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1.4 - 1.6			092-000836-00000
ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8			092-000837-00000

▶ Rulli trainafilo per Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico drive 200C	090-002124-00502	310
Pico drive 4L	090-002121-00502	307
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	309
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	308
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	309
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	308
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	309

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	308
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	307
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	307
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	309
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	308
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	309
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	308
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	309
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	308

ROE 2GR4R

- Rulli di contropressione di ricambio per filo animato

Diametro rulli	37 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
ROE 2GR4R	Rulli di spinta per filo animato	092-000838-00000

▶ Rulli trainafilo per Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico drive 200C	090-002124-00502	310
Pico drive 4L	090-002121-00502	307
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	309
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	308
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	309
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	308
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	309

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	308
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	307
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	307
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	309
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	308
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	309
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	308
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	309
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	308

Rulli trainafilo ■ Kit di conversione

URUE FE/AL 4R

- Conversione ad acciaio standard dell'opzione alluminio o filo animato, senza rulli trainafilo
- Contiene 2 rulli di contropressione e 2 anelli distanziatori

Diametro rulli	37 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
URUE VERZ>UNVERZ FE/AL 4R	Kit di conversione, 37mm, acciaio/alluminio	092-000845-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico drive 4L	090-002121-00502	307
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	309
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	308
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	309
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	308
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	309
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	308

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	307
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	309
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	308
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	309
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	308
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	309
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	308

URUE AL 4ZR4R

- Kit per la conversione di acciaio standard all'opzione alluminio
- Contiene 4 rulli trainafilo e 2 corone dentate

Tipo	Denominazione	Ø filo mm	Diametro rulli mm	Numero art.
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0	Kit di conversione per alluminio	0.8 - 1	37	092-000867-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2		092-000846-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6		092-000847-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4+3.2		2.4 - 3.2		092-000868-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.0		1,0		092-001115-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.2		1,2		092-001117-00000
URUE AL 4ZR4R 1.6+1.6		1,6		092-001119-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	309
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	308
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	309
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	308
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	309
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	308

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	307
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	309
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	308
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	309
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	308
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	309
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	308

Rulli trainafilo ■ Kit di conversione

URUE ROE 2DR4R

- Kit per la conversione di acciaio standard all'opzione filo animato
- Contiene 2 rulli trainafilo, 2 rulli di contropressione e 2 corone dentate

Tipo	Denominazione	Ø filo mm	Diametro rulli mm	Numero art.
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Kit di conversione per filo animato	0.8 - 0.9	37	092-000830-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1.2		092-000831-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1.4 - 1.6		092-000832-00000
URUE ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8		092-000833-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico drive 4L	090-002121-00502	307
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	309
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	308
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	309
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	308
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	309

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	308
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	309
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	308
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	309
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	308
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	309
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	308

URUE AL 4ZR4R SF

- Kit per la conversione di acciaio standard all'opzione alluminio
- Contiene 4 coppie di rulli, 2 corone dentate e 2 anelli distanziatori

Tipo	Denominazione	Ø filo mm	Diametro rulli mm	Numero art.
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	Kit di conversione per alluminio	0,8	37	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF		1,0		092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF		1,2		092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF		2,4		092-002270-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico drive 200C	090-002124-00502	310
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	307

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	250
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	262
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	251
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	263

URUE ROE 2DR4R SF

- Kit per la conversione di acciaio standard all'opzione filo animato
- Contiene 2 coppie di rulli, 2 corone dentate, 2 rulli di contropressione e 2 anelli distanziatori

Tipo	Denominazione	Ø filo mm	Diametro rulli mm	Numero art.
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9 SF	Kit di conversione per filo animato	0.8 - 0.9	37	092-000410-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6 SF		1 - 1.2		092-000411-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4 SF		1.4 - 1.6		092-000412-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico drive 200C	090-002124-00502	310
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	307

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	250
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	262
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	251
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	263

Rulli trainafilo ■ Riepilogo tubi capillari/tubi guida

Utilizzo e assegnazione dei diversi tubi capillari e tubi guida

In base alle impostazioni di fabbrica, i collegamenti Euro centrali dei nostri apparecchi sono dotati di un tubo capillare per torce di saldatura con guaina a spirale. Se si utilizza una torcia di saldatura con anima in plastica, è necessario riconfigurare il collegamento centrale!
Utilizzare torce di saldatura con anima in plastica tramite il tubo guida nel collegamento Euro centrale!
Utilizzare torce di saldatura con guaina a spirale tramite il tubo capillare nel collegamento Euro centrale!

	Tubi capillari	Tubi guida
Apparecchi compatti (apparecchi con dispositivo trainafilo integrato)	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
Phoenix / Taurus xx5	●	094-020064-00000
Phoenix / Taurus xx1	●	094-020064-00000
Mira	094-014186-00000 (< 1,6 mm Ø)	094-019350-00000
Saturn	●	094-006051-00000
Wega	●	094-006051-00000
Picomig 180	094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)	094-018316-00000
Picomig 185/305	●	094-020064-00000

	Tubi capillari	Tubi guida
Dispositivi trainafilo	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
drive 4X	●	094-020064-00000
drive 4L / 41L	094-002559-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-007515-00000 (> 1,6 mm Ø)	094-001064-00000
drive 4	●	094-020064-00000
drive 41	●	094-006051-00000

Tubo capillare

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	Modello	Numero art.
CAPTUB L=107 mm; Ø ≤ 1,6 mm	Tubo capillare	5	Ø filo ≤ 1,6 mm	094-006634-00000
CAPTUB L=105 mm; Ø ≤ 2,4 mm			Ø filo ≤ 2,4 mm	094-021470-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 1,6 mm			Ø filo ≤ 1,6 mm	094-002559-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø filo ≤ 2,0 mm	094-007515-00000
CAPTUB L=48 mm Ø ≤ 1,6 mm			Ø filo ≤ 1,6 mm	094-014186-00000
CAPTUB L=69 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø filo ≤ 2,0 mm	094-014667-00000

Tubo guida

Tipo	Denominazione	Numero art.
GuideTube L=45 mm, Ø 4,4 x 5 mm	Tubo guida	094-019350-00000
GuideTube L=66 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-018316-00000
GuidTub L=105 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-006051-00000
GuidTub L=115 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-001064-00000

Dimensionamento dei cavi di saldatura per impianti EWM

Sezione conduttore	Misurazione corrente con 100% RI secondo EN 60974-9	Misurazione corrente con 60% RI
mm²	I/A	I/A
10	100	120
16	135	170
25	180	230
35	225	290
50	285	350
70	355	450
95	430	550
120	500	640
150	580	750
185	665	850

- Grazie alle grandi riserve di tensione gli impianti EWM funzionano senza problemi in caso di cavi molto lunghi.
  Pertanto, l'adattamento della sezione del conduttore non è necessario per le lunghezze standard dei pacchi di cavi.
- Il dimensionamento termico è conforme a EN 60974-9 e si basa sui dati per la corrente di saldatura massima. I valori della corrente per altri rapporti d'inserzione vengono calcolati sulla base dei valori massimi con valore effettivo costante della corrente.
- I pacchi di cavi raccomandati nelle nostre documentazioni si basano su un'esperienza pluriennale di impiego dei nostri impianti e rappresentano una raccomandazione ottimizzata in riferimento a peso e costi.
  Su richiesta è possibile utilizzare sugli impianti anche pacchi di cavi e cavi di massa con sezioni più grandi.

Pacchi cavi di collegamento raffreddata a gas

MIG G 7POL 50qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato a gas
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	50 mm²
Corrente di saldatura massima	350 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	1,0	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000579-00002

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	197

MIG G 19POL 50qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato a gas
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	50 mm²
Corrente di saldatura massima	350 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	1,0	094-011451-00000
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011451-00001
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011451-00002

MIG G 7POL 70qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato a gas
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	70 mm²
Corrente di saldatura massima	450 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	1,0	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-000580-00005
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-000580-00003
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-000580-00006

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203

Pacchi cavi di collegamento ■ raffreddata a gas

MIG G 19POL 70qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato a gas
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	70 mm²
Corrente di saldatura massima	450 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	1,0	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-011063-00004
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-011063-00003
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-011063-00006

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	278
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	278

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174

MIG G 7POL 95qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato a gas
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	95 mm²
Corrente di saldatura massima	550 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 7 poli	1,0	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-007726-00003
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-007726-00004
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-007726-00005
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-007726-00007

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178

MIG G 19POL 95qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato a gas
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	95 mm²
Corrente di saldatura massima	550 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddati a gas, 19 poli	1,0	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-011091-00005
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-011091-00003
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-011091-00004
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-011091-00006

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175

Pacchi cavi di collegamento raffreddato ad acqua

MIG W 7POL 50qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato ad acqua
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Tubazioni del refrigerante contrassegnate da un codice colore
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	50 mm²
Corrente di saldatura massima	350 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	1,0	094-000405-00000
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000405-00001
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000405-00002
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 15m		15,0	094-000405-00003

MIG W 19POL 50qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato ad acqua
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Tubazioni del refrigerante contrassegnate da un codice colore
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	50 mm²
Corrente di saldatura massima	350 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 19 poli	1,0	094-011450-00000
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011450-00001
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011450-00002

MIG W 7POL 70qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato ad acqua
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Tubazioni del refrigerante contrassegnate da un codice colore
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	70 mm^2
Corrente di saldatura massima	450 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	1,0	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-000406-00004
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-000406-00005
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-000406-00006

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206

Pacchi cavi di collegamento raffreddato ad acqua

MIG W 19POL 70qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato ad acqua
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Tubazioni del refrigerante contrassegnate da un codice colore
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	70 mm²
Corrente di saldatura massima	450 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 19 poli	1,0	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-009082-00004
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-009082-00005
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-009082-00006

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180

TIG W 70qmm KD 28POL

- Pacco cavi di collegamento, filo freddo

Sezione	70 mm²
Corrente di saldatura massima	450 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo freddo	2,0	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		5,0	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		10,0	094-010898-R0003

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258

TIG W 70qmm HW 28POL

- Pacco cavi di collegamento, filo caldo

Sezione	70 mm²
Corrente di saldatura massima	450 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo caldo	2,0	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		5,0	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		10,0	094-015223-00003

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258

MIG W 7POL 95qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato ad acqua
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Tubazioni del refrigerante contrassegnate da un codice colore
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	95 mm²
Corrente di saldatura massima	550 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 7 poli	1,0	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-000407-00006
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-000407-00007
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-000407-00003
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-000407-00008

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

Pacchi cavi di collegamento raffreddato ad acqua

MIG W 19POL 95qmm

- Pacco cavi di collegamento raffreddato ad acqua
- Cavi di comando per elevate sollecitazioni meccaniche
- Tubo flessibile per gas di protezione rivestito in tessuto e anti-diffusione.
- Tubazioni del refrigerante contrassegnate da un codice colore
- Connettore del cavo di comando anti-scambio accidentale
- Cavi di comando resistenti alla torsione
- Attacchi rapidi, montaggio senza utensili
- Tubi di protezione in tessuto e in plastica in versione robusta
- Connettori a innesto in qualità industriale
- Grandi sezioni per impedire cali di tensione

Sezione	95 mm²
Corrente di saldatura massima	550 A

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, 19 poli	1,0	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-009083-00005
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-009083-00003
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-009083-00004
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-009083-00006

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181

tigSpeed W AW 5POL 95qmm

- Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo di apporto, scarico della trazione incluso

Sezione	95 mm²

Tipo	Denominazione	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Numero art.
		m	
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Pacco cavi di collegamento, raffreddamento ad acqua, filo di apporto, scarico della trazione incluso	2,0	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		5,0	094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		10,0	094-019139-00010

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	250
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	262

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	251
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	263

Torce saldatura MIG/MAG ■ raffreddata a gas

MT220G EZA

- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo

Rapporto d'inserzione CO2	250 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	220 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	150 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M7
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	3,0	094-500050-00000
	4,0	094-500050-00004
	5,0	094-500050-00005

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128

MT221G U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- A scelta possibilità di selezione del programma
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	250 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	220 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	150 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M7
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Up/Down, raffreddamento a gas, con tecnologia X	3,0	094-500116-00200
	4,0	094-500116-00204
	5,0	094-500116-00205

Torce saldatura MIG/MAG raffreddata a gas

MT221G 2 U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostare la corrente di saldatura e la velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	250 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	220 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	150 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M7
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, 2 Up/Down, raffreddamento a gas, con tecnologia X	3,0	094-500116-00300
	4,0	094-500116-00304
	5,0	094-500116-00305

MT221G PC1-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Visualizzazione e impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- A scelta anche selezione del programma
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	250 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	220 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	150 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M7
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 1, raffreddata a gas, con tecnologia X	3,0	094-500116-00400
	4,0	094-500116-00404
	5,0	094-500116-00405

MT221G PC2-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Visualizzazione e impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	250 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	220 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	150 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M7
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 2, raffreddamento a gas, con tecnologia X	3,0	094-500116-00700
	4,0	094-500116-00704
	5,0	094-500116-00705

MT300G EZA

- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	300 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	210 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	3,0	094-500055-00000
	4,0	094-500055-00004
	5,0	094-500055-00005

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	192
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	278
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	278
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	197
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138

Torce saldatura MIG/MAG raffreddata a gas

MT301G U/D

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- A scelta possibilità di selezione del programma
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Torcia senza tecnologia X adatta a Picomig 305

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	300 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	210 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Up/Down, raffreddamento a gas	3,0	094-500055-00200
	4,0	094-500055-00204
	5,0	094-500055-00205

MT300G 2U/D

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostare la corrente di saldatura e la velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	300 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	210 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, 2 Up/Down, raffreddamento a gas	3,0	094-500055-00300
	4,0	094-500055-00304
	5,0	094-500055-00305

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141

MT301G U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- A scelta possibilità di selezione del programma
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	300 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	210 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Up/Down, raffreddamento a gas, con tecnologia X	3,0	094-500117-00200
	4,0	094-500117-00204
	5,0	094-500117-00205

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141

MT301G 2U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostare la corrente di saldatura e la velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	300 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	210 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, 2 Up/Down, raffreddamento a gas, con tecnologia X	3,0	094-500117-00300
	4,0	094-500117-00304
	5,0	094-500117-00305

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141

Torce saldatura MIG/MAG raffreddata a gas

MT301G PC1-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Visualizzazione e impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- A scelta anche selezione del programma
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	300 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	210 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 1, raffreddata a gas, con tecnologia X	3,0	094-500117-00400
	4,0	094-500117-00404
	5,0	094-500117-00405

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141

MT301G PC2-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Visualizzazione e impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	300 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	210 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 2, raffreddamento a gas, con tecnologia X	3,0	094-500117-00700
	4,0	094-500117-00704
	5,0	094-500117-00705

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141

MT400G EZA

- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo

Rapporto d'inserzione CO2	450 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21	400 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	260 A / 35 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	3,0	094-500057-00000
	4,0	094-500057-00004
	5,0	094-500057-00005

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	197
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199

MT400G 2U/D

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostare la corrente di saldatura e la velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus

Rapporto d'inserzione CO2	450 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21	400 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	260 A / 35 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, 2 Up/Down, raffreddamento a gas	3,0	094-500057-00300
	4,0	094-500057-00304
	5,0	094-500057-00305

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178

Torce saldatura MIG/MAG ■ raffreddata a gas

MT401G U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- A scelta possibilità di selezione del programma
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	450 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21	400 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	260 A / 35 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Up/Down, raffreddamento a gas, con tecnologia X	3,0	094-500118-00200
	4,0	094-500118-00204
	5,0	094-500118-00205

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178

MT401G 2U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostare la corrente di saldatura e la velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	450 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21	400 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	260 A / 35 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, 2 Up/Down, raffreddamento a gas, con tecnologia X	3,0	094-500118-00300
	4,0	094-500118-00304
	5,0	094-500118-00305

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178

MT401G PC1-X 3M EZA M8

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S

Rapporto d'inserzione CO2	450 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21	400 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	260 A / 35 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 1, raffreddata a gas, con tecnologia X	3,0	094-500118-00400
	4,0	094-500118-00404
	5,0	094-500118-00405

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152

MT401G PC1-X 3M EZA M9

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata a gas
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S

Rapporto d'inserzione CO2	450 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21	400 A / 35 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	260 A / 35 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min
Filettatura, ugello portacorrente	M9
Angolo di inclinazione collo della torcia	45 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 2, raffreddamento a gas, con tecnologia X	3,0	094-500118-00700
	4,0	094-500118-00704
	5,0	094-500118-00705

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152

Torce saldatura MIG/MAG raffreddata a gas

MIG15

- Saldatrice standard, 180A/60%

Rapporto d'inserzione CO2	180 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	150 A / 60 %
Ø filo	0.6 mm - 1 mm
Norme	EN 60 974-7
Angolo di inclinazione collo della torcia	50 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	3,0	094-001175-00000
	4,0	094-001175-00004
	5,0	094-001175-00005

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Mira 151 FKG	090-005084-00502	190

MIG25

- Saldatrice standard, 230A/60%

Rapporto d'inserzione CO2	230 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	200 A / 60 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Norme	EN 60 974-7
Angolo di inclinazione collo della torcia	50 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	3,0	094-001102-00000
	4,0	094-001102-00004
	5,0	094-001102-00005

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	190

Tipo	Numero art.	Pagina
Mira 251 FKG	090-005086-00502	190

MIG36

- Saldatrice standard, 320A/60%

Rapporto d'inserzione CO2	320 A / 60 %
Rapporto d'inserzione M21	290 A / 60 %
Norme	EN 60 974-7
Angolo di inclinazione collo della torcia	50 °

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddata a gas	3,0	094-013388-00000
	4,0	094-000536-00004
	5,0	094-000536-00005

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	191

Tipo	Numero art.	Pagina
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	192

Torce saldatura MIG/MAG ■ raffreddato ad acqua

MT300G EZA

- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	290 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	250 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M7

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	3,0	094-500058-00000
	4,0	094-500058-00004
	5,0	094-500058-00005

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146

MT300G 2U/D

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostare la corrente di saldatura e la velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	290 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	250 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M7

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, 2 Up/Down, raffreddamento ad acqua	3,0	094-500058-00300
	4,0	094-500058-00304
	5,0	094-500058-00305

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146

Torce saldatura MIG/MAG raffreddato ad acqua

MT301W U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- A scelta possibilità di selezione del programma
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	290 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	250 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M7

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Up/Down, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500119-00200
	4,0	094-500119-00204
	5,0	094-500119-00205

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146

MT301W 2U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostare la corrente di saldatura e la velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	290 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	250 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M7

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, 2 Up/Down, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500119-00300
	4,0	094-500119-00304
	5,0	094-500119-00305

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146

MT301W PC1-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Visualizzazione e impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- A scelta anche selezione del programma
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	290 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	250 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M7

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 1, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500119-00400
	4,0	094-500119-00404
	5,0	094-500119-00405

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146

MT301W PC2-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Visualizzazione e impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	330 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	290 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	250 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M7

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 2, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500119-00700
	4,0	094-500119-00704
	5,0	094-500119-00705

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146

Torce saldatura MIG/MAG ■ raffreddato ad acqua

MT450W EZA

- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Eccellenti caratteristiche di saldatura e raffreddamento ottimale grazie al raffreddamento a doppio circuito parallelo

Rapporto d'inserzione CO2	500 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	450 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	350 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	3,0	094-500059-00000
	4,0	094-500059-00004
	5,0	094-500059-00005

