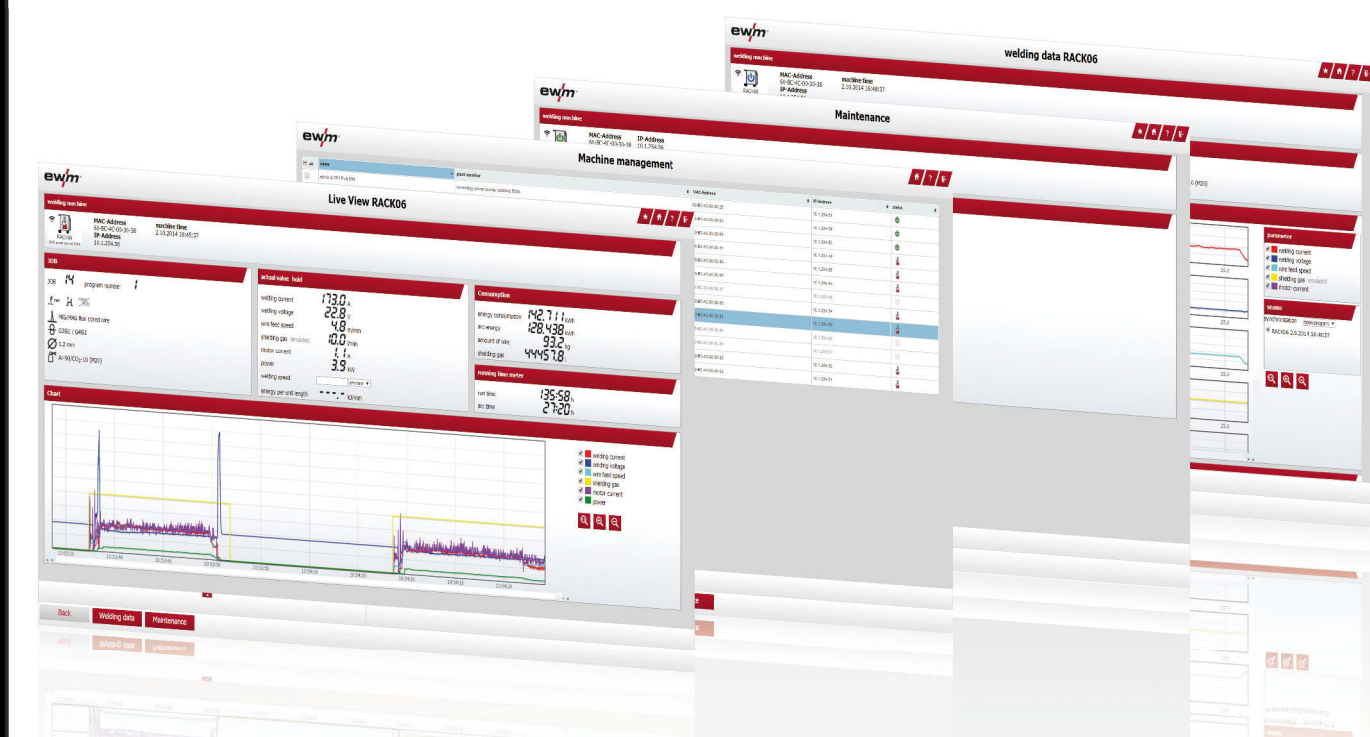


ewm Xnet

Gestione della qualità per l'intero processo di saldatura



Quattro passi verso il Vostro successo:

- / Registrare
- / Analizzare
- / Ottimizzare
- / Progredire

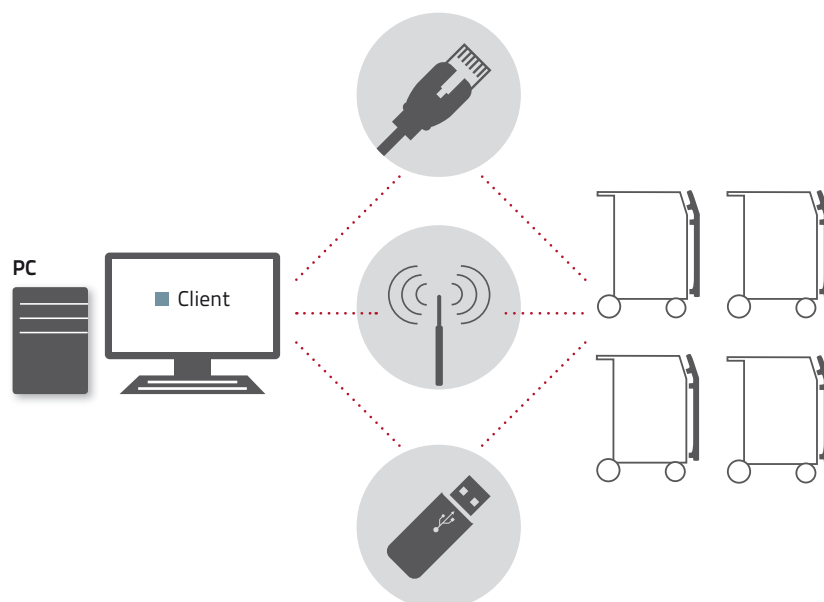
MULTIMATRIX®
/La perfezione come principio

/// simply more

Processi di saldatura supportati dalla rete **Analizzare, controllare e gestire**

Sfruttate il grande potenziale degli innovativi processi di saldatura ewm-MULTIMATRIX. Tramite il software di gestione qualità ewm Xnet a struttura modulare potrete analizzare in tempo reale tutti i dati di saldatura, dalla tensione di saldatura fino al consumo di gas.

In questo modo potrete riconoscere per tempo tutti gli eventuali fattori di disturbo, come ad es. errate impostazioni di parametri; questo consente di evitare i tempi di fermo della produzione e di incrementare la redditività e il volume di produzione della vostra catena di lavorazione.



Utilizzabile con:

tutti i generatori disponibili dotati di **tecnologia Multimatrix** e con tutti gli apparecchi dotati di **interfacce digitali a 7 poli a partire dall'anno di costruzione 2002**.



Tetrix



alpha Q puls



Phoenix puls



Taurus Synergic S

I vostri vantaggi

Grande potenziale di risparmio nella produzione

- / Riconoscere rapidamente i disturbi grazie al rilevamento in tempo reale
- / Definizione dei contatori dipendenti dal processo, per una manutenzione preventiva dell'attrezzatura di saldatura
- / Controllo degli intervalli di servizio per apparecchio
- / Possibilità di determinare i costi relativi a gas, energia, materiali d'apporto, produzione e tempi di inattività

Campo di impiego universale per aziende di ogni dimensione

- / Per un numero qualsiasi di partecipanti
- / Connessione mediante gateway LAN/WiFi
- / Possibilità di connettere tramite LAN/WiFi generatori manuali, impianti automatizzati o robotizzati
- / Possibilità di ampliamento per connettere qualsiasi numero di saldatrici

Ottimizzazione dei processi di lavoro

- / Monitoraggio online – comando e controllo del processo di saldatura di un qualsiasi numero di saldatrici da un qualsiasi numero di apparecchi finali
- / Rapido riconoscimento dei fattori di disturbo

Utilizzo semplice e intuitivo

- / Indipendente dalle piattaforme perché basato su browser
- / Struttura di menu particolarmente intuitiva
- / Supporta touchscreen grafici
- / Rappresentazione grafica degli generatori di saldatura
- / Gestione personalizzata di utenti e generatori
- / Ampio sistema di funzioni opzionabili
- / Soluzione client-server con banca dati

Garanzia di qualità

- / Supportato nell'ambito della certificazione secondo ISO 3834 e EN 1090
- / Controllo in tempo reale di fattori di disturbo
- / Analisi, valutazione, creazione di rapporti e documentazione di ogni saldatrice online/offline
- / Controllo di servizio su ogni singolo apparecchio