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201

MT450W 2U/D

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostare la corrente di saldatura e la velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- Eccellenti caratteristiche di saldatura e raffreddamento ottimale grazie al raffreddamento a doppio circuito parallelo
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus

Rapporto d'inserzione CO2	500 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	450 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	350 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, 2 Up/Down, raffreddamento ad acqua	3,0	094-500059-00300
	4,0	094-500059-00304
	5,0	094-500059-00305

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183

Torce saldatura MIG/MAG ■ raffreddato ad acqua

MT451W U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- Eccellenti caratteristiche di saldatura e raffreddamento ottimale grazie al raffreddamento a doppio circuito parallelo
- A scelta possibilità di selezione del programma
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	500 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	450 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	350 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Up/Down, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500120-00200
	4,0	094-500120-00204
	5,0	094-500120-00205

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183

MT451W 2U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostare la corrente di saldatura e la velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- Eccellenti caratteristiche di saldatura e raffreddamento ottimale grazie al raffreddamento a doppio circuito parallelo
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	500 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	450 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	350 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, 2 Up/Down, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500120-00300
	4,0	094-500120-00304
	5,0	094-500120-00305

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183

Torce saldatura MIG/MAG raffreddato ad acqua

MT451W PC1

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Visualizzazione e impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- A scelta anche selezione del programma
- Eccellenti caratteristiche di saldatura e raffreddamento ottimale grazie al raffreddamento a doppio circuito parallelo
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	500 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	450 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	350 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 1, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500120-00400
	4,0	094-500120-00404
	5,0	094-500120-00405

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183

MT451W PC2-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Visualizzazione e impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Eccellenti caratteristiche di saldatura e raffreddamento ottimale grazie al raffreddamento a doppio circuito parallelo
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	500 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	450 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	350 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 1.6 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 2, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500120-00700
	4,0	094-500120-00704
	5,0	094-500120-00705

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183

Torce saldatura MIG/MAG ■ raffreddato ad acqua

MT550W EZA

- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo

Rapporto d'inserzione CO2	650 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	550 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	500 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, raffreddamento ad acqua	3,0	094-500060-00000
	4,0	094-500060-00004
	5,0	094-500060-00005

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

MT550W 2U/D

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostare la corrente di saldatura e la velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- Eccellenti caratteristiche di saldatura e raffreddamento ottimale grazie al raffreddamento a doppio circuito parallelo
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus

Rapporto d'inserzione CO2	650 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	550 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	500 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, 2 Up/Down, raffreddamento ad acqua	3,0	094-500060-00300
	4,0	094-500060-00304
	5,0	094-500060-00305

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

MT551W U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- Eccellenti caratteristiche di saldatura e raffreddamento ottimale grazie al raffreddamento a doppio circuito parallelo
- A scelta possibilità di selezione del programma
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	650 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	550 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	500 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Up/Down, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500121-00200
	4,0	094-500121-00204
	5,0	094-500121-00205

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Torce saldatura MIG/MAG ■ raffreddato ad acqua

MT551W 2U/D-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Impostare la corrente di saldatura e la velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- Eccellenti caratteristiche di saldatura e raffreddamento ottimale grazie al raffreddamento a doppio circuito parallelo
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	650 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	550 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	500 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, 2 Up/Down, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500121-00300
	4,0	094-500121-00304
	5,0	094-500121-00305

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

MT551W PC1-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Visualizzazione e impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo
- A scelta anche selezione del programma
- Eccellenti caratteristiche di saldatura e raffreddamento ottimale grazie al raffreddamento a doppio circuito parallelo
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	650 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	550 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	500 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 1, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500121-00400
	4,0	094-500121-00404
	5,0	094-500121-00405

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Torce saldatura MIG/MAG ■ raffreddato ad acqua

MT551W PC2-X

- Torcia per saldatura funzionale MIG/MAG raffreddata ad acqua
- Ottime caratteristiche di accensione anche con fili sottili
- Maniglia dalla forma ergonomica per ridurre la fatica al minimo
- Visualizzazione e impostazione della corrente di saldatura e della velocità di avanzamento del filo, ev. effettuare la correzione della tensione
- A scelta anche possibilità di selezione del programma e dei JOB
- Eccellenti caratteristiche di saldatura e raffreddamento ottimale grazie al raffreddamento a doppio circuito parallelo
- Per alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S
- Sicura e robusta, senza cavi di comando e connettori aggiuntivi

Rapporto d'inserzione CO2	650 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21	550 A / 100 %
Rapporto d'inserzione M21 impulsi	500 A / 100 %
Ø filo	0.8 mm - 2 mm
Filettatura, ugello portacorrente	M9

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura MIG/MAG, Powercontrol 2, raffreddamento ad acqua, con tecnologia X	3,0	094-500121-00700
	4,0	094-500121-00704
	5,0	094-500121-00705

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Torce saldatura TIG ■ raffreddata a gas

TIG 150 GD

- Torcia di saldatura TIG raffreddata a gas
- Tasto a doppia pressione
- Maniglia ergonomica GRIP per una presa perfettamente sicura

Rapporto d'inserzione DC-	150 A / 35 %
Rapporto d'inserzione AC	105 A / 35 %
Ø elettrodo	1 mm - 2.4 mm

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia TIG raffreddata a gas	4,0	394-512291-00600
	8,0	394-512291-00608

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	296

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218

TIG 200 GD

- Torcia di saldatura TIG raffreddata a gas
- Tasto a doppia pressione
- Maniglia ergonomica GRIP per una presa perfettamente sicura

Rapporto d'inserzione DC-	200 A / 35 %
Rapporto d'inserzione AC	140 A / 35 %
Ø elettrodo	1.6 mm - 3.2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia TIG raffreddata a gas	4,0	394-510981-00600
	8,0	394-510981-00608

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

Torce saldatura TIG ■ raffreddato ad acqua

TIG 260 WD

- Torcia di saldatura raffreddata ad acqua
- Tasto a doppia pressione
- Maniglia ergonomica GRIP per una presa perfettamente sicura

Rapporto d'inserzione DC-	260 A / 100 %
Rapporto d'inserzione AC	185 A / 100 %
Ø elettrodo	1 mm - 3.2 mm
Flusso di gas	10 l/min - 20 l/min

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	4,0	394-510990-00600
	8,0	394-510990-00608

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

TIG 450 WD

- Torcia di saldatura raffreddata ad acqua
- Tasto a doppia pressione
- Maniglia ergonomica GRIP per una presa perfettamente sicura

Rapporto d'inserzione DC-	400 A / 100 %
Rapporto d'inserzione AC	280 A / 100 %
Ø elettrodo	1.6 mm - 4.8 mm

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	4,0	394-510993-00600
	8,0	394-510993-00608

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246

TIG 450SC WD HFL

- Torcia di saldatura TIG raffreddata ad acqua con pacco di cavi altamente flessibile
- Supercool/variante torcia a prestazioni elevate
- Tasto a doppia pressione
- Maniglia ergonomica GRIP per una presa perfettamente sicura

Rapporto d'inserzione DC-	450 A / 100 %
Rapporto d'inserzione AC	320 A / 100 %
Ø elettrodo	1.6 mm - 4.8 mm

Denominazione	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
	m	
Torcia di saldatura TIG, raffreddamento ad acqua	4,0	394-511016-10600
	8,0	394-511016-10608

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

TIG 450 WD CW 12P 2T UD

- Torcia di saldatura TIG raffreddata ad acqua con alimentazione filo freddo separata
- Impostazione della corrente di saldatura e dei programmi
- Maniglia ergonomica GRIP per una presa perfettamente sicura
- Guaina guidafilo a spirale/guaina guidafilo sostituibile
- Alimentazione filo sostituibile e ruotabile di 270°
- Tre angoli di alimentazione filo fissi: 30°, 39° e 42°
- Angoli di alimentazione filo flessibili, da 15° a 42°
- Supporto filo rivestito in ceramica (eccetto supporto flessibile)
- Alimentazione filo integrata nella maniglia
- L'angolo di alimentazione filo dipende dalla relativa applicazione!

Rapporto d'inserzione DC-	400 A / 100 %
Rapporto d'inserzione AC	280 A / 100 %

Denominazione	Angolo di inclinazione collo della torcia	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
		m	
Torcia di saldatura TIG, filo freddo, Up/Down	30 °	3,0	094-500091-10203
		4,0	094-500091-10200
	39 °	3,0	094-500092-10203
		4,0	094-500092-10200
	42 °	3,0	094-500093-10203
		4,0	094-500093-10200
	flex.	3,0	094-500094-10203
		4,0	094-500094-10200

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	250
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	251

TIG 450 WD HW 12P 2T UD

- Torcia di saldatura TIG raffreddata ad acqua con alimentazione filo caldo e freddo separata
- Impostazione della corrente di saldatura e dei programmi
- Guaina guidafilo a spirale/guaina guidafilo sostituibile
- Alimentazione filo sostituibile e ruotabile di 270°
- Tre angoli di alimentazione filo fissi: 30°, 39° e 42°
- Angoli di alimentazione filo flessibili, da 15° a 42°
- Supporto filo rivestito in ceramica (eccetto supporto flessibile)
- Alimentazione filo e cavo corrente a filo caldo integrati nella maniglia
- L'angolo di alimentazione filo dipende dalla relativa applicazione!

Rapporto d'inserzione DC-	400 A / 100 %
Rapporto d'inserzione AC	280 A / 100 %

Denominazione	Angolo di inclinazione collo della torcia	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
		m	
Torcia di saldatura TIG, filo caldo, Up/Down	30 °	3,0	094-500095-10203
		4,0	094-500095-10200
	39 °	3,0	094-500096-10203
		4,0	094-500096-10200
	42 °	3,0	094-500097-10203
		4,0	094-500097-10200
	flex.	3,0	094-500098-10203
		4,0	094-500098-10200

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	262
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	263

Torce saldatura TIG ■ tigSpeed

comfyTig 18-1 CW

- Torcia di saldatura TIG raffreddata ad acqua con alimentazione filo freddo separata
- Migliore maneggevolezza grazie all'impugnatura integrata della torcia MIG/MAG
- Pochissimi cambiamenti di utilizzo nella commutazione da saldatura MIG/MAG a saldatura a filo freddo o caldo
- Compatibile con i componenti soggetti ad usura SR
- Tasto a doppia pressione
- Guaina guidafilo a spirale/guaina guidafilo sostituibile
- Alimentazione filo sostituibile e ruotabile di 270°
- Tre angoli di alimentazione filo fissi: 30°, 39° e 42°
- Angoli di alimentazione filo flessibili, da 15° a 42°
- Supporto filo rivestito in ceramica (eccetto supporto flessibile)
- Alimentazione filo integrata nella maniglia
- Solo in abbinamento a tigSpeed ewm!

Denominazione	Angolo di inclinazione collo della torcia	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
		m	
Torcia di saldatura TIG, filo freddo, Up/Down	30 °	3,0	094-500142-00603
		4,0	094-500142-00600
	39 °	3,0	094-500143-00603
		4,0	094-500143-00600
	42 °	3,0	094-500144-00603
		4,0	094-500144-00600
	flex.	3,0	094-500145-00603
		4,0	094-500145-00600

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	250

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	251

comfyTig 18-1 HW

- Torcia di saldatura TIG raffreddata ad acqua con alimentazione filo caldo e freddo separata
- Migliore maneggevolezza grazie all'impugnatura integrata della torcia MIG/MAG
- Pochissimi cambiamenti di utilizzo nella commutazione da saldatura MIG/MAG a saldatura a filo freddo o caldo
- Compatibile con i componenti soggetti ad usura SR
- Tasto a doppia pressione
- Guaina guidafilo a spirale/guaina guidafilo sostituibile
- Alimentazione filo sostituibile e ruotabile di 270°
- Tre angoli di alimentazione filo fissi: 30°, 39° e 42°
- Angoli di alimentazione filo flessibili, da 15° a 42°
- Supporto filo rivestito in ceramica (eccetto supporto flessibile)
- Alimentazione filo e cavo corrente a filo caldo integrati nella maniglia
- Solo in abbinamento a tigSpeed ewm!

Denominazione	Angolo di inclinazione collo della torcia	Lunghezza del pacco di cavi	Numero art.
		m	
Torcia di saldatura TIG, filo caldo, Up/Down	30 °	3,0	094-500146-00603
		4,0	094-500146-00600
	39 °	3,0	094-500147-00603
		4,0	094-500147-00600
	42 °	3,0	094-500148-00603
		4,0	094-500148-00600
	flex.	3,0	094-500149-00603
		4,0	094-500149-00600

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	262

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	263

Torce saldatura plasma ■ raffreddato ad acqua

PWH 100

- Torcia di saldatura plasma con raffreddamento ad acqua
- Elevata resistenza degli ugelli plasma grazie al sistema di raffreddamento ottimizzato
- Ridotti costi di funzionamento, durate elevate degli ugelli plasma grazie alla grande sede conica senza filettatura nel corpo della torcia, nonché alla deviazione aggiuntiva del calore tramite la lente gas adiacente all'ugello plasma
- Forma della torcia particolarmente compatta e piccolo diametro della testa della torcia per una maneggevolezza ottimale e massime prestazioni

Rapporto d'inserzione DC-	100 A / 100 %
Rapporto d'inserzione AC	80 A / 100 %
Rapporto d'inserzione DC+	35 A / 100 %
Lunghezza del pacco di cavi	3 m

Denominazione	Numero art.
Torcia di saldatura manuale plasma senza calibro messa a punto	094-008232-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 20	090-007010-00501	266

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 50	090-007012-00501	266
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269

PWH 150

- Torcia di saldatura plasma con raffreddamento ad acqua
- Elevata resistenza degli ugelli plasma grazie al sistema di raffreddamento ottimizzato
- Ridotti costi di funzionamento, durate elevate degli ugelli plasma grazie alla grande sede conica senza filettatura nel corpo della torcia, nonché alla deviazione aggiuntiva del calore tramite la lente gas adiacente all'ugello plasma
- Forma della torcia particolarmente compatta e piccolo diametro della testa della torcia per una maneggevolezza ottimale e massime prestazioni

Rapporto d'inserzione DC-	150 A / 60 %
Rapporto d'inserzione AC	120 A / 60 %
Rapporto d'inserzione DC+	50 A / 60 %
Lunghezza del pacco di cavi	4 m

Denominazione	Numero art.
Torcia per saldatura manuale plasma	094-008783-00000

Braccio di scarico per pacco di cavi per torcia

HASE XX1

- Lunghezza del braccio di scarico regolabile
- Raggio di azione modificabile grazie all'angolo di inclinazione regolabile
- Supporto torcia integrato
- Disponibile per tutti gli apparecchi demodulari non compatti, muniti di dispositivi trainafilo drive 4/drive 41 e drive 4X / drive 4L/drive 41L

Tipo	Denominazione	Modello	Numero art.
OW HASE DV4L/DVX/DV4 XX1	Set: Braccio di scarico per pacco cavi torcia (solo di fabbrica)	Per alpha Q, Phoenix, Taurus con drive 4X, drive 4L e drive 4	092-007921-00001
ON HASE DV4L XX1 WEGA 401		Per Wega 401 con drive 41L	092-007922-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 401		Per Wega 401 con drive 41	092-007925-00000
ON HASE DV4L XX1 WEGA 501/601		Per Wega 501, Wega 601 con drive 41L	092-007923-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 501/601		Per Wega 501, Wega 601 con drive 41	092-007926-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

Dispositivo di regolazione remota ■ MIG/MAG

RG10

- Dispositivo di regolazione remota per alpha Q, Phoenix, Picomig 355 e Taurus, impostazione della velocità di avanzamento del filo e della tensione di saldatura
- Dispositivo di regolazione remota, impostazione velocità del filo e tensione di saldatura
- Involucro in plastica con staffa di supporto, presa a 19 poli
- Leggera, robusta e maneggevole
- Correzione della tensione da -10 V a +10 V
- Regolazione continua della velocità di avanzamento filo (0,5-24 m/min)
- Con cavo di collegamento da 5 m già montato
- Per apparecchi delle serie alpha Q, Phoenix e Taurus Synergic S

Dimensioni in mm	260 x 147 x 75
Lunghezza cavo	5

Tipo	Denominazione	Numero art.
RG10 19POL	Dispositivo di regolazione remota, impostazione velocità del filo e tensione di saldatura	090-008108-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Dispositivo di regolazione remota ■ MIG/MAG

R10

- Per alpha Q, Phoenix, Picomig 355 e Taurus Synergic S
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto, presa a 19 poli

Dimensioni in mm	180 x 100 x 70

Tipo	Denominazione	Numero art.
R10 19POL	Dispositivo di regolazione remota, impostazione velocità del filo, correzione tensione di saldatura	090-008087-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

RG11

- Dispositivo di regolazione remota, impostazione velocità del filo e tensione di saldatura
- Involucro in plastica con staffa di supporto, presa a 19 poli
- Leggera, robusta e maneggevole
- Regolazione continua della tensione di saldatura (10-50 V)
- Regolazione continua della velocità di avanzamento filo (0,5-24 m/min)
- Con cavo di collegamento da 5 m già montato
- Per Taurus Basic

Dimensioni in mm	260 x 147 x 75
Lunghezza cavo	5

Tipo	Denominazione	Numero art.
RG11 19POL 5M	Dispositivo di regolazione remota, impostazione velocità del filo e tensione di saldatura	090-008107-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181

R11

- Dispositivo di regolazione remota, impostazione velocità del filo e tensione di saldatura
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto, presa a 19 poli
- Per Taurus Basic

Dimensioni in mm	180 x 100 x 70

Tipo	Denominazione	Numero art.
R11 19POL	Dispositivo di regolazione remota, impostazione velocità del filo e tensione di saldatura	090-008601-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181

Dispositivo di regolazione remota ■ MIG/MAG

R20

- Dispositivo di regolazione remota, commutazione programmi
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto, presa a 19 poli
- Commutazione e visualizzazione di massimo 10 programmi di saldatura
- Per alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert nonché Taurus Synergic S

Dimensioni in mm	260 x 147 x 75

Tipo	Denominazione	Numero art.
R20 19POL	Dispositivo di regolazione remota, commutazione programmi	090-008263-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

R40

- Commutazione tra saldatura MIG standard e saldatura ad arco a impulsi
- Attivazione e/o disattivazione della funzione Superpuls
- Non possibile in abbinamento a dispositivo trainafilo doppio o a due dispositivi trainafilo singoli!
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto, presa a 7 poli
- Per alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert e Taurus Synergic S

Dimensioni in mm	260 x 147 x 75

Tipo	Denominazione	Numero art.
R40 7POL	Dispositivo di regolazione remota, 16 programmi	090-008088-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Dispositivo di regolazione remota ■ MIG/MAG

R50

- Con il dispositivo di regolazione remota R50 7POL è possibile installare su ogni macchina Taurus Synergic S, Phoenix e alpha Q un secondo dispositivo di comando mobile.
- Tutte le funzioni e i parametri presenti presso il dispositivo trainafilo possono essere impostati direttamente dal posto di lavoro tramite il dispositivo mobile R50 7POL, fino a una distanza di 60 m.
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto, presa a 7 poli

Tipo	Denominazione	Numero art.
R50 7POL	Dispositivo di regolazione remota, gamma completa di funzioni	090-008776-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

RCX Expert 2.0

- Dispositivo di regolazione remota dispositivo di comando Expert 2.0
- Con cavo di collegamento da già montato

Dimensioni in mm	310 x 230 x 110

Tipo	Denominazione	Dimensioni in mm	Lunghezza cavo	Numero art.
		mm	m	
RCX Expert 2.0 2M	Dispositivo di regolazione remota dispositivo di comando Expert 2.0	310 x 230 x 110	2,0	090-008808-00002
RCX Expert 2.0 5M			5,0	090-008808-00005
RCX Expert 2.0 10M			10,0	090-008808-00010
RCX Expert 2.0 15M			15,0	090-008808-00015

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Dispositivo di regolazione remota ■ TIG/manuale con elettrodo

RT1

- Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sulla saldatrice.
- Impostazione del punto di lavoro direttamente nella zona di saldatura
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto

Dimensioni in mm	180 x 100 x 70
Peso	1.2 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
RT1 19POL	Dispositivo di regolazione remota, corrente	090-008097-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 180 puls	090-002003-00502	275
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	275
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	276
Pico 300 cel	090-002043-00502	277
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	277
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	277
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	277
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	278
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	278
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	296
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

RTG1

- Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sulla saldatrice.
- Con cavo di collegamento da 5 m o 10 m già montato
- Impostazione del punto di lavoro direttamente nella zona di saldatura
- Per apparecchi delle serie Tetrix, Picotig 200 AC/DC e Stick

Dimensioni in mm	180 x 100 x 70

Tipo	Denominazione	Lunghezza cavo m	Numero art.
RTG1 19POL 5m	Dispositivo di regolazione remota, corrente	5,0	090-008106-00000
RTG1 19POL 10m		10,0	090-008106-00010

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	276
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217
Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	216
Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	216
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	216
Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	216
Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	216
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

RTP1

- Dispositivo di regolazione remota, tempi di impulso, punto e pausa a regolazione continua.
- Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sulla saldatrice.
- A impulsi/a punti/normale
- Impostazione del punto di lavoro direttamente nella zona di saldatura
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto
- per apparecchi delle serie Tetrix e Picotig 200 AC/DC

Dimensioni in mm	260 x 147 x 75

Tipo	Denominazione	Numero art.
RTP1 19POL	Dispositivo di regolazione remota, punti/impulsi	090-008098-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

Dispositivo di regolazione remota ■ TIG/manuale con elettrodo

RTP2

- Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sulla saldatrice.
- A impulsi/a punti/normale
- Frequenza e tempo del punto a regolazione continua.
- Regolazione di massima della frequenza degli impulsi.
- Rapporto tra impulso e pausa (bilanciamento) regolabile tra 10% e 90%.
- Impostazione del punto di lavoro direttamente nella zona di saldatura
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto
- per apparecchi delle serie Tetrix e Picotig 200 AC/DC

Dimensioni in mm	260 x 147 x 75

Tipo	Denominazione	Numero art.
RTP2 19POL	Dispositivo di regolazione remota, punti/impulsi	090-008099-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

RTP3

- Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sulla saldatrice.
- Dispositivo di regolazione remota, a impulsi/a punti SpotArc/normale
- Frequenza e tempo del punto a regolazione continua.
- Regolazione di massima della frequenza degli impulsi.
- Rapporto tra impulso e pausa (bilanciamento) regolabile tra 10% e 90%.
- Impostazione del punto di lavoro direttamente nella zona di saldatura
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto
- per apparecchi delle serie Tetrix e Picotig 200 AC/DC

Dimensioni in mm	260 x 147 x 75

Tipo	Denominazione	Numero art.
RTP3 spotArc 19POL	Dispositivo di regolazione remota, spotArc, punti/impulsi	090-008211-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

RTAC1

- Bilanciamento AC (rapporto tra semionda positiva e semionda negativa) regolabile tra +15% a -15%.
- Frequenza AC della corrente di saldatura a regolazione continua.
- Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sulla saldatrice.
- Impostazione del punto di lavoro direttamente nella zona di saldatura
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto
- Per tutti gli apparecchi Tetrix AC/DC (ad eccezione del Tetrix 230 AC/DC)

Dimensioni in mm	260 x 147 x 75

Tipo	Denominazione	Dimensioni in mm	Numero art.
		mm	
RTAC1 19POL	Dispositivo di regolazione remota, corrente/bilanciamento/frequenza	260 x 147 x 75	090-008197-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246

RT PWS 1

- Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sulla saldatrice.
- Invertitore di polarità, idoneo per apparecchi con funzione PWS.
- Impostazione del punto di lavoro direttamente nella zona di saldatura
- Per tutti gli apparecchi Tetrix AC/DC tranne Tetrix 230 AC/DC), nonché Pico 300 cel PWS e Pico 350 cel puls PWS

Dimensioni in mm	180 x 100 x 70

Tipo	Denominazione	Numero art.
RT PWS1 19POL	Dispositivo di regolazione remota, saldatura verticale discendente, corrente inversione di polarità	090-008199-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 300 cel	090-002043-00502	277
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	277
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	277
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	277
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	278
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	278
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246

Dispositivo di regolazione remota ■ TIG/manuale con elettrodo

FR AW1

- Dispositivo di regolazione remota per sistemi TIG a filo freddo e a filo caldo (Tetrix AW)
- È necessaria l'opzione ASM FR AW1!
- Impostazione del punto di lavoro direttamente nella zona di saldatura
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto

Tipo	Denominazione	Numero art.
FR AW1	Dispositivo di regolazione remota	090-008765-00000
ON ASM FR AW1	Possibilità di collegamento dispositivo di regolazione remota per Tetrix drive 4L	092-008765-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
FR AW1	090-008765-00000	378
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258

RTG U/D 12POL 5m

- Dispositivo di regolazione remota per sistema tigSpeed
- Tutti i parametri di saldatura possono essere impostati direttamente dalla postazione di lavoro
- Involucro in plastica con staffa di supporto, presa a 12 poli
- Con cavo di collegamento da 5 m già montato

Tipo	Denominazione	Numero art.
RTG U/D 12POL 5m	Dispositivo di regolazione remota	094-019921-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	250
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	262

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	251
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	263

RTF1

- Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sulla saldatrice.
- Avvio/arresto processo di saldatura.
- Impostazione del punto di lavoro direttamente nella zona di saldatura

Lunghezza cavo	5

Tipo	Denominazione	Numero art.
RTF1 19POL 5 M	Comando a distanza a pedale, corrente, con cavo di collegamento	094-006680-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 180 puls	090-002003-00502	275
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	275
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	276
Pico 300 cel	090-002043-00502	277
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	277
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	277
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	277
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	278
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	278
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	296
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

FR21

- Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sulla saldatrice.
- Impostazione del punto di lavoro direttamente nella zona di saldatura
- Per apparecchi della serie Microplasma

Lunghezza cavo	5

Tipo	Denominazione	Numero art.
FR21 14POL 5 M	Comando a distanza a pedale, corrente	094-000051-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 120	090-007015-00502	267

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 20	090-007010-00501	266
microplasma 50	090-007012-00501	266

Dispositivo di regolazione remota ■ TIG/manuale con elettrodo

RT50

- Con il dispositivo di regolazione remota RT50 7POL è possibile installare su impianti con presa a 7 poli un secondo dispositivo di comando mobile
- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto, presa a 7 poli

Dimensioni in mm	115 x 235 x 300

Tipo	Denominazione	Numero art.
RT50 7POL	Dispositivo di regolazione remota, gamma completa di funzioni	090-008793-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

RG13

- Corrente di saldatura a regolazione continua (dallo 0% al 100%) in funzione del valore prescelto per la corrente principale sulla saldatrice.
- Impostazione del punto di lavoro direttamente nella zona di saldatura

Lunghezza cavo	5

Tipo	Denominazione	Numero art.
RG13 RS-453	Dispositivo di regolazione remota, corrente	090-008113-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	273

Dispositivo di regolazione remota ■ Plasma

FRP10

- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto
- Per apparecchi della serie Microplasma

Tipo	Denominazione	Lunghezza cavo	Numero art.
		m	
FRP10 14POL 5m	Dispositivo di regolazione remota, impulso/punto	5,0	090-008002-00000
FRP10 14POL 10m		10,0	090-008002-00010

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 120	090-007015-00502	267

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 20	090-007010-00501	266
microplasma 50	090-007012-00501	266

FRP15

- Robusto rivestimento metallico con piedi in gomma, staffa e magnete di supporto
- Per apparecchi della serie Microplasma

Tipo	Denominazione	Lunghezza cavo	Numero art.
		m	
FRP15 14POL 5m	Dispositivo di regolazione remota, impulsi	5,0	090-008045-00000
FRP15 14POL 10m		10,0	090-008045-00010

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 120	090-007015-00502	267

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 20	090-007010-00501	266
microplasma 50	090-007012-00501	266

Dispositivo di regolazione remota ■ Cavo di collegamento

RA5 19POL

Tipo	Denominazione	Numero art.
RA5 19POL 5m	Cavo di collegamento	092-001470-00005
RA5 19POL 10m		092-001470-00010
RA5 19POL 20m		092-001470-00020

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
R10 19POL	090-008087-00502	368
R11 19POL	090-008601-00502	369
R20 19POL	090-008263-00000	370
RT1 19POL	090-008097-00000	374
RTAC1 19POL	090-008197-00000	377
RTP1 19POL	090-008098-00000	375

Tipo	Numero art.	Pagina
RTP2 19POL	090-008099-00000	376
RTP3 spotArc 19POL	090-008211-00000	376
RT PWS1 19POL	090-008199-00000	377
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

RV 19POL

Tipo	Denominazione	Numero art.
RV 19POL 5m	Cavo prolunga	092-000857-00000
RV 19POL 10m		092-000857-00010
RV 19POL 15m		092-000857-00015
RV 19POL 20m		092-000857-00020

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
RG10 19POL	090-008108-00000	367
RG11 19POL 5M	090-008107-00000	369
RTF1 19POL 5 M	094-006680-00000	379

Tipo	Numero art.	Pagina
RTG1 19POL 10m	090-008106-00010	375
RTG1 19POL 5m	090-008106-00000	375
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

FRV 7POL

Tipo	Denominazione	Numero art.
FRV 7POL 0.5m	Prolunga cavo di collegamento	092-000201-00004
FRV 7POL 1m		092-000201-00002
FRV 7POL 5m		092-000201-00003
FRV 7POL 10m		092-000201-00000
FRV 7POL 15m		092-000201-00005
FRV 7POL 20m		092-000201-00001
FRV 7POL 25m		092-000201-00007

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
R40 7POL	090-008088-00000	371
R50 7POL	090-008776-00000	372

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226

cool35 U31

- Modulo di raffreddamento per torce di saldatura raffreddate ad acqua
- Struttura modulare, montaggio senza attrezzi

Capacità di raffreddamento	800 W (1l/min)
Portata	5 l/min
Capacità del serbatoio	4.5 l
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	3.5 bar
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	650 x 270 x 225
Peso modulo di raffreddamento	15 kg

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	PE	Numero art.
cool35 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	1	per pz.	090-008235-00502
6x cool35 U31	Unità di imballaggio 6 pezzi cool35 U31	6	per conf.	092-015295-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

cool40 U31

- Modulo di raffreddamento per torce di saldatura raffreddate ad acqua
- Struttura modulare, montaggio senza attrezzi

Capacità di raffreddamento	800 W (1l/min)
Portata	5 l/min
Capacità del serbatoio	4 l
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	3.5 bar
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	600 x 210 x 340
Peso modulo di raffreddamento	14 kg

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	PE	Numero art.
cool40 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	1	per pz.	090-008593-00502
6x cool40 U31	Unità di imballaggio 6 pezzi cool40 U31	6	per conf.	092-015283-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221

Gruppi di raffreddamento ■ Cool-Serie

cool41 U31

- Modulo di raffreddamento per torce di saldatura raffreddate ad acqua
- Struttura modulare, montaggio senza attrezzi

Capacità di raffreddamento	800 W (1l/min)
Portata	5 l/min
Capacità del serbatoio	4 l
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	3.5 bar
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	600 x 210 x 340
Peso modulo di raffreddamento	18.4 kg

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	PE	Numero art.
cool41 U31	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	1	per pz.	090-008600-00502
6x cool41 U31	Unità di imballaggio 6 pezzi cool41 U31	6	per conf.	092-015291-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226

cool50 U40

- Modulo di raffreddamento per torce di saldatura raffreddate ad acqua
- Per apparecchi compatti (TKM).
- Per pacchi di cavi di una lunghezza complessiva a partire da 30 m, o per apparecchi con miniDrive aggiuntivo a partire da 20 m, consigliamo l'impiego di un modulo di raffreddamento con pompa potenziata
- Struttura modulare, montaggio senza attrezzi

Capacità di raffreddamento	1000 W (1l/min)
Portata	5 l/min
Capacità del serbatoio	5 l
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	3.5 bar
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	610 x 300 x 330
Peso modulo di raffreddamento	16,5 kg

Tipo	Denominazione	Conf. pz.	PE	Numero art.
cool50 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	1	per pz.	090-008598-00502
6x cool50 U40	Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	6	per conf.	092-015332-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141

cool50-2 U40

- Modulo di raffreddamento per torce di saldatura raffreddate ad acqua
- Per apparecchi non compatti (TDM).
- Per pacchi di cavi di una lunghezza complessiva a partire da 30 m, o per apparecchi con miniDrive aggiuntivo a partire da 20 m, consigliamo l'impiego di un modulo di raffreddamento con pompa potenziata
- Struttura modulare, montaggio senza attrezzi

Capacità di raffreddamento	1000 W (1l/min)
Portata	5 l/min
Capacità del serbatoio	5 l
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	3.5 bar
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	610 x 300 x 330
Peso modulo di raffreddamento	16.5 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
cool50-2 U40	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008603-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152

cool50 U42

- Modulo di raffreddamento con pompa potenziata per torce di saldatura raffreddate ad acqua a partire da pacchi di cavi di 20 m di lunghezza
- Modulo di raffreddamento per torce di saldatura raffreddate ad acqua
- Per apparecchi compatti (TKM).
- Impiego per lunghezza complessiva pacco di cavi fino a 60 m per apparecchi con dispositivo trainafilo separato con/senza miniDrive aggiuntivo e fino a 30 m di lunghezza complessiva pacco di cavi; per apparecchi compatti con miniDrive aggiuntivo
- Struttura modulare, montaggio senza attrezzi

Capacità di raffreddamento	1000 W
Portata	20 l/min
Capacità del serbatoio	5 l
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	4.5 bar
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	610 x 300 x 330
Peso modulo di raffreddamento	17 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
cool50 U42	Modulo di raffreddamento con pompa potenziata	090-008797-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141

Gruppi di raffreddamento ■ Cool-Serie

cool50-2 U42

- Modulo di raffreddamento con pompa potenziata per torce di saldatura raffreddate ad acqua a partire da pacchi di cavi di 20 m di lunghezza
- Modulo di raffreddamento per torce di saldatura raffreddate ad acqua
- Per apparecchi non compatti (TDM).
- Impiego per lunghezza complessiva pacco di cavi fino a 60 m per apparecchi con dispositivo trainafilo separato con/senza miniDrive aggiuntivo e fino a 30 m di lunghezza complessiva pacco di cavi; per apparecchi compatti con miniDrive aggiuntivo
- Struttura modulare, montaggio senza attrezzi

Capacità di raffreddamento	1000 W
Portata	20 l/min
Capacità del serbatoio	5 l
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	4.5 bar
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	610 x 300 x 330
Peso modulo di raffreddamento	17 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
cool50-2 U42	Modulo di raffreddamento con pompa potenziata	090-008796-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152

cool71 U42

- Modulo di raffreddamento per torce di saldatura raffreddate ad acqua
- Per alpha Q 330 e Tetrix 150 Plasma
- Struttura modulare, montaggio senza attrezzi

Capacità di raffreddamento	1500 W (2l/min)
Portata	20 l/min
Capacità del serbatoio	7 l
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	4.5 bar
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	685 x 335 x 255
Peso modulo di raffreddamento	34 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
cool71 U42	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga e raffreddamento potenziato	090-008201-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

cool71 U43

- Modulo di raffreddamento per torce di saldatura raffreddate ad acqua
- Per alpha Q 330 e Tetrix 150 Plasma
- Struttura modulare, montaggio senza attrezzi

Capacità di raffreddamento	1200 W (1l/min)
Portata	5 l/min
Capacità del serbatoio	7 l
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	3.5 bar
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	685 x 335 x 255
Peso modulo di raffreddamento	34 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
cool71 U43	Modulo di raffreddamento con pompa centrifuga	090-008220-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269

UK 500

- Modulo di raffreddamento per torce di saldatura raffreddate ad acqua

Capacità di raffreddamento	1200 W
Capacità del serbatoio	7 l
Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	3.5 bar
Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	485 x 390 x 385
Tensione di alimentazione	1 x 230 V (-40 % - +15 %)

Tipo	Denominazione	Peso modulo di raffreddamento	Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	Tensione di alimentazione	Numero art.
		kg	mm		
UK 500	Gruppo di raffreddamento	21	485 x 390 x 385	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	090-008026-00504
UK 500 S		24	535 x 390 x 385	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	090-008026-00506

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 120	090-007015-00502	267

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 20	090-007010-00501	266
microplasma 50	090-007012-00501	266

Gruppi di raffreddamento ■ Scambiatori di calore

RK

- Se si utilizzano torce da oltre 150 A è richiesto uno scambiatore di calore con pompa rinforzata!
- Scambiatore di calore ad alte prestazioni con motocompressore completamente termico
- Regolamento della temperatura e indicatore LED
- Collegamenti posteriori
- Pompa ad alte prestazioni, pressostato, pompa e ventola termocomandate
- Valvola di scarico del refrigerante e indicatore del livello di refrigerante

Tipo	Denominazione	Peso modulo di raffreddamento	Dimensioni modulo di raffreddamento in mm	Capacità del serbatoio	Capacità di raffreddamento	Tensione di alimentazione	Numero art.
		kg	mm	l	W	V	
RK 1	Scambiatore di calore	42	565 x 440 x 345	6,0	900	1 x 230	094-002283-00000
RK 2		85	750 x 450 x 500	15,0	2000		094-002284-00000
RK 3					2700	3 x 400	094-002285-00000
RK 2.1	Scambiatore di calore con pompa rinforzata da 8 bar				2000	1 x 230	094-002284-02000
RK 3.1					2700	3 x 400	094-002285-02000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 120	090-007015-00502	267
microplasma 20	090-007010-00501	266
microplasma 50	090-007012-00501	266
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269

Tipo	Denominazione	Numero art.
TYP1	Controllo antigelo	094-014499-00000

KF 9,3 l

Indice	9.3 l

Tipo	Denominazione	Punto di congelamento °C	Numero art.
KF 23E-10, -10	Refrigerante (- 10 °C), 9,3 l	-10,0	094-000530-00000
KF 37E-10, -20	Refrigerante (- 0 °C), 9,3 l	-20,0	094-006256-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
6x cool35 U31	092-015295-00502	383
6x cool40 U31	092-015283-00502	383
6x cool41 U31	092-015291-00502	384
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
cool35 U31	090-008235-00502	383
cool40 U31	090-008593-00502	383
cool41 U31	090-008600-00502	384
cool50-2 U40	090-008603-00502	385
cool50-2 U42	090-008796-00502	386
cool50 U40	090-008598-00502	384
cool50 U42	090-008797-00502	385
cool71 U42	090-008201-00502	386
cool71 U43	090-008220-00502	387
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

DFK10

Tipo	Denominazione	Numero art.
DKF 23E-10	Liquido di raffreddamento deionizzato, 10 l, senza anti-gelo, per scambiatori di calore	094-001504-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
RK 1	094-002283-00000	388
RK 2	094-002284-00000	388

Tipo	Numero art.	Pagina
RK 2.1	094-002284-02000	388
RK 3	094-002285-00000	388
RK 3.1	094-002285-02000	388

Gruppi di raffreddamento ■ Liquido di raffreddamento

KF 200 l

Indice	200 l

Tipo	Denominazione	Punto di congelamento °C	Numero art.
KF 23E-200, -10	Refrigerante (- 10 °C), 200 l	-10,0	094-000530-00001
KF 37E-200, -20	Refrigerante (- 20 °C), 200 l	-20,0	094-006256-00001

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
6x cool35 U31	092-015295-00502	383
6x cool40 U31	092-015283-00502	383
6x cool41 U31	092-015291-00502	384
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
cool35 U31	090-008235-00502	383
cool40 U31	090-008593-00502	383
cool41 U31	090-008600-00502	384
cool50-2 U40	090-008603-00502	385
cool50-2 U42	090-008796-00502	386
cool50 U40	090-008598-00502	384
cool50 U42	090-008797-00502	385
cool71 U42	090-008201-00502	386
cool71 U43	090-008220-00502	387
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

Trasporto su carrello di trasporto

Di seguito troverete un riepilogo di quali bombole a gas potete trasportare su quale dei nostri carrelli o con quale delle nostre saldatrici :

Trolly 35-1

Trolly 35.2-2

Trolly 38-2 E

Trolly 55-5

Trolly 75-2

Trolly 70-3

Trolly 70-3 DF

Assegnazione

Carrello di trasporto	Trolly 35-1	Trolly 35.2-2	Trolly 38-2 E	Trolly 55-5	Trolly 75-2	Trolly 70-3	Trolly 70-3 DF
Bombole a gas fino a 200 bar							
10 L	●	●	●	●	●	●	-
20 L	●	●	●	●	●	●	●
50 L	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Altezza massima bombola a gas in mm	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Diametro massimo in mm	204 (+/-1%)				229 (+/-1%)		
Bombole a gas fino a 300 bar							
10 L	●	●	●	●	●	●	-
20 L	●	●	●	●	●	●	●
33 L	●	●	●	●	●	●	● (2x)
50 L	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Altezza massima bombola a gas in mm	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Diametro massimo in mm	204 (+/-1%)				229 (+/-1%)		

In generale vige la seguente norma di base: Per il trasporto osservare sempre le relative disposizioni di sicurezza! Potete trovare le indicazioni di sicurezza dettagliate nei manuali d'uso specifici delle saldatrici e dei carrelli di trasporto.