Planimetria

Pratico riepilogo di tutte le saldatrici tramite planimetria

Visualizzazione degli attuali stati di servizio dei generatori

Stato ON/OFF



Richiesta di manutenzione



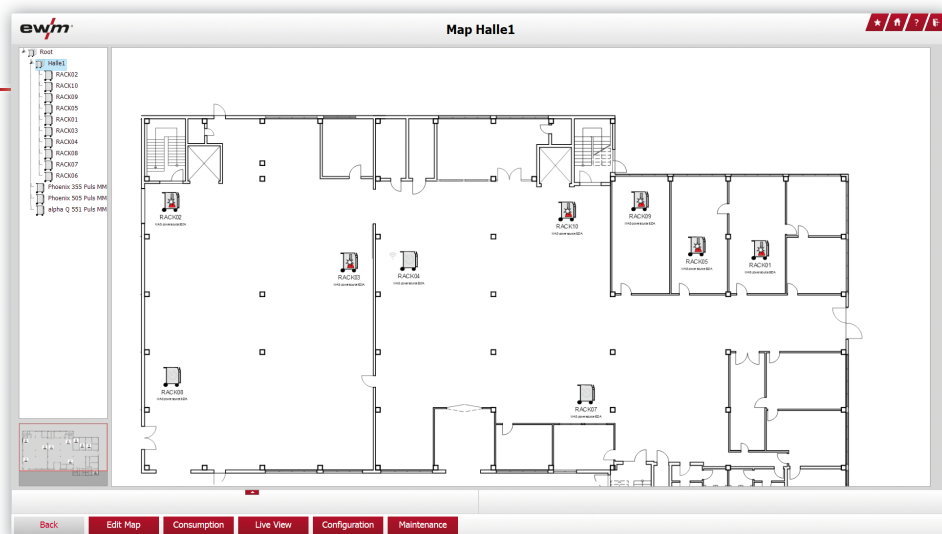
Segnalazione di errore



Stato attivo (salda)



WiFi attivato/disattivato



Gestione generatori

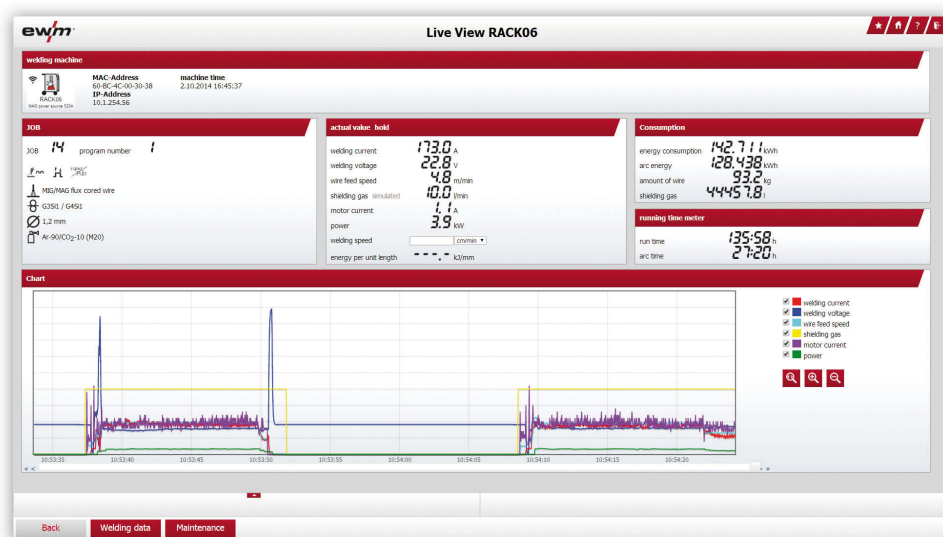
Chiara visualizzazione in forma di elenco riepilogativo di tutte le saldatrici

Indirizzi MAC univoci per tutti i componenti della rete

Visualizzazione dello stato di tutti i generatori della rete

name	plant identifier	MAC-Address	IP-Address	status
alpha Q 551 Pula MM	low-energy power source (coldking) 550A	00-8C-4C-00-30-25	10.1.254.61	ON
Phoenix 355 Pula MM	MAD power source 350A	00-8C-4C-00-30-3C	10.1.254.59	ON
Phoenix 505 Pula MM	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-06	10.1.254.60	ON
RACK01	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-31	10.1.254.49	ON
RACK02	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-3A	10.1.254.58	ON
RACK03	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-35	10.1.254.53	ON
RACK04	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-37	10.1.254.55	ON
RACK05	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-36	10.1.254.54	ON
RACK06	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-33	10.1.254.56	ON
RACK07	MAD power source 1	24058C-00-00-00-00	10.1.254.62	OFF
RACK08	MAD power source 1	24058C-00-00-00-00	10.1.254.57	OFF
RACK09	MAD power source 1	24058C-00-00-00-00	10.1.254.48	OFF
RACK10	MAD power source 1	24058C-00-00-00-00	10.1.254.61	OFF

name	plant identifier	MAC-Address	IP-Address	status
alpha Q 551 Pula MM	low-energy power source (coldking) 550A	00-8C-4C-00-30-25	10.1.254.61	ON
Phoenix 355 Pula MM	MAD power source 350A	00-8C-4C-00-30-3C	10.1.254.59	ON
Phoenix 505 Pula MM	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-06	10.1.254.60	ON
RACK01	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-31	10.1.254.49	ON
RACK02	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-3A	10.1.254.58	ON
RACK03	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-35	10.1.254.53	ON
RACK04	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-37	10.1.254.55	ON
RACK05	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-36	10.1.254.54	ON
RACK06	MAD power source 520A	00-8C-4C-00-30-33	10.1.254.56	ON



Visualizzazione in tempo reale

Visualizzazione JOB

Visualizzazione dei valori effettivi in tempo reale

Corrente di saldatura

Tensione di saldatura

Velocità di avanzamento del filo

Corrente motore trainafilo

Quantità di gas di protezione

Potenza saldatura

Energia parziale

Visualizzazione dei valori di consumo attuali e cumulativi per generatore

Tutti i valori nell'arco del tempo visualizzati in forma di diagramma

ewm Maintenance

welding machine
 MAC-Address: 60-8C-4C-00-30-38
 IP-Address: 10.1.254.56

maintenance counter

Parameter	Value	Target	Text
welding machine	off		insert free maintenance text
Prozesstype	MAG		
Contact tip	off	0 days 0 hours 0 minutes	insert free maintenance text
Gas-system	off	0 days 0 hours 0 minutes	insert free maintenance text
Wire-guidance	off	0 days 0 hours 0 minutes	insert free maintenance text
wire feed mechanism 1	off	0 days 0 hours 0 minutes	insert free maintenance text
wire feed mechanism 2	off	0 days 0 hours 0 minutes	insert free maintenance text

Buttons: Back, Reset, Save

Manutenzione

Controllo degli intervalli di servizio per ogni singolo apparecchio

Definizione dei contatori dipendente dal processo, per una manutenzione preventiva dell'attrezzatura di saldatura, come ad esempio

Guaina filo

Ugello portacorrente

Rulli trainafilo

maintenance counter

Parameter	Value	Target	Text
welding machine	off		insert free maintenance text
Prozesstype	MAG		
Contact tip	off	0 days 0 hours 0 minutes	insert free maintenance text
Gas-system	off	0 days 0 hours 0 minutes	insert free maintenance text
Wire-guidance	off	0 days 0 hours 0 minutes	insert free maintenance text
wire feed mechanism 1	off	0 days 0 hours 0 minutes	insert free maintenance text
wire feed mechanism 2	off	0 days 0 hours 0 minutes	insert free maintenance text

Visualizzazione dei dati di saldatura

Tutti i valori nell'arco del tempo visualizzati in forma di elenco

Visualizzazione della durata di saldatura, dell'ID di saldatura e dei parametri JOB