Per le bombole a gas non sono consentiti il sollevamento per mezzo di gru e l'utilizzo in sospensione.

Carrello di trasporto ■ Serie Trolly

Trolly 35-1

- Carrello di trasporto
- Struttura stabile e resistente
- Per Picomig 180, Picotig 200/200 MV, Tetrix 200, Pico 180 e Pico 220
- Per il trasporto di una fonte di corrente e di una bombola di gas

Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	515 x 585 x 1160
Peso carrello di trasporto	20 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Trolly 35-1	Carrello di trasporto per fonte di corrente, bombola a gas 10 l - 33 l	090-008629-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 180 puls	090-002003-00502	275
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	275
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	276
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218

Trolly 35.2-2

- Carrello di trasporto
- Struttura stabile e resistente
- Per il trasporto di una fonte di corrente, di un modulo di raffreddamento e di una bombola a gas
- Trasportabile a mezzo gru (è necessaria l'opzione ON CS Trolly 35.2-2)

Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	600 x 580 x 1200
Peso carrello di trasporto	33 kg

Tipo	Denominazione	Conf.	PE	Numero art.
Trolly 35.2-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	1 pz.	per pz.	090-008296-00000
6x Trolly 35.2-2	Unità di imballaggio 6 pezzi Trolly 35.2-2	6 VE	per conf.	092-015282-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

Trolly 38-2 E

- Carrello di trasporto
- Per Tetrix 230, 270, 300, 300-2, 400-2 DC e Tetrix 230, 300 AC/DC
- Struttura stabile e resistente
- Per il trasporto di una fonte di corrente, di un modulo di raffreddamento e di una bombola a gas

Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	818 x 533 x 1233
Peso carrello di trasporto	35 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Trolly 38-2 E	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l	090-008270-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

Trolly 55-5

- Carrello di trasporto
- Struttura stabile e resistente
- Per il trasporto di una fonte di corrente, di un modulo di raffreddamento e di una bombola a gas

Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1015 x 505 x 1105
Peso carrello di trasporto	35 kg

Tipo	Denominazione	Modello	Numero art.
Trolly 55-5	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	montato	090-008632-00000
Trolly 55-5 DM	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, smontato	smontato	090-008632-00001

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	159
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227

Carrello di trasporto ■ Serie Trolly

ON TR Trolly 55-5

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Trolly 55-5	090-008632-00000	393
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	393

ON PS Trolly 55-5 drive 4/4L

- Dispositivo trainafilo sulla saldatrice girevole a 360 °
- Per drive 4L/drive 4X / drive 4 Basic su Trolly 55-5

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X	Console girevole	092-002712-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Trolly 55-5	090-008632-00000	393
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	393

Trolly 75-2

- Carrello di trasporto
- Per alpha Q 330
- Struttura stabile e resistente
- Per il trasporto di una fonte di corrente, di un modulo di raffreddamento e di una bombola a gas

Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	980 x 505 x 990
Peso carrello di trasporto	34 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Trolly 75-2	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, montato	090-008176-00001
	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 1 modulo, bombola gas 10 l - 50 l, smontato	090-008176-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

TROLLY 70-3 DF

- Carrello di trasporto
- Per apparecchi della serie Tetrix Plasma
- Struttura stabile e resistente
- Per il trasporto di una fonte di corrente, di due moduli e due bombole a gas

Dimensioni carrello di trasporto L x P x H in mm	1050 x 500 x 1325
Peso carrello di trasporto	50 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
Trolly 70-3 DF	Carrello di trasporto per fonte di corrente, 2 moduli, 2 bombole gas 20 l - 50 l	090-008159-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269

ON Trolly Picomig

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Trolly Picomig	Trolly Picomig 180 con alloggiamento per 300 mm di bobina	092-000312-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

Scriccatura ■ GT 600 SKK95

GT 600 SKK95

- Scriccatura ad aria compressa per la separazione dei metalli
- Adatto per carbone rotondo Ø 3-10 mm, carbone piatto (larghezza 10/16 mm; spessore 5 mm)
- Maniglia a isolamento termico altamente resistente
- Ugello girevole
- Potete trovare gli elettrodi di carbone adeguati nel capitolo accessori del listino prezzi!

Corrente di saldatura massima	600 A
Lunghezza del fascio di tubi flessibili	3 m

Tipo	Denominazione	Ø elettrodo	Lunghezza del fascio di tubi flessibili	Conf.	Corrente di saldatura massima	Corrente di saldatura massima	Numero art.
		mm	m	pz.	A	A	
GT 600 SKK95	Torcia per scriccatura	3 - 10	3,0	1	600	–	094-016099-00000
ABIARC Ø 4 mm, 250 A	Elettrodi di carbone	4,0	–	50	250	250	097-003239-00000
ABIARC Ø 5 mm, 300 A		5,0			300	300	097-003240-00000
ABIARC Ø 6,5 mm, 400 A		6,5			400	400	097-003241-00000
ABIARC Ø 8 mm, 500 A		8,0			500	500	097-003242-00000
ABIARC Ø 9,5 mm, 600 A		9,5			600	600	097-003243-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
GT 600 SKK95	094-016099-00000	396
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

Accessori di saldatura ■ Cavi di massa

WK25mm² 230A/60% 4m/K

Corrente di saldatura massima	160 A
Sezione	25 mm²
Ø spina	9 mm
Caratteristiche	Morsetto di massa FIX® originale

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK25mm² 230A/60% 4m FIX	Cavo di massa interamente montato con morsetto FIX originale	398-000593-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 120	090-007015-00502	267
microplasma 20	090-007010-00501	266
microplasma 50	090-007012-00501	266

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

WK35mm² 290A/60% 4m/K

Corrente di saldatura massima	200 A
Sezione	35 mm²
Ø spina	13 mm
Caratteristiche	Morsetto di massa FIX® originale

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK35mm² 290A/60% 4m FIX	Cavo di massa interamente montato con morsetto FIX originale	398-000594-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Mira 151 FKG	090-005084-00502	190
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	190
Mira 251 FKG	090-005086-00502	190
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	191
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	192
Pico 180 puls	090-002003-00502	275
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	275
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	276
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	296
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221

WK50mm² 350A/60% 4m/K

Corrente di saldatura massima	400 A
Sezione	50 mm²
Ø spina	13 mm
Caratteristiche	Morsetto di massa FIX® originale

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK50mm² 350A/60% 4m FIX	Cavo di massa interamente montato con morsetto FIX originale	398-000597-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

Accessori di saldatura ■ Cavi di massa

WK70mm² 450A/60% 4m/K

Corrente di saldatura massima	400 A
Sezione	70 mm²
Ø spina	13 mm
Caratteristiche	Morsetto di massa FIX® originale

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK70mm² 450A/60% 4m FIX	Cavo di massa interamente montato con morsetto FIX originale	398-000596-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201

WK95mm² 550A/60% 4m/K

Corrente di saldatura massima	600 A
Sezione	95 mm²
Ø spina	13 mm
Caratteristiche	Morsetto di massa FIX® originale

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK95mm² 550A/60% 4m FIX	Cavo di massa interamente montato con morsetto FIX originale	398-000595-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	159
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

WK16mm² 170A/60% 4m/K

Corrente di saldatura massima	150 A
Sezione	16 mm²
Ø spina	9 mm
Caratteristiche	Morsetto

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	094-005314-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 162 MV	090-002042-00502	274

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 162 VRD	090-002050-00502	274

WK16mm² 170A/60% 4m/K

Corrente di saldatura massima	170 A
Sezione	16 mm²
Ø spina	13 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Cavo di massa	094-005801-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 160	090-002128-00502	272

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	273

Accessori di saldatura ■ Cavi di massa

WK25mm² 230A/60% 4m/K

Corrente di saldatura massima	200 A
Sezione	25 mm²
Ø spina	9 mm
Caratteristiche	Morsetto

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000016-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 120	090-007015-00502	267
microplasma 20	090-007010-00501	266
microplasma 50	090-007012-00501	266
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

WK35mm² 290A/60% 4m/K

Corrente di saldatura massima	250 A
Sezione	35 mm²
Ø spina	13 mm
Caratteristiche	Morsetto

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000008-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Mira 151 FKG	090-005084-00502	190
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	190
Mira 251 FKG	090-005086-00502	190
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	191
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	192
Pico 180 puls	090-002003-00502	275
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	276
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221

WK50mm² 350A/60% 4m/K

Corrente di saldatura massima	300 A
Sezione	50 mm²
Ø spina	13 mm
Caratteristiche	Morsetto

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000003-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

WK70mm² 450A/60% 4m/Z

Corrente di saldatura massima	400 A
Sezione	70 mm²
Ø spina	13 mm
Caratteristiche	Morsetto con dado ad aletta

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Cavo di massa con morsetto	092-000013-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229

WK95mm² 550A/60% 4m/Z

Corrente di saldatura massima	500 A
Sezione	95 mm²
Ø spina	13 mm
Caratteristiche	Morsetto con dado ad aletta

Tipo	Denominazione	Numero art.
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Cavo di massa interamente montato con morsetto	092-000171-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Accessori di saldatura ■ Portaelettrodo

EH 16qmm 4m

- Portaelettrodo interamente montato con cavo

Corrente di saldatura massima	150 A
Sezione	16 mm²
Ø spina	9 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
EH 16qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	094-005313-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 162 MV	090-002042-00502	274
Pico 162 VRD	090-002050-00502	274

EH 16qmm 4m

- Portaelettrodo interamente montato con cavo

Sezione	16 mm²
Ø spina	13 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
EH 16qmm 4m	Portaelettrodo	094-005800-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 160	090-002128-00502	272
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	273

EH 25qmm 4m

- Portaelettrodo interamente montato con cavo

Corrente di saldatura massima	200 A
Sezione	25 mm²
Ø spina	9 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
EH 25qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000017-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

EH 35qmm 4m

- Portaelettrodo interamente montato con cavo

Corrente di saldatura massima	250 A
Sezione	35 mm²
Ø spina	13 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
EH 35qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000052-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 180 puls	090-002003-00502	275
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	296
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226

EH 50qmm 4m

- Portaelettrodo interamente montato con cavo

Corrente di saldatura massima	300 A
Sezione	50 mm²
Ø spina	13 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
EH 50qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000004-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

Accessori di saldatura ■ Portaelettrodo

EH 70qmm 4m

- Portaelettrodo interamente montato con cavo

Corrente di saldatura massima	400 A
Sezione	70 mm²
Ø spina	13 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
EH 70qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000011-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246

EH 95qmm 4m

- Portaelettrodo interamente montato con cavo

Corrente di saldatura massima	500 A
Sezione	95 mm²
Ø spina	13 mm

Tipo	Denominazione	Numero art.
EH 95qmm 4m	Portaelettrodo con cavo	092-000010-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	138

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

Accessori di saldatura ■ Riduttore di pressione

DM 842 Ar/CO2 230bar

- Riduttore di pressione con manometro
- Prodotto secondo ISO 2503
- Pressione massima all'entrata di 230 bar
- A uno stadio
- Regolazione continua con alta precisione
- Manometro di sicurezza con visualizzazione della pressione o della portata (bar/psi o litri al minuto)
- Con valvola di chiusura

Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	230 bar
Tipo di gas	Argon/CO2/miscela gas

Tipo	Denominazione	Numero art.
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Riduttore di pressione per bombola con manometro	394-002910-00015
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D		394-002910-00030
DM 801 Ar/CO2 230bar 15l UK		394-002911-00015
DM 801 Ar/CO2 230bar 30l UK		394-002911-00030

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Pico 160	090-002128-00502	272
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	273
Pico 162 MV	090-002042-00502	274
Pico 162 VRD	090-002050-00502	274
Pico 180 puls	090-002003-00502	275
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	275
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	276
Pico 300 cel	090-002043-00502	277
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	277
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	277
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	277
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	278
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	278
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
RG13 RS-453	090-008113-00000	380
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	274
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

DM 200 D F1

- Riduttore di pressione a uno stadio con visualizzazione del galleggiante per la misurazione del flusso

Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	200 bar

Tipo	Denominazione	Tipo di gas	Numero art.
Tigex Ar/Mix 200 bar 5l/min	Riduttore di pressione per bombola con flussometro	Argon / Mix	094-001812-00001
Tigex N/H2 T 200bar 20l G3/8"L		Argon/H2 (gas di formazione)	094-001813-00001
Tigex AR/MIX 200bar 20l G1/4"		Argon / Mix	094-001980-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258

DMHD AR

- Riduttore di pressione monostadio per la misurazione della pressione
- Regolatore per, ad es., unità di dosaggio gas

Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	10 bar
	200 bar
Tipo di gas	Argon / Mix

Tipo	Denominazione	Numero art.
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4"	Riduttore di pressione bombola	096-000000-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 120	090-007015-00502	267

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 20	090-007010-00501	266
microplasma 50	090-007012-00501	266

DMHD H2

- Riduttore di pressione monostadio per la misurazione della pressione
- Regolatore per, ad es., unità di dosaggio gas

Pressione di uscita del liquido di raffreddamento	10 bar
	200 bar
Tipo di gas	H2

Tipo	Denominazione	Numero art.
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8"L	Riduttore di pressione bombola	096-000001-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 120	090-007015-00502	267

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 20	090-007010-00501	266
microplasma 50	090-007012-00501	266

Accessori di saldatura ■ Unità di dosaggio gas per apparecchi Tetrix al plasma senza regolazione gas digitale

GDE2

- Unità di dosaggio gas con 2 flussometro per gas
- Gas di protezione: 1 - 16,5 l/min
- Gas per l'arco pilota: 0,4 - 5,2 l/min

Tipo	Denominazione	Numero art.
GDE2	Unità di dosaggio gas con 2 flussometro per gas	090-008077-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269

GDE2.1

- Unità di dosaggio gas con 2 flussometro per gas
- Gas di protezione: 1 - 16,5 l/min
- Gas per l'arco pilota: 0,08 - 1,08 l/min

Tipo	Denominazione	Numero art.
GDE2.1	Unità di dosaggio gas con 2 flussometro per gas	090-S08077-01033

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269

GDE3

- Unità di dosaggio gas con 3 flussometro per gas
- Gas di protezione: 1 - 16,5 l/min
- Gas per l'arco pilota: 0,4 - 5,2 l/min e 0,08 - 1,08 l/min

Tipo	Denominazione	Numero art.
GDE3	Unità di dosaggio gas con 3 flussometro per gas	090-008081-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	269

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

LIZENZ

- Licenza apparecchio Xnet

Tipo	Denominazione	Numero art.
ewm Xnet LC1	Licenza apparecchio Xnet	090-008787-LIZ01
ewm Xnet LC5+1	Licenza apparecchio Xnet 5+1 (6 licenze al prezzo di 5)	090-008787-LIZ05
ewm Xnet LC10+3	Licenza apparecchio Xnet 10+3 (13 licenze al prezzo di 10)	090-008787-LIZ10

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	457

EXPERT 2.0 LG

- Collegamento in rete con dispositivo di comando Expert 2.0 integrato per apparecchi di serie alpha Q Expert 2.0 puls MM e Phoenix Expert 2.0 puls MM

Tipo	Denominazione	Numero art.
OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 gateway LAN (solo opzione di fabbrica)	092-003648-00001

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	457
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114

EXPERT 2.0 WLG

- Expert 2.0 gateway WiFi (solo opzione di fabbrica)
- Collegamento in rete con dispositivo di comando Expert 2.0 integrato per apparecchi di serie alpha Q Expert 2.0 puls MM e Phoenix Expert 2.0 puls MM

Tipo	Denominazione	Numero art.
OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 gateway WiFi (solo opzione di fabbrica)	092-003649-00001

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	457
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114

OW LG 1.0

- Collegamento in rete con gateway LAN integrato per le serie di apparecchi alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Tipo	Denominazione	Numero art.
OW LG 1.0	Gateway LAN integrato (solo opzione di fabbrica)	092-003645-00001

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	457
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

OW WLG 1.0

- Collegamento in rete con gateway LAN/WiFi integrato per le serie di apparecchi alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Tipo	Denominazione	Numero art.
OW WLG 1.0	Gateway WiFi integrato (solo opzione di fabbrica)	092-003646-00001

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	457
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

ON LG-EX

- Collegamento in rete tramite gateway LAN esterno per apparecchi con interfaccia digitale a 7 poli

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON LG-EX	LAN Gateway in involucro esterno	090-008789-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON WLG-EX

- Collegamento in rete tramite gateway WiFi esterno per apparecchi con interfaccia digitale a 7 poli

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON WLG-EX	Gateway WiFi in involucro esterno	090-008790-00502

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

ON Filter Pico 160

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter Pico 160	Filtro per immissione dell'aria	092-003206-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 160	090-002128-00502	272

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	273

ON FILTER Pico 162

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter Pico 162	Filtro per immissione dell'aria	092-002072-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 162 MV	090-002042-00502	274

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 162 VRD	090-002050-00502	274
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	274

ON FILTER Pico 300

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter Pico 300	Filtro per immissione dell'aria	092-001856-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 300 cel	090-002043-00502	277
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	277