activation	date	duration	A	JOB	program number	current ID	voltage ID	wire ID	A
1182	02.10.2014 16:02:42	0:00:10.9	14122811424241	179	unselected		127.0 A	20.7 V	15.0 mm/min
1181	02.10.2014 16:02:28	0:00:10.9	14122811424241	179	unselected		288.0 A	27.9 V	15.4 mm/min
1178	02.10.2014 16:02:27	0:00:17.9	141228117027	14	unselected		155.0 A	22.1 V	4.7 mm/min
1176	02.10.2014 16:02:20	0:00:16.9	141228127927	112	unselected		144.0 A	23.1 V	15.4 mm/min
1177	02.10.2014 16:02:08	0:00:10.9	14122812000001	8	unselected		129.0 A	18.9 V	3.8 mm/min
1169	02.10.2014 16:02:03	0:00:10.9	14122811800407	8	unselected		3.0 A	0.0 V	0.0 mm/min
1168	02.10.2014 16:02:03	0:00:17.9	1412281110227	14	unselected		173.0 A	22.8 V	4.8 mm/min
1167	02.10.2014 16:02:07	0:00:10.9	1412281077027	8	unselected		87.0 A	18.0 V	2.0 mm/min
1166	02.10.2014 16:02:06	0:00:17.9	14122810990001	14	unselected		199.0 A	23.9 V	4.9 mm/min
1165	02.10.2014 16:02:03	0:00:16.9	14122810800127	112	unselected		132.0 A	21.0 V	10.1 mm/min
1163	02.10.2014 16:01:38	0:00:03.9	14122810990001	8	unselected		160.0 A	19.0 V	6.0 mm/min
1162	02.10.2014 16:00:49	0:00:17.9	14122810490001	14	unselected		172.0 A	22.8 V	4.8 mm/min
1161	02.10.2014 16:00:27	0:00:13.9	1412281027027	8	unselected		271.0 A	30.0 V	10.8 mm/min
1160	02.10.2014 16:00:40	0:00:17.9	14122810200407	14	unselected		172.0 A	22.8 V	4.8 mm/min
1157	02.10.2014 16:00:41	0:00:16.9	1412281212047	112	unselected		470.0 A	32.0 V	15.4 mm/min
1156	02.10.2014 16:00:18	0:00:10.9	14122810990001	8	unselected		276.0 A	28.7 V	14.0 mm/min
1153	02.10.2014 16:02:44	0:00:10.9	14122810940001	79	unselected		150.0 A	20.1 V	10.0 mm/min
1152	02.10.2014 16:02:07	0:00:13.9	1412281077027	8	unselected		279.0 A	29.7 V	14.0 mm/min
1148	02.10.2014 16:00:28	0:00:06.9	14122810200407	8	unselected		160.0 A	19.0 V	6.0 mm/min
1147	02.10.2014 16:00:02	0:00:13.9	14122810200407	8	unselected		34.0 A	17.3 V	3.8 mm/min
1146	02.10.2014 16:00:40	0:00:10.9	14122810400001	8	unselected		34.0 A	17.3 V	3.4 mm/min
1143	02.10.2014 16:00:45	0:00:10.9	14122810200207	179	unselected		260.0 A	31.0 V	10.0 mm/min
1142	02.10.2014 16:00:37	0:00:11.9	1412281017027	8	unselected		393.0 A	36.3 V	14.2 mm/min

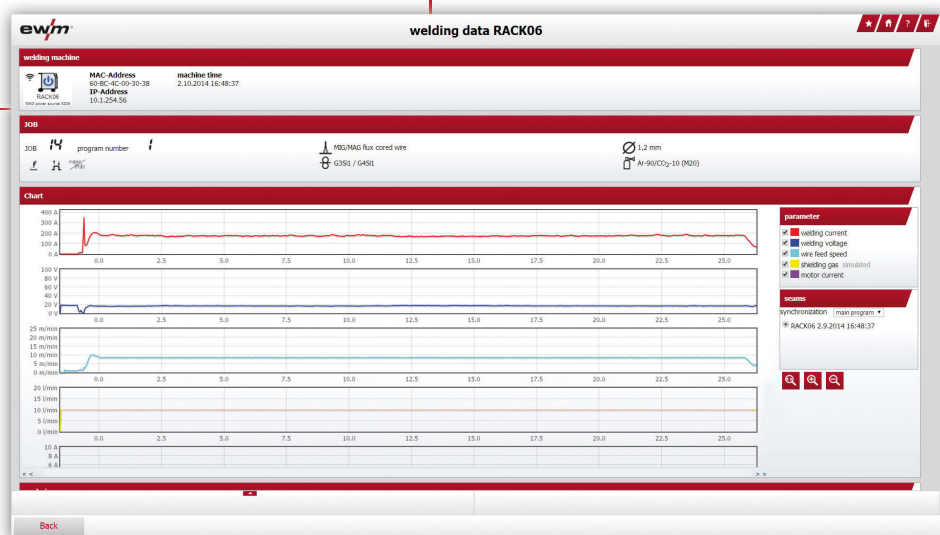
Visualizzazione singola

Visualizzazione dettagliata dello svolgimento dei parametri di saldatura registrati

Visualizzazione dei valori di consumo attuali e cumulativi per generatore

Visualizzazione JOB

Possibilità di confronto con altri dati di saldatura



ewm **Consumption**

name:
 date: 2.10.2014 16:48:37
 name:

Total consumption values

energy consumption	0.093 kWh	0.68 €
amount of wire	0.044 kg	1.10 €
shielding gas	14.8 l	74.00 €
duration	0:00:48 h	0.81 €

costs

currency	€
energy consumption	10 € per kWh
amount of wire	25 € per kg
shielding gas	5 € per l
duration	95 € max. machine license

scans

RACK#	start	duration	start	duration	welding current	welding voltage	wire feed speed	shielding gas	energy consumption	amount of wire	shielding gas
RACK06 1412261317527	2.10.2014 16:48:37	15:58 s	14	14	22.1 A	159.0 V	4.7 m/min	1.0 l/min	0.023 kWh	0.014 kg	5.5 l
RACK06 1412261369037	2.10.2014 16:49:29	17:58 s	179	179	27.9 A	268.0 V	15.4 m/min	1.9 l/min	0.042 kWh	0.029 kg	5.8 l
RACK06 1412261442147	2.10.2014 16:50:42	15:47 s	78	78	20.7 A	127.0 V	15.0 m/min	1.9 l/min	0.003 kWh	0.003 kg	3.5 l

Back add

Modulo di consumo

Possibilità di richiamare la visualizzazione dettagliata per generatore singolo, gruppi o linee di produzione

Valori di consumo: Energia di processo, consumo del gas di protezione e quantità di filo

Visualizzazione stato di funzionamento

Analisi, valutazione, creazioni di rapporti e documentazione online dei parametri di saldatura registrati per ogni saldatrice connessa alla rete

Total consumption values

energy consumption	0.068 kWh	0.68 €
amount of wire	0.044 kg	1.10 €
shielding gas	14.8 l	74.00 €
duration	0:00:48 h	0.81 €

ewm **User Management**

Name	Firstname	login	password	Level
Admin	Admin	admin	admin	Administrator
User	User	user	user	User
Guest	Guest	guest	guest	Guest

Back Add

Gestione utenti

Chiara visualizzazione in forma di elenco di tutti gli utenti

Disposizione grafica di tutti i partecipanti alla rete, confortevole e facile da creare

Dotazione di base

1. Software di gestione qualità

1x ewm Xnet



Licenza del software



Dongle



Server presente
oppure opzionale

2. Gateway

per saldatrice 1x ciascuno

Disponibile nelle seguenti varianti:

Interfacce:



LAN



WiFi



USB



Expert 2.0



OW EXPERT 2.0 LG



OW EXPERT 2.0 WLG



Gateway
integrato



OW LG 1.0



OW WLG 1.0



Gateway
esterno



ON LG-EX 1.0



ON WLG-EX 1.0

3. Licenza saldatrice

per saldatrice 1x ciascuno



Consultate i nostri distributori

1. Software di gestione qualità

Tipo	Denominazione	Codice articolo
ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, 1 dongle (contiene i file di installazione nonché la licenza del software)	091-008788-00001

2. Gateway

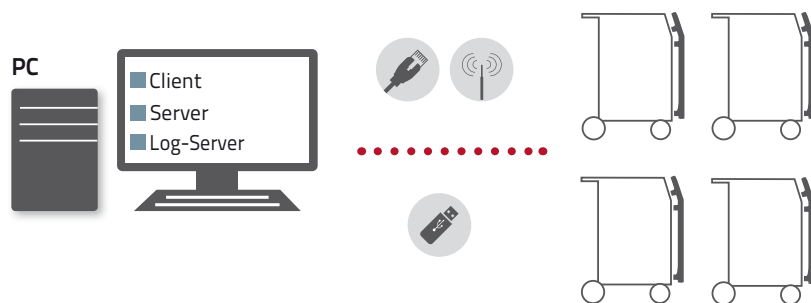
Tipo	Denominazione	Codice articolo
OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 gateway LAN con piastra frontale	092-003648-00001
OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 gateway WiFi con piastra frontale	092-003649-00001
OW LG 1.0	Gateway LAN integrato	092-003645-00001
OW WLG 1.0	Gateway WiFi integrato	092-003646-00001
ON LG-EX 1.0	LAN Gateway in involucro esterno	090-008789-00502
ON WLG-EX 1.0	Gateway WiFi in involucro esterno	090-008790-00502

FRV 7POL 5 m	Prolunga di collegamento	092-000201-00003
--------------	--------------------------	------------------

3. Licenza saldatrice

Tipo	Denominazione	Codice articolo
Xnet LC1	Licenza generatore Xnet	090-008787-LIZ01