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	277
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	277

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON Filter Pico/Picotig 180/200

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter Pico/Picotig 180/200	Filtro per immissione dell'aria	092-002546-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 180 puls	090-002003-00502	275
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	275
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	276
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	296

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217
Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	216
Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	216
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	216
Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	216
Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	216

ON Filter MV/Tetrix 200

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter MV/Tetrix 200	Filtro per immissione dell'aria	092-002547-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218

ON Filter TIG 200/300-2

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter TIG 200/300-2	Filtro per immissione dell'aria	092-002551-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226

ON Filter 2756

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter 2756	Filtro per immissione dell'aria	092-002756-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Set Degauss 600	091-002065-00502	58

ON FILTER PICOMIG

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter Picomig 180	Filtro per immissione dell'aria	092-002553-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127

ON Filter 355/405/505/50

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.
- Adatto a Phoenix xx5 e Taurus xx5 non compatte nonché cool50 U40 e cool50-2 U40

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter 355/405/505/50	Filtro per immissione dell'aria	092-002698-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	159
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158

ON Filter xx5

- Filtro per immissione dell'aria
- Composta da due unità filtro
- Per Picomig 185/355 e Phoenix/Taurus 355 compatta

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter xx5	Filtro per immissione dell'aria	092-002662-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON Filter Tetrix 300

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter Tetrix 300 cel / 300 AC/DC	Filtro per immissione dell'aria	092-007901-00000

ON Filter alpha Q 330

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter alpha Q 330	Filtro per immissione dell'aria	092-003340-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

ON Filter T/P

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.
- Per tutti i modelli mobili alpha Q/Phoenix/Taurus/Tetrix 351/401/451/551

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter T/P	Filtro per immissione dell'aria	092-002092-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

ON FILTER Tetrix XL

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter Tetrix XL	Filtro per immissione dell'aria	092-004999-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246

ON FILTER S

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter S	Filtro per immissione dell'aria	092-002090-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	197
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195

ON FILTER W

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter W	Filtro per immissione dell'aria	092-002091-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199

ON FILTER WEGA 501/601

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON FILTER WEGA 501/601	Filtro per immissione dell'aria	092-002730-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON FILTER COOL 40/41

- Filtro per immissione dell'aria
- Protegge l'apparecchio in modo affidabile dalla sporcizia anche nelle condizioni di lavoro più difficili.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Filter K.0001	Filtro per immissione dell'aria	092-008772-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
6x cool40 U31	092-015283-00502	383
6x cool41 U31	092-015291-00502	384
cool40 U31	090-008593-00502	383
cool41 U31	090-008600-00502	384

OW Reinforced Pump T/P

- Pompa del liquido di raffreddamento potenziata
- Consigliato in caso di lunghi pacchi di cavi. Aumenta la portata fino a 20 l/min e la pressione fino a un massimo di 4,5 bar

Tipo	Denominazione	Numero art.
OW Reinforced Pump T/P	Pompa del liquido di raffreddamento rinforzata (solo da fabbrica)	092-002118-00001

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

OW REINFORCED PUMP Wega

- Pompa del liquido di raffreddamento potenziata

Tipo	Denominazione	Numero art.
OW Reinforced Pump Wega	Pompa del liquido di raffreddamento rinforzata (solo da fabbrica)	092-002119-00001

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206

OW Key Switch XX5

- interruttore a chiave per il blocco del dispositivo di comando per saldatrice (solo opzione di fabbrica)
- Per apparecchi compatti modulari

Tipo	Denominazione	Numero art.
OW Key Switch XX5	interruttore a chiave per il blocco del dispositivo di comando per saldatrice (solo opzione di fabbrica)	092-002666-00001

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146

ON Key Switch Tetrix

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Key Switch Tetrix	Interruttore a chiave	092-001828-00000

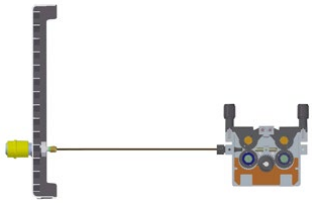
Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON D XX5 BARREL



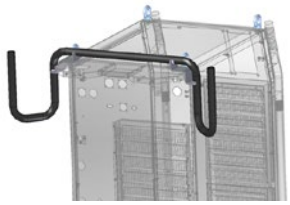
Tipo	Denominazione	Numero art.
ON D XX5 BARREL	Guida filo Rolliner per convoglio da fusto	092-007929-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146

ON HS XX1



- Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota
- Provvede a mantenere in ordine l'apparecchio: tubi flessibili e cavi, ad es. delle torce di saldatura e dei dispositivi di regolazione remota, possono essere avvolti in modo ordinato sull'apparecchio. Serve anche al fissaggio di dispositivi di regolazione remota
- Per tutti i modelli mobili alpha Q/Phoenix/Taurus/Tetrix 351/401/451/551

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON HS XX1	Supporto per pacchi di cavi e dispositivo di regolazione remota	092-002910-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199

ON CS K

- Per generatori compatti come Picomig 355 TKG e Phoenix 355 puls MM TKM è inoltre necessaria l'opzione ON FIX CS K per il fissaggio.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON CS K	Sospensione su gru per Picomig 180/185 D3/305 D3; Phoenix e Taurus 355 compatta; drive 4	092-002549-00000
ON FIX CS K	Fissaggio	092-002741-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X IC HP	090-005414-00502	306
drive 4X IC LP	090-005415-00502	305
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146

ON CS D

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON CS D	Pannello gru, protezione per il trasporto/bull bar Phoenix/Taurus 355/405/505	092-007895-00032

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152

ON SET KRAN HOR

- Traversa per appendere l'apparecchio in posizione orizzontale
- Per il fissaggio della saldatrice ad es. direttamente sopra la postazione di lavoro

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Set CS HOR 330	Traversa per appendere l'apparecchio in posizione orizzontale	092-001832-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON SET KRAN HOR/VER alpha Q 330

- Traversa per appendere l'apparecchio in posizione orizzontale
- Per il fissaggio della saldatrice ad es. direttamente sopra la postazione di lavoro

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Set CS HOR/VER 330 alpha Q	Traversa per appendere l'apparecchio in posizione orizzontale o verticale. Con protezione contro gli urti	092-002393-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

ON PS drive 4L/4X T/P

- Console rotante per dispositivi trainafilo
- Dispositivo trainafilo sulla saldatrice girevole a 360 °

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON PS drive 4L/4X T/P	Console girevole	092-002112-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

ON DK drive 41L Wega

- Console rotante per dispositivi trainafilo
- Dispositivo trainafilo sulla saldatrice girevole a 360 °
- Solo per Wega 401

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON DK drive 41L Wega	Console girevole, orizzontale per drive 41L	092-002113-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206

ON DK drive 41L Wega 501/601

- Console rotante per dispositivi trainafilo
- Dispositivo trainafilo sulla saldatrice girevole a 360 °
- Per Wega 501/601

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON DK drive 41L Wega 501/601	Console girevole, orizzontale per drive 41L	092-002635-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

ON PS Phoenix drive 4

- Console rotante per dispositivi trainafilo
- Dispositivo trainafilo sulla saldatrice girevole a 360 °

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON PS Phoenix drive 4	Console girevole per drive 4	092-002280-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

ON DK DRIVE41 WEGA 401

- Console rotante per dispositivi trainafilo
- Solo per Wega 401
- Non possibile in abbinamento al kit montaggio ruote 090-008035-00000!

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON DK drive 41 Wega 401	Console girevole, orizzontale per drive 41	092-002522-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON DKWW-600

- Console rotante per dispositivi trainafilo
- Non possibile in abbinamento al kit montaggio ruote 090-008035-00000!

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON DK drive 41 Wega 501/601	Console girevole, orizzontale per drive 41	092-000680-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

ON PS drive 4 Wheels T/P

- Console rotante per dispositivi trainafilo
- Dispositivo trainafilo sulla saldatrice girevole a 360 °

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON PS drive 4 Wheels T/P	Set console girevole e serie di ruote per dispositivi trainafilo tipo drive 4	092-002284-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184

TS drive 4L / HW

- Solo per fonti di corrente a filo caldo Tetrix!

Tipo	Denominazione	Numero art.
TS drive 4L / HW	Supporto per trasporto per Tetrix drive 4L e Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258

ON Holder Gas Bottle <50L

- Lamiera di fissaggio per bombole a gas di capacità inferiore ai 50 litri
- Trasportare in modo sicuro sull'apparecchio anche le piccole bombole a gas
- Non idoneo al montaggio su carrello a doppia bombola!

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Holder Gas Bottle <50L	Lamiera di fissaggio per bombole a gas di capacità inferiore ai 50 litri	092-002151-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206

ON HOLDER GAS BOTTLE <50L Tetrix XL

- Lamiera di fissaggio per bombole a gas di capacità inferiore ai 50 litri
- Trasportare in modo sicuro sull'apparecchio anche le piccole bombole a gas
- Non idoneo al montaggio su carrello a doppia bombola!

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Holder Gas Bottle <50L TETRIX XL	Lamiera di fissaggio per bombole a gas di capacità inferiore ai 50 litri	092-002345-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON Shock Protect

- Bull-bar, protegge l'apparecchio da graffi e ammaccature. Consigliato soprattutto in caso di trasporti frequenti
- Non possibile in abbinamento al freno di stazionamento, all'estensione della traccia o al carrello a doppia bombola!

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Shock Protect	Bull-bar	092-002154-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

ON PC PLUG

- Sportello di protezione per spina
- Protegge dall'azione di una forza da sinistra, destra o da sopra

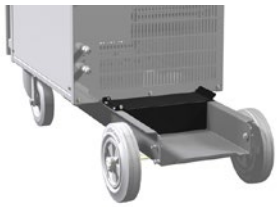
Tipo	Denominazione	Numero art.
ON PC PLUG	Sportello di protezione per spina	092-003074-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 270 Hotwire	090-000164-00502	264
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	244
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	244
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	226

ON TOOL BOX



- Scatola porta attrezzi tra la bombola a gas e la parete posteriore dell'involucro
- Attrezzi e parti soggette a usura della torcia sempre a portata di mano.
- Dimensioni L x L x H in mm: 240 x 100 x 80

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Tool Box	Scatola porta attrezzi tra la bombola a gas e la parete posteriore dell'involucro	092-002138-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON CASE 55

- Box utensili per il montaggio al carrello Trolly 55-5
- Tutti gli utensili e i componenti soggetti a usura sempre a portata di mano
- Adatto soltanto ad impianti raffreddati a gas della serie XX5 in combinazione con Trolly 55,5!

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON TC 55	Box utensili per il montaggio al carrello Trolly 55-5	092-002899-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152

ON WHEELS 330

- Set di rotelle: facilita il lavoro qualora la zona di saldatura cambi spesso

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON WHEELS 330	Kit di montaggio per ruote per apparecchi di serie 330	092-002387-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

ON WAK xx5

- Set di rotelle: facilita il lavoro qualora la zona di saldatura cambi spesso
- Per Picomig 185/355 Phoenix/Taurus 355 TKM e Phoenix/Taurus 355, 405, 505 TDM

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON WAK xx5	Kit di montaggio ruote	092-001356-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158

ON WAK tigSpeed

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON WAK tigSpeed	Kit montaggio ruote con meccanismo di scarico della trazione	092-007927-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	250
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	262

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	251
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	263

ON FSB WHEELS S

- Le ruote anteriori con freno di stazionamento permettono di posizionare l'apparecchio in modo stabile e sicuro anche in caso di pavimentazione irregolare.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON LB Wheels 125x38MM	Freno di stazionamento per le ruote dell'apparecchio	092-002109-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	197
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON FSB WHEELS W/T/P

- Le ruote anteriori con freno di stazionamento permettono di posizionare l'apparecchio in modo stabile e sicuro anche in caso di pavimentazione irregolare.
- Non è possibile l'impiego contemporaneo del freno di stazionamento e del bull-bar!

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON LB Wheels 160x40MM	Freno di stazionamento per le ruote dell'apparecchio	092-002110-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230
Trolly 55-5	090-008632-00000	393
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	393
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

ON Safeguard S

- Protezione aggiuntiva ottimale grazie all'involucro resistente agli urti e isolante, per l'impiego in ambienti difficili
- Possibilità di riequipaggiamento con pochi semplici gesti
- Leggero e robusto
- Lavabile

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Safeguard S	Involucro isolante	092-007879-00000
12x ON Safeguard S	Unità di imballaggio 12 pezzi ON Safeguard S	092-015273-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 162 MV	090-002042-00502	274

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 162 VRD	090-002050-00502	274

ON Safeguard M

- Protezione aggiuntiva ottimale grazie all'involucro resistente agli urti per l'impiego in ambienti difficili
- Possibilità di riequipaggiamento con pochi semplici gesti
- Leggero e robusto
- Lavabile

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Safeguard M	Involucro protettivo per saldatrici	092-008767-00000
8x ON Safeguard M	Unità di imballaggio 8 pezzi ON Safeguard M	092-002806-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 180 puls	090-002003-00502	275
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	275

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	276
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217

ON Handle Pico 160

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Handle Pico 160	Maniglia	092-003205-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 160	090-002128-00502	272

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	273

ON DRAHTEINSCHLEICH POTI M1.02

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Drahteinschleich Poti M1.02	Manopola per la regolazione della velocità di svolgimento del filo	092-001102-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	197
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195

Tipo	Numero art.	Pagina
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON AIF XX5

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON AIF K XX5	Interfaccia robot	092-001237-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99

ON A INTERFACE

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON AIF D xx5	Interfaccia analogica di automazione per Phoenix Progress modulare	092-007891-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

ON A INTERFACE

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON A INTERFACE	Interfaccia robot analogica per Phoenix Progress	092-001779-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111

ON 7POL

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON 7pol	Presa	092-001826-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

ON 8pol Tetrix 200

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON 8pol Tetrix 200	Presa torcia a 8 poli per Tetrix 180 (a partire dal numero di serie 196718) e Tetrix 200	092-002465-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218

ON 12pol Retox Tetrix 200/300-2

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON 12pol Retox Tetrix 200/300-2	Presa torcia a 12 poli, per il collegamento a Tetrix 200/300-2	092-002466-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	297
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227

ON 12 POL TIG Tetrix 190/230

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON 12pol Retox TIG 190/230	Presa torcia a 12 poli	092-002519-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239

ON 12pol Retox Tetrix 300/400/401/351/451/551

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON 12pol Retox Tetrix 300/400/401/ 351/4	Presa	092-001807-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

Opzioni/accessori ■ Opzioni per saldatrici

ON 19pol Tetrix

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON 19pol Tetrix	Presa	092-001827-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246

ON 19POL 351/451/551

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON 19pol 351/451/551	Presa a 19 poli per accessori, oppure come interfaccia analogica per saldatura meccanizzata	092-001951-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230

ON NETSYNCHRON 351

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON Netsynchron 351/451/551	Set commutatore di sequenza fasi per saldatura sincrona	090-008212-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260

Tipo	Numero art.	Pagina
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246

OW CEE16A

- Installazione di fabbrica (nessun riequipaggiamento)

Corrente di saldatura massima	16 A

Tipo	Denominazione	Numero art.
OW CEE 16A/400V	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008214-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	276
Pico 300 cel	090-002043-00502	277
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	277
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	277
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	277
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

OW CEE32A

- Installazione di fabbrica (nessun riequipaggiamento)
- Adatto a tutti gli apparecchi con corrente di saldatura a partire da 350 A

Corrente di saldatura massima	32 A

Tipo	Denominazione	Numero art.
OW CEE 32A	Opzione di fabbrica, spina, montaggio incluso	092-008215-00000

Opzioni/accessori ■ Opzioni per dispositivi trainafilo

ON TS drive 4X

- Supporto torcia
- Più sicurezza sul lavoro
- Prolunga la durata della torcia
- Garantisce più ordine sul posto di lavoro

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON TS drive 4X	Supporto per torce di saldatura per drive 4X, drive 4 Basic e drive 4X IC	092-002836-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4 Basic	090-005401-00502	300
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	300
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X IC HP	090-005414-00502	306
drive 4X IC LP	090-005415-00502	305
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301

ON WAK drive 4X

- Serie di ruote
- Rende ancora più flessibile drive 4X
- Mobilità illimitata garantita
- Ruote grandi (125 mm Ø) per garantire una libertà di movimento ottimale

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON WAK drive 4X	Kit montaggio ruote per drive 4X e drive 4 Basic	092-002844-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4 Basic	090-005401-00502	300
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	300
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301

ON RFAK drive 4X

- Piedi di gomma per sostituire le guide di scorrimento

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON RFAK drive 4X	Piedi in gomma per drive 4X e drive 4 Basic	092-002845-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4 Basic	090-005401-00502	300
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	300
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301

ON GK drive 4X

- Pattini in metallo per drive 4X e drive 4 Basic

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON GK drive 4X	Pattini in metallo per drive 4X e drive 4 Basic	092-003030-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4 Basic	090-005401-00502	300
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	300
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301

OW DGC

- Regolazione elettronica della quantità di gas
- Riproducibile al 100% grazie all'impostazione digitale e alla memorizzazione nel relativo JOB (lavoro di saldatura)
- Flusso di gas costante grazie alla regolazione elettronica
- Visualizzazione dei valori nominali e effettivi del flusso di gas in l/min

Tipo	Denominazione	Numero art.
OW DGC	Regolazione elettronica della quantità di gas per drive 4X (opzione di fabbrica)	092-002812-00001

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301

ON CMF drive 4X

- Sospensione su gru per un trasporto semplice e sicuro
- Massima mobilità anche con l'apparecchio appeso

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON CMF drive 4X	Sospensione su gru per drive 4X e drive 4 Basic	092-002833-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4 Basic	090-005401-00502	300
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	300
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301

Opzioni/accessori ■ Opzioni per dispositivi trainafilo

ON TCC drive 4X

- Kit Heavy-Duty: lamierino di protezione e sospensione per gru
- Protezione ottimale per le condizioni più difficili
- Per il funzionamento in posizione orizzontale, verticale e sospesa
- Lamierino di protezione scorrevole, termoresistente e antiurto
- Sospensione su gru per la massima mobilità e un trasporto semplice e sicuro

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON TCC drive 4X	Kit composto da sospensione su gru e lamiera protettiva, per l'impiego del drive 4X e del drive 4 Basic in posizione laterale	092-002835-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4 Basic	090-005401-00502	300
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	300
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301

ON CC drive 4X

- Sportello di protezione in plastica trasparente
- Protezione sicura per l'intero dispositivo di comando
- Buona visibilità del display protetto

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON CC drive 4X	Coperchio a ribalta trasparente per la protezione dell'intero dispositivo di comando per drive 4X e drive 4 Basic	092-002834-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4 Basic	090-005401-00502	300
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	300
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301

ON PDM drive 4X

- Lastra di protezione in plastica trasparente
- Protegge il dispositivo di comando da sporcizia e danneggiamenti
- Grazie ai ritagli per le manopole è possibile continuare con l'utilizzo

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON PDM drive 4X	Lastra di protezione trasparente per dispositivo di comando	092-002987-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301

ON CONNECTOR drive 4X

- Collegamento per convoglio da fusto
- Maggiore efficienza grazie al convoglio da fusto
- Risparmio di tempo dovuto al fatto che non è necessario sostituire la bobina

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON CONNECTOR drive 4X	Collegamento all'alimentazione del filo da un fusto per drive 4X, drive 4 Basic e drive 4X IC	092-002842-00000
CONNECTOR BARREL	Collegamento bobina grande/fusto	094-011517-00000
WIRE CONDUIT 1,8M	Guida filo	094-011515-00004
WIRE CONDUIT 3M		094-011515-00000
WIRE CONDUIT 4,5M		094-011515-00001
WIRE CONDUIT 8M		094-011515-00002
WIRE CONDUIT 12M		094-011515-00003

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4 Basic	090-005401-00502	300
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	300
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301

ON DREHDORN VERLAENGERUNG

- Kit di riequipaggiamento: Mandrino rotante prolungato, per accogliere il drive 4X/drive 4 Basic con serie di ruote ON WAK drive 4X
- Per l'utilizzo è obbligatoriamente necessaria la console girevole 092-002112-00000! Non possibile con gli apparecchi demodulari con raffreddamento a gas e con Trolly 55-5!

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON PS EXT drive 4X	Kit di riequipaggiamento: Mandrino rotante prolungato, per accogliere il drive 4X/drive 4 Basic con serie di ruote ON WAK drive 4X	092-002871-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4 Basic	090-005401-00502	300
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	300
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301

ON WAKD 4L/41L

- Set di rotelle: facilita il lavoro qualora la zona di saldatura cambi spesso
- Ruote extra-grandi per un trasporto facile anche su terreni sconnessi
- Non possibile in abbinamento alle console girevoli per Wega 092-002112-00000, 092-002113-00000 oppure 092-002635-00000.

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON WAKD 4L/41L	Kit di montaggio per ruote per drive 4L/41L	090-008169-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico drive 4L	090-002121-00502	307
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	308
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	308
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	308
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	307
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	307
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	308
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	308
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	308

Opzioni/accessori ■ Opzioni per dispositivi trainafilo

ON RMSDDV1

- Set di rotelle: facilita il lavoro qualora la zona di saldatura cambi spesso
- Non possibile in abbinamento alle console girevoli per Wega (092-002522-00000 e 092-000680-00000)!

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON WAKD 4/41	Kit di montaggio per ruote per drive 4/41	090-008035-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	304
drive 4X IC HP	090-005414-00502	306
drive 4X IC LP	090-005415-00502	305
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	309

Tipo	Numero art.	Pagina
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	309
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	309
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	309
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	309
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	309

ON RMSDV2

- Set di rotelle: facilita il lavoro qualora la zona di saldatura cambi spesso

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON WAKD2 4L/41L	Kit di montaggio per ruote per drive 4L/41L	090-008151-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico drive 4L	090-002121-00502	307
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	308
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	308
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	308

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	307
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	307
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	308
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	308
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	308

ON RADMONTAGESATZ DOPPELKOFFER

- Set di rotelle: facilita il lavoro qualora la zona di saldatura cambi spesso

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON WAK drive 4D	Kit montaggio ruote per dispositivo doppio del trainafilo drive 4D	090-008810-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
drive 4X D HP	090-005459-00502	311

ON CS Trolly 35.2-2

- Sospensione per il trasporto con gru semplice e rapido di saldatrice e Trolly

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON CS Trolly 35.2-2	Sospensione su gru per Trolly 35.2-2	092-002931-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
6x Trolly 35.2-2	092-015282-00000	392
Trolly 35.2-2	090-008296-00000	392

ON TC 55

- Box utensili per il montaggio al carrello Trolly 55-5
- Tutti gli utensili e i componenti soggetti a usura sempre a portata di mano
- Adatto soltanto ad impianti raffreddati a gas della serie XX5 in combinazione con Trolly 55,5!

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON TC 55	Box utensili per il montaggio al carrello Trolly 55-5	092-002899-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152

Opzioni/accessori ■ Opzioni per carrello di trasporto

ON TR Trolly 55-5

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON TR Trolly 55-5	Traversina e alloggiamento per dispositivo trainafilo	092-002700-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Trolly 55-5	090-008632-00000	393
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	393

ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X

- Dispositivo trainafilo sulla saldatrice girevole a 360 °
- Per drive 4L/drive 4X / drive 4 Basic su Trolly 55-5

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X	Console girevole	092-002712-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Trolly 55-5	090-008632-00000	393
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	393

Accessori generali

CBP Pico 162

- Valigetta di trasporto per saldatrice e accessori

Tipo	Denominazione	Numero art.
CBP Pico 162	Valigia per il trasporto, vuota	094-010324-00500

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 162 MV	090-002042-00502	274
Pico 162 VRD	090-002050-00502	274

CBP Picotig 200

- Valigetta di trasporto per saldatrice e accessori

Tipo	Denominazione	Numero art.
CBP Picotig	Valigia per il trasporto, vuota	094-012322-00500

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217

Set LC 35qmm

Tipo	Denominazione	Numero art.
Set LC 35 mm^2	Set: Due cavi di carico 35 mmq da 5 m, un cavo di carico 35 mmq da 20 m per la smagnetizzazione	092-002921-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Set Degauss 600	091-002065-00502	58

Accessori generali

16A 5POLE/CEE

Tipo	Denominazione	Numero art.
16A 5POLE/CEE	Spina	094-000712-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	276
Pico 300 cel	090-002043-00502	277
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	277
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	277
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	277
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	278
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	278
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	280
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83

Tipo	Numero art.	Pagina
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	193
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	194
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	224

32A 5POLE/CEE

Tipo	Denominazione	Numero art.
32A 5POLE/CEE	Spina	094-000207-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	197
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	193
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	195
Set Degauss 600	091-002065-00502	58
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	174
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	177
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	149
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	154
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	152
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	157

Tipo	Numero art.	Pagina
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	174
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	177
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	281
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	154
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	152
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	157
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	174
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	178
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	281
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	155
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	152
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	158
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	175
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	178
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	257
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	257
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	258
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230
Wega 401 FDG	090-004948-00502	203
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	198
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	200
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	199
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	201
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

Accessori generali

SCHUKO/16A

Tipo	Denominazione	Numero art.
SKGS 16A 250V CEE7/7, DIN 49440/441	Spina Schuko per Pico 180	094-001756-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218

ADAP CEE16/SCHUKO

Tipo	Denominazione	Numero art.
ADAP CEE16/SCHUKO	Innesto Schuko/spina CEE16A	092-000812-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 162 MV	090-002042-00502	274
Pico 162 VRD	090-002050-00502	274
Pico 180 puls	090-002003-00502	275
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	275
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	239
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	296
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	217
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	274
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	218
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	242
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	241
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	222
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	221

ADAP 8-5 POL

Tipo	Denominazione	Numero art.
ADAP 8-5 POL	Adattatore cavo da 8 a 5 poli	092-000940-00000

ADAP 16/25-35 QMM

Tipo	Denominazione	Numero art.
ADAP 16/25-35 QMM	Adattatore presa di corrente di saldatura, 9/13 mm (16 mm^2/35 mm^2)	094-001780-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
Pico 162 MV	090-002042-00502	274
Pico 162 VRD	090-002050-00502	274

ADAP ZSP 5POLIG/500MM

Tipo	Denominazione	Numero art.
ADAP ZSP 5POLIG/500MM	Adattatore per il pacco cavi di collegamento tigSpeed per il collegamento a un apparecchio terzo.	094-019463-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	250
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	262

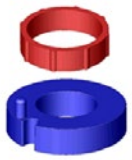
Tipo	Numero art.	Pagina
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	251
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	263

AK300

- Adattatore aspo portabobina per l'alloggiamento di un aspo portabobina toroidale (B 300)

Tipo	Denominazione	Numero art.
AK300	Adattatore per aspo portabobina B300	094-001803-00001

CA D200



- Adattatore di centraggio per bobine da 5 kg (D200) su supporto bobina per bobine da 15 kg (D300)

Tipo	Denominazione	Numero art.
CA D200	Adattatore di centraggio per bobine da 5 kg	094-011803-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
drive 4 Basic	090-005401-00502	300
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	300
drive 4X EX	090-005511-00502	303
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	303
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	303
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	303
drive 4X HP	090-005392-00502	302
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	302
drive 4X IC HP	090-005414-00502	306
drive 4X IC LP	090-005415-00502	305
drive 4X LP	090-005412-00502	301
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	301
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	161
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	167
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	165
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	172
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	163
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	169
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	143
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	148
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	141
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	146
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	162
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	168
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	166
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	172
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	164
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	170
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	168
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	172
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	170

Accessori generali

GH 2X1/4“

- Tubo flessibile per gas di protezione
- Dotate su entrambi i lati di dadi in plastica per un montaggio senza attrezzi

Tipo	Denominazione	Lunghezza m	Numero art.
GH 2x1/4“ 2m	Tubo flessibile per gas	2,0	094-000010-00001
GH 2x1/4“ 3m		3,0	094-000010-00003
GH 2X1/4“ 5m		5,0	094-000010-00005

ADAP3 G1/4-G1/4 LKS

Tipo	Denominazione	Numero art.
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Adattatore filettato	094-001652-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 120	090-007015-00502	267

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 20	090-007010-00501	266
microplasma 50	090-007012-00501	266

HOSE BRIDGE UNIVERSAL

- Collegamento al tubo flessibile
- Per l’impiego di torce raffreddate a gas con saldatrici raffreddate ad acqua

Tipo	Denominazione	Numero art.
HOSE BRIDGE UNI	Collegamento al tubo flessibile	092-007843-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120

Tipo	Numero art.	Pagina
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	183
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	183
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	180
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	183
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	184
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	227
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	260
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	246
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	229
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	229
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	260
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	246
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	229
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	261
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	246
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	230
Wega 401 FDW	090-004949-00502	206
Wega 501 FDW	090-005088-00502	207
Wega 601 FDW	090-005089-00502	207

UKV4SET 4M

Tipo	Denominazione	Numero art.
UKV4SET 4M	Set attacchi tubi flessibili per il collegamento di un gruppo di raffreddamento	092-000587-00000

Adatto a:

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 120	090-007015-00502	267

Tipo	Numero art.	Pagina
microplasma 20	090-007010-00501	266
microplasma 50	090-007012-00501	266

ON AL D13/27

Tipo	Denominazione	Numero art.
ON AL D13/27	Copertura per prese di carico	092-003282-00000

Set ricambi ■ Prima dotazione

SERVICE SYSTEM SS02

- Kit di pezzi di ricambio o prima dotazione per tecnici di servizio, per la manutenzione e la riparazione di apparecchi EWM e torce EWM
- Comprende i settori apparecchi, torce e automazione
- **Parti di ricambio per apparecchi:** Viti dell'involucro, distanziatore, valvole per gas, viti ad anello, manopole, coperchio serbatoio, filtri, manicotti, innesti, fusibili ritardati, pulsanti, interruttori, prese, spinotti di contatto, coperture antipolvere, coperture per aperture dell'apparecchio, ponticelli, connettori a innesto, cappucci di protezione, dispositivi di scarico della trazione
- **Parti di ricambio torcia:** Microinterruttore, molla pulsante, terminali cavi, fascette a orecchio singolo connettori e contatti dei cavi di comando, raccordo, viti, perni cilindrici
- Complessivamente circa 2.000 pezzi
- Le cassette dell'assortimento possono essere ordinate singolarmente, i contenuti sono disponibili in unità d'imballaggio (vedere catalogo parti di ricambio)

Tipo	Denominazione	Numero art.
SERVICE SYSTEM SS02	Set ricambi/dotazioni di ricambio, 2 scatole	092-002469-00001

BOX 1-2

- Singole scatole del kit di parti di ricambio e prima dotazione
- La scatola 1 contiene le cassette di assortimento 1 – 4
- La scatola 2 contiene le cassette di assortimento 5 – 8

Tipo	Denominazione	Numero art.
BOX 1	Set ricambi/prima dotazione, scatola 1	092-007781-00001
SBOX 2	Set ricambi/prima dotazione, scatola 2	092-007786-00001

Service Case 1-8

- Singole cassette di assortimento
- I contenuti possono essere ordinati anche singolarmente o in unità d'imballaggio (vedere catalogo parti di ricambio)

Tipo	Denominazione	Numero art.
SBOX	Box assortimento senza scatole a innesto	094-014770-00000
SERVICE CASE SC01	Scatola assortimento 1: viti, distanziatori	092-007782-00001
SERVICE CASE SC02	Scatola assortimento 2: manopole e coperchio, valvole gas, distanziatori, golfari	092-007783-00001
SERVICE CASE SC03	Scatola assortimento 3: Fascette per tubi, innesti, filtri, pressostato, giunto rapido filettato, coperchio serbatoio	092-007784-00001
SERVICE CASE SC04	Scatola assortimento 4: Fusibili ritardati	092-007785-00001
SERVICE CASE SC05	Scatola assortimento 5: Contatto perno/presa Burndy, prese	092-007787-00001
SERVICE CASE SC06	Scatola assortimento 6: Contatto perno/presa Minifit/vecchio Burndy	092-007788-00001
SERVICE CASE SC07	Scatola assortimento 7: Tappi ciechi / calotte di copertura	092-007789-00001
SERVICE CASE SC08	Scatola assortimento 8: interruttore, tasti, ponte per corto circuito, pignone di azionamento, scarico della trazione, interruttore automatico	092-007790-00001

Apparecchio di controllo per controlli periodici ■ A3-SH SET

A3-SH SET

- Apparecchio di controllo con contrassegno CE per controlli periodici secondo IEC/DIN EN 60974-4 per saldatrici ad arco come segue: Apparecchi monofase con tensione di collegamento 230 V, apparecchi a corrente trifase da 230 V a 500 V
- Esecuzione di tutte le misurazioni secondo IEC/DIN EN 60974-4
- Speciali routine di controllo per apparecchi EWM
- Routine di controllo universali anche per il controllo di prodotti di terzi
- Ampie funzioni di banca dati
- Stampa di protocolli della verifica con il Vostro logo cliente
- **Contenuto della fornitura:**
- Apparecchio di controllo A3-SH
- Cavi di misura
- Cavo di collegamento 230 V/corrente trifase
- Software di comando/controllo/protocollo
- Protocollo di verifica secondo IEC/DIN EN 60974-4, VDE 0701-0702
- Upgrade gratuiti del software in caso di variazioni o modifiche delle procedure di controllo
- Software specifici EWM con programmi di controllo (apparecchi EWM e prodotti di terzi)

Tipo	Denominazione	Numero art.
A3-SH SET	Apparecchio di controllo per controlli periodici	090-008210-00000

Dispositivo di taratura ■ KLE

KLE

- Dispositivo di taratura, portatile
- Rilevamento dei dati di misura per corrente di rete di ingresso, tensione di rete di ingresso
- Visualizzazione dei dati di misura: un amperometro ciascuna per le correnti di rete, un voltmetro con commutatore per le tensioni di rete
- Misurazione del valore effettivo della corrente di saldatura e della tensione di saldatura
- Visualizzazione digitale dei dati di misura per corrente di saldatura e tensione di saldatura
- Strumento digitale per la temperatura ambiente
- Circuito di misura per la misurazione della tensione a vuoto secondo DIN EN 60974
- Sono contenuti nella consegna: 2 pz. cavi di misura per la misurazione esterna della tensione (2 m), 4 pz. cavi di collegamento taratura (4 m/95 qmm)
- EWM raccomanda vivamente la partecipazione ad un corso di formazione EWM sulla taratura!

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 32 A
Dimensioni in mm	625 x 300 x 535
Peso	25 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
KLE 2	Dispositivo di taratura	090-008297-00502

KOS60

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS60	Costi di taratura per saldatrice	KOS-S00018-00000
–	Certificato di taratura	KOS-V00038-00000

Noleggio KLE

- EWM raccomanda vivamente la partecipazione ad un corso di formazione EWM sulla taratura!

Tipo	Denominazione	Numero art.
KLE+LS600A WEEKLY RENTAL	Noleggio settimanale LS600A, comprensivo di unità di taratura e TESTO 470	KOS-S00019-00000
KLE+LS600A MONTHLY RENTAL	Noleggio mensile LS600A, comprensivo di unità di taratura e TESTO 470	KOS-S00020-00000

LS 600A

- EWM raccomanda vivamente la partecipazione ad un corso di formazione EWM sulla taratura!
- Dispositivo di simulazione del carico fino a 600 A, mobile
- La tensione di carico può essere adattata per MIG/MAG, TIG e manuale con elettrodo

Tensione di alimentazione (tolleranze)	3 x 400 V
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	3 x 32 A
Dimensioni in mm	1110 x 550 x 890
Peso	139.5 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
LS 600A	Dispositivo di simulazione del carico	090-008059-00101

TESTO 470

- Misurazione di numero di giri, velocità e lunghezza
- Salvataggio dei valori medi, massimi e minimi, nonché dell'ultimo valore misurato
- Distanza di misura fino a 600 mm (misurazione ottica)
- Utilizzo semplice con una sola mano

Tipo	Denominazione	Numero art.
TESTO 470	Apparecchio di misura per numero di giri, velocità e lunghezze	098-005120-00000

A/V EN1090

- Unità di visualizzazione esterna per corrente di saldatura (A) e tensione di saldatura (V)
- Per il riequipaggiamento su tutte le saldatrici senza comando digitale
- Fissaggio tramite ganci a golfari della saldatrice o tramite magneti

Tensione di alimentazione (tolleranze)	1 x 230 V (-25 % - +20 %)
Fusibile di rete (fusibile ritardante)	1 x 16 A
Dimensioni in mm	390 x 270 x 110
Peso	5 kg

Tipo	Denominazione	Numero art.
A/V EN1090	Unità di visualizzazione per le saldatrici non digitali che rientrano nella normativa EN 1090	090-008788-00000

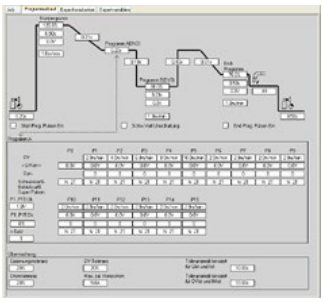
Simulazione di saldatura ■ Welding Trainer Soldamatic

Welding Trainer Soldamatic

- Sistema di esercitazione in realtà aumentata per la formazione tecnica di saldatura
- Simulatore di realtà aumentata con componenti e applicazioni reali
- Training di saldatura universale e orientato alla pratica
- MIG/MAG, TIG e manuale con elettrodo
- Apprendere in modo efficace in un ambiente di lavoro virtuale
- Il modulo di analisi fornisce un riepilogo dei progressi di apprendimento
- Rappresentazione realistica di pezzo da lavorare e cordone di saldatura
- Rispetta l'ambiente e le sue risorse
- Contenuto della fornitura: fonte di corrente, piattaforma e-Soldamatic, software didattico, router WiFi, casco per realtà aumentata, torcia, elettrodo (saldatura manuale) per realtà aumentata, materiale d'apporto per realtà aumentata (TIG), guanti da saldatore, banco di lavoro, valigetta di trasporto