Soluzioni di rete

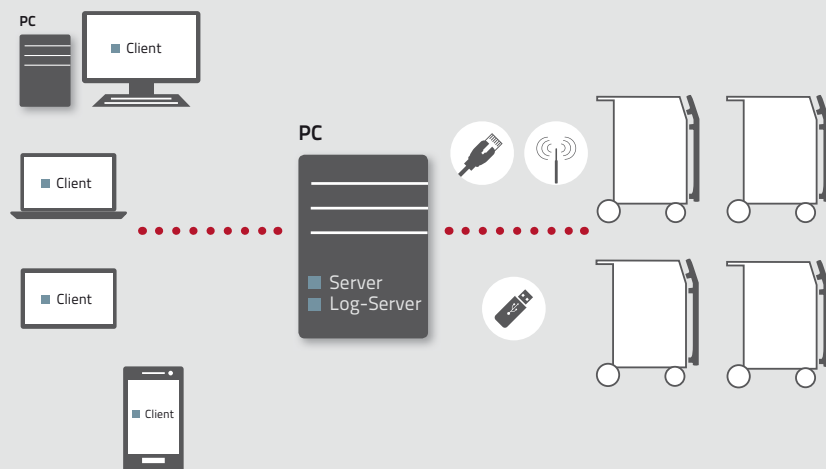


La soluzione compatta

Registrazione, visualizzazione e analisi occasionale di dati di saldatura, nonché riepilogo degli apparecchi collegati in rete

Il computer utilizzato non deve essere costantemente acceso

Ideale per piccole aziende e per imprese da piccole a medie, con fino a circa 15 apparecchi connessi in rete

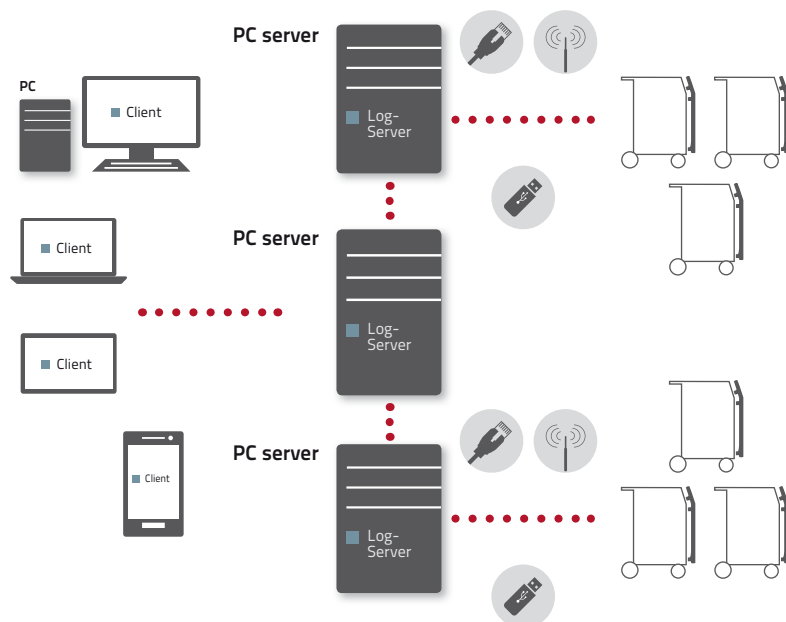


La soluzione standard

Registrazione, visualizzazione e analisi permanente di dati di saldatura, nonché riepilogo degli apparecchi collegati in rete

Al fine di ridurre il carico della rete, il computer utilizzato dovrebbe essere costantemente acceso

La soluzione standard per imprese da medie a grandi, con fino a circa 60 generatori collegati in rete



La soluzione ad alte prestazioni

Registrazione, visualizzazione e analisi permanente di dati di saldatura di un numero elevato di apparecchi, nonché riepilogo dei generatori collegati in rete

I PC server devono essere costantemente accesi

Una soluzione ad alte prestazioni per grandi imprese con più di 60 generatori connessi alla rete

Note



ewm nel mondo

-   **Repubblica Ceca**
Benešov u Prahy
-   **Repubblica Popolare Cinese**
Kunshan
-  **Austria**
Pinsdorf
-  **Gran Bretagna**
Morpeth

Siamo sempre al vostro fianco con oltre 400 partner di distribuzione EWM in tutto il mondo.

Sede principale

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 Fax: -244
www.ewm-group.com
www.ewm-sales.com

Centro tecnologico

EWM AG

Forststr. 7-13
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 Fax: -144
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Ufficio vendite e centro logistico

EWM AG

Sälzerstr. 20a
D-56235 Ransbach-Baumbach
Tel: +49 2623 9276-0 Fax: -244
www.ewm-sales.com
info@ewm-sales.com



Venite a trovarci!

Vendita/consulenza/assistenza