Tipo	Denominazione	Numero art.
Welding Trainer Soldamatic Set	Trainer di saldatura, versione indipendente incl. banco di lavoro e valigetta di trasporto	094-022842-00000
	Trainer di saldatura, versione collegata in rete incl. banco di lavoro e valigetta di trasporto	094-022843-00000
Welding Trainer Soldamatic	Trainer di saldatura, versione indipendente	094-022850-00000
	Trainer di saldatura, versione collegata in rete	094-022853-00000
AL Soldamatic	Licenza software supplementare	094-022844-00000
CrNi Soldamatic		094-022845-00000
–	Corso di saldatura MIG/MAG, tedesco	094-022846-00000
	Corso di saldatura MIG/MAG, inglese	094-022846-00001
	Corso di saldatura TIG, tedesco	094-022847-00000
	Corso di saldatura TIG, inglese	094-022847-00001
	Corso di saldatura manuale con elettrodo, tedesco	094-022848-00000
	Corso di saldatura manuale con elettrodo, inglese	094-022848-00001
	Banco di lavoro, supporto per i pezzi da lavorare	094-022852-00000
	Valigetta di trasporto	094-022851-00000
	Server Soldamatic	094-022849-00000

PC300 SET



- Software per parametri di saldatura
- Utilizzo semplice grazie all'ambiente Windows
- Menu utente e livelli strutturati per la modifica, la predisposizione e la programmazione di tutti i parametri di saldatura
- Gestione di fino a 510 JOB in una banca dati con comode opzioni di ricerca
- Scambio di JOB da e verso la saldatrice
- Scambio dati online, ovvero i dati vengono visualizzati nel PC300 e poi tradotti direttamente sul processo di saldatura (ideale per corsi di formazione e saldature di prova)
- Password di protezione incorporata per evitare modifiche non autorizzate
- Rappresentazione della visualizzazione del valore effettivo di tensione di saldatura, corrente di saldatura, velocità di avanzamento del filo, corrente di indotto motore DV ed energia di saldatura tramite display digitale con grafico a barre e funzione hold
- Collegamento ad interfaccia seriale COM di serie sulla saldatrice
- Indicazioni per il controllo dei dati di saldatura
- Aggiornamento costante grazie alla funzione di update di serie per nuovi parametri di saldatura
- Ottima sicurezza dei dati grazie al semplice scambio tra fonte di corrente e PC
- EWM Backup Tool - Semplice funzione di backup per JOB e impostazioni di sistema
- EWM PC300 Light Version - Comandi semplici, limitati alle funzioni più importanti
- EWM Config Tool - Configurazione dei componenti di sistema.
- Requisiti del sistema: Windows 7 (32/64 Bit), Windows Vista, Windows XP SP3, .Net-Framework 2.0 installato (se necessario verrà installato col programma); Intel Pentium (o equivalenti) CPU con min. 1,7 GHz; min. 512 MB RAM; min. 300 MB di memoria hard disk libera; USB 1.1 o USB 2.0 per l'installazione del software; porta USB1.1 o USB2.0 per il collegamento con la saldatrice

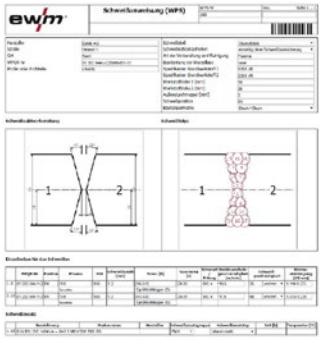
Tipo	Denominazione	Numero art.
PC300.Net Set	Kit software parametri di saldatura PC300.Net, comprensivo di CMSTICK, cavo e interfaccia SECINT X10 USB	090-008777-00000

xNet 1.0

- QM-Software per l'analisi dei processi di saldatura
- Visualizzazione, registrazione e documentazione dei dati di saldatura
- Rapido riconoscimento dei fattori di disturbo grazie al controllo in tempo reale
- Adatto ad applicazioni manuali, meccanizzate e robotizzate
- Rete con possibilità di espansione per connettere qualsiasi numero di saldatrici e PC
- Gestione personalizzata di utenti e impianti
- Collegamento in rete via cavo (LAN) e senza cavo (WiFi)

Tipo	Denominazione	Numero art.
ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, un dongle (contiene i file di installazione nonché la licenza del software)	091-008788-00001

WPQ Manager



- Semplice ed efficiente creazione e gestione delle istruzioni di saldatura
- Definizione grafica del giunto (cordoni/strati)
- Editor grafico per la preparazione del cordone
- Il software è disponibile come modulo per ewm Xnet (WPQ-X Manager) o come pacchetto autonomo (WPQ Manager)
- Vantaggi dell'integrazione in Xnet: assegnazione cordone di saldatura/istruzioni di saldatura, comando automatico dei processi attraverso le procedure di saldatura

Tipo	Denominazione	Numero art.
WPQ-Manager	Software per la creazione e gestione delle istruzioni di saldatura	090-008813-00000
WPQ-X-Manager	Modulo software Xnet per la creazione e gestione delle istruzioni di saldatura	090-008814-00000

Schede di ricambio per saldatrici EWM a 1 fase fino a 230 A

Generatori MIG/MAG

Saldatrice		Scheda sostitutiva		
	Codice art.	Denominazione	Codice art.	
Picomig 180 puls	090-005135-00502	DC183M	040-000803-E0001	
Picomig 180 Basic *	090-005216-00502			

Generatori TIG-DC

Saldatrice		Scheda sostitutiva		
	Codice art.	Denominazione	Codice art.	
Picotig 180 TGD*	090-002046-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Picotig 200 TGD	090-002058-00502			
Picotig 180 TGD MV*	090-002047-00502	DC182A MV	040-000758-E0001	
Picotig 200 TG MV	090-002059-00502			
Tetrix 180 Comfort 5P TGD*	090-000097-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Tetrix 180 Comfort 8P TGD*	090-000097-00504			
Tetrix 180 Smart 5P TGD*	090-000124-00502			
Tetrix 180 Smart 8P TGD*	090-000124-00504			
Tetrix 180 Hotwire*	090-000163-00502			
Tetrix 200 Comfort 5P TM	090-000183-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Tetrix 200 Comfort 8P TM	090-000183-00504			
Tetrix 200 Smart 5P TM	090-000182-00502			
Tetrix 200 Smart 8P TM	090-000182-00504			
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00502	DC210	040-000587-00001	
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00504			
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00502			
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00504			

Generatori TIG-AC/DC

Saldatrice		Scheda sostitutiva		
	Codice art.	Denominazione	Codice art.	
Picotig 190 AC/DC 5P TG	090-000151-00502	DC180	040-000630-00001	
Picotig 190 AC/DC 8P TG	090-000151-00504			
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	DC180	040-000630-00001	
Picotig 200 AC/DC 8P TG	090-000188-00504			
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00502	DC210	040-000587-00001	
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00504			
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00502			
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00504			

Generatori manuali con elettrodo

Saldatrice		Scheda sostitutiva		
	Codice art.	Denominazione	Codice art.	
Pico 162	090-002040-00502	DC162	040-000675-E0000	
Pico 162 MV	090-002042-00502	DC162MV	040-000692-E0001	
Pico 162 VRD	090-002050-00502	DC162 VRD2	040-000891-E0000	
Pico 180	090-002003-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Pico 180 MV	090-002051-00502			

***Avvertenza: Gli apparecchi contrassegnati non fanno parte dell'attuale gamma di prodotti, ma possono comunque essere dotati delle nuove schede di ricambio.**

Informazioni generali

L'economia globale è in costante mutamento. I mercati si evolvono, le richieste cambiano, le occasioni nascono e si spengono. In uno scenario simile, chi vuole davvero sostenere i propri clienti deve avere soprattutto una caratteristica: la flessibilità.

Per questo motivo il gruppo EWM espande costantemente la sua presenza in tutto il mondo. Fin da oggi le nostre modernissime sedi di produzione, servizi e formazione, site in importanti regioni industriali e di crescita, supportano il nostro obbiettivo: un'assoluta vicinanza al cliente. Grazie all'ampliamento costante della nostra rete di sedi di vendita e impegnati partner di distribuzione e servizi, siamo in grado di garantire una totale disponibilità a livello mondiale e l'assistenza ottimale ai nostri clienti e ai nostri prodotti.

Perché essere vicino ai nostri clienti significa fare delle loro esigenze le nostre, ed ottimizzare quindi costantemente la nostra offerta di prodotti e servizi. Innovativa elettronica ad alte prestazioni, moderna tecnologia di informazioni e un grande know-how nelle questioni applicative: tutto questo confluisce nei nostri settori aziendali, dando vita ad soluzioni complete per la saldatura ad arco, che offrono un valore aggiunto.

Il listino prezzi Vi fornisce un riepilogo della vasta e strutturata offerta EWM, in modo che possiate utilizzare i nostri prodotti nel modo ottimale.

Condizioni

- Con riserva di modifiche tecniche.
- Le nostre forniture avvengono in base alle nostre „Condizioni generali di vendita e fornitura", che potrete trovare sul sito internet www.ewm-group.com.

Partner di distribuzione e servizi

Potrete trovare il partner di distribuzione e servizi EWM più vicino a voi consultando il sito internet www.ewm-group.com.

Configurazione dell'apparecchio specifica in base alle richieste del cliente

Prestazioni comprese:

Ordinate uno o più impianti pronti per la saldatura, e configurateli interamente a seconda delle Vostre esigenze, utilizzando gli accessori e le opzioni più adatte. Saremo naturalmente lieti di assistervi sul campo per trovare la configurazione ottimale per il Vostro lavoro di saldatura. Realizzeremo l'impianto nella nostra azienda secondo le Vostre specifiche, eseguiremo una saldatura di prova e la consegneremo pronta per l'uso. Nella configurazione sono comprese, a seconda della tipologia di apparecchio e della composizione, le seguenti prestazioni:

- montaggio e costruzione di carrello, modulo di raffreddamento, modulo di tensione multipla, console rotante e altri accessori.
- Collegamento del pacco cavi di collegamento alla fonte di corrente e al dispositivo trainafilo.
- Sostituzione dei rulli di alimentazione del filo e impostazione ottimale del sistema trainafilo in base al filo da Voi utilizzato per la saldatura.
- Equipaggiamento della torcia di saldatura: ugello a gas e ugello portacorrente, nonché anima di torce MIG/MAG, elettrodo di tungsteno, ugello a gas e involucro bussola di serraggio per torce TIG
- Riempimento del serbatoio del refrigerante, collegamento della spina (normativa europea), alimentazione gas, cavo di massa ecc.
- Un nostro collaboratore professionista testerà la combinazione filo-gas da Voi richiesta effettuando una saldatura di prova, con l'aiuto di un JOB (lavoro di saldatura) appositamente preprogrammato.

Costi

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS25	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti portatili e compatti	092-002686-00001
KOS26	Configurazione specifica del cliente con montaggio per impianti non compatti	092-002685-00001

Messa in funzione

Prestazioni comprese:

- Assemblaggio dei singoli componenti sul posto
- Collegamento dei pacchi di cavi e del cavo di saldatura
- Collegamento dei cavi di alimentazione (ad es. collegamento gas, rete, bombola ecc.)
- Inserimento del metallo di apporto (MIG/MAG)
- Impostazione del sistema trainafilo e della quantità di gas
- Spiegazione delle funzioni di base e saldature di prova
- Indicazioni per la manutenzione e la cura dell'aparecchio
- Su richiesta, e previo accordo scritto o telefonico, saremo lieti di offrirvi, in abbinamento alla messa in funzione, anche ulteriori corsi di formazione (vedere il capitolo ‚Addestramento/formazione di base').

Costi

▶ **Alla tariffa oraria dovranno essere aggiunti gli eventuali costi per la trasferta e i pernottamenti, nonché le spese!**

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS3	Saldatura manuale: Tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Saldatura automatizzata: tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati, saldature di prova	KOS-A00000-I0003
KOS49-01	Saldatura automatizzata: tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati, assistenza ai processi	KOS-V00013-00001
KOS24	Forfait chilometri	KOS-S00010-00000
KOS57	Spese di viaggio a tariffa oraria per tecnici e ingegneri	KOS-V00057-00000

Addestramento/formazione di base

Durata: 1 ora

Prestazioni comprese:

In abbinamento alla „Configurazione dell'apparecchio specifica in base alle richieste del cliente" Vi offriamo la messa in funzione sul posto. Una volta concordato un appuntamento, metteremo in funzione il Vostro impianto sul luogo di installazione, imposteremo i parametri in base alla Vostra attuale applicazione e Vi istruiremo sulle funzioni dell'impianto.

Costi

▶**Alla tariffa oraria dovranno essere aggiunti gli eventuali costi per la trasferta e i pernottamenti, nonché le spese!**

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS27	Messa in funzione di 1 ora	KOS-V00027-00000
KOS24	Forfait chilometri	KOS-S00010-00000
KOS57	Spese di viaggio a tariffa oraria per tecnici e ingegneri	KOS-V00057-00000

Durata: 2 ore

Prestazioni comprese:

Al fine di offrivi un migliore riepilogo delle funzionalità e delle prestazioni dei nostri apparecchi, offriamo questo addestramento/formazione di base dettagliato, della durata di due ore. Lavorando sul precedente addestramento di un'ora, verranno spiegate dettagliatamente tutte le funzioni della saldatrice, con un approfondimento della configurazione e dell'utilizzo, al fine di ottimizzare al meglio il processo di saldatura.

Costi

▶**Alla tariffa oraria dovranno essere aggiunti gli eventuali costi per la trasferta e i pernottamenti, nonché le spese!**

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS29	Addestramento/formazione di base di 2 ore	KOS-V00029-00000
KOS24	Forfait chilometri	KOS-S00010-00000
KOS57	Spese di viaggio a tariffa oraria per tecnici e ingegneri	KOS-V00057-00000

Aggiornamenti dell‘apparecchio

Prestazioni comprese:

- Fornitura dell‘apparecchio al servizio EWM Mündersbach o aggiornamento sul posto
- Controllo dello stato attuale del software/dell‘apparecchio
- Aggiornamento dell‘apparecchio con l‘ultima versione del software

Costi

Verranno messe in conto le schede di ricambio e il tempo necessario. Le spese di trasporto per l‘andata e il ritorno della merce verranno calcolate in base alla mole della merce da spedire.

►Alla tariffa oraria dovranno essere aggiunti gli eventuali costi per la trasferta e i pernottamenti, nonché le spese!

Note

Le schede di ricambio e i pezzi o i software aggiuntivi eventualmente necessari, verranno conteggiati in base al listino prezzi vigente, oppure in base al preventivo, se presente.

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS29	Tariffa oraria aggiornamento apparecchi per saldatori specializzati, elettricisti specializzati	KOS-S00015-00000
KOS29-I	Tariffa oraria aggiornamento apparecchi per personale del settore sviluppo, tecnici/ingegneri	KOS-S00015-I0000
KOS24	Forfait chilometri	KOS-S00010-00000
KOS57	Spese di viaggio a tariffa oraria per tecnici e ingegneri	KOS-V00057-00000

Rilevamento dei parametri/curve caratteristiche/ottimizzazione del processo

Rilevamento dei parametri

Note generali

- La saldatrice necessaria per le seguenti prestazioni, nonché i consueti gas e materiali d'apporto, vengono messi a disposizione dalla EWM.
- Qualora per il rilevamento dei parametri/per la realizzazione delle curve caratteristiche fossero necessari gas o materiali di base e d'apporto speciali, questi dovranno essere messi a disposizione in quantità sufficiente.
- I modelli messi da Voi a disposizione, nonché i gas, i materiali di base o i materiali d'apporto verranno da Voi forniti franco domicilio. Le spese di trasporto per la spedizione di ritorno verranno calcolate in base alla mole della merce da spedire.
- I pezzi o i software aggiuntivi eventualmente necessari verranno calcolati in base al preventivo o in base al listino prezzi in corso di validità.

Prestazioni comprese:

- Parametri messi a punto in base alle Vostre esigenze

Costi

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS3	Saldatura manuale: Tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Saldatura automatizzata: tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati, saldature di prova	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Tariffa oraria per personale del settore sviluppo, tecnici / ingegneri	KOS-A00000-I0002

Messa a disposizione di una curva caratteristica

Costi

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS51	Prezzo forfettario per curva caratteristica	KOS-A00007-00001

Realizzazione di una nuova curva caratteristica nella nostra azienda

Prestazioni comprese:

- Realizziamo per Voi una curva caratteristica specifica, configurata in base alle Vostre applicazioni (lavoro di saldatura, materiale base, materiale di apporto per saldatura, gas, ecc.)

Costi

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS3	Saldatura manuale: Tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Saldatura automatizzata: tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati, saldature di prova	KOS-A00000-I0003

Ottimizzazione del processo

Prestazioni comprese:

- Ottimizzazione del processo o nuova realizzazione secondo le Vostre richieste.
- Dato che ogni ottimizzazione del processo segue una propria strada verso la soluzione migliore, questo servizio può essere così individuale da impedirci di fornire, in questa sede, una descrizione precisa.

Costi

▶ **Alla tariffa oraria dovranno essere aggiunti gli eventuali costi per la trasferta e i pernottamenti, nonché le spese!**

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS49	Saldatura manuale: Tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati	KOS-V00013-00000
KOS49-01	Saldatura automatizzata: tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati, assistenza ai processi	KOS-V00013-00001
KOS4-I	Saldatura automatizzata: tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati, saldature di prova	KOS-A00000-I0003
KOS49-I	Tariffa oraria per personale del settore sviluppo, tecnici / ingegneri	KOS-V00013-I0000
KOS24	Forfait chilometri	KOS-S00010-00000
KOS57	Spese di viaggio a tariffa oraria per tecnici e ingegneri	KOS-V00057-00000

Taratura

Per le esigenze di qualità più alte offriamo il servizio di taratura.

Mediante un apposito dispositivo di taratura, la Vostra saldatrice verrà messa a punto da un nostro tecnico specializzato. Offriamo questo servizio anche sul posto.

Prestazioni comprese:

- Stabilire i parametri di saldatura sotto carico
- Correzione in caso di scostamento
- Documentazione dei valori di misura
- Garanzia di qualità e quindi risultati di saldatura riproducibili

Costi

Le spese di trasporto per l'andata e il ritorno della merce verranno calcolate in base alla mole della merce da spedire.

▶Alla tariffa oraria dovranno essere aggiunti gli eventuali costi per la trasferta e i pernottamenti, nonché le spese!

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS60	Costi di taratura per saldatrice	KOS-S00018-00000
KOS24	Forfait chilometri	KOS-S00010-00000
KOS57	Spese di viaggio a tariffa oraria per tecnici e ingegneri	KOS-V00057-00000

Dimostrazioni/corsi di formazione

Dimostrazioni/apparecchi dimostrativi

Prestazioni comprese:

- Vi dimostriamo le principali caratteristiche e le funzioni più importanti, nonché le prestazioni degli apparecchi.
- Questo comprende anche delle saldature su lamiere modello per la dimostrazione delle diverse funzioni. In questo modo potremo illustrare tutti i vantaggi per l'utente.
- Vi preghiamo di ricordare che una dimostrazione non equivalale ad un corso di formazione, né può sostituirlo.
- Per i test di lunga durata possiamo mettere a Vostra disposizione un apposito apparecchio. A questo proposito vengono stipulati contratti di utilizzo a pagamento e a tempo determinato.

Costi

▶Alla tariffa oraria dovranno essere aggiunti gli eventuali costi per la trasferta e i pernottamenti, nonché le spese!

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS3	Saldatura manuale: Tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Saldatura automatizzata: tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati, saldature di prova	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Tariffa oraria per personale del settore sviluppo, tecnici / ingegneri	KOS-A00000-I0002
KOS24	Forfait chilometri	KOS-S00010-00000
KOS57	Spese di viaggio a tariffa oraria per tecnici e ingegneri	KOS-V00057-00000

Corsi di formazione/training per esperti/conferenze

Prestazioni comprese:

Offriamo ai nostri clienti e partner di distribuzione corsi di formazione relativi ai nostri prodotti; nella nostra „formazione news" presentiamo tutte le novità, insegnamo la saldatura con diversi materiali e prepariamo al meglio nel campo dei servizi.

Potete trovare il nostro calendario aggiornato dei corsi di formazione, con informazioni dettagliate sui singoli corsi, sul sito internet www.ewm-group.com, nel settore download della rubrica ‚Servizi'.

Costi

A Mündersbach gratuito per i partner di distribuzione

Sul posto: Gratuito per i partner di distribuzione, sono però da aggiungere le eventuali spese di trasferta e pernottamento, nonché le spese, la fornitura di pezzi da lavorare, materiali di apporto per saldatura, gas ecc.

Sul posto: Sono da aggiungere le eventuali spese di trasferta e pernottamento, nonché le spese, la fornitura di pezzi da lavorare, materiali di apporto per saldatura, gas ecc.

▶Vi preghiamo di ricordare che in caso di annullamento meno di 7 giorni prima dell'inizio del corso dovremo mettere in conto l'intero costo del corso di formazione; in caso di corsi gratuiti verranno conteggiati €50,00 a partecipante.

Tipo	Denominazione	Numero art.
TRAINING 1	Corsi di formazione standard (secondo il calendario dei corsi)	KOS-V00017-00000
TRAINING 2	Corsi di formazione speciali (argomenti a richiesta del cliente, le date si discostano dal calendario dei corsi)	KOS-V00017-00001
TRAINING 3	Corso di formazione per esperti (molto specifico, tenuto da personale del settore sviluppo)	KOS-V00017-00002
KOS24	Forfait chilometri	KOS-S00010-00000
KOS57	Spese di viaggio a tariffa oraria per tecnici e ingegneri	KOS-V00057-00000

Servizi: Manutenzione e riparazione (controllo periodico incluso)

Prestazioni comprese:

- Riparazione o manutenzione, comprensiva di controllo periodico, sul posto o presso la sede EWM.

Costi

Le spese di trasporto per l'andata e il ritorno della merce verranno calcolate in base alla mole della merce da spedire.

I costi per questi servizi dipendono dal carico di lavoro e, se il caso, dai costi relativi al materiale eventualmente sostenuti. Le parti di ricambio necessarie per la riparazione, se non coperte dalle nostre condizioni di garanzia (vedere capitolo ‚Dichiarazione di garanzia'), verranno conteggiate in base al preventivo o al listino prezzi in vigore al momento.

▶**Alla tariffa oraria dovranno essere aggiunti gli eventuali costi per la trasferta e i pernottamenti, nonché le spese!**

Note

- Se lo desiderate saremo lieti di proporvi un preventivo per queste prestazioni. I costi per la stesura del preventivo vengono calcolati con un forfait pari a €50,00 (KOS-S00011-00000).
- Questo costo non verrà calcolato nel caso in cui la riparazione venga effettivamente effettuata.

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS15	Tariffa oraria per elettricisti specializzati	KOS-S00001-00000
KOS2	Tariffa oraria per controllo	KOS-S00002-00000
KOS24	Forfait chilometri	KOS-S00010-00000
KOS57	Spese di viaggio a tariffa oraria per tecnici e ingegneri	KOS-V00057-00000

Analisi metallurgiche

Presso la EWM

Prestazioni comprese:

- Test non distruttivo (ZFP) e test distruttivo (ZP) dei Vostri modelli di saldatura
- Analisi metallurgica del modello da Voi saldato
- Rapporto dettagliato con i risultati dell'analisi

Costi

Le spese di trasporto per l'andata e il ritorno della merce verranno calcolate in base alla mole della merce da spedire.

▶Alla tariffa oraria dovranno essere aggiunti gli eventuali costi per la trasferta e i pernottamenti, nonché le spese!

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS54	Tariffa oraria esame metallurgico	KOS-A00009-00000
KOS3	Saldatura manuale: Tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Saldatura automatizzata: tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati, saldature di prova	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Tariffa oraria per personale del settore sviluppo, tecnici / ingegneri	KOS-A00000-I0002

Prove di saldatura/saldature campione

Presso la sede EWM

Prestazioni comprese:

- Saldatura del modello con i nostri apparecchi
- Rapporto di saldatura con i risultati
- La saldatrice necessaria, nonché i consueti gas e materiali d'apporto, vengono messi a disposizione dalla EWM.
- Qualora per Vostra saldatura campione fossero necessari gas o materiali di base e d'apporto speciali, questi dovranno essere messi a disposizione in quantità sufficiente.

Costi

Le spese di trasporto per l'andata e il ritorno della merce verranno calcolate in base alla mole della merce da spedire.

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS3	Saldatura manuale: Tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Saldatura automatizzata: tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati, saldature di prova	KOS-A00000-I0003

Sul posto

Prestazioni comprese:

- Saldatura del modello con i nostri apparecchi
- Rapporto di saldatura con i risultati

Costi

Le spese di trasporto per l'andata e il ritorno della merce verranno calcolate in base alla mole della merce da spedire.

▶ **Alla tariffa oraria dovranno essere aggiunti gli eventuali costi per la trasferta e i pernottamenti, nonché le spese!**

Tipo	Denominazione	Numero art.
KOS3	Saldatura manuale: Tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Saldatura automatizzata: tariffa oraria per saldatori specializzati, elettricisti specializzati, saldature di prova	KOS-A00000-I0003
KOS24	Forfait chilometri	KOS-S00010-00000
KOS57	Spese di viaggio a tariffa oraria per tecnici e ingegneri	KOS-V00057-00000

Noleggio/leasing/finanziamento

Le saldatrici sono beni di investimento. La decisione di acquistare un tale bene di investimento non dipende quindi solo dalle buone caratteristiche di saldatura, ma anche, in buona misura, dal buon rapporto tra costo di approvvigionamento e redditività. Questo però non sempre emerge a prima vista.

Può essere, ad esempio, che periodi stagionali di lavoro intenso, ordini speciali od occasioni particolari (corsi di formazione, esami per saldatori ecc.) richiedano un aumento della capacità produttiva, ma che, data la circoscrizione temporale dell'evento, la situazione non consenta di ammortizzare i costi di approvvigionamento della nuova attrezzatura; l'investimento può così sembrare non conveniente.

In altri casi l'investimento è invece realmente necessario per via di un aumento a lungo termine della richiesta di capacità produttiva, ma può essere che al momento non sia possibile finanziarlo per intero. Oppure desiderate innanzitutto convincervi della qualità dei nostri apparecchi provandoli per un lungo periodo?

Per poter reagire in modo flessibile a tutti questi possibili scenari, proponiamo, oltre alla vendita diretta delle saldatrici, anche la possibilità di noleggiare o acquistare in leasing una o più saldatrici.

- **Noleggiare le saldatrici EWM**
- Superare rapidamente le necessità a breve termine di aumento della produzione grazie alla moderna tecnologia EWM
- La durata del noleggio e i costi vengono concordati in modo personalizzato
- Restituzione dell'apparecchio allo scadere del contratto senza costi aggiuntivi, oppure opzione d'acquisto che considera il costo di noleggio già versato.
- Vantaggi fiscali: Anche i costi del noleggio possono essere detratti come spese aziendali.
- **Acquistare in leasing le saldatrici EWM**
- Rate chiare e invariate consentono di pianificare con sicurezza
- Determinazione personalizzate delle rate di leasing, della durata e della rata finale
- Pay-as-you-earn: Le rate del leasing vanno di pari passo con l'utilizzo dell'apparecchio e possono quindi essere finanziate con i ricavi
- Consente di investire vincolando poco capitale
- Vantaggi fiscali: Anche le rate del leasing possono essere detratte come spese aziendali.

Siete interessati a una saldatrice e desiderate ricevere un preventivo? Siamo a Vostra completa disposizione, e saremo lieti di elaborare assieme a Voi un contratto di noleggio o di leasing personalizzato in base alle Vostre esigenze.

Condizioni generali di montaggio e servizi

La EWM si fa carico, alle condizioni elencate in seguito, dell'installazione, della messa in funzione o della riparazione degli impianti forniti, nonché del relativo addestramento degli operatori. La condizioni per il montaggio e i servizi si basano sulle nostre vigenti condizioni generali di contratto e fornitura (AGB). Queste vengono completate o specificate per quanto riguarda il montaggio e i servizi.

1. Il committente deve assicurarsi che vengano effettuati sul posto tutti i preparativi necessari all'esecuzione dei lavori di montaggio, in modo che questi possano iniziare immediatamente dopo l'arrivo della merce e degli operatori. Devono, tra l'altro, essere presenti, sul luogo di approvvigionamento, i collegamenti a forza motrice e acqua. Qualora l'installazione e la messa in funzione degli impianti venga ritardata da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, il committente dovrà farsi carico dei costi derivanti da tale circostanza (spese di viaggio, tariffe orarie, indennità di trasferta ecc.). Non rientrano tra le nostre prestazioni la stesura dei cavi elettrici dall'armadio elettrico ai singoli elementi, né il materiale di installazione, i lavori di movimentazione, muratura, pulizia e pittura, le installazioni pneumatiche e idriche, le coperture a tetto e altri lavori edili o secondari. L'eventuale messa a disposizione di gru o impalcatura sarà a carico del committente.

2. Le tariffe per il montaggio e i servizi verranno conteggiate, se non stabilito diversamente, in base al tempo (comprensivo di viaggio ed eventuali tempi di attesa) e al lavoro. Vengono inoltre conteggiati: Indennità di trasferta, pernottamenti, spese di viaggio e i lavori di preparazione necessari al montaggio. In caso di montaggi all'estero, i costi aggiuntivi, ad es. per il rilascio di carte Visa, per controlli medici necessari e vaccini, verranno conteggiati in base alle spese. Qualora per l'esecuzione dei lavori siano necessari altri controlli di sicurezza, ad esempio il cosiddetto „libretto radiazioni", questi dovranno essere preventivamente effettuati dal committente. L'impiego del materiale verrà calcolato in base ai prezzi vigenti, più IVA. Il conteggio avverrà in base alle pezze giustificative redatte dai nostri tecnici a comprova dei lavori effettuati. I tecnici sono tenuti a far sottoscrivere al cliente le pezze giustificative a comprova dei lavori effettuati; la documentazione dovrà essere presentata al cliente al termine dei lavori o in caso di interventi prolungati, settimanalmente. Questo anche in caso di montaggi a forfait. In caso di montaggi prolungati ogni mese verranno emesse delle fatture parziali. I tempi di montaggio e di servizio, nonché le spese relative al materiale vengono riconosciute apponendo la propria firma, e sono quindi vincolanti per entrambe le parti. Se il committente si rifiuta di apporre la propria firma, dovrà consegnare tempestivamente una motivazione scritta. Qualora il nostro personale sia impossibilitato ad ottenere la firma del committente, le indicazioni riportate nel conteggio del sevizio clienti si ritengono accettate. I nostri tecnici non sono autorizzati a rilasciare, per nostro conto, dichiarazioni vincolanti ai sensi di legge. Tutti gli accordi che non trovano compimento nell'ambito delle condizioni di montaggio e servizi necessitano di una conferma scritta.

3. I preventivi vengono realizzati secondo coscienza, ma non sono vincolanti. Qualora durante i lavori uno dei costi preventivamente concordati dovesse aumentare considerevolmente, questo verrà discusso con il cliente. La stesura di un preventivo è di norma a pagamento (€50,00 per preventivo); il costo verrà però restituito in caso di effettiva ricezione dell'incarico. I prezzi indicati nei preventivi hanno validità pari a un mese. Lavori di riparazione di valore contenuto vengono eseguiti anche senza preventivo.

4. Costi del lavoro: Per un ora di lavoro (tempi di lavoro, di attesa, di viaggio e di preparazione in servizio interno ed esterno), in base a 40 ore settimanali per 5 giorni lavorativi. La EWM non conteggia le ore di straordinario e le maggiorazioni!

5. Il conteggio delle spese avviene secondo la normativa locale relativa alle spese di viaggio.

6. Spese di viaggio e spese di trasporto: Calcoliamo le spese effettivamente sostenute per il viaggio del personale, dell'attrezzatura e del bagaglio, purché il tragitto avvenga su mezzi pubblici. In caso di utilizzo di veicoli (autovettura e auto del servizio clienti) conteggiamo 0,60 €/km. In caso di utilizzo delle ferrovie consideriamo la 2a classe per l'andata e il ritorno. I voli in Business Class verranno conteggiati. Le spese di trasporto per l'andata e il ritorno relativamente alla riparazione degli apparecchi inviati sono a carico del committente.

7. I pernottamenti verranno conteggiati in base alla reale spesa. Le indennità di trasferta e i pernottamenti verranno conteggiati anche per le domeniche e i giorni feriali nei quali il tecnico non lavora, nel caso in cui il viaggio di ritorno non avvenga per motivi economici.

8. Vigono, eventualmente anche contrariamente ad altri accordi, le condizioni di pagamento riportate nelle nostre condizioni generali di contratto e fornitura. Senza esplicita autorizzazione scritta, i nostri tecnici non sono autorizzati ad accettare pagamenti per nostro conto. Il termine di pagamento per tutte le prestazioni è di 14 giorni netti.

9. I nostri servizi vengono svolti in lingua tedesca o inglese. Qualora fossero necessarie altre lingue, sarà compito del committente procurarsi un interprete.

10. Le condizioni generali di montaggio e servizi vigono a partire dal 01/01/2012. Con la presente decade la validità di tutte le precedenti condizioni di montaggio e servizi.

Smaltimento apparecchi usati

Secondo la legge sugli apparecchi elettrici usati, il presente apparecchio non deve essere smaltito con i rifiuti domestici.

L'apparecchio contiene materie prime pregiate che dovrebbero essere inviate ai centri di riciclaggio e componenti elettronici che devono essere smaltiti. Non smaltire con i rifiuti domestici! Per lo smaltimento rispettare le disposizioni vigenti!

EWM prende parte a un sistema di smaltimento e riciclo autorizzato e risulta iscritta al Registro di Apparecchi Elettrici Usati (EAR, Elektroaltgeräteregister) con il numero WEEE DE 57686922.

Per le possibilità di conferimento dei propri apparecchi elettrici usati contattare EWM: info@ewm-group.com

Inoltre, è possibile restituire gli apparecchi usati presso i partner di distribuzione EWM in tutta Europa.

Ritiro degli imballaggi

- Ai sensi del regolamento sugli imballaggi, EWM ha l'obbligo di ritirare gli imballaggi dei prodotti e di assicurarne il riciclo o lo smaltimento. A questo scopo ci avvaliamo di un sistema di smaltimento riconosciuto.
- In caso di acquisto gli imballaggi possono essere conferiti tramite qualsiasi partner di distribuzione EWM. Per gli apparecchi acquistati online si prega di rivolgersi direttamente a EWM.
- Con la presente EWM AG Mündersbach dichiara che tutti i prodotti interessati dalla direttiva RoHS forniti da noi a Voi rispettano tutti i requisiti previsti dalla stessa RoHS (direttiva 2011/65/UE).

Rispetto della direttiva RoHS

- Ai sensi del regolamento sugli imballaggi, EWM ha l'obbligo di ritirare gli imballaggi dei prodotti e di assicurarne il riciclo o lo smaltimento. A questo scopo ci avvaliamo di un sistema di smaltimento riconosciuto.
- In caso di acquisto gli imballaggi possono essere conferiti tramite qualsiasi partner di distribuzione EWM. Per gli apparecchi acquistati online si prega di rivolgersi direttamente a EWM.
- Con la presente EWM AG Mündersbach dichiara che tutti i prodotti interessati dalla direttiva RoHS forniti da noi a Voi rispettano tutti i requisiti previsti dalla stessa RoHS (direttiva 2011/65/UE).

Dichiarazione del produttore all'utilizzatore finale

- In base alle norme europee (Direttiva 2012/19/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 13.8.2012) gli apparecchi elettrici ed elettronici usati non possono più essere smaltiti attraverso il sistema di raccolta dei normali rifiuti domestici. Tali apparecchi devono essere smaltiti separatamente. Il simbolo del bidone della spazzatura su ruote indica la necessità della raccolta differenziata. Contribuite a proteggere l'ambiente: fate in modo di consegnare il presente apparecchio, quando non desideraste più utilizzarlo, alla raccolta differenziata appositamente prevista.
- In base alla legislazione tedesca (nuova regolamentazione della legge sulla messa in commercio, sul ritiro e sullo smaltimento nel rispetto dell'ambiente di apparecchi elettrici ed elettronici del 20.10.2015) la raccolta di apparecchi usati deve avvenire in modo differenziato, ovvero separatamente dal sistema di raccolta dei normali rifiuti domestici. È anche possibile che sia previsto il prelevamento degli apparecchi usati direttamente presso l'abitazione privata.
- Vi preghiamo di informarvi, consultando il calendario del conferimento dei rifiuti o rivolgendovi all'amministrazione comunale, circa le possibilità di conferimento o raccolta di apparecchi usati.

Sede principale

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germania
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Centro tecnologico

EWM AG
Forststraße 7-13
56271 Mündersbach · Germania
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

WE ARE WELDING

Produzione, vendita e servizi

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germania
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Repubblica Popolare Cinese
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
9. května 718 / 31
407 53 Jiříkov · Repubblica Ceca
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

Vendita e servizi Germania

EWM AG - Rathenow branch
Sales and Technology Centre
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM AG - Göttingen branch
Rudolf-Winkel-Straße 7-9
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Fax: -20
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

EWM AG - Pulheim branch
Dieselstraße 9b
50259 Pulheim · Tel: +49 2238-46466-0 · Fax: -14
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM AG - Koblenz branch
August-Horch-Straße 13a
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Fax: -10
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

EWM AG - Siegen branch
Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM AG - München Region branch
Gadastraße 18a
85232 Bergkirchen · Tel: +49 8142 284584-0 · Fax: -9
www.ewm-muenchen.de · info@ewm-muenchen.de

EWM AG - Tettnang branch
Karlsdorfer Straße 43
88069 Tettnang · Tel: +49 7542 97998-0 · Fax: -29
www.ewm-tettnang.de · info@ewm-tettnang.de

EWM AG - Neu-Ulm branch
Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

EWM Schweißfachhandels GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8 · 56271 Mündersbach
St. Augustin branch
Am Apfelbäumchen 6-8
53757 St. Augustin · Tel: +49 2241 1491-530 · Fax: -549
www.ewm-sankt-augustin.de · info@ewm-sankt-augustin.de

Vendita e servizi Internazionali

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Repubblica Popolare Cinese
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Wiesenstraße 27b
4812 Pinsdorf · Austria · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.
Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14
34538 Esenyurt · İstanbul · Turkey
Tel: +90 212 494 32 19
www.ewm.com.tr · turkey@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Gran Bretagna
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o.
Benešov branch
Prodejní a poradenské centrum Tyršova 2106
256 01 Benešov u Prahy · Repubblica Ceca
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

WE ARE WELDING

Richiedete ora del materiale informativo, oppure mettetevi in contatto con noi, saremo lieti di offrirvi un consulto!

Download del file PDF
www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact

Opuscolo
maXsolution – Consulenza in merito a innovazioni e tecnologia

Opuscolo
Gamma di prodotti, servizi

Catalogo
Generatori ed accessori

Catalogo
Torce di saldatura ed accessori

Catalogo
Accessori per tecniche di saldatura

Manuale
Materiali di apporto per saldatura

Manuale
Glossario EWM sulla saldatura

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
D–56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Vendita / Consulenza / Assistenza

Venite a trovarci!

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche, ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